

# Технический каталог

АрхиКамень

Москва 2007г.

## Оглавление

### Введение

Технические характеристики изделий из архикамня.....	6
Требования к точности геометрических размеров.....	6
Как пользоваться техническим каталогом?.....	7

## Технический каталог архитектурных элементов

- 1. Карта технического каталога**
- 2. Сокращенный раздел технического каталога**

### Балюстрады

Комплекты балюстрад.....	20–2
Баласины.....	20–4
Поручни.....	20–6
Основания.....	20–7
Тумбы.....	20–10

### Карнизы, антаблементы

Венчающие карнизы.....	21–2
Междуетажные карнизы.....	21–2
Цокольные карнизы.....	21–3
Карнизы антаблементов.....	21–3
Антаблементы.....	21–4
Фризы антаблементов.....	21–4
Фризы гладкие и профилированные.....	21–4

### Колонны, полуколонны, пилястры

Колонны и полуколонны.....	22–2
Пилястры.....	22–5

### Обрамления проемов

Оконные обрамления.....	23–2
Дверные обрамления.....	23–4
Замковые камни.....	23–5
Наличники.....	23–7
Тяги оконные.....	23–8
Подоконные плиты.....	23–9

### Лопатки гладкие

Лопатки гладкие.....	24–2
----------------------	------

### Плиты гладкие и ступени

Ступени.....	25–2
--------------	------

Плиты гладкие .....	25–3
<b><u>Столбы и ограждения</u></b>	
Столбы в сборе .....	26–2
Крышки столбов .....	26–3
Парапетные камни .....	26–7
Подпорные стенки .....	26–8
<b><u>Архитектурный декор</u></b>	
Вазоны, чаши .....	27–2
Консоли .....	27–3
Навершия .....	27–4
Лавки .....	27–5
Скульптуры .....	27–5
Пилоны .....	27–6
Барельефы .....	27–7
<b><u>Малые архитектурные формы</u></b>	
Фонтаны .....	28–2
Ротонды .....	28–3

### 3. Основной раздел технического каталога

<b><u>Балюстрады</u></b>	
Комплекты балюстрад .....	30–1
Тумбы .....	30–5
Баласины .....	30–9
Поручни .....	30–17
Основания .....	30–16
<b><u>Раздел заказа</u></b>	
Общая схема заказа балюстрады .....	30–21
Пример заказа балюстрады .....	30–21
<b><u>Раздел монтажа</u></b>	
Монтаж балюстрады .....	30–28
<b><u>Карнизы, антаблементы</u></b>	
Венчающие карнизы .....	31–2
Междуетажные карнизы .....	31–5
Цокольные карнизы .....	31–9
Карнизы антаблементов .....	31–14
Антаблементы .....	31–16
Фризы антаблементов .....	31–18
<b><u>Раздел заказа</u></b>	
Общая схема заказа карнизов .....	31–19
Пример заказа карнизов .....	31–19
<b><u>Раздел монтажа</u></b>	
Монтаж карнизов .....	31–25
<b><u>Колонны, полуколонны, пилястры</u></b>	

<b>Колонны и полуколонны.....</b>	<b>32–4</b>
<b>Пилястры.....</b>	<b>32–17</b>
<b>Раздел заказа</b>	
Общая схема заказа колонн и полуколонн.....	32–23
Пример заказа колонн и полуколонн.....	32–23
Общая схема заказа пилястр.....	32–30
<b>Раздел монтажа</b>	
Монтаж колонн, полуколонн и пилястр.....	32–31
<b>Обрамления проемов</b>	
Оконные обрамления.....	33–2
Дверные обрамления.....	33–11
Замковые камни.....	33–17
Наличники.....	33–24
Тяги оконные.....	33–34
Подоконные плиты.....	33–36
<b>Раздел заказа</b>	
Общая схема заказа оконных обрамлений.....	33–41
Пример заказа оконного обрамления.....	33–41
Общая схема заказа дверных обрамлений.....	33–47
<b>Раздел монтажа</b>	
Монтаж оконных и дверных обрамлений.....	33–48
<b>Лопатки гладкие</b>	
Лопатки гладкие.....	34–2
<b>Раздел заказа</b>	
Общая схема заказа лопаток.....	34–6
Пример заказа лопаток.....	34–6
<b>Раздел монтажа</b>	
Монтаж лопаток.....	34–11
<b>Плиты гладкие и ступени</b>	
Ступени.....	35–2
Плиты гладкие.....	35–3
<b>Раздел заказа</b>	
Общая схема заказа плит гладких.....	35–6
Пример заказа плит гладких.....	35–6
Общая схема заказа ступеней.....	35–12
Пример заказа ступеней.....	35–12
<b>Раздел монтажа</b>	
Монтаж плит и ступеней.....	35–17
<b>Столбы и ограждения</b>	
Столбы в сборе.....	36–1
Крышки столбов.....	36–4
Парapетные камни.....	36–11
Подпорные стенки.....	36–16
<b>Раздел заказа</b>	
Общая схема заказа столбов.....	36–17

Пример заказа столбов.....	36–17
Общая схема заказа крышек столбов.....	36–22
Общая схема заказа парапетных камней.....	36–23
Общая схема заказа подпорных стенок.....	36–24
<b><u>Раздел монтажа</u></b>	
Монтаж столбов и ограждений.....	36–25
<b><u>Архитектурный декор</u></b>	
Вазоны, чаши.....	37–1
Консоли.....	37–3
Навершия.....	37–5
Лавки.....	37–7
Скульптуры.....	37–9
Пилоны.....	37–10
Барельефы.....	37–11
<b><u>Раздел заказа</u></b>	
Общая схема заказа декора.....	37–13
Пример заказа декора.....	37–13
<b><u>Раздел монтажа</u></b>	
Монтаж элементов архитектурного декора.....	37–17
<b><u>Малые архитектурные формы</u></b>	
Фонтаны.....	38–1
Ротонды.....	38–3
<b><u>Раздел заказа</u></b>	
Общая схема заказа малых архитектурных форм.....	38–7
<b><u>Раздел монтажа</u></b>	
Монтаж фонтана.....	38–8
Монтаж ротонды.....	38–10
<b>4. Заказ изделий.</b>	
Бланк заказа.....	40–1
Карта цвета изделия.....	40–3
<b>5. Рекомендации по разработке новых изделий из архикамня и по монтажу изделий в кладку</b>	
Рекомендации по разработке новых изделий.....	50–1
Монтаж изделий из архикамня в кладку.....	50–2
<b>6. Алфавитный указатель</b>	

## Для заметок

## Введение

Существует много различных схем и способов подачи информации о каком–либо товаре. Это различные каталоги, брошюры, буклеты и т.д. Но зачастую происходит так, что информация, которая представлена в каталоге, понятна и ясна только человеку, у которого есть соответствующее специализированное образование. И, наоборот, буклеты, созданные для массового пользователя, кажутся профессиональному набором красивых и бессмысленных картинок. В результате каталог либо очень скучный, но "нашпигованный" информацией, либо красочный и красивый, но бесполезный для работы.

Разработчики первого издания технического каталога компании "АрхиКамень" ставили перед собой ряд задач:

- технический каталог должен стать удобным инструментом для работы с номенклатурой изделий компании "АрхиКамень" как для профессионала, так и для человека, не обладающего специализированным образованием;
- технический каталог должен демонстрировать возможности оформления фасадов домов в классическом стиле;
- оформление заказа на изделия, представленные в данном издании, должно быть максимально простым и удобным;
- инструкции по монтажу изделий из архикамня должны дать базовое понимание по этому вопросу широкому кругу заказчиков;
- профессионалы смогут разрабатывать новые изделия из архикамня на основании приведенных рекомендаций.

Коллектив авторов с благодарностью примет замечания, касающиеся как содержания данного каталога, подачи материала, так и ошибок и неточностей, неизбежных при первом издании.

## **Что такое архикамень?**

Архикамень – это вид воссозданного песчаника. Его фактура полностью воспроизводит внешний вид натурального камня (песчаника). В составе архикамня – те же элементы, что и в натуральном камне осадочных пород: песок, вяжущее, натуральные пигменты. Разница состоит в том, что в природе на создание камня уходят тысячелетия, а архикамень производится в течение нескольких дней.

## **Технические характеристики изделий из архикамня**

(выдержка из ТУ 5746–001–56495054–2004)

- удельный вес 2000–2100 кг/куб.м.;
- прочность на сжатие не менее 350 кгс/кв.см (марка М350);
- водопоглощение не более 6% по массе;
- морозостойкость не менее 200 циклов замораживания – размораживания.

## **Требования к точности геометрических размеров изделий из архикамня**

(выдержка из ТУ 5746–001–56495054–2004)

- отклонение размеров по длине, ширине, высоте  $\pm 2\text{мм}$  для параметра до 1 м.
- разность длин диагоналей: не более 2мм для параметра до 1 м.  
 $\pm 2\%$  для параметра выше 1 м.

## Как пользоваться техническим каталогом ?

Для удобства использования технического каталога, необходимо понять, как он устроен. Общая схема технического каталога приведена на [Рис. 1. Схема технического каталога.](#)

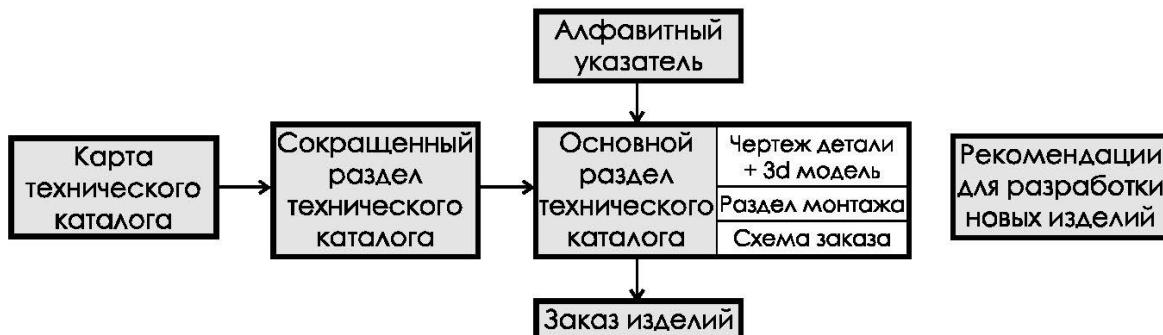


Рис. 1. Схема технического каталога.

**Карта технического каталога** представляет собой трехмерную модель дома, оформленного изделиями из архикамня, с последующей трассировкой. Этот раздел демонстрирует номенклатуру разделов технического каталога в визуальном виде. Трассировка имеет ссылки на соответствующие группы элементов с указанием страницы сокращенного раздела технического каталога.

**Сокращенный раздел технического каталога** представляет собой номенклатуру изделий технического каталога, представленную в виде чертежей с указанием основных размеров, которые, в свою очередь, являются базовыми при выборе того или иного изделия. Сокращенный раздел технического каталога имеет ссылку на соответствующие изделия в основном разделе технического каталога.

В **основном разделе технического каталога** представлена та же номенклатура изделий, что и в сокращенном разделе технического каталога. Но в основном разделе технического каталога информация об изделии дана в полном виде (чертеж с указанием размеров, трехмерная модель, модификации и массы изделий, комплектация и количество изделий, если это сборка). В этом разделе можно найти информацию о заказе и монтаже изделий, также есть раздел с примером заказа, в котором очень подробно расписан сам процесс заказа.

В **разделе заказ изделий** представлен бланк заказа и карта цвета изделий.

**Алфавитный указатель** – это раздел, в котором перечислены все артикулы изделий технического каталога в алфавитном порядке, с разбивкой изделий по группам. Алфавитный указатель имеет ссылку на соответствующие изделия с указанием страницы основного раздела технического каталога.

**Раздел рекомендаций по разработке новых изделий** содержит информацию, которой необходимо руководствоваться при разработке новых изделий из архикамня.



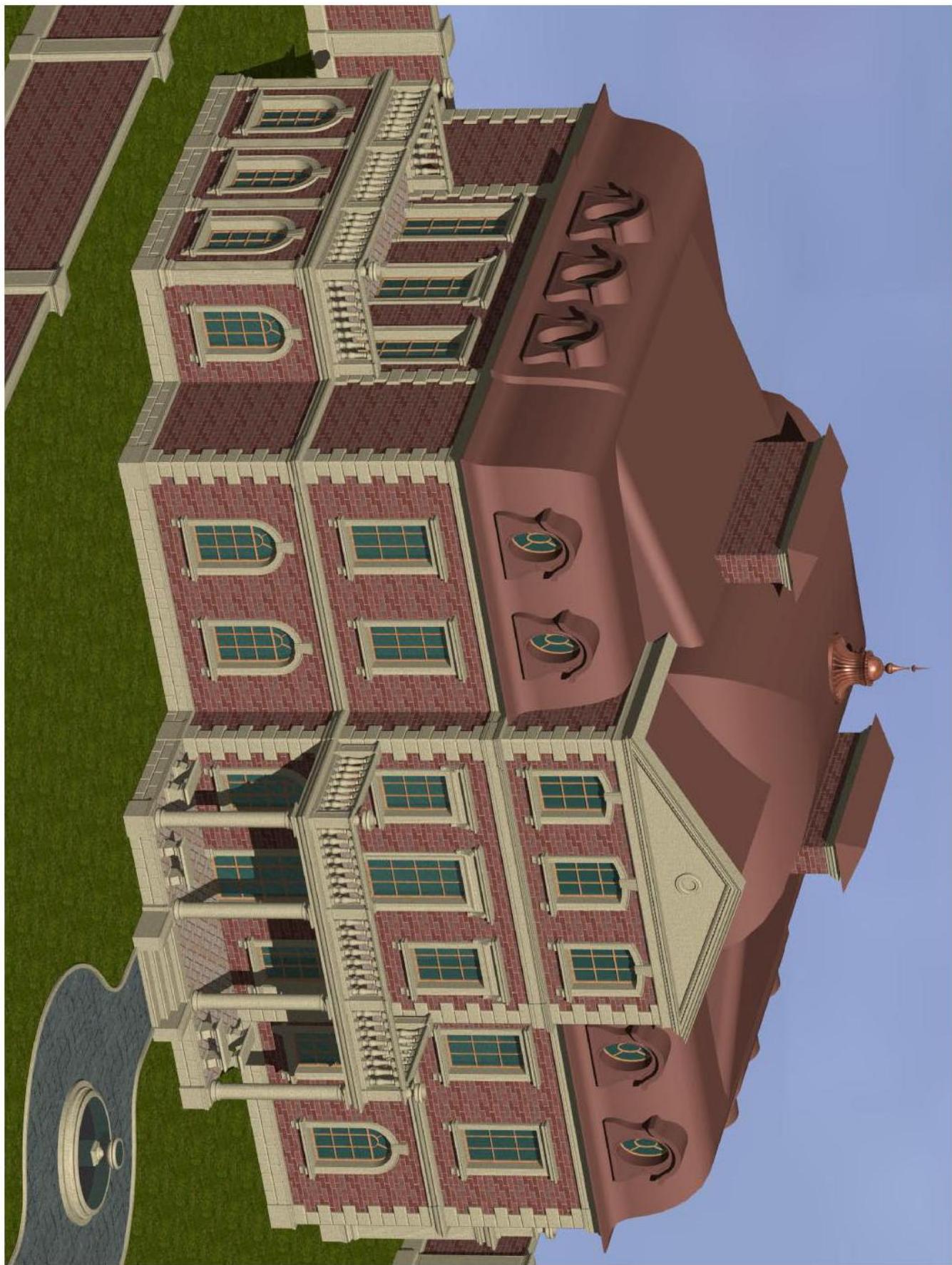
---

**Раздел №1**

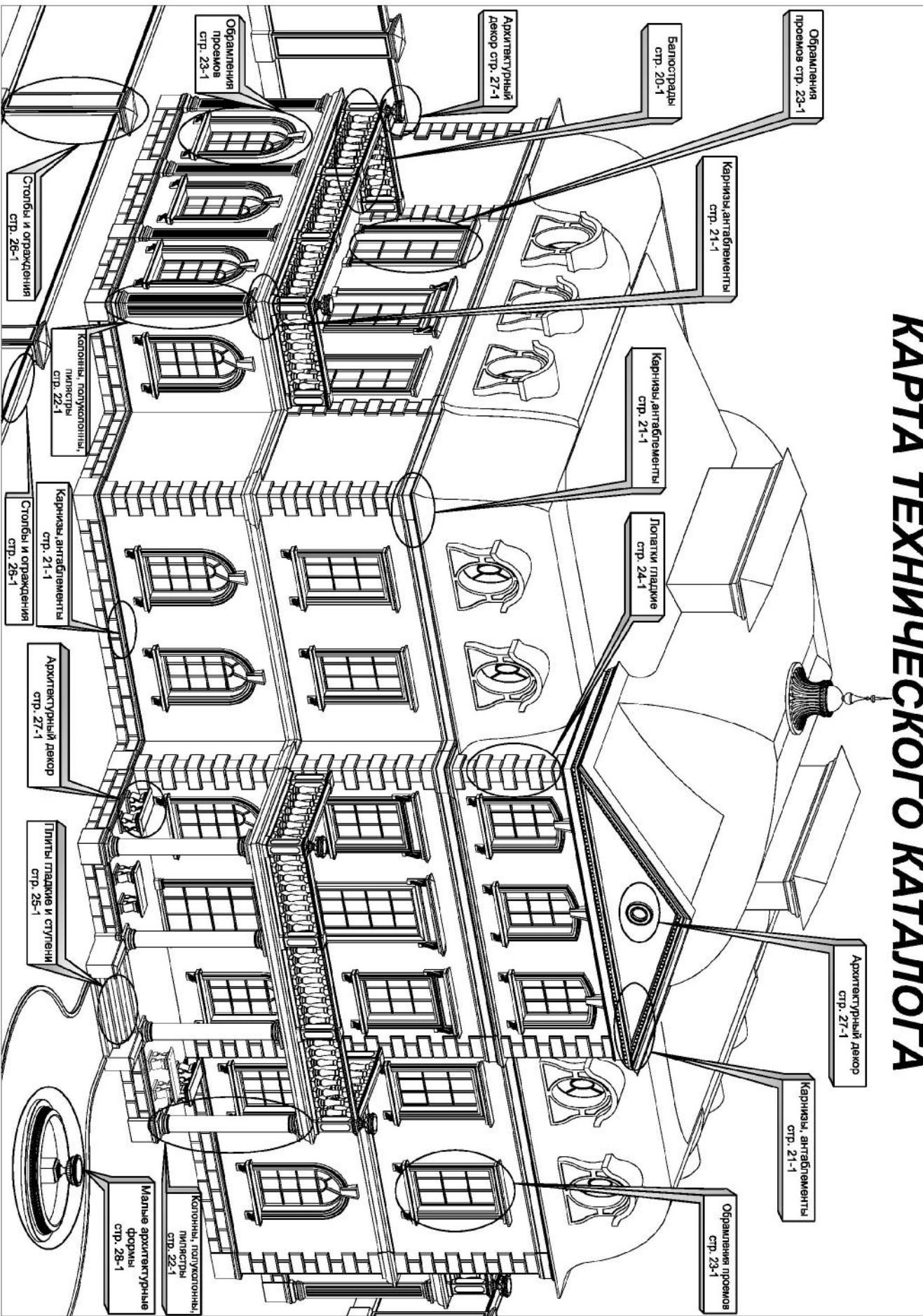
# **Карта технического каталога**

## ***Раздел №1: Карта технического каталога.***

Карта технического каталога представляет собой трехмерную модель дома, оформленного изделиями из архикамня, с последующей трассировкой. Этот раздел демонстрирует номенклатуру разделов технического каталога в визуальном виде. Трассировка имеет ссылки на соответствующие группы элементов с указанием страницы сокращенного раздела технического каталога.



# КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО КАТАЛОГА



---

**Раздел №2**

# **Сокращенный раздел технического каталога**

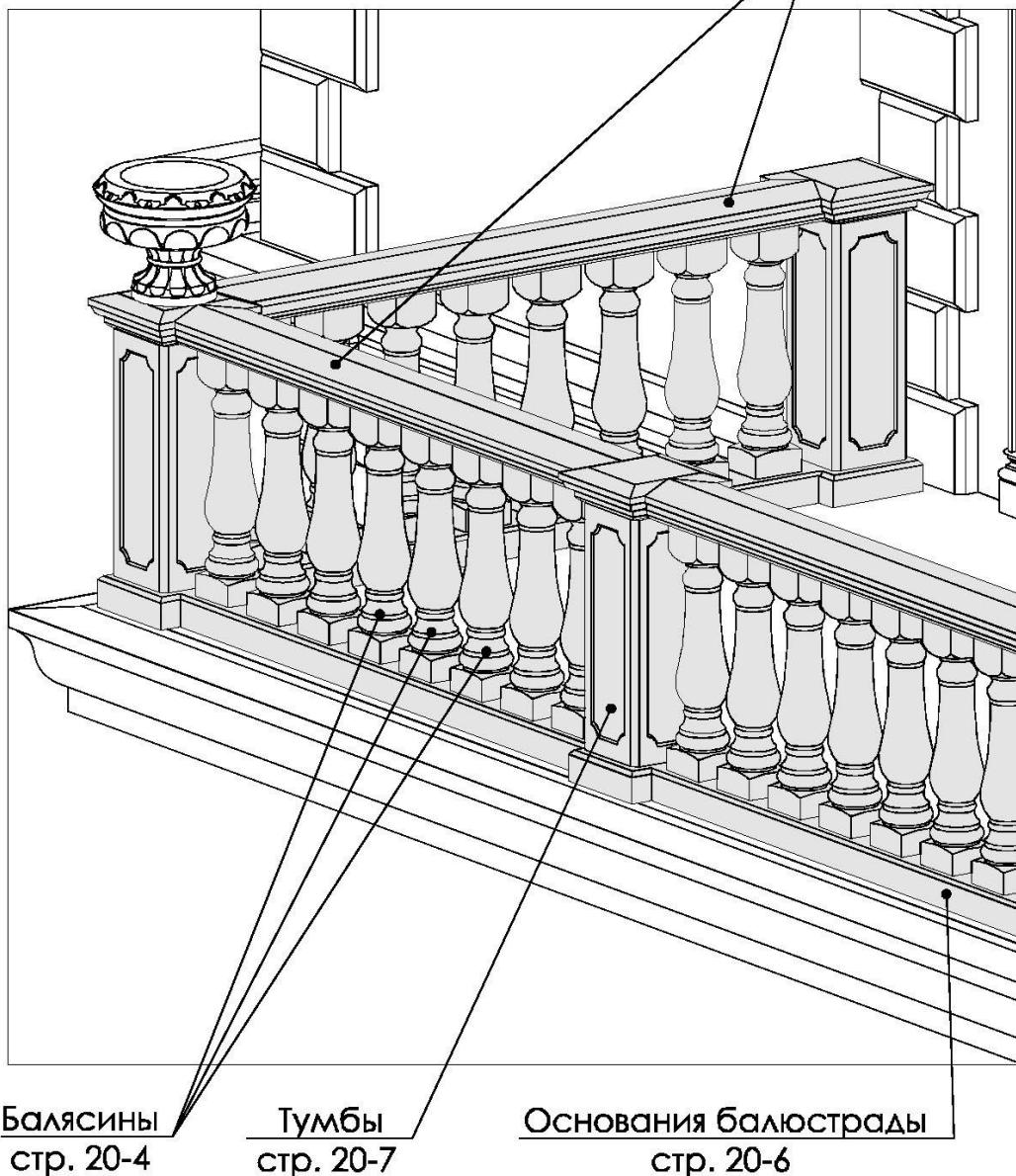
## **Раздел №2: Сокращенный раздел технического каталога.**

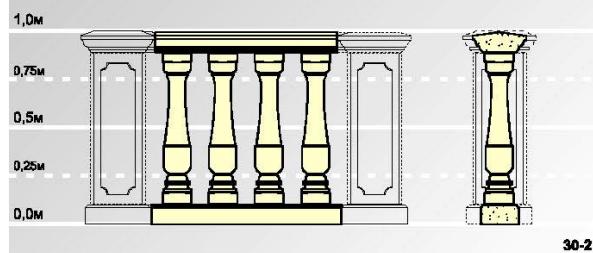
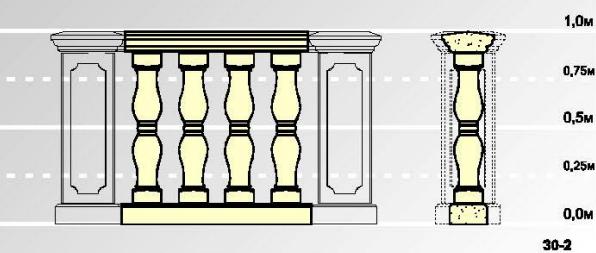
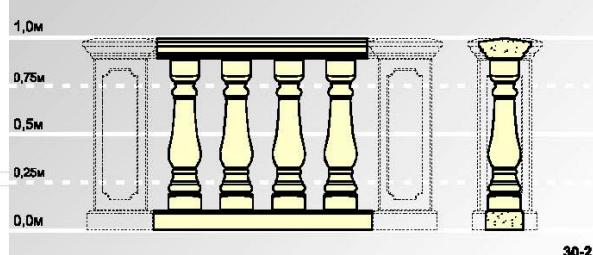
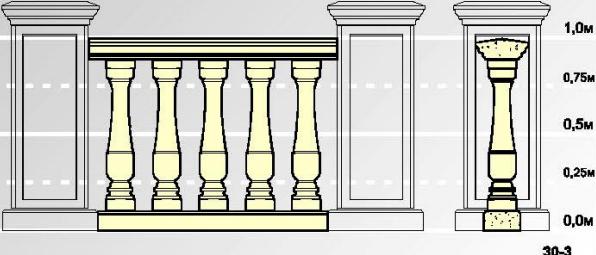
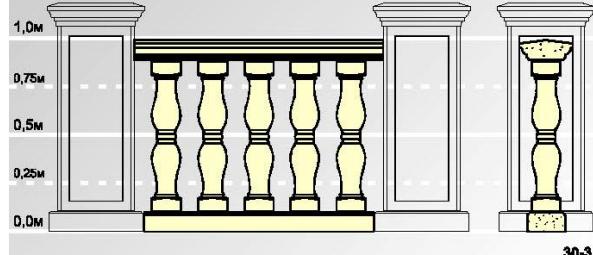
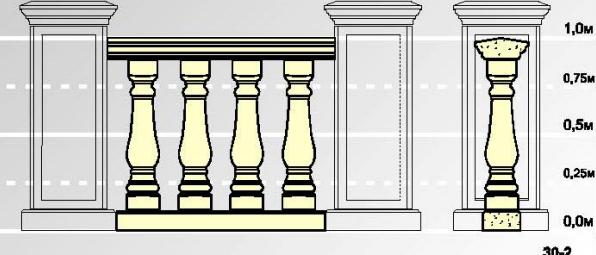
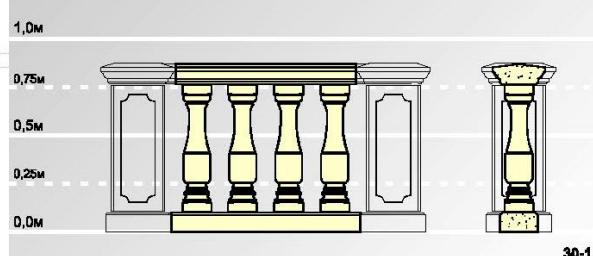
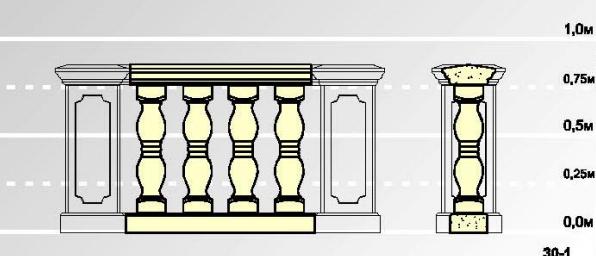
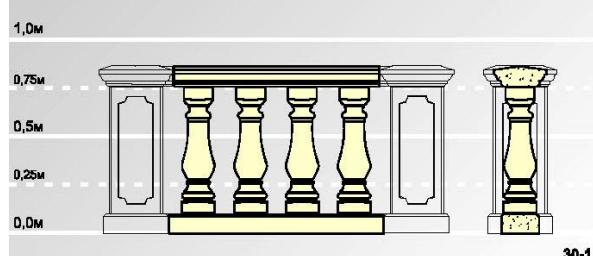
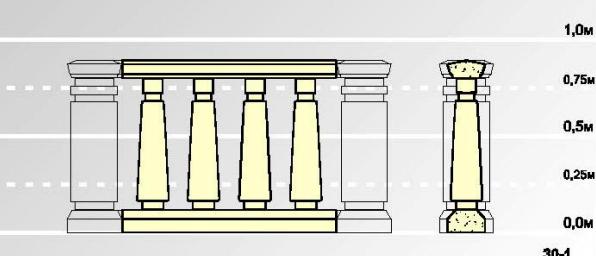
Сокращенный раздел технического каталога представляет собой номенклатуру изделий технического каталога, представленную в виде чертежей с указанием основных размеров, которые, в свою очередь, являются базовыми при выборе того или иного изделия. Сокращенный раздел технического каталога имеет ссылку на соответствующие изделия в основном разделе технического каталога.

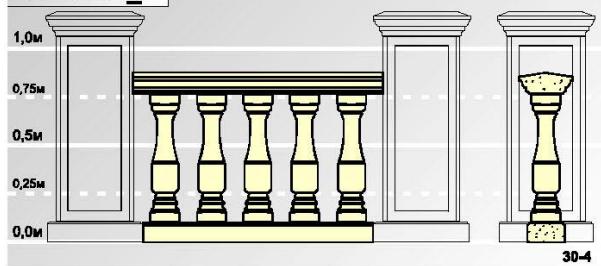
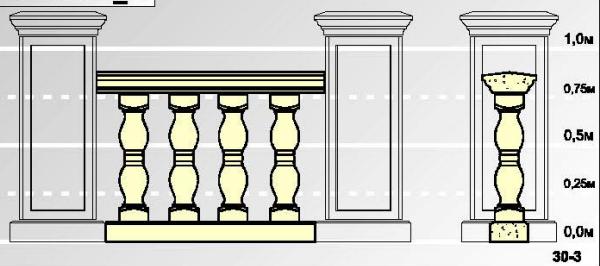
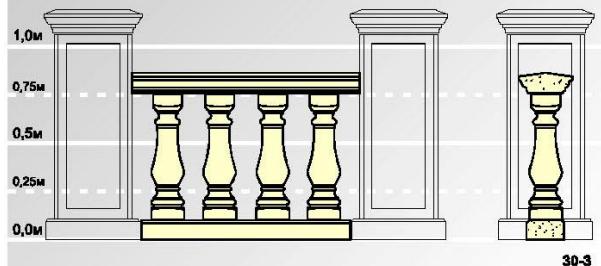
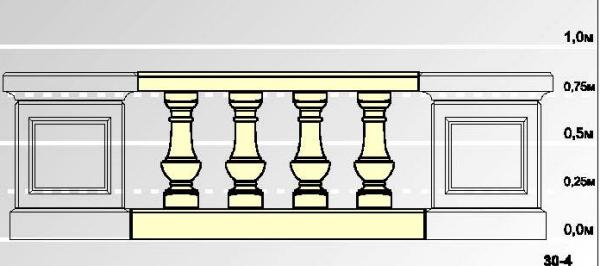
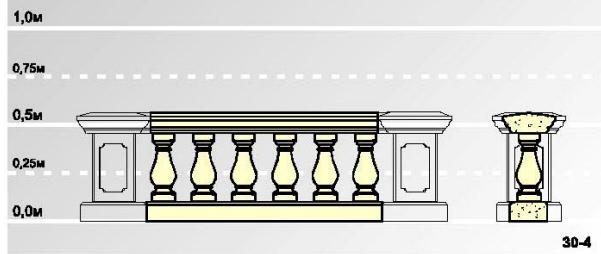
## Балюстрады

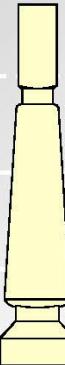
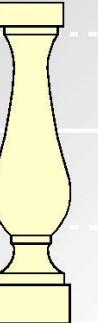
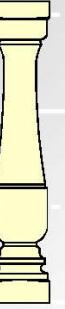
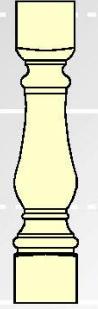
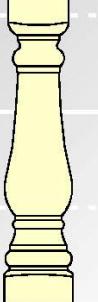
Поручни балюстрады

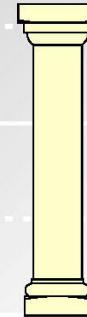
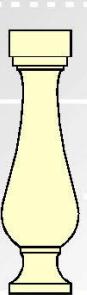
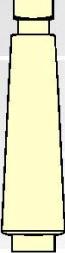
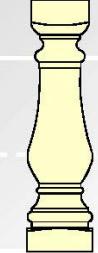
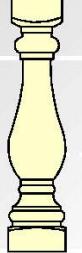
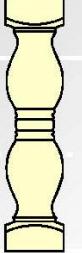
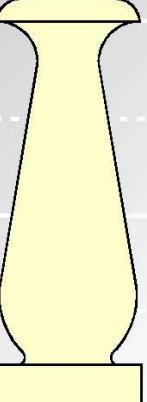
стр. 20-6

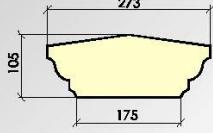
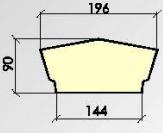
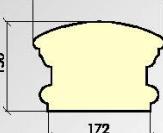
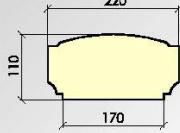
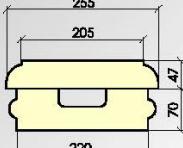
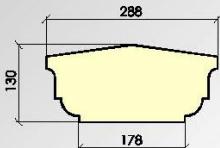
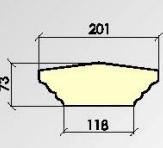
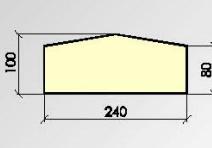
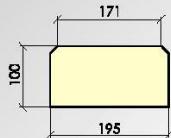
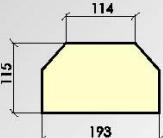
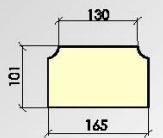
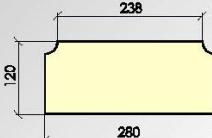
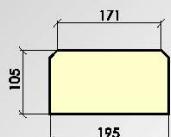
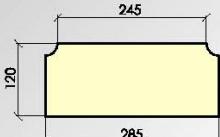
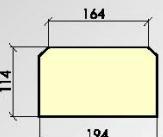
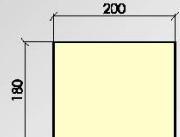
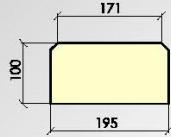
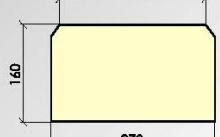


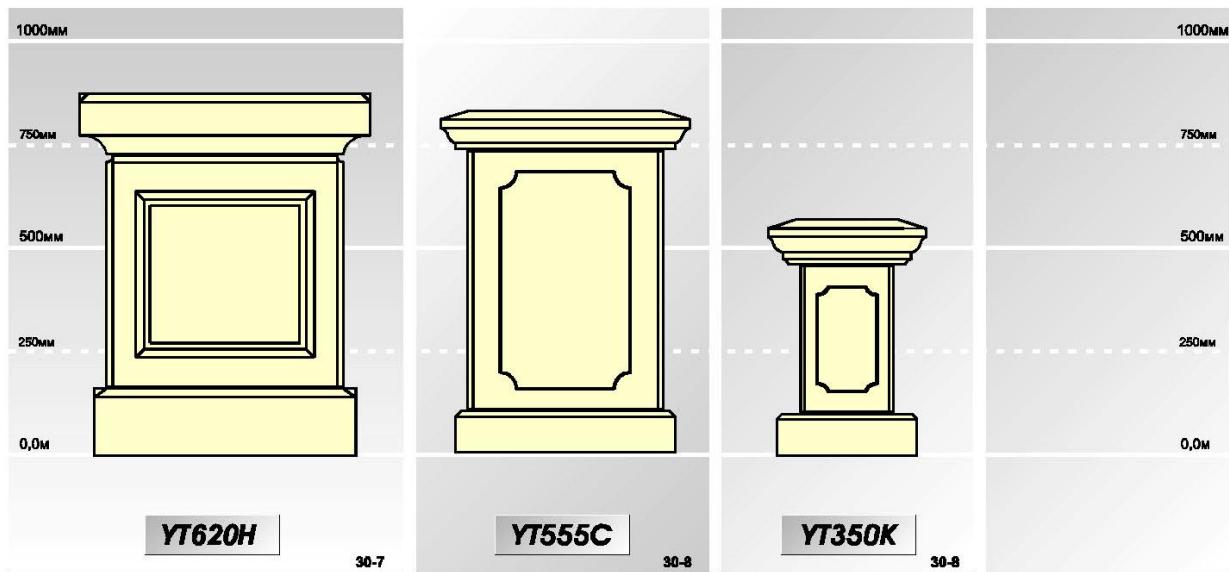
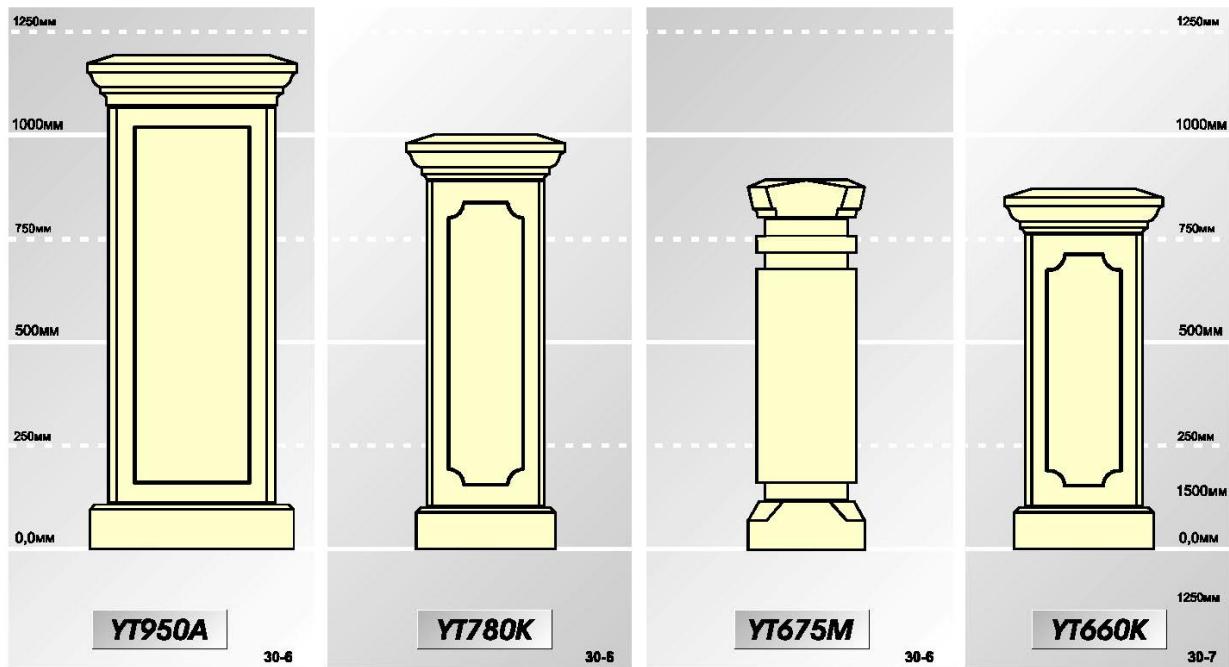
**YB780A\_1****YB780S\_1****YB780K\_1****YB780A\_2****YB780S\_2****YB780K\_2****YB660A\_1****YB660S\_1****YB660K\_1****YB675M\_1**

**YB660A\_2****YB660S\_2****YB660K\_2****YB600C****YB350N\_1**

<b>BL1020A</b>	<b>BL675M/L</b>	<b>BL880K</b>	<b>BL845M</b>	<b>BL830U</b>
				
1,0м 0,75м 0,5м 0,25м 0,0м				1,0м 0,75м 0,5м 0,25м 0,0м
30-9	30-8	30-9	30-8	30-9
<b>BL806KOT</b>	<b>BL780A</b>	<b>BL780AL</b>	<b>BL780KTL</b>	<b>BL780K/L</b>
				
1,0м 0,75м 0,5м 0,25м 0,0м				1,0м 0,75м 0,5м 0,25м 0,0м
30-8	30-8	30-8	30-8	30-10
<b>BL780KT</b>	<b>BL780S</b>	<b>BL780S/L</b>	<b>BL778KOT</b>	<b>BL780K</b>
				
1,0м 0,75м 0,5м 0,25м 0,0м				1,0м 0,75м 0,5м 0,25м 0,0м
30-10	30-10	30-10	30-10	30-10

<b>BL770P</b>	<b>BL740KT_S</b> Полубалюсина	<b>BL720C</b>	<b>BL689KOT</b>	<b>BL680P</b>
1,0м  0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м
				
30-10	30-10	30-10	30-11	30-11
<b>BL675M</b>	<b>BL660A</b>	<b>BL660K</b>	<b>BL660KT</b>	<b>BL660S</b>
1,0м  0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м
				
30-11	30-11	30-11	30-11	30-11
<b>BL600C</b>	<b>BL820X/2</b> Полубалюсина	<b>BL350N</b>	<b>BL998T</b>	<b>BL1180X/2</b> Полубалюсина
1,0м  0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м	0,75м  0,5м  0,25м  0,0м
				
30-11	30-12	30-12	30-12	30-12

<b>PB000K</b>	47,5 кг/п.м.	<b>PB000M</b>	29,6 кг/п.м.	<b>PB000T</b>	56,3 кг/п.м.	<b>PB000R</b>	43,9 кг/п.м.
	273 105 175		196 90 144		221 150 172		220 110 170
30-15		30-15		30-15		30-16	
<b>PB000S</b>	51,0 кг/п.м.	<b>PB000H</b>	63,4 кг/п.м.	<b>PB000N</b>	23,7 кг/п.м.	<b>PB000C</b>	45,5 кг/п.м.
	255 205 47 70 220		288 130 178		201 73 118		100 80 240
30-16		30-16		30-16		30-17	
<b>OB000K</b>	40,7 кг/п.м.	<b>OB000M</b>	42,9 кг/п.м.	<b>OB000N</b>	34,1 кг/п.м.	<b>OB000B</b>	69,1 кг/п.м.
	171 100 195		114 115 193		130 101 165		238 120 280
30-17		30-17		30-18		30-18	
<b>OB000K1</b>	42,9 кг/п.м.	<b>OB000D</b>	70,5 кг/п.м.	<b>OB000K2</b>	45,6 кг/п.м.	<b>OL000B</b>	15,1 кг/шт.
	171 105 195		245 120 285		164 114 194		200 120 180
30-18		30-18		30-19		30-19	
<b>OL000K</b>	7,8 кг/шт.	<b>OB000C</b>	89,6 кг/п.м.				
	171 100 195		240 160 270				
30-19		30-19					

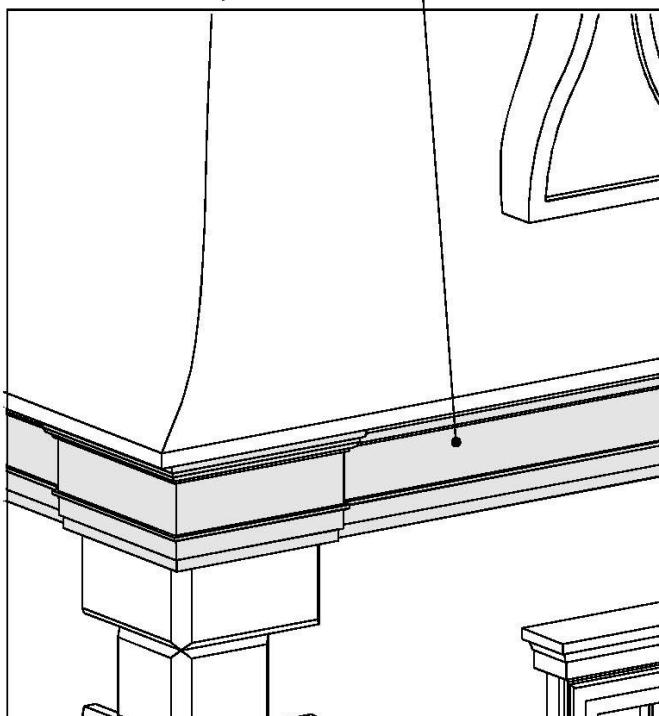




## Карнизы, антаблементы

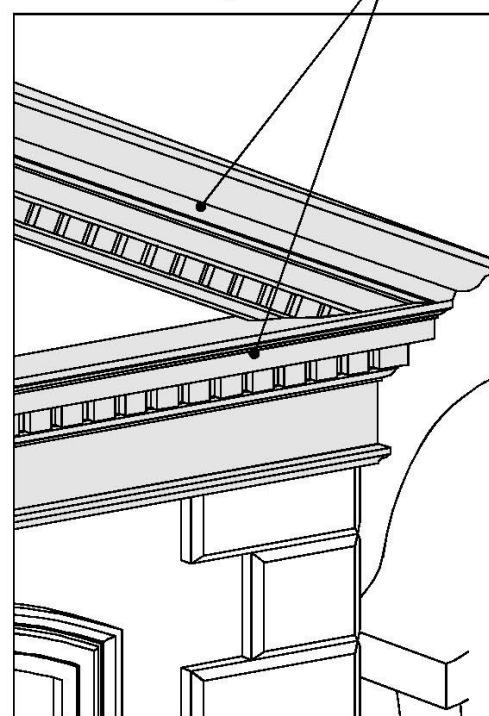
Венчающий карниз

стр. 21-2



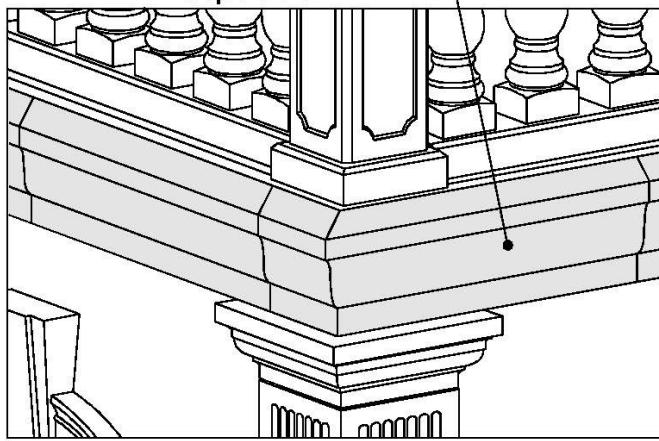
Антаблементы

стр. 21-4



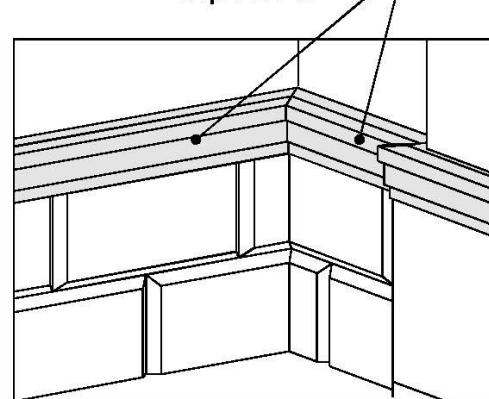
Междуетажный карниз

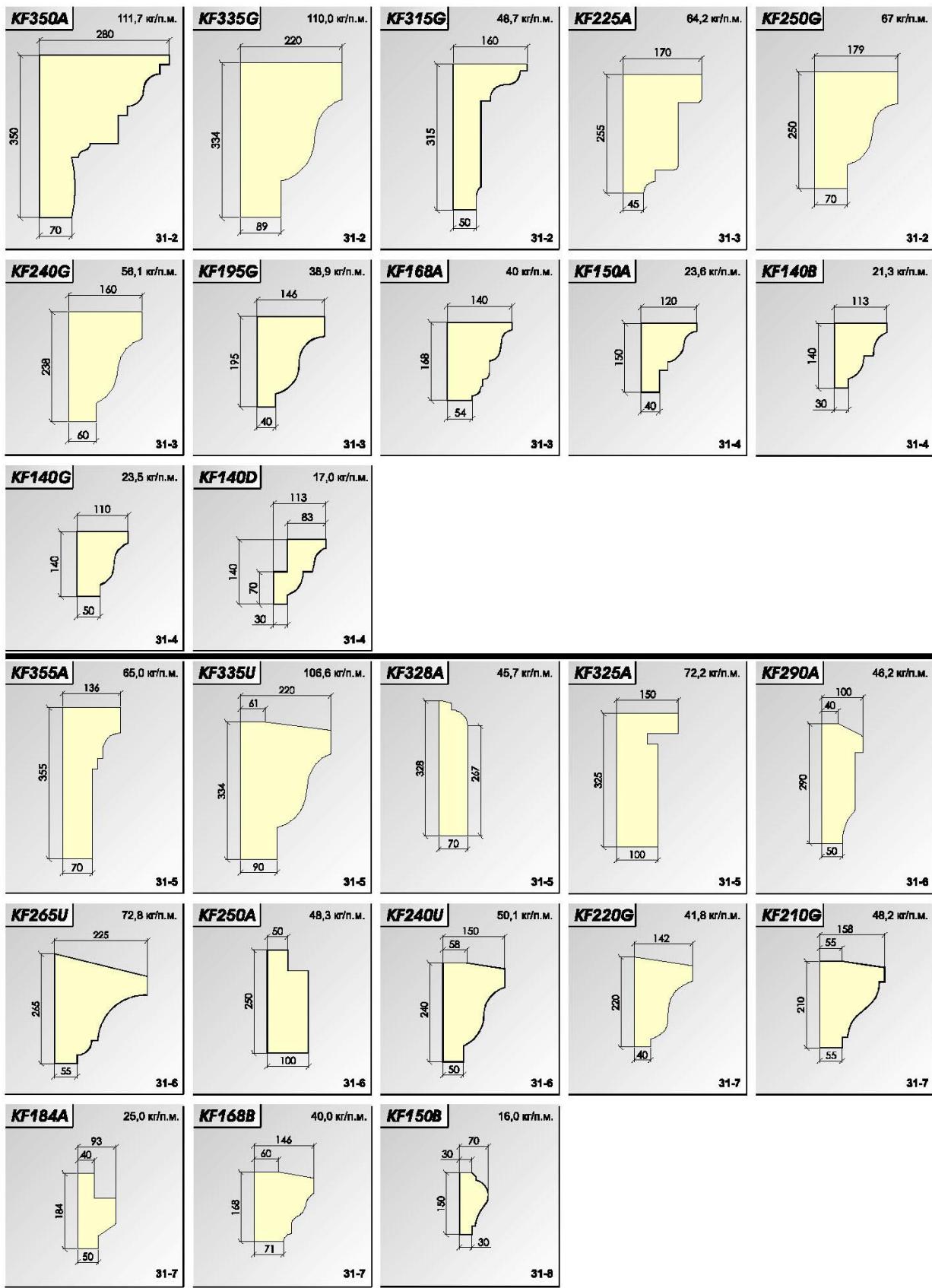
стр. 21-2



Цокольный карниз

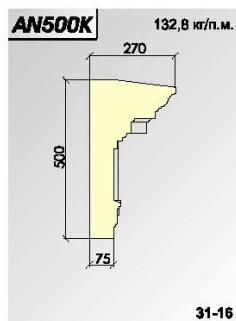
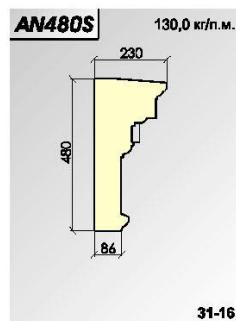
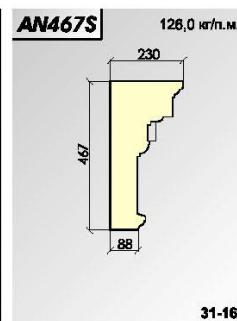
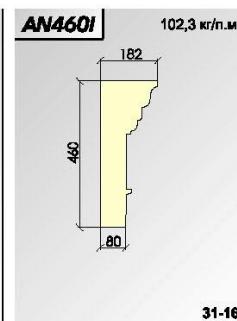
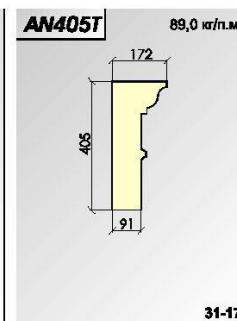
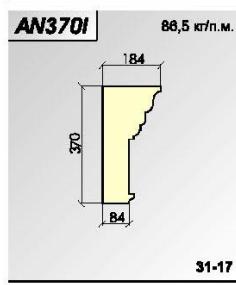
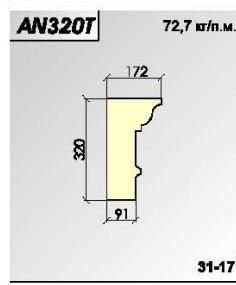
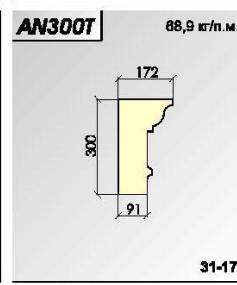
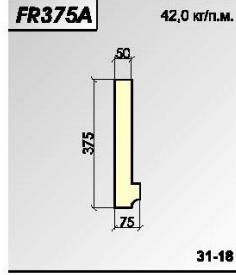
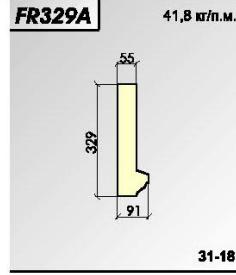
стр. 21-3





**СОКРАЩЕННЫЙ РАЗДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КАТАЛОГА** ■ КАРНИЗЫ, АНТАБЛЕМЕНТЫ / Цокольные карнизы, Карнизы антаблементов

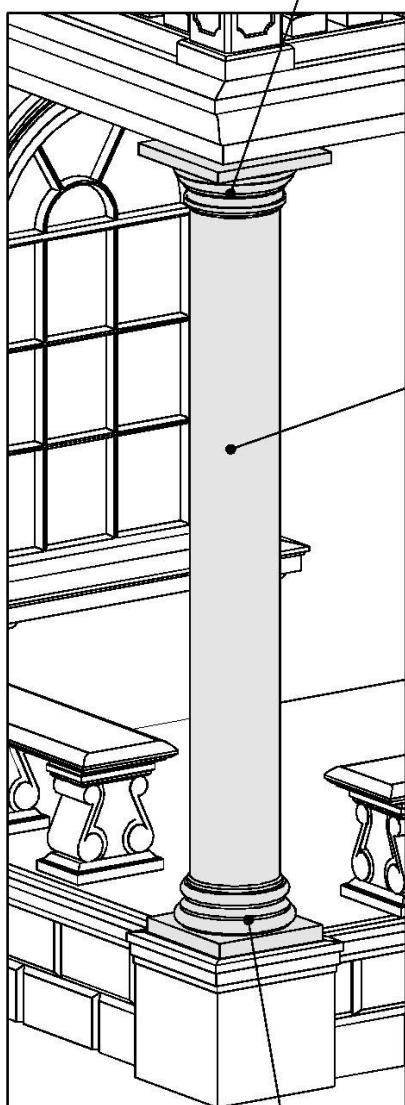
<b>KC175A</b>	63,2 кг/п.м.	<b>KC175B</b>	63,2 кг/п.м.	<b>KC140B</b>	59,8 кг/п.м.	<b>KC140C</b>	54,8 кг/п.м.	<b>KC140D</b>	54,9 кг/п.м.
31-8		31-8		31-8		31-8		31-8	31-10
<b>KC127A</b>	25,2 кг/п.м.	<b>KC123A</b>	22,9 кг/п.м.	<b>KC120A</b>	23,8 кг/п.м.	<b>KC112A</b>	22,7 кг/п.м.	<b>KC111A</b>	26,6 кг/п.м.
31-10		31-10		31-10		31-11		31-11	
<b>KC110A</b>	21,5 кг/п.м.	<b>KC106A</b>	11,37 кг/п.м.	<b>KC105A</b>	19,3 кг/п.м.	<b>KC105B</b>	19,7 кг/п.м.	<b>KC90A</b>	9,1 кг/п.м.
31-11		31-11		31-12		31-12		31-12	
<b>KC90B</b>	13,3 кг/п.м.	<b>KC70A</b>	7,4 кг/п.м.	<b>KC50A</b>	5,7 кг/п.м.				
31-12		31-13		31-13					
<b>KA351C</b>	139,8 кг/п.м.	<b>KA270A</b>	89 кг/п.м.	<b>KA255T</b>	60,3 кг/п.м.	<b>KA212T</b>	51,2 кг/п.м.	<b>KA175I</b>	51,7 кг/п.м.
31-14		31-14		31-14		31-14		31-15	
<b>KA102T</b>	30,2 кг/п.м.								
31-45									

<b>AN500K</b> 132,8 кг/п.м.  31-16	<b>AN480S</b> 130,0 кг/п.м.  31-16	<b>AN467S</b> 128,0 кг/п.м.  31-16	<b>AN460I</b> 102,3 кг/п.м.  31-16	<b>AN405T</b> 89,0 кг/п.м.  31-17
<b>AN370I</b> 88,5 кг/п.м.  31-17	<b>AN320T</b> 72,7 кг/п.м.  31-17	<b>AN300T</b> 88,9 кг/п.м.  31-17		
<b>FR375A</b> 42,0 кг/п.м.  31-18	<b>FR329A</b> 41,8 кг/п.м.  31-18			

## Колонны, полуколонны, пиллястры

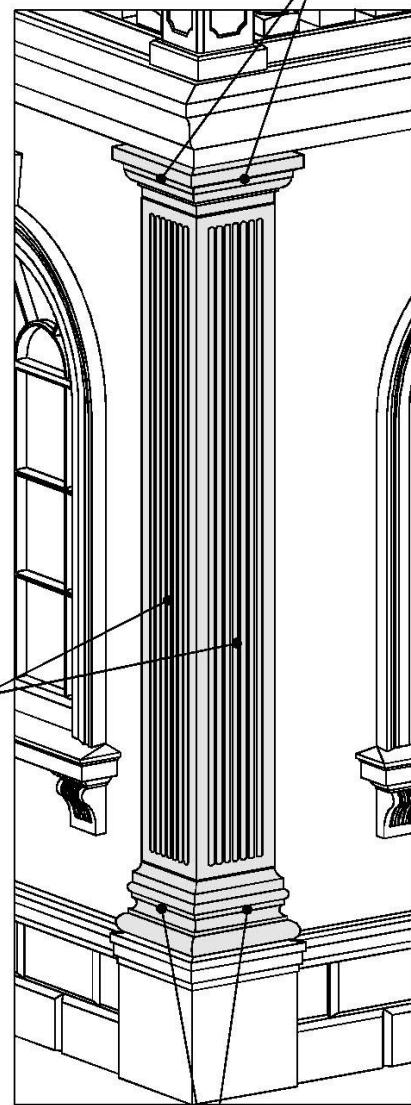
### Колонны (стр. 22-2)

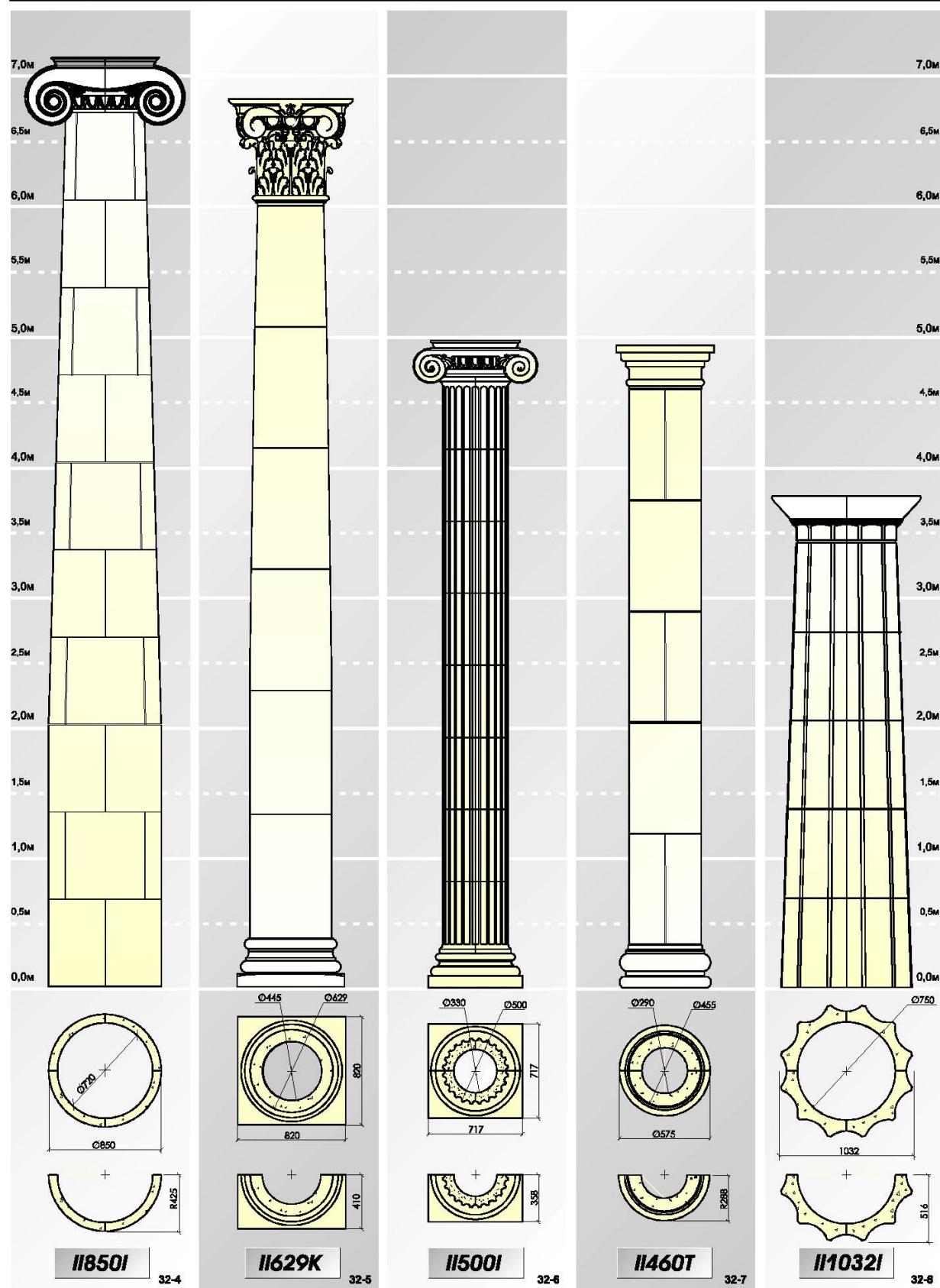
Капитель колонны

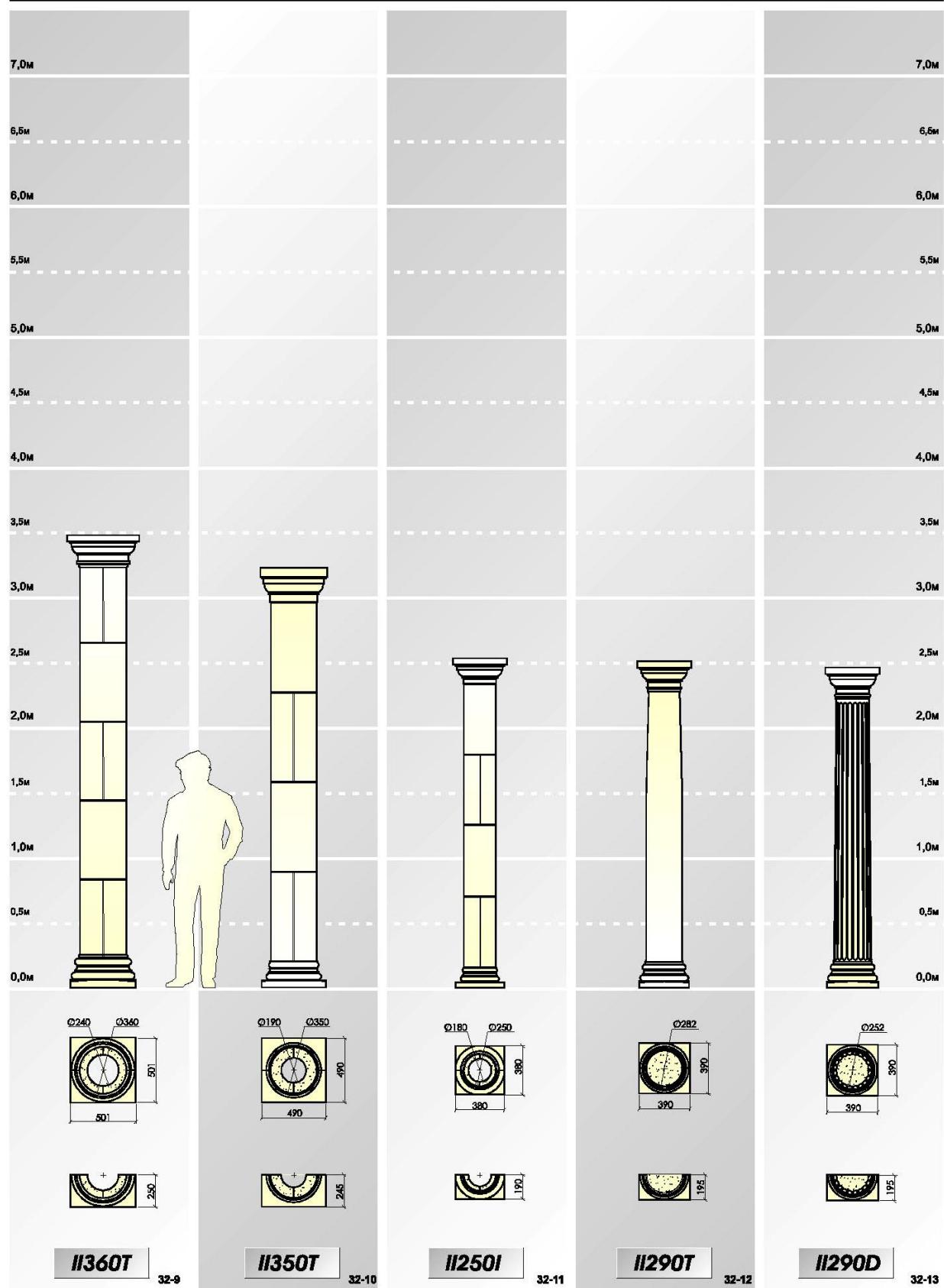


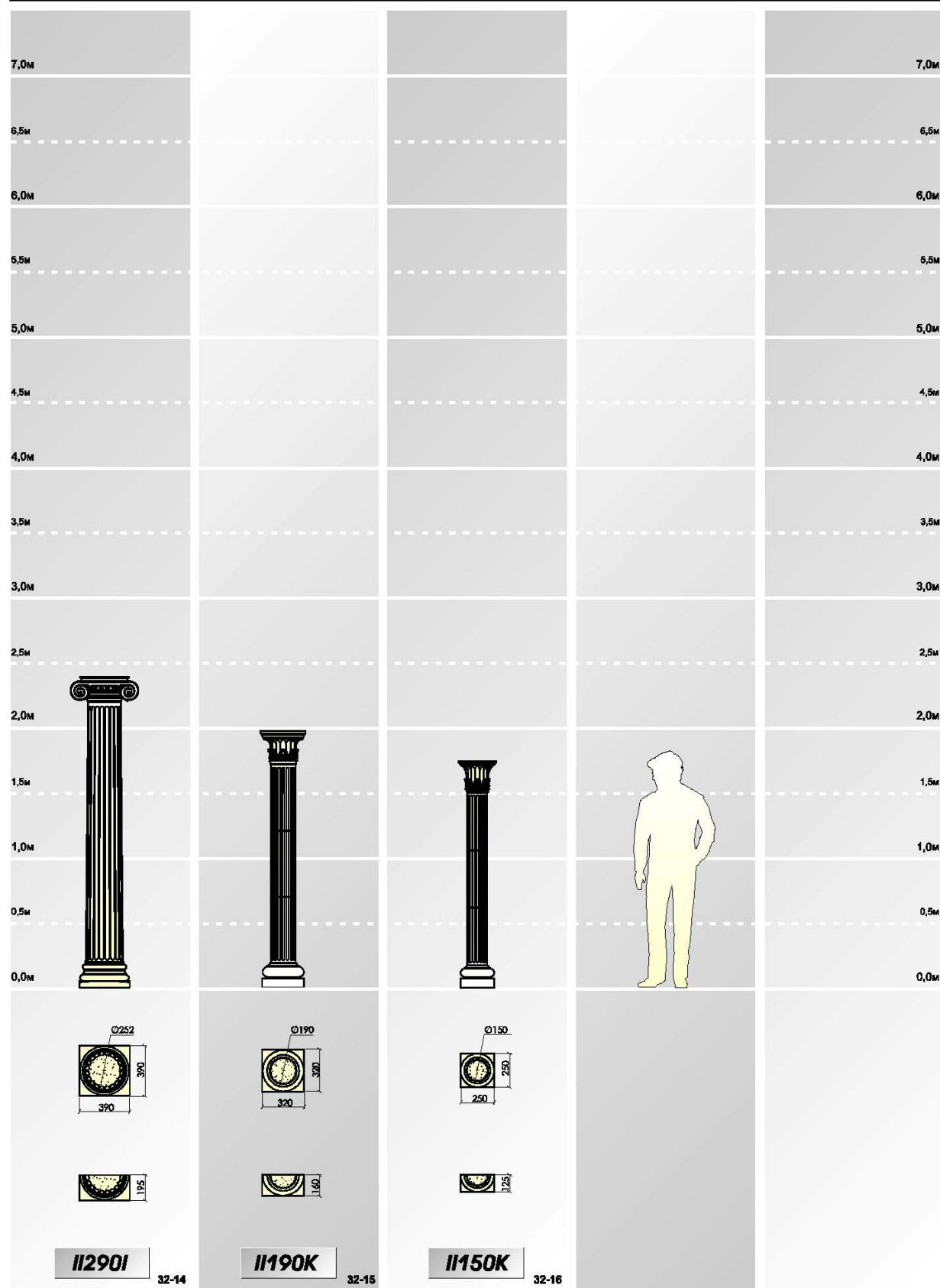
### Пиллястры (стр. 22-5)

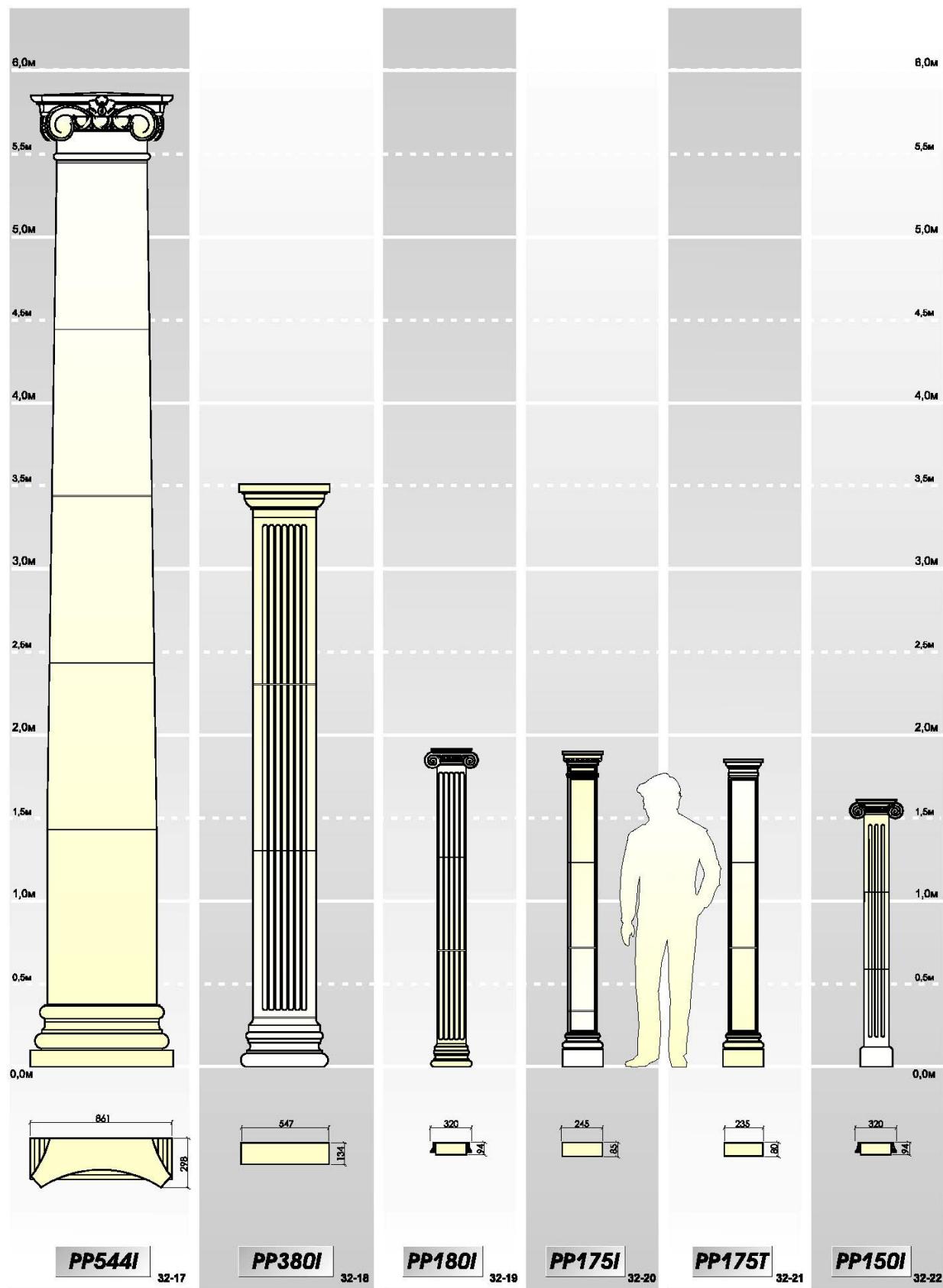
Капитель пиллястры







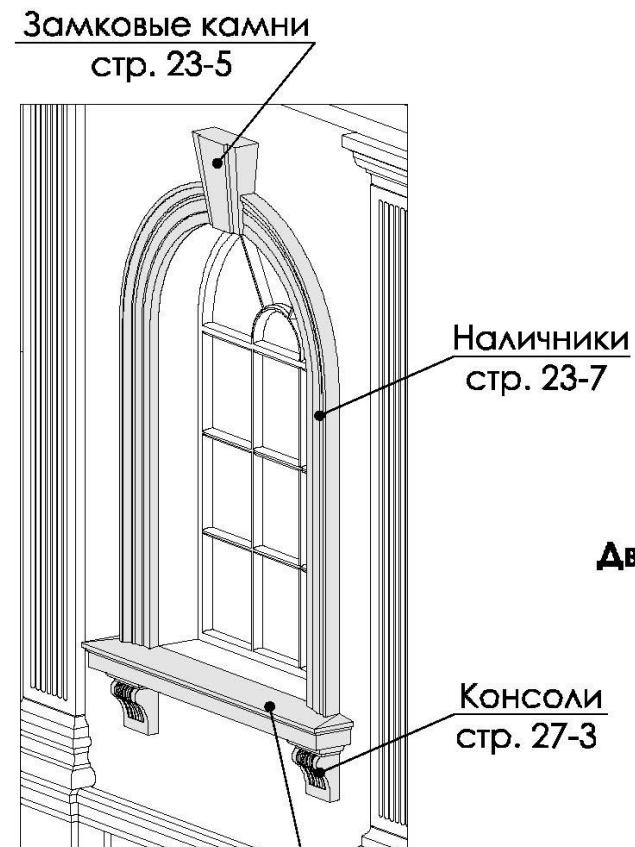




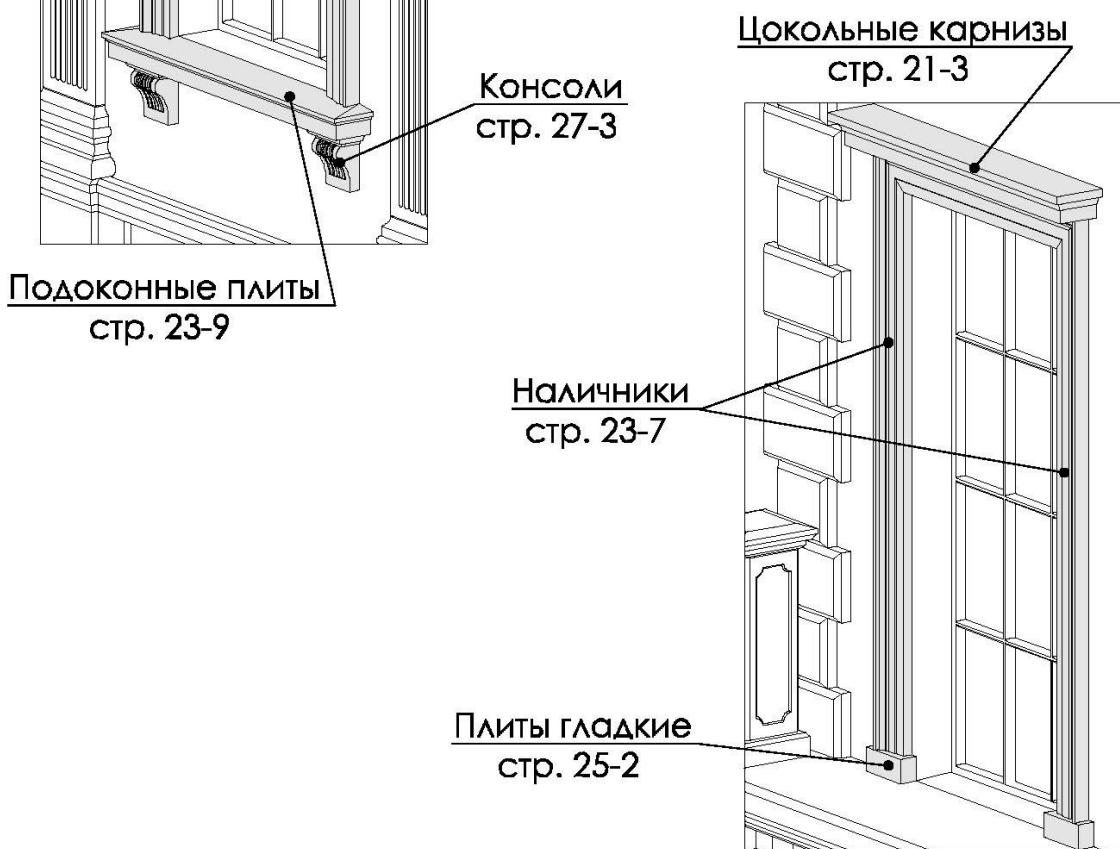


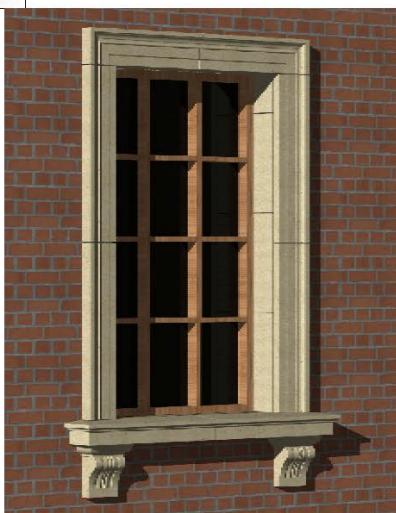
## Обрамления проемов

### Оконные обрамления (стр. 23-2)

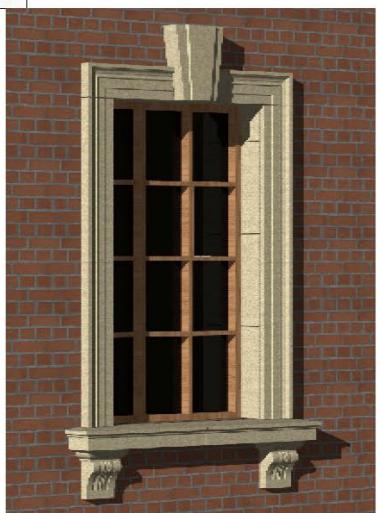


### Дверные обрамления (стр. 23-4)

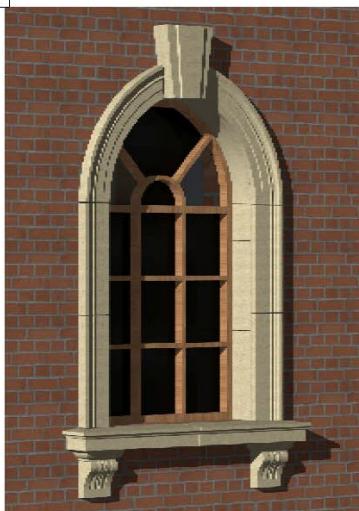


**YW001**

33-2

**YW002**

33-3

**YW003**

33-4

**YW004**

33-5

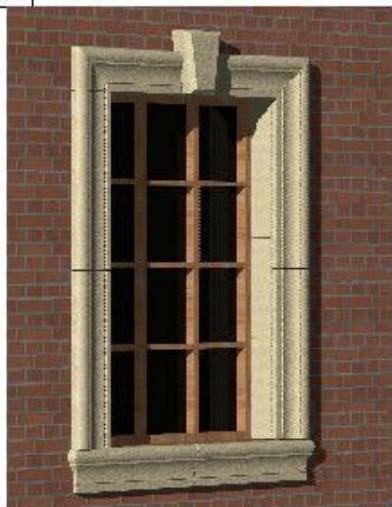
**YW005**

33-6

**YW006**

33-7

YW007



YW008



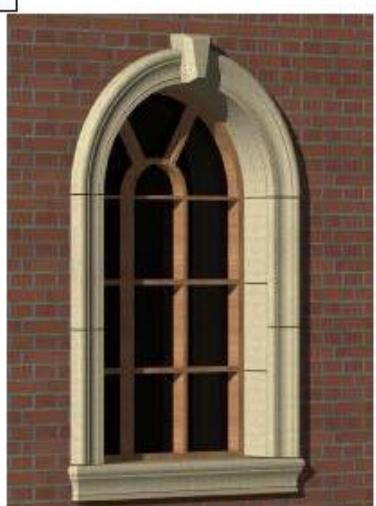
YW009



YW010



YW011



YW012

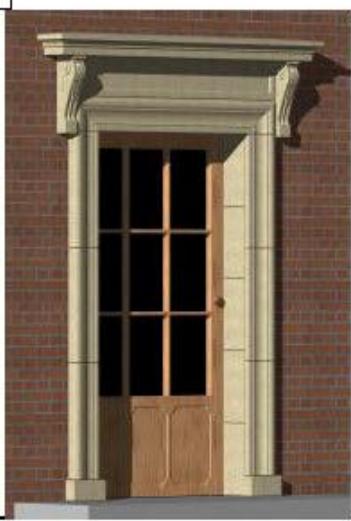


**YD001**

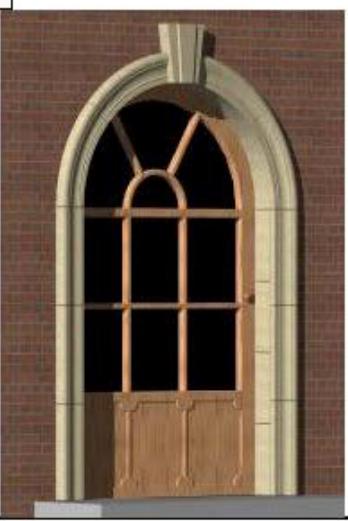
23-12

**YD002**

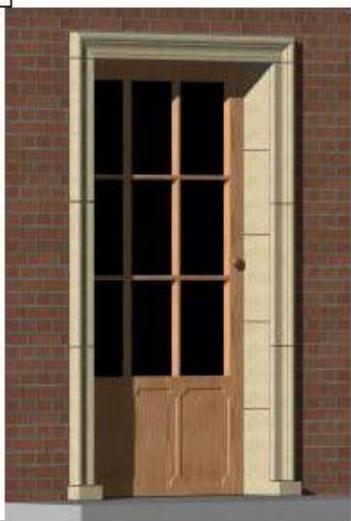
23-12

**YD003**

23-14

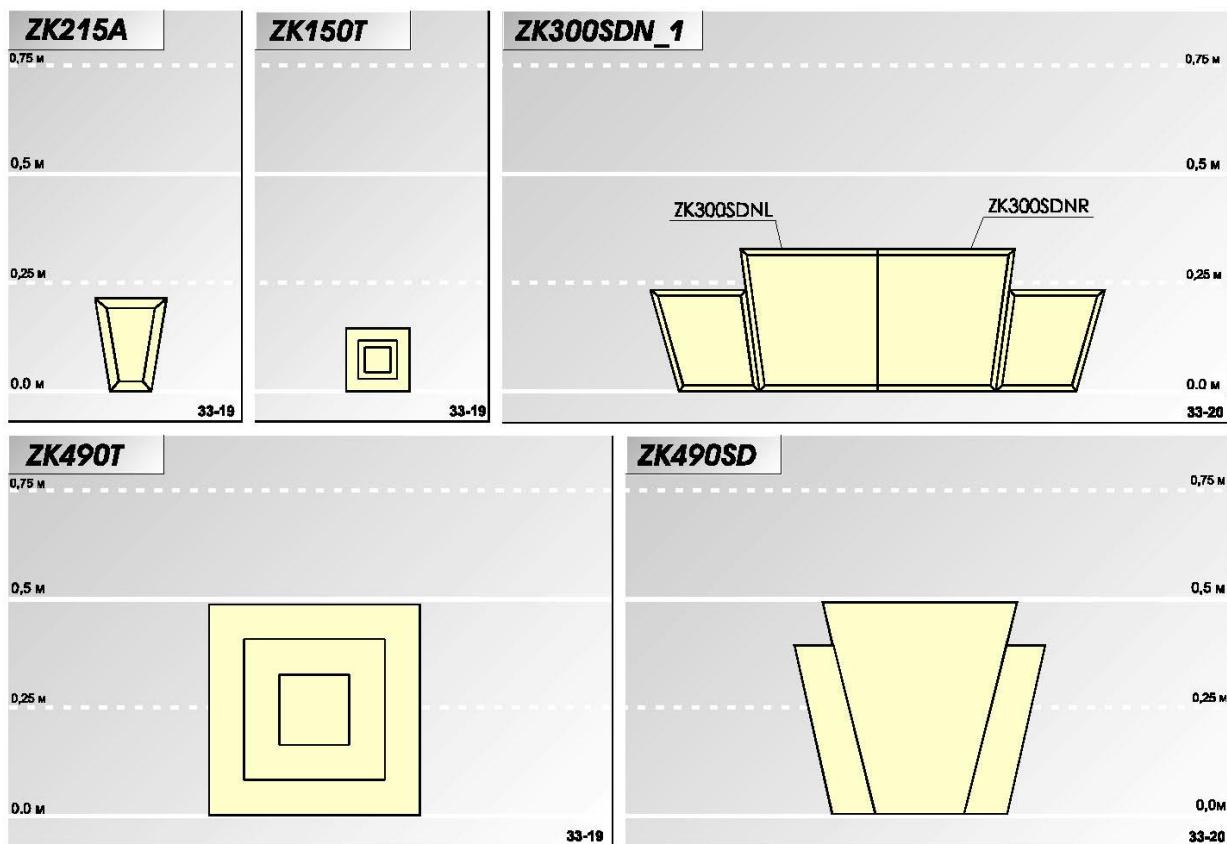
**YD004**

23-14

**YD005**

23-16

<b>ZK630S</b>	<b>ZK460C</b>	<b>ZK435D</b>	<b>ZK425D</b>	<b>ZK415K</b>
0,75 м	0,75 м			0,75 м
0,5 м				0,5 м
0,25 м				
0,0 м				0,0 м
33-17	33-17	33-17	33-17	33-17
<b>ZK396SN</b>	<b>ZK395S</b>	<b>ZK395SN</b>	<b>ZK354F</b>	<b>ZK345SDN</b>
0,75 м				0,75 м
0,5 м				0,5 м
0,25 м				
0,0 м				0,0 м
33-17	33-17	33-17	33-18	33-18
<b>ZK312SDN</b>	<b>ZK310A</b>	<b>ZK308AN</b>	<b>ZK300SDN</b>	<b>ZK300SN</b>
0,75 м				0,75 м
0,5 м				0,5 м
0,25 м				
0,0 м				0,0 м
33-18	33-18	33-18	33-18	33-18
<b>ZK300T</b>	<b>ZK290D</b>	<b>ZK280D</b>	<b>ZK230F</b>	<b>ZK215C</b>
0,75 м				0,75 м
0,5 м				0,5 м
0,25 м				
0,0 м				0,25 м
33-18	33-19	33-19	33-19	33-19



<b>WN420A</b>	71,9 кг/п.м.	<b>WN340A</b>	41,6 кг/п.м.	<b>WN330A</b>	45,8 кг/п.м.	<b>WN330B</b>	63,1 кг/п.м.	<b>WN310A</b>	86,9 кг/п.м.
	33-24		33-24		33-24		33-24		33-25
<b>WN300C</b>	36,1 кг/п.м.	<b>WN298A</b>	44,0 кг/п.м.	<b>WN215A</b>	22,6 кг/п.м.	<b>WN215B</b>	32,7 кг/п.м.	<b>WN208C</b>	21,0 кг/п.м.
	33-25		33-25		33-25		33-26		33-26
<b>WN200A</b>	24,1 кг/п.м.	<b>WN180B</b>	18,0 кг/п.м.	<b>WN175A</b>	18,8 кг/п.м.	<b>WN175B</b>	20,3 кг/п.м.	<b>WN160A</b>	27,7 кг/п.м.
	33-26		33-27		33-27		33-27		33-28
<b>WN155C</b>	16,5 кг/п.м.	<b>WN150A</b>	11,2 кг/п.м.	<b>WN140A</b>	17,2 кг/п.м.	<b>WN130C</b>	14,2 кг/п.м.	<b>WN120A</b>	11,0 кг/п.м.
	33-28		33-29		33-29		33-29		33-29
<b>WN120B</b>	12,0 кг/п.м.								
	33-30								

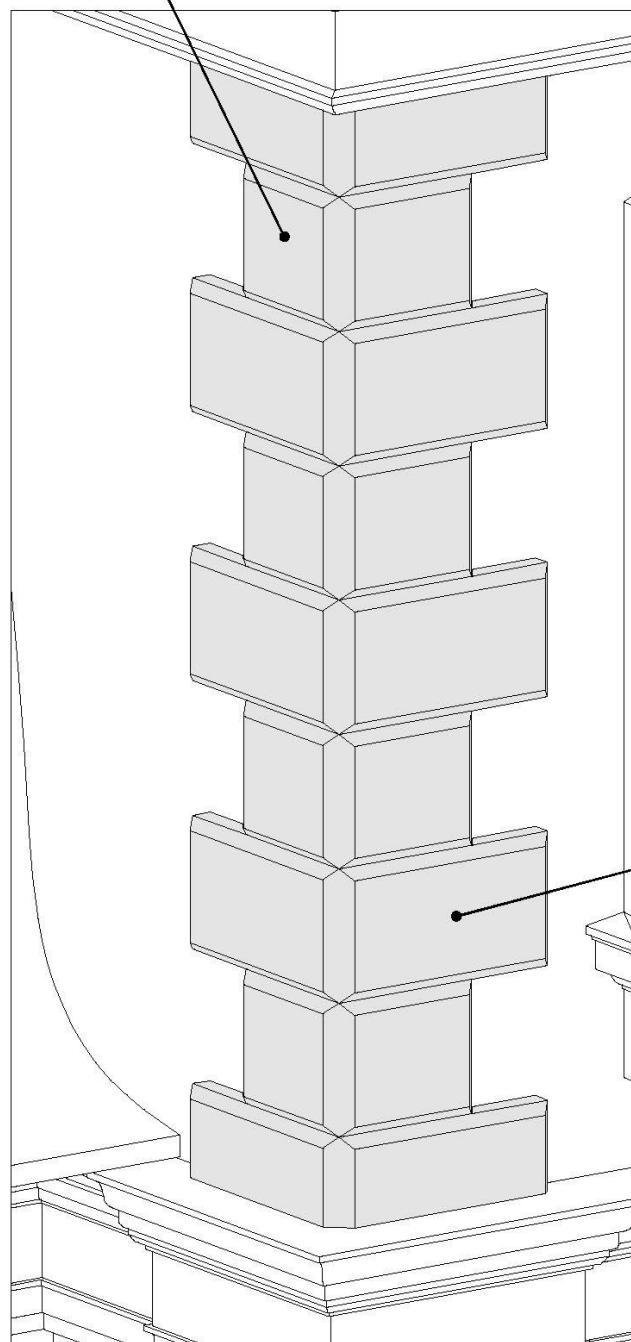
<b>WN252I</b>	23,3 кг/п.м.	<b>WN212I</b>	19,8 кг/п.м.	<b>WN202I</b>	18,1 кг/п.м.	<b>WN192I</b>	16,8 кг/п.м.	<b>WN182I</b>	16,3 кг/п.м.
33-31		33-31		33-31		33-31		33-32	
<b>WN160I</b>	14,8 кг/п.м.	<b>WN152I</b>	14,2 кг/п.м.	<b>WN142I</b>	11,7 кг/п.м.	<b>WN132I</b>	11,5 кг/п.м.	<b>WN102I</b>	8,6 кг/п.м.
33-32		33-32		33-32		33-33		33-33	
<b>WN260U</b>	58,9 кг/п.м.	<b>WN180B</b>	18 кг/п.м.	<b>WN160I</b>	14,8 кг/п.м.	<b>WN150A</b>	11,3 кг/п.м.	<b>WN140B</b>	15,7 кг/п.м.
33-34		33-34		33-34		33-34		33-35	
<b>WN130A</b>	10,1 кг/п.м.	<b>WN120A</b>	11,0 кг/п.м.	<b>WN100A</b>	8,4 кг/п.м.				
33-35		33-35		33-35					

<b>WP140B</b>	33,6 кг/п.м.	<b>WK135A</b>	17,8 кг/п.м.	<b>WK135B</b>	18,6 кг/п.м.	<b>WK115A</b>	40,4 кг/п.м.	<b>WK115C</b>	39,6 кг/п.м.
	33-36		33-36		33-36		33-36		33-37
<b>WK100A</b>	37 кг/п.м.	<b>WP78A</b>	10,3 кг/п.м.	<b>WP70A</b>	21 кг/п.м.	<b>WP60A</b>	16,5 кг/п.м.	<b>WP41A</b>	11,7 кг/п.м.
	33-37		33-38		33-38		33-38		33-40
<b>WP40A</b>	14,2 кг/п.м.	<b>WP59A</b>	22,4 кг/п.м.	<b>WP57B</b>	26,6 кг/п.м.	<b>WP56B</b>	28,7 кг/п.м.		
	33-40		33-39		33-39		33-39		
<b>WP95A</b>				<b>137,8 кг/п.м.</b>		<b>WK115B</b>			<b>56,1 кг/п.м.</b>
	33-38						33-37		
<b>WP055A</b>				<b>57 кг/п.м.</b>		<b>WP100A</b>			<b>60,2 кг/п.м.</b>
	33-39						33-37		



**Лопатки гладкие**

Лопатки гладкие  
стр. 24-2



Лопатки гладкие  
стр. 24-2

**RK160FG**

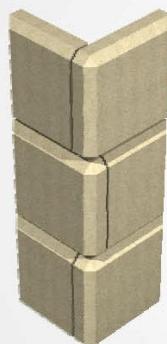
Вариант Б (несимметричный)



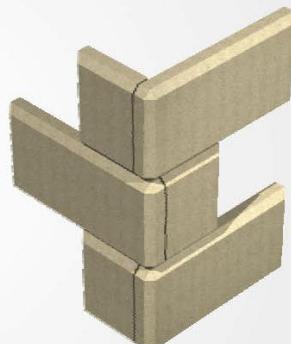
34-2

**RK200F**

Вариант А (симметричный)



Вариант Б (несимметричный)



34-2

**RK250FG**

Вариант Б (несимметричный)



34-3

**RK300F**

Вариант А (симметричный)



34-3

**RK300D**

Вариант А (симметричный)



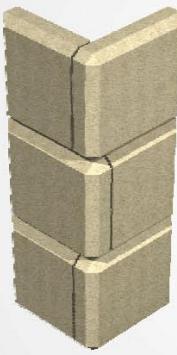
Вариант Б (несимметричный)



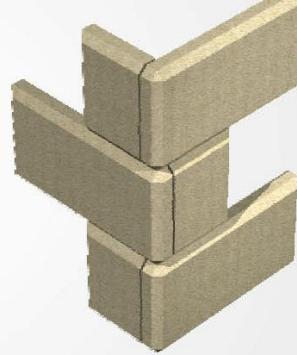
34-3

**RK330F**

Вариант А (симметричный)



Вариант Б (несимметричный)



34-4

**RK340F**

Вариант А (симметричный)

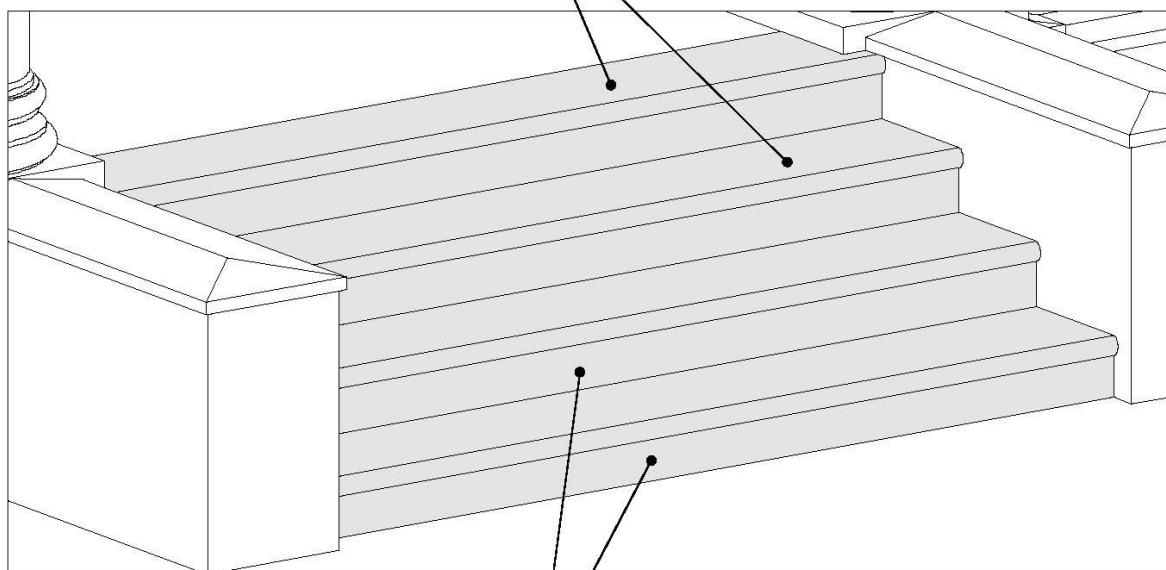


34-5

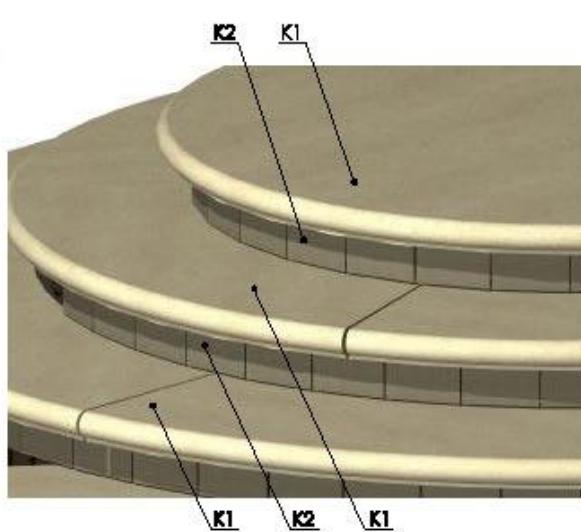
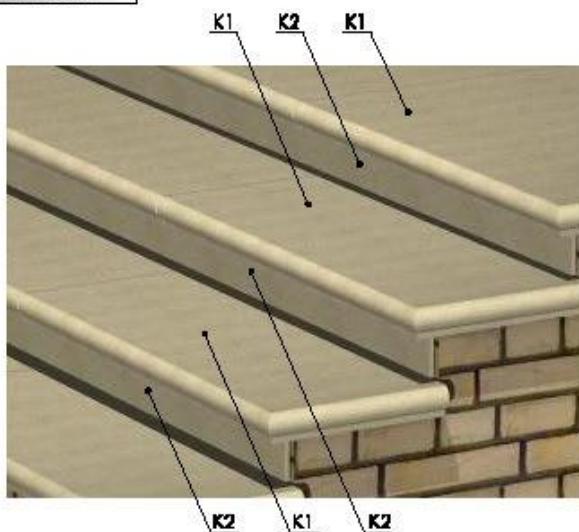


## Плиты гладкие и ступени

Ступени  
стр. 25-2

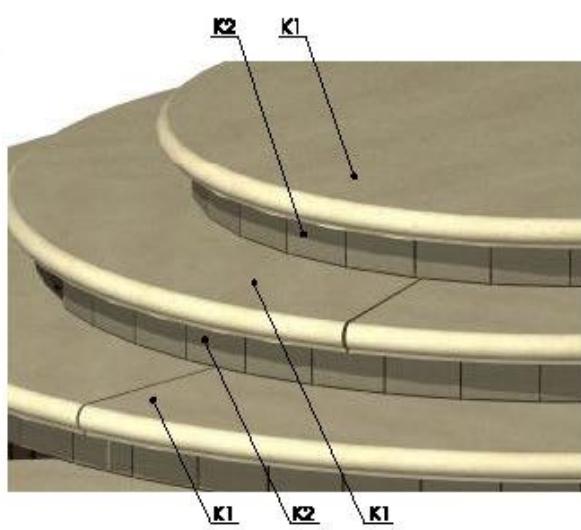
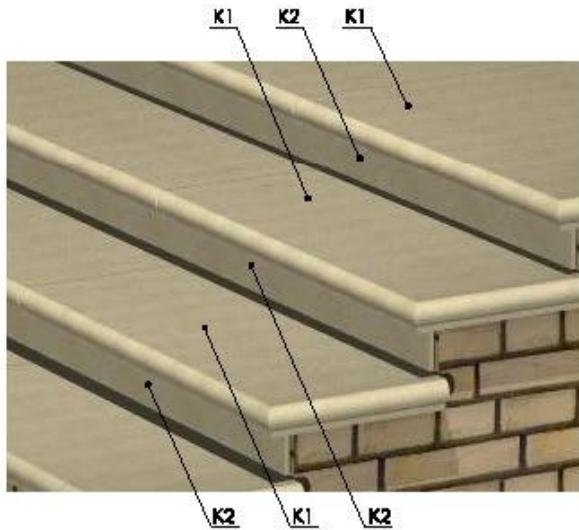


Плиты гладкие  
стр. 25-3

**ST000K**

Вариант	Элементы лестничного марша
Прямой лестничный маршрут	K1 Ступень K2 Подступенок
Радиусный лестничный маршрут	K1 Ступень K2 Подступенок

26-2

**ST654**

Вариант	Элементы лестничного марша
Прямой лестничный маршрут	K1 Ступень K2 Подступенок
Радиусный лестничный маршрут	K1 Ступень K2 Подступенок

26-2

**PK120S000**

35-4

**PK70S000**

35-4

**PK60S000**

35-4

**PK50S000**

35-5

**PK40S000**

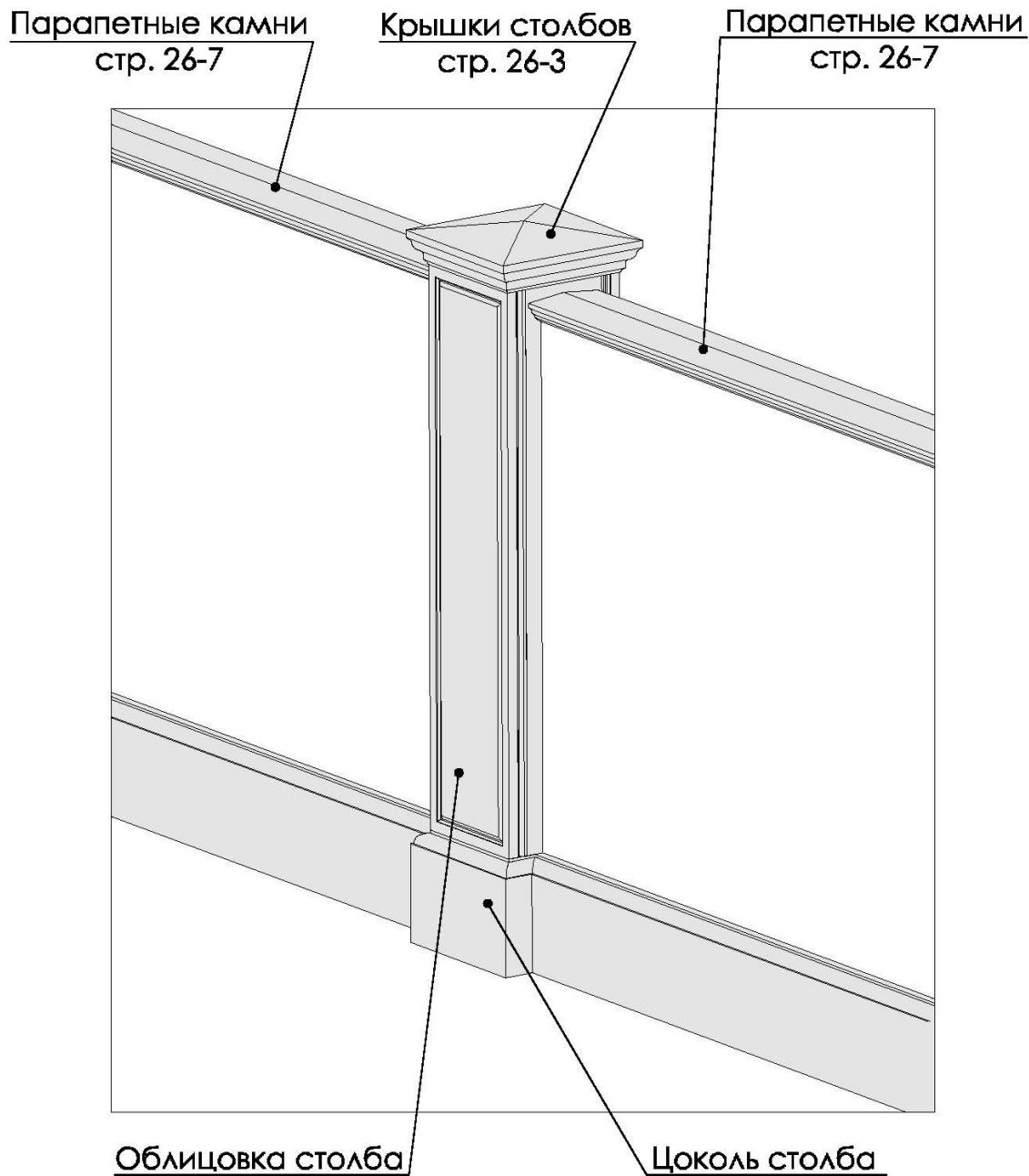
35-5

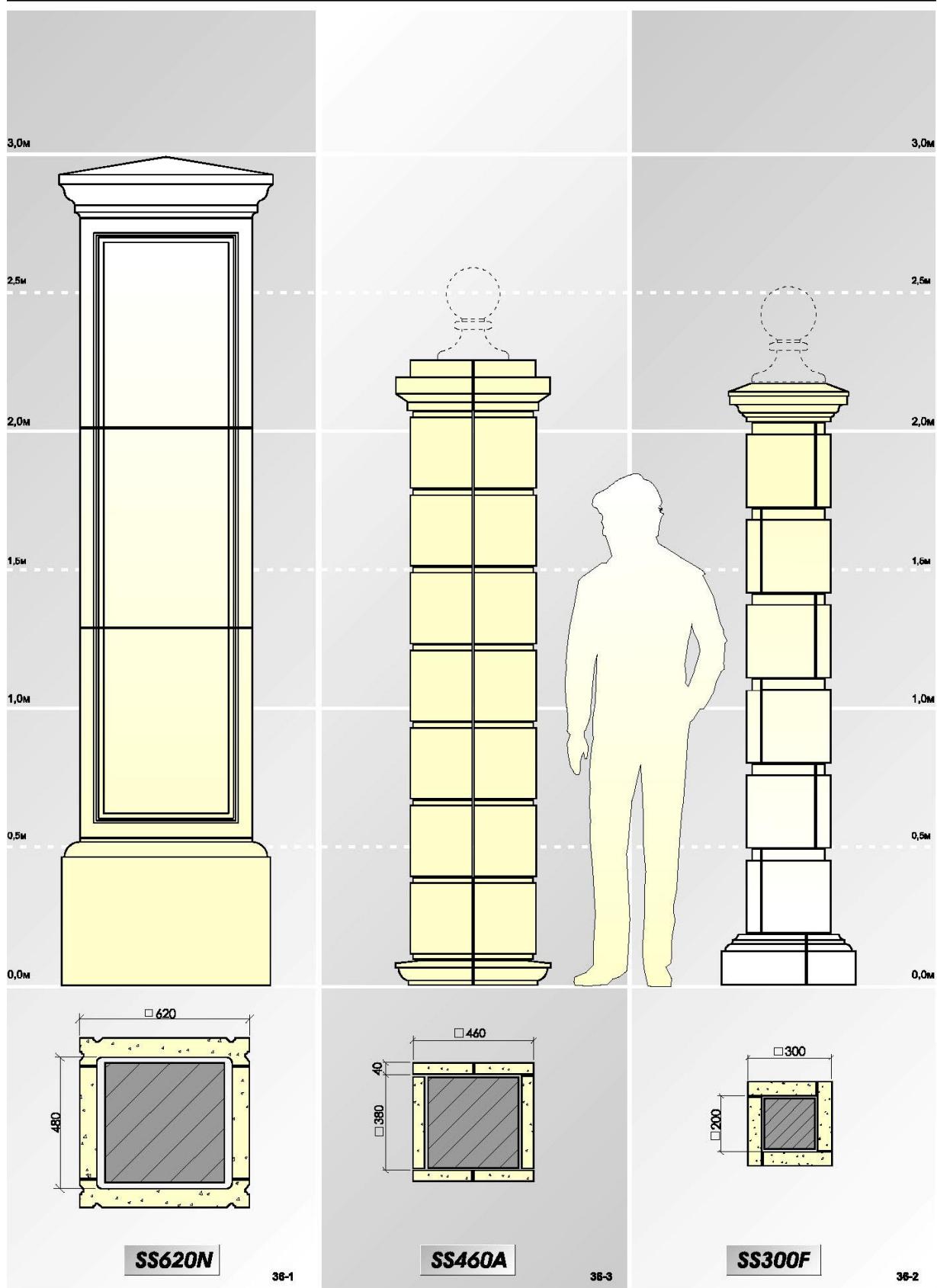
**PK30S000**

35-5

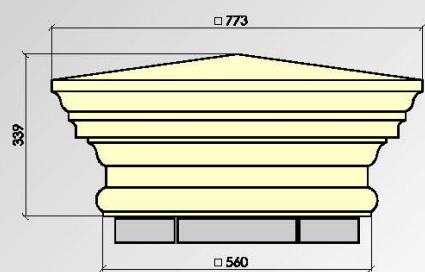


## Столбы и ограждения

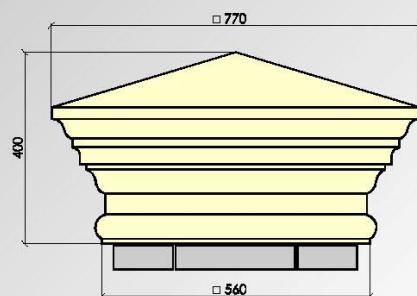




АрхиКамень

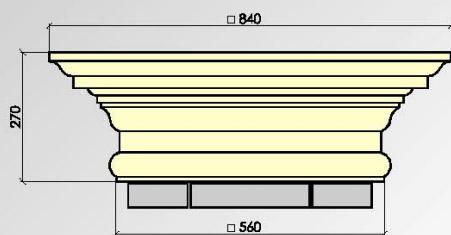
**YK560A**

Масса, кг - 287,1

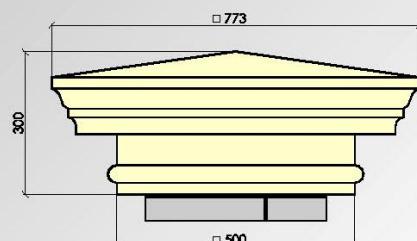
**YK560B**

Масса, кг - 287,2

34-4

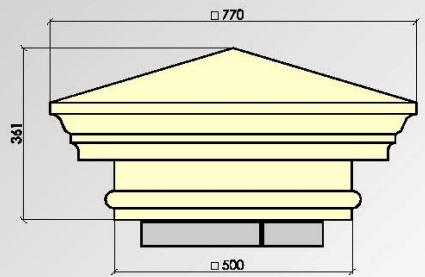
**YK560C**

Масса, кг - 238,6

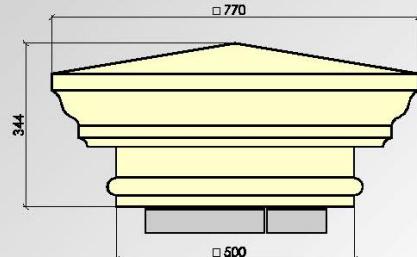
**YK500A**

Масса, кг - 176,8

34-4

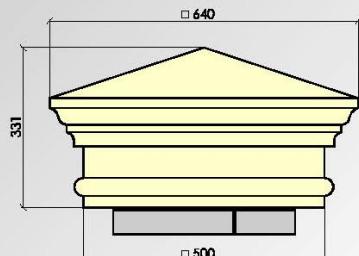
**YK500B**

Масса, кг - 200,0

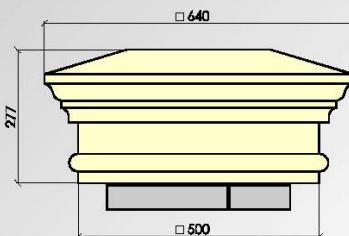
**YK500C**

Масса, кг - 216,3

34-5

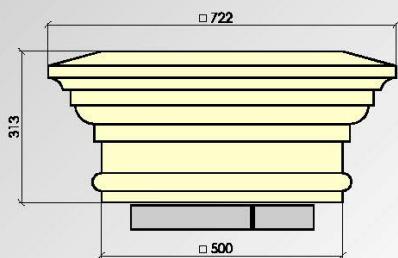
**YK500D**

Масса, кг - 129,6

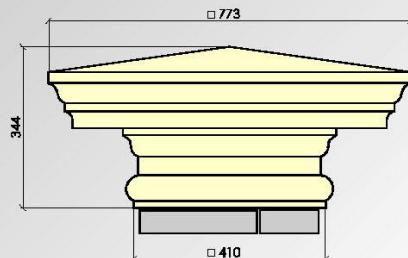
**YK500E**

Масса, кг - 124,2

34-5

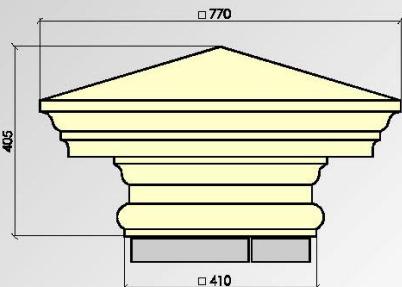
**YK500F**

Масса, кг - 178,0

**YK410A**

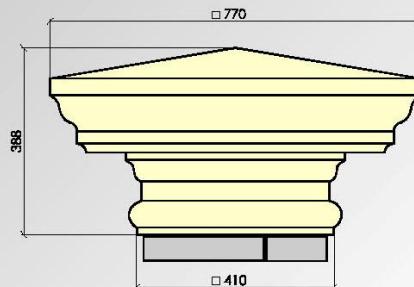
Масса, кг - 213,0

36-6

**YK410B**

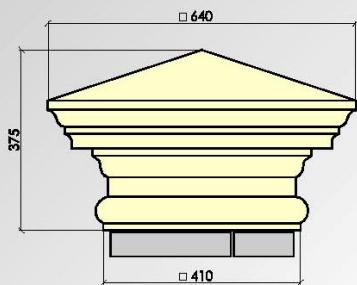
Масса, кг - 238,1

36-6

**YK410C**

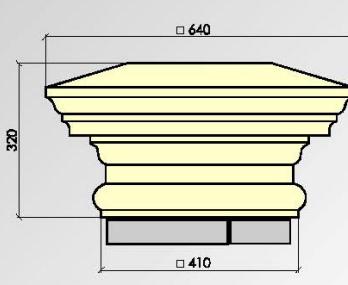
Масса, кг - 252,5

36-6

**YK410D**

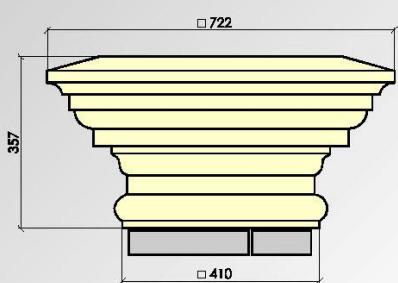
Масса, кг - 185,0

36-7

**YK410E**

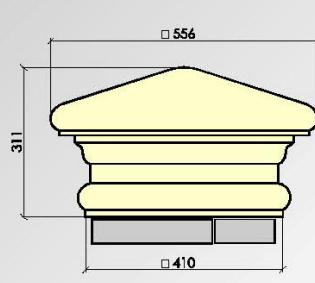
Масса, кг - 180,4

36-7

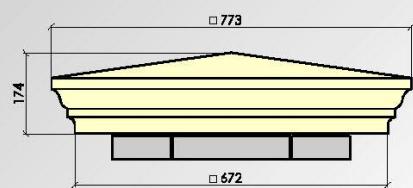
**YK410F**

Масса, кг - 214,2

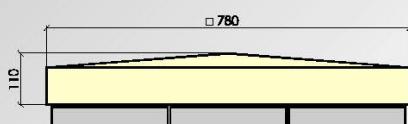
36-7

**YK410G**

36-7

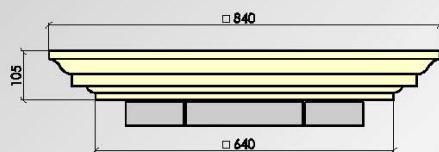
**KS672B**

Масса, кг - 150,0

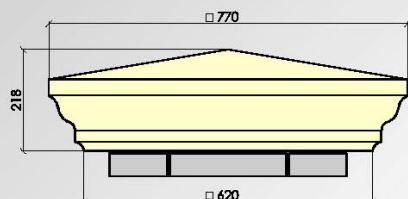
**KP670A**

Масса, кг - 97,8

34-8

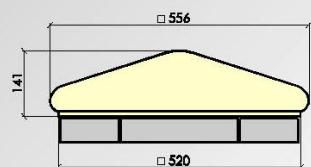
**KS640NS**

Масса, кг - 124,5

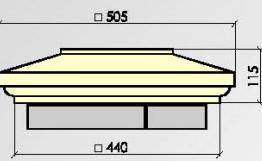
**KS620BO**

Масса, кг - 189,5

34-8

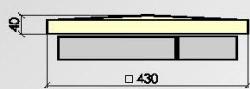
**KS520C**

Масса, кг - 54,5

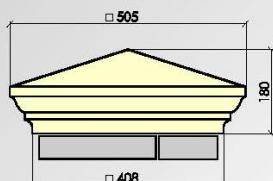
**KS440C**

Масса, кг - 45,0

34-9

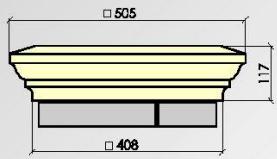
**KS430P**

Масса, кг - 11,7

**KS410B**

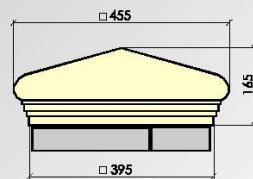
Масса, кг - 58,0

34-9

**KS410BS2**

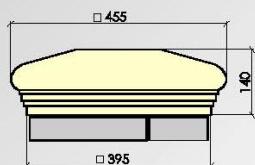
Масса, кг - 58,6

36-10

**KS390A**

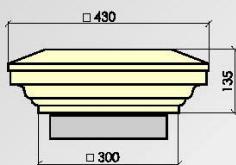
Масса, кг - 50,0

36-10

**KS390AS**

Масса, кг - 47,0

36-10

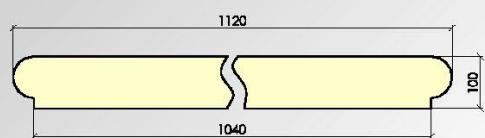
**KS300CS**

Масса, кг - 39,2

36-10

**PK1040Y**

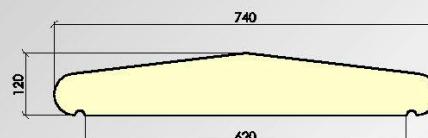
229,0 кг/п.м.



36-12

**PK620X**

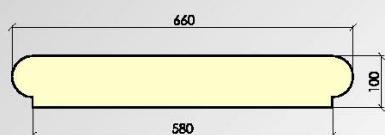
149,5 кг/п.м.



36-12

**PK580Y**

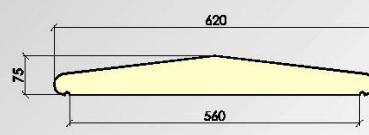
132,4 кг/п.м.



36-12

**PK560H**

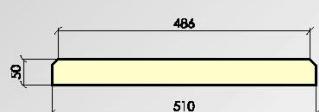
72,8 кг/п.м.



36-12

**PK510B**

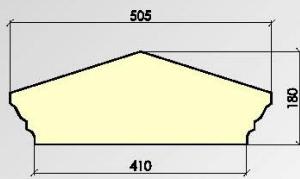
53,2 кг/п.м.



36-13

**PK410C**

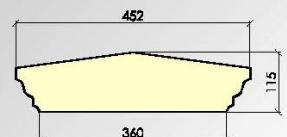
138,4 кг/п.м.



36-13

**PK360K**

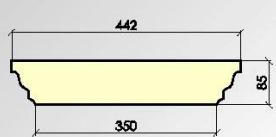
88,2 кг/п.м.



36-13

**PK350R**

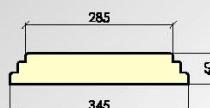
72,0 кг/п.м.



36-13

**PK345A**

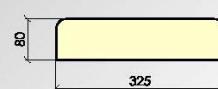
40,0 кг/п.м.



36-14

**PK325O**

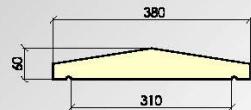
54,2 кг/п.м.



36-14

**PK310L**

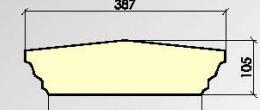
35,7 кг/п.м.



36-14

**PK000P**

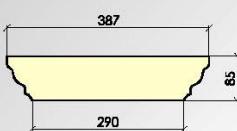
70,4 кг/п.м.



36-14

**PK000K**

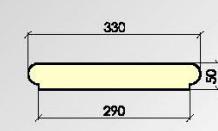
61,6 кг/п.м.



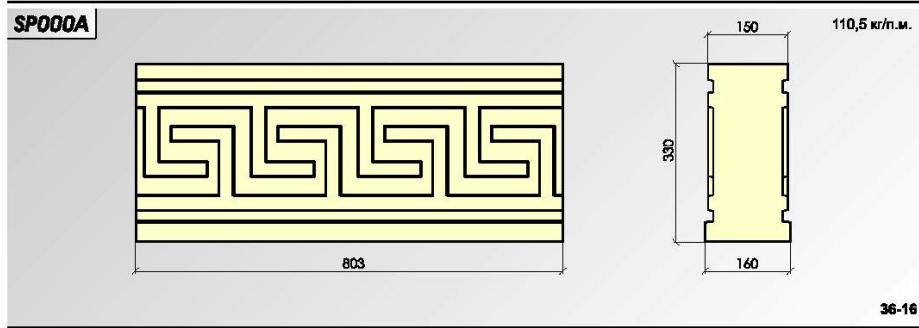
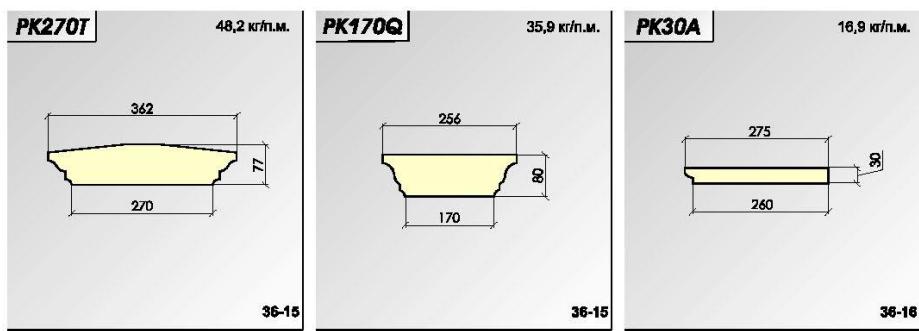
36-15

**PK290Y**

33,1 кг/п.м.



36-15



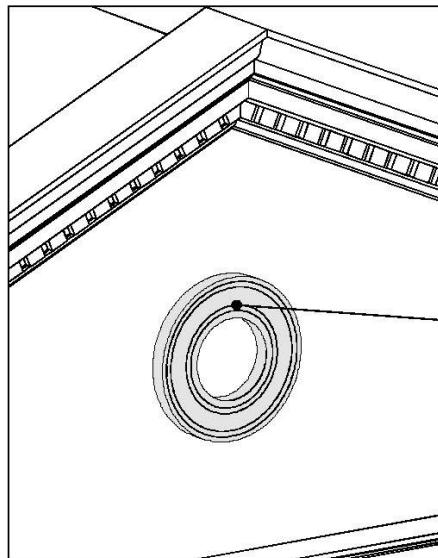
## Архитектурный декор



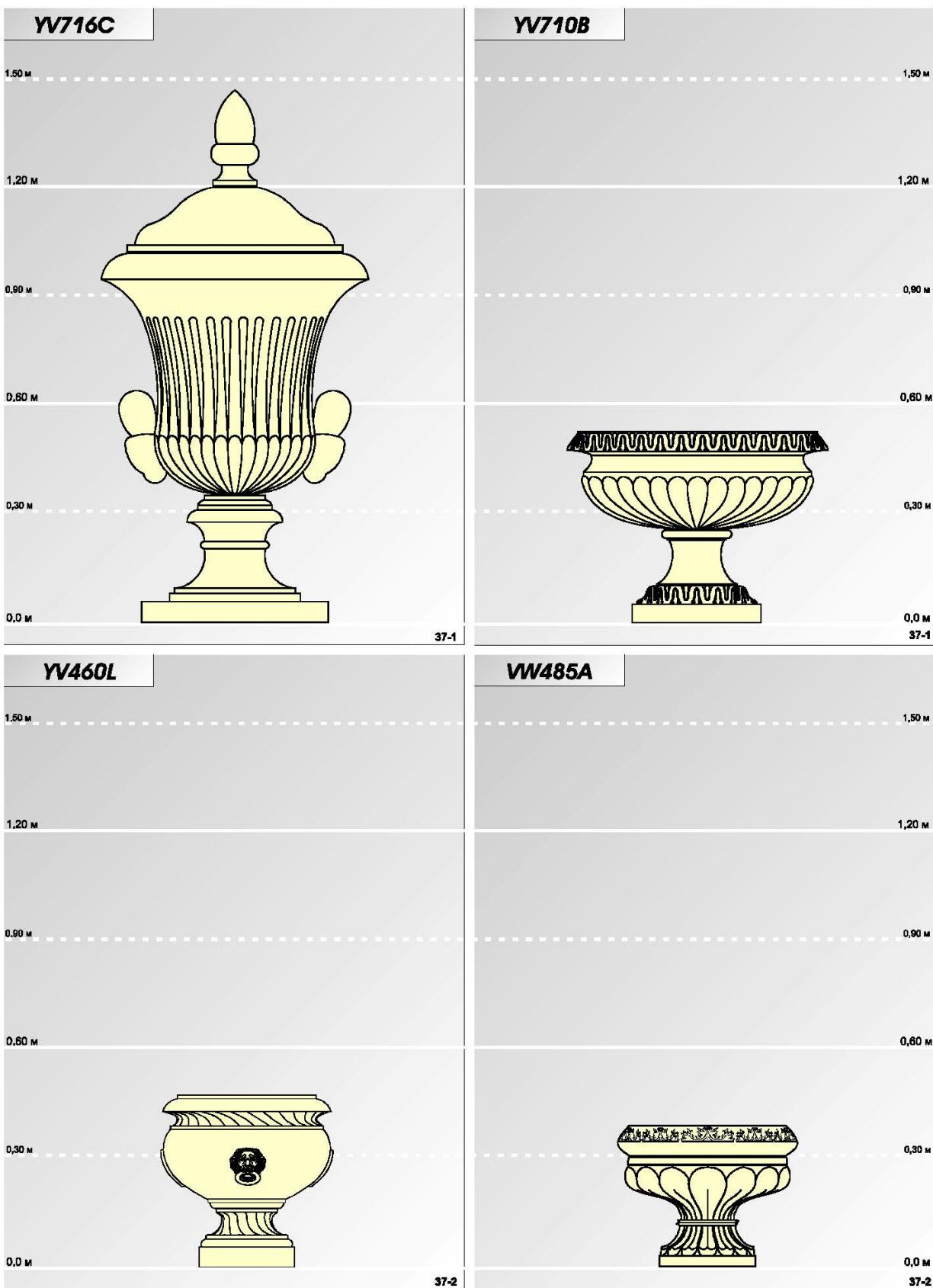
Лавки  
стр. 27-5

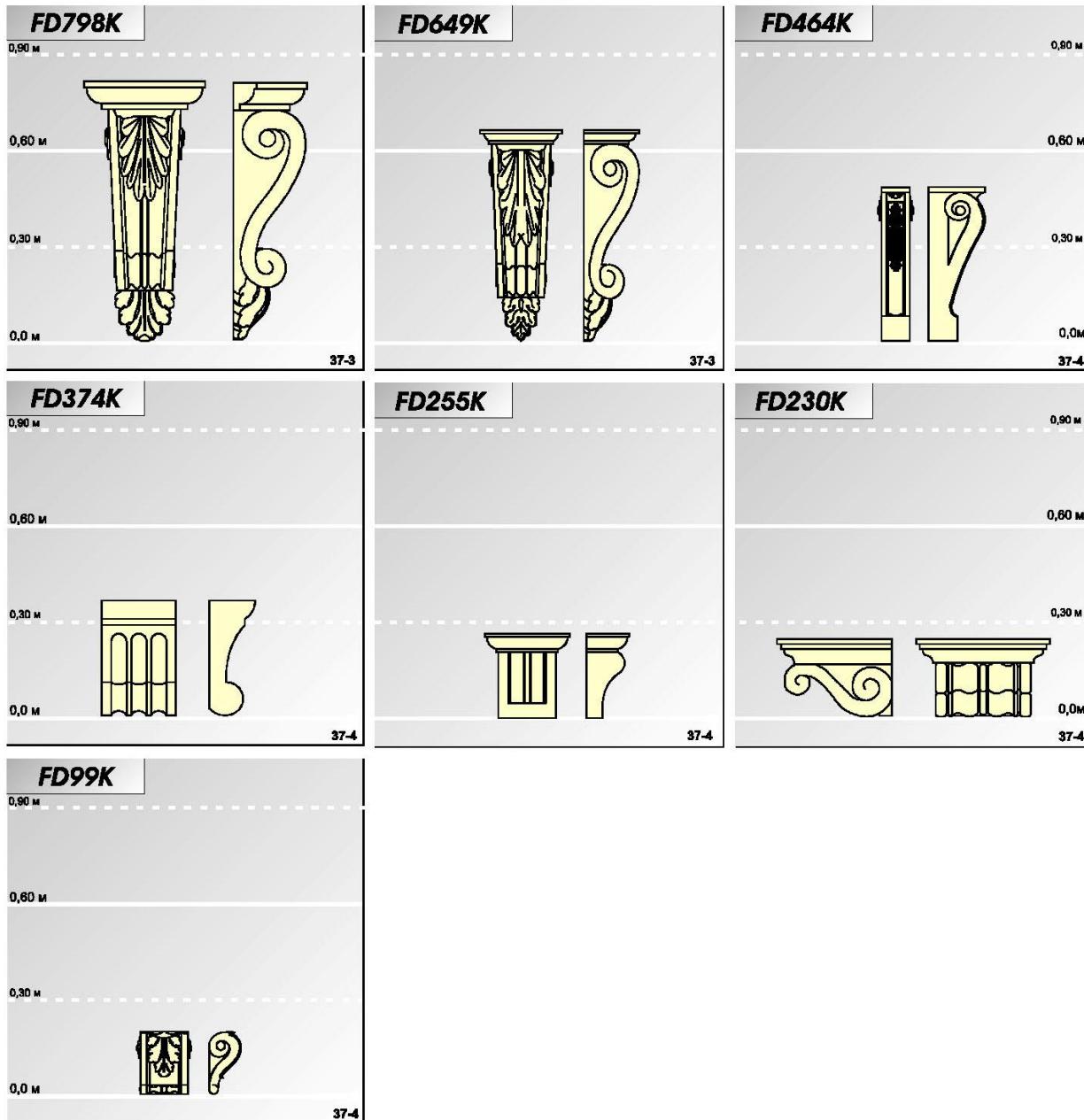


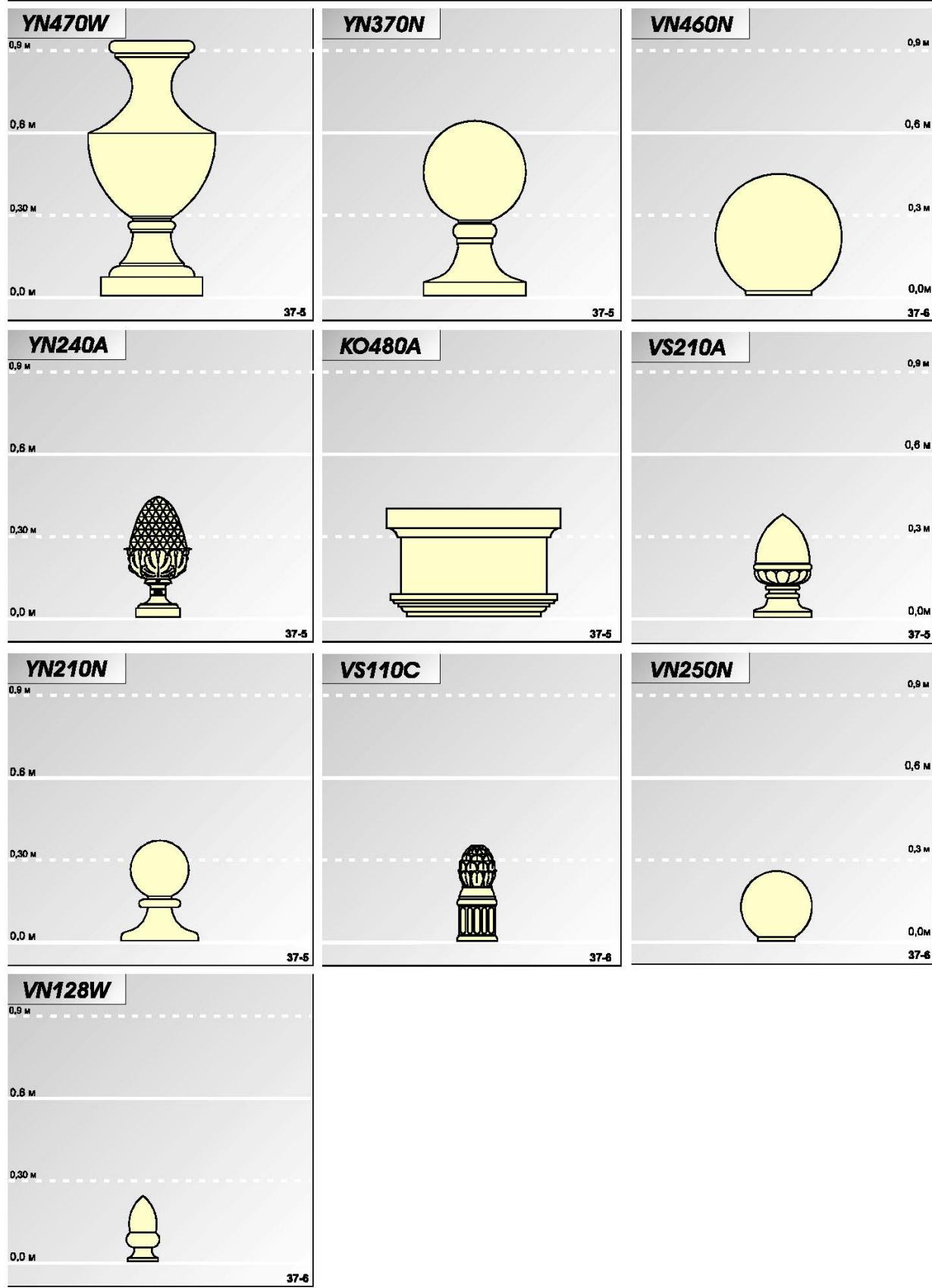
Вазоны, чаши  
стр. 27-2



Барельефы  
стр. 27-7







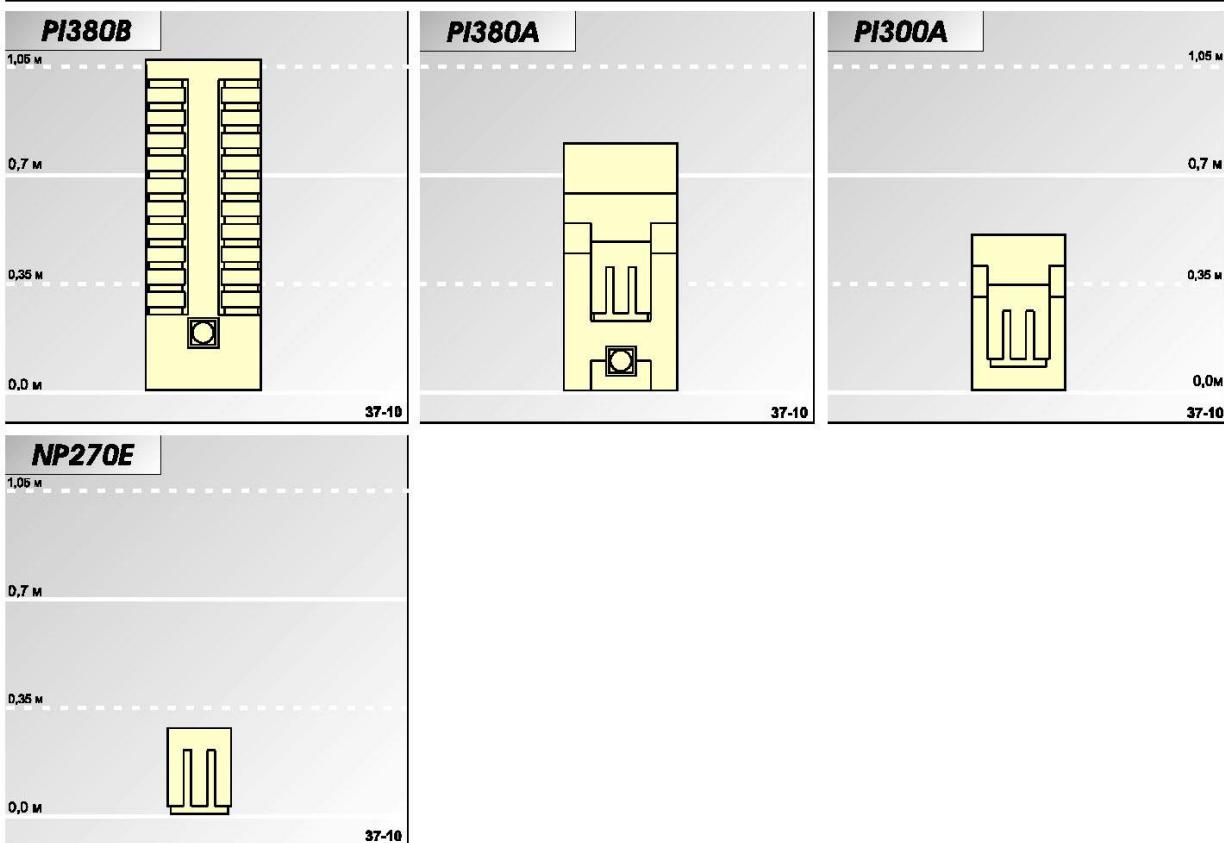
**LP460P****LP1548N2**

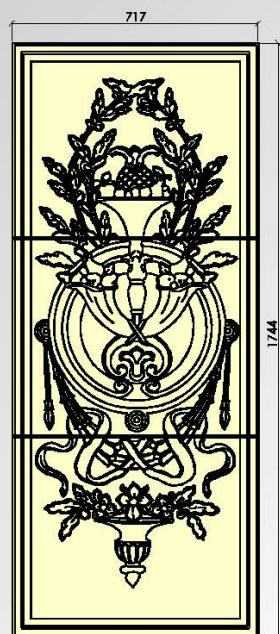
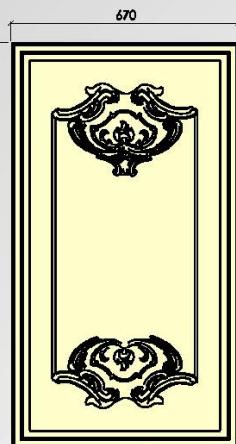
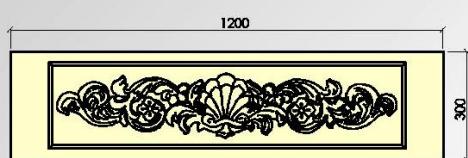
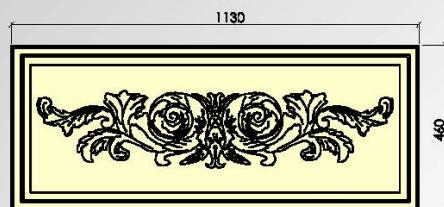
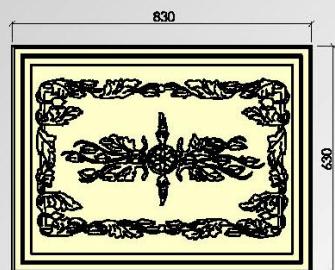
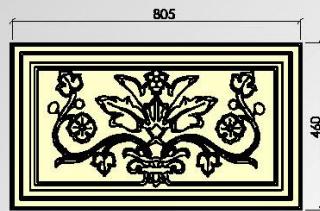
27-3

27-4

**SC1422**

27-5



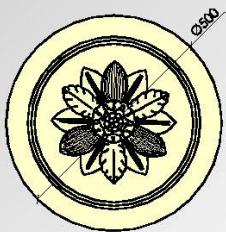
**FD717A****FD670A****FD300I****FD460B****FD630A****FD460A**

37-11

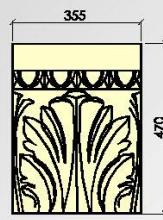
37-11

37-11

37-12

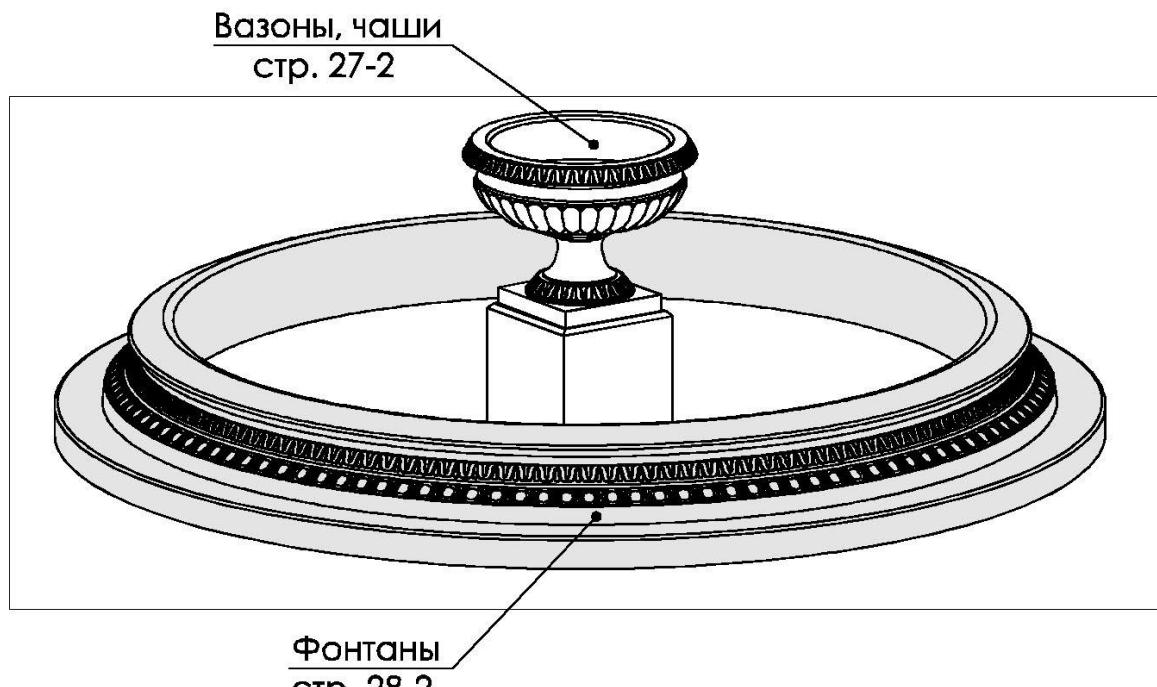
**FD500R**

37-12

**FD470B**

37-12

## Малые архитектурные формы

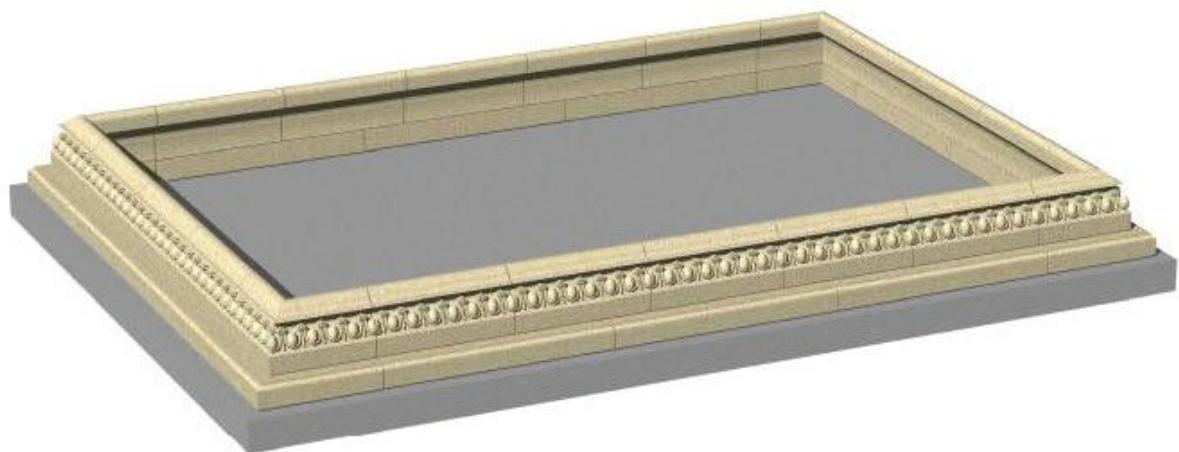


**Круглый фонтан**

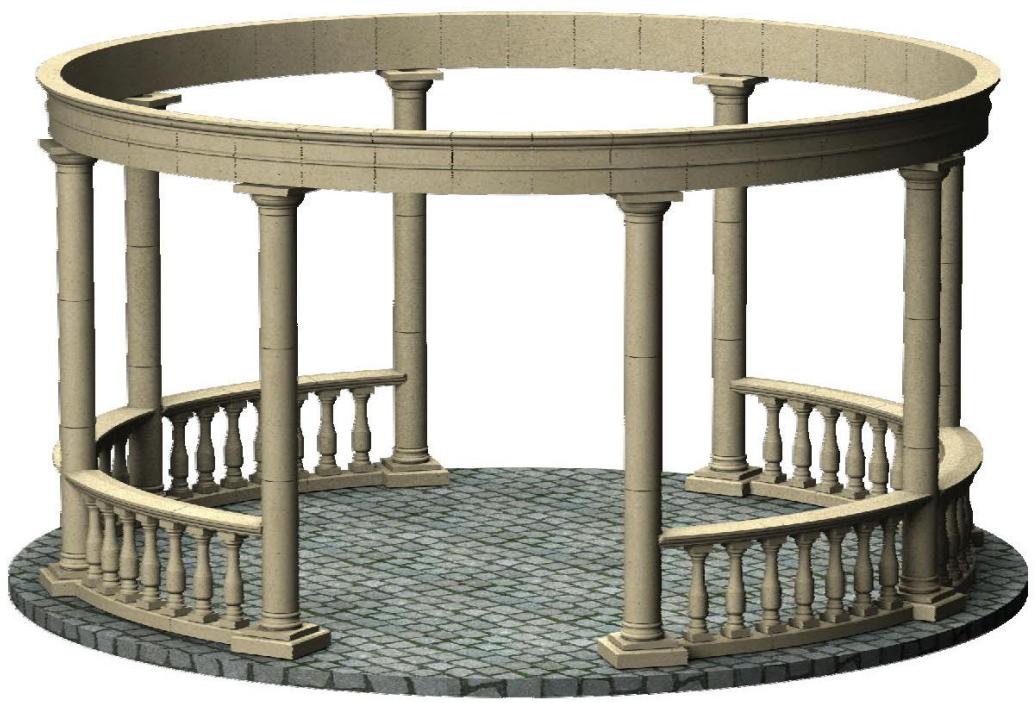


38-1

**Прямоугольный фонтан**



38-2

**YR630**

38-3

**YR400\_1**

38-4

**YR400\_2**

38-5

**YR400\_3**

38-6

---

**АрхиКамень**

---

***Раздел №3***

---

# **Основной раздел технического каталога**

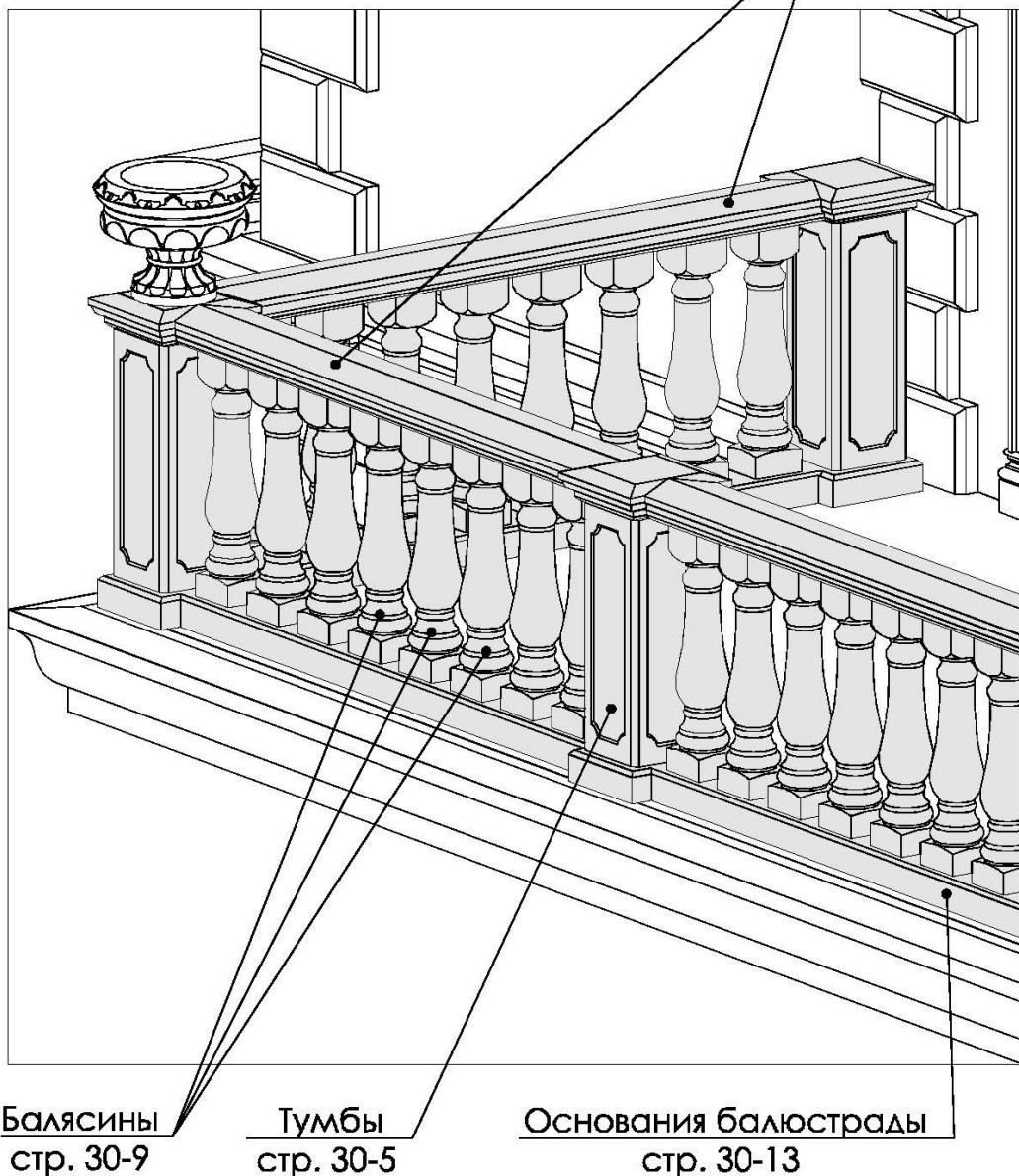
### **Раздел №3: Основной раздел технического каталога.**

В основном разделе технического каталога представлена та же номенклатура изделий, что и в сокращенном разделе технического каталога. Но в основном разделе технического каталога информация об изделии дана в полном виде (чертеж с указанием размеров, трехмерная модель, модификации и массы изделий, комплектация и количество изделий, если это сборка). В этом разделе можно найти информацию о заказе и монтаже изделий, также есть раздел с примером заказа, в котором очень подробно расписан сам процесс заказа

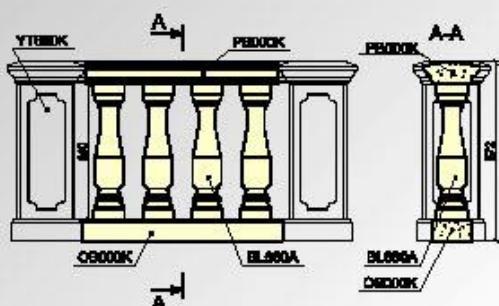
## Балюстрады

Поручни балюстрады

стр. 30-13





**YB660A\_1**

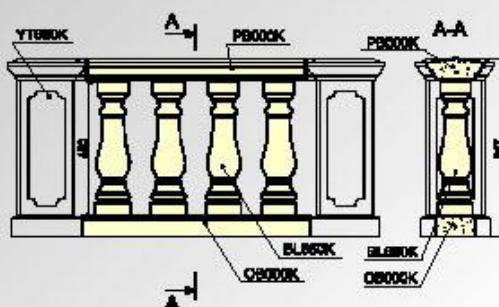
Тумбы UT660K в комплектацию балюстрады YB660A\_1 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно.  
Подробнее о тумбе UT660K см. стр. 30-7.

Стандартное количество баласин на 1 м.л. 3 : 4шт.



Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

Наименование	Артикул	Длина, [Ц.м]	Кол-во, шт.	Масса, кг	Асп. инф. стр.
Основание	OB660K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PR660K	1,0	1	47,5	30-14
Баласина	BL660A	-	3 : 4	17,1	30-11

**YB660K\_1**

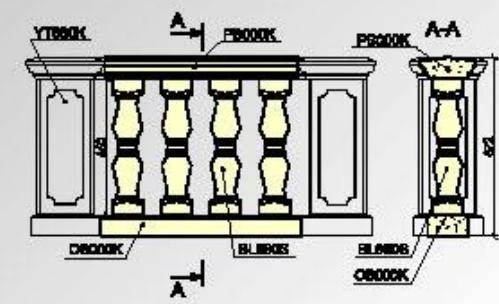
Тумбы UT660K в комплектацию балюстрады YB660K\_1 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно.  
Подробнее о тумбе UT660K см. стр. 30-7.

Стандартное количество баласин на 1 м.л. 3 : 4шт.



Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

Наименование	Артикул	Длина, [Ц.м]	Кол-во, шт.	Масса, кг	Асп. инф. стр.
Основание	OB660K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PR660K	1,0	1	47,5	30-14
Баласина	BL660K	-	3 : 4	20,7	30-11

**YB660S\_1**

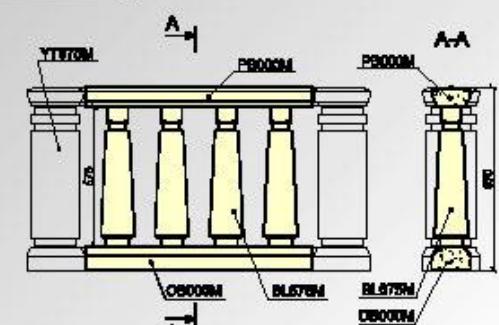
Тумбы UT660K в комплектацию балюстрады YB660S\_1 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно.  
Подробнее о тумбе UT660K см. стр. 30-7.

Стандартное количество баласин на 1 м.л. 3 : 4шт.



Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

Наименование	Артикул	Длина, [Ц.м]	Кол-во, шт.	Масса, кг	Асп. инф. стр.
Основание	OB660K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PR660K	1,0	1	47,5	30-14
Баласина	BL660S	-	3 : 4	18,7	30-11

**YB675M\_1**

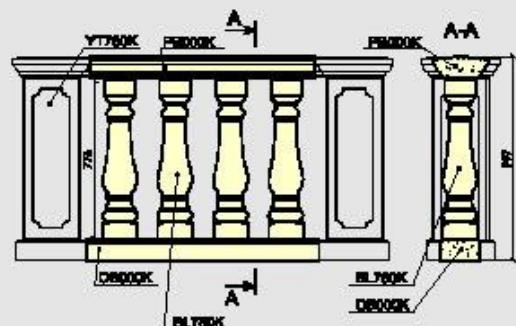
Тумбы UT675M в комплектацию балюстрады YB675M\_1 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно.  
Подробнее о тумбе UT675M см. стр. 30-6.

Стандартное количество баласин на 1 м.л. 3 : 4шт.



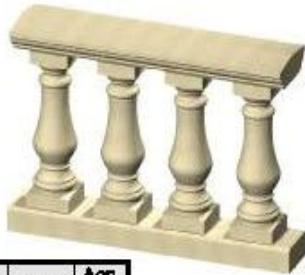
Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

Наименование	Артикул	Длина, [Ц.м]	Кол-во, шт.	Масса, кг	Асп. инф. стр.
Основание	OB675M	1,0	1	42,9	30-16
Поручень	PR675M	1,0	1	29,6	30-14
Баласина	BL675M	-	3 : 4	19,8	30-11

**YB780K\_1**

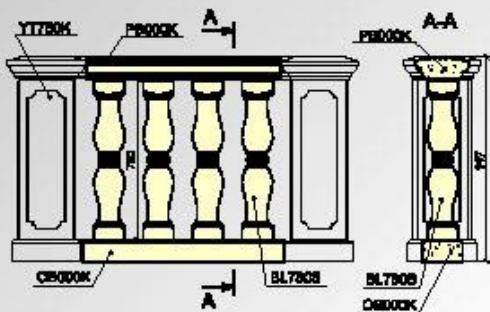
Тумбы YT780K в комплектацию балюстрады YB780K\_1 не входят.  
Их необходимо заказывать дополнительно.  
Подробнее о тумбе YT780K см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюсин на 1 м.л. 3±4шт.



Наименование	Артикул	Длина [м]	Кол-во шт.	Масса кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB000K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB000K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL780K	-	3±4	26,0	30-10

Как заказать  
балюстраду, см.  
стр. 30-19.

**YB780S\_1**

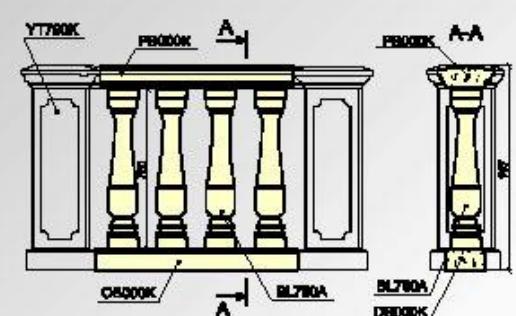
Тумбы YT780K в комплектацию балюстрады YB780S\_1 не входят.  
Их необходимо заказывать дополнительно.  
Подробнее о тумбе YT780K см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюсин на 1 м.л. 3±4шт.



Наименование	Артикул	Длина [м]	Кол-во шт.	Масса кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB000K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB000K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL780S	-	3±4	25,0	30-10

Как заказать  
балюстраду, см.  
стр. 30-19.

**YB780A\_1**

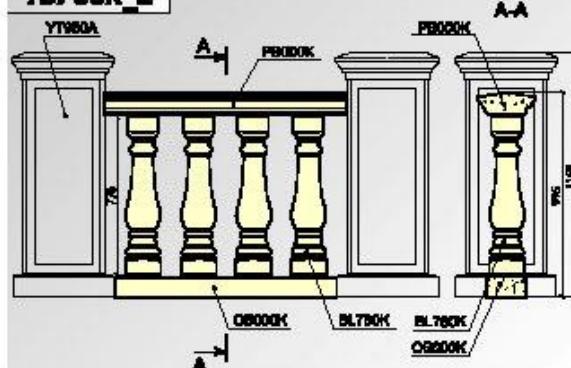
Тумбы YT780K в комплектацию балюстрады YB780A\_1 не входят.  
Их необходимо заказывать дополнительно.  
Подробнее о тумбе YT780K см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюсин на 1 м.л. 3±4шт.



Наименование	Артикул	Длина [м]	Кол-во шт.	Масса кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB000K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB000K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL780A	-	3±4	20,0	30-9

Как заказать  
балюстраду, см.  
стр. 30-19.

**YB780K\_2**

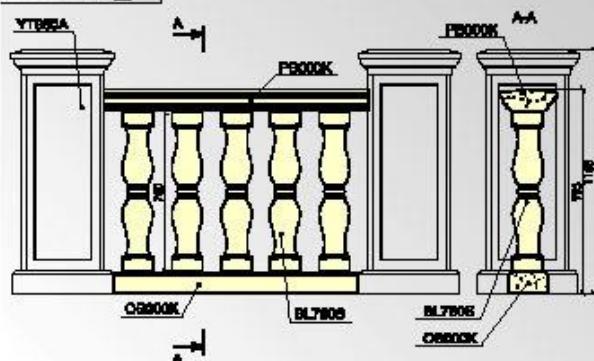
Тумбы YT80A в комплектацию балюстрады YB780K\_2 не входят.  
Их необходимо заказывать дополнительно.  
Подробнее о тумбе YT80A см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюсин на 1 м.л. 3±4шт.



Наименование	Артикул	Длина [м]	Кол-во шт.	Масса кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB000K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB000K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL780K	-	3±4	26,0	30-10

Как заказать  
балюстраду, см.  
стр. 30-19.

**YB780S\_2**

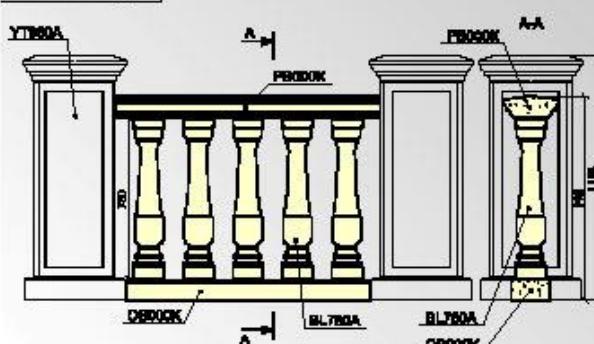
Тумбы YB780A в комплектацию балюстрады YB780S\_2 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно. Подробнее о тумбе YB780A см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюс. на 1 м.п. 3 : 4шт.



Наименование	Артикул	Длина, м	Кол-во, шт.	Масса, кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB000K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB000K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL780S	-	3 : 4	25,0	30-10

Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

**YB780A\_2**

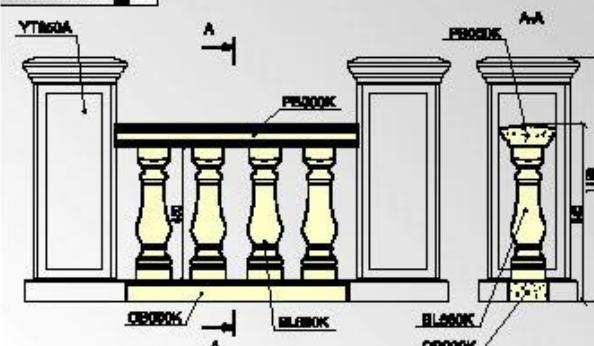
Тумбы YB780A в комплектацию балюстрады YB780A\_2 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно. Подробнее о тумбе YB780A см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюс. на 1 м.п. 3 : 4шт.



Наименование	Артикул	Длина, м	Кол-во, шт.	Масса, кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB000K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB000K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL780A	-	3 : 4	20,0	30-9

Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

**YB660K\_2**

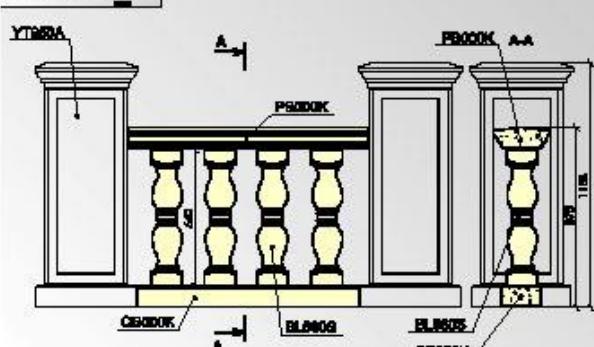
Тумбы YB780A в комплектацию балюстрады YB660K\_2 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно. Подробнее о тумбе YB780A см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюс. на 1 м.п. 3 : 4шт.



Наименование	Артикул	Длина, м	Кол-во, шт.	Масса, кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB000K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB000K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL660K	-	3 : 4	20,9	30-11

Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

**YB660S\_2**

Тумбы YB780A в комплектацию балюстрады YB660S\_2 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно. Подробнее о тумбе YB780A см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюс. на 1 м.п. 3 : 4шт.



Наименование	Артикул	Длина, м	Кол-во, шт.	Масса, кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB000K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB000K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL660S	-	3 : 4	18,7	30-11

Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

**YB660A\_2**

Тумбы YT950A в комплектацию балюстрады YB660A\_2 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно. Подробнее о тумбе YT950A см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюсина на 1 м.л. 3+4шт.

Наименование	Артикул	Алм.н. (Ц.м)	Кол-во шт.	Масса кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB660K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB660K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL660A	-	3 : 4	17,1	30-11

Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

**YB600C**

Тумбы YT555C в комплектацию балюстрады YB600C не входят. Их необходимо заказывать дополнительно. Подробнее о тумбе YT555C см. стр. 30-6.

Стандартное количество балюсина на 1 м.л. 3+4шт.

Наименование	Артикул	Алм.н. (Ц.м)	Кол-во шт.	Масса кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB600CV	1,0	1	89,4	30-16
Поручень	PB600CV	1,0	1	45,5	30-14
Балюсина	BL600C	-	3 : 4	23,7	30-11

Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

**YB350N\_1**

Тумбы YT350K в комплектацию балюстрады YB350N\_1 не входят. Их необходимо заказывать дополнительно. Подробнее о тумбе YT350K см. стр. 30-8.

Стандартное количество балюсина на 1 м.л. 4+5шт.

Наименование	Артикул	Алм.н. (Ц.м)	Кол-во шт.	Масса кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB350K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB350K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL350N	-	4 : 5	6,3	30-12

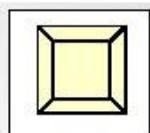
Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

**YB350N\_2**

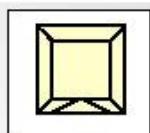
Стандартное количество балюсина на 1 м.л. 4+5шт.

Наименование	Артикул	Алм.н. (Ц.м)	Кол-во шт.	Масса кг	Доп. инф. стр.
Основание	OB350K	1,0	1	40,7	30-16
Поручень	PB350K	1,0	1	47,5	30-14
Балюсина	BL350N	-	4 : 5	6,3	30-12

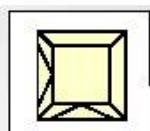
Как заказать балюстраду, см. стр. 30-19.

**Модификации тумб****Обособленная тумба**

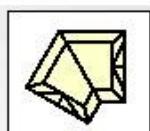
Обособленные тумбы применяются в ландшафтном дизайне.

**Концевая тумба**

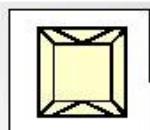
Концевые тумбы применяются в случаях, когда балюстрада, находящаяся в одной плоскости, заканчивается.

**Поворот на 90 град.**

Поворотные тумбы с углом поворота 90 градусов применяются в случаях, когда балюстрада, находящаяся в одной плоскости, поворачивает на 90 градусов.

**Поворот на 135 град.**

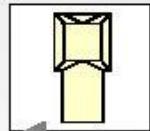
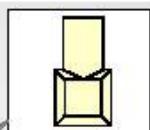
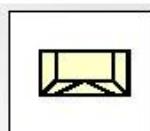
Поворотные тумбы с углом поворота 135 градусов применяются в случаях, когда балюстрада, находящаяся в одной плоскости, поворачивает на 135 градусов.

**Скошенная тумба**

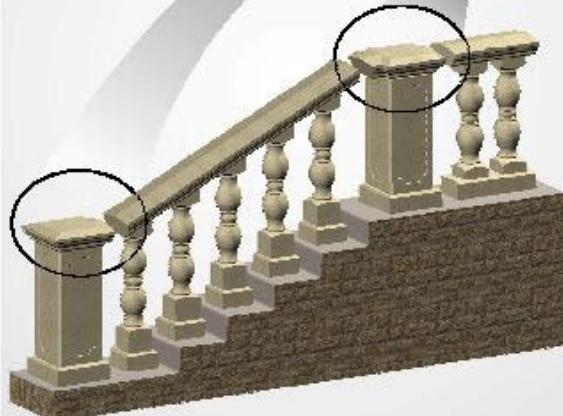
Скошенные тумбы применяются в случаях, когда балюстрада проходит прямо. Основная ее функция – придать жесткость конструкции.

**Лестничная тумба**

Лестничные тумбы применяются в случаях, когда балюстрада переходит с одной плоскости в другую.

**Полутумба**

Полутумбы применяются в случаях, когда балюстрада упирается в стену.



**YT950A**

Расшифровку модификаций см. на стр. 30-5

Модификация	Артикул	Комплектации	Кол-во	Масса, кг
	YT950A_O	K1 KS410BS2 K2 TT950A K3 OT400AO	1 1 1	51,5 319,0 53,7
	YT950A_IK2	K1 KS410BS2_2 K2 TT950A_2 K3 OT400A_2	1 1 1	25,5 159,5 26,9

**YT780K**

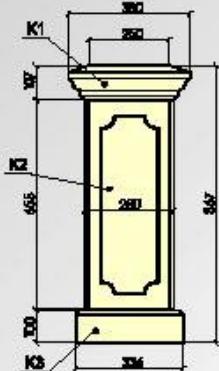
Расшифровку модификаций см. на стр. 30-5

Модификация	Артикул	Комплектации	Кол-во	Масса, кг
	YT780K_O	K1 KT280KO K2 TT780K K3 OT280KO	1 1 1	25,6 127,9 23,5
	YT780K_K	K1 KT280KK K2 TT780K K3 OT280KK	1 1 1	26,4 127,9 23,5
	YT780K_P90	K1 KT280KP K2 TT780K K3 OT280KP	1 1 1	27,3 127,9 23,6
	YT780K_S	K1 KT280KS K2 TT780K K3 OT280KS	1 1 1	27,3 127,9 23,6
	YT780K_IK2	K1 KT280KK_2 K2 TT780K_2 K3 OT280KK_2	1 1 1	26,4 127,9 23,5

**YT675M**

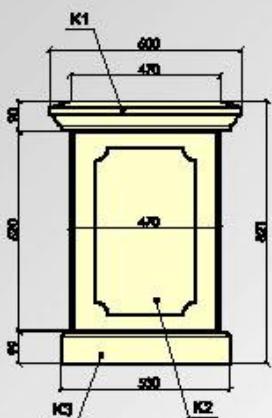
Расшифровку модификаций см. на стр. 30-5

Модификация	Артикул	Комплектации	Стр.	Масса, кг
	YT675M_O	K1 KT230MO K2 TT675M K3 OT230MO	1 1 1	12,8 60,6 17,9
	YT675M_IK2	K1 KT230MK K2 TT675M K3 OT230MK	1 1 1	12,8 60,6 17,9
	YT675M_IPO	K1 KT230MP K2 TT675M K3 OT230MP	1 1 1	13,1 60,6 17,9
	YT675M_S	K1 KT230MS K2 TT675M K3 OT230MS	1 1 1	13,1 60,6 17,9
	YT675M_IK2	K1 KT230MK K2 TT675M/2 K3 OT230MK	1 1 1	12,8 60,6 17,9

**YT660K**

Расшифровку модификаций си. на стр. 30-5

Модификация	Артикул	Комплектации	Кол-во	Масса, кг
	YT660K_O	K1 KT280KO K2 TT660K K3 OT280KO	1	25,6
		K2 TT660K K3 OT280KK	1	104,2
		K3 OT280KK	1	23,5
	YT660K_K	K1 KT280KK K2 TT660K K3 OT280KK	1	26,4
		K2 TT660K K3 OT280KK	1	104,2
		K3 OT280KK	1	23,5
	YT660K_P0	K1 KT280KP K2 TT660K K3 OT280KP	1	27,3
		K2 TT660K K3 OT280KP	1	104,2
		K3 OT280KP	1	23,6
	YT660K_S	K1 KT280KS K2 TT660K K3 OT280KS	1	27,3
		K2 TT660K K3 OT280KS	1	104,2
		K3 OT280KS	1	23,6
	YT660K_L2	K1 KT280KK K2 TTT660K/2 K3 OT280KK	1	26,4
		K2 TTT660K/2 K3 OT280KK	1	52,1
		K3 OT280KK	1	23,5
	YT660K_P135	K1 KT280KK K2 TT660K/35 K3 OT280KK	2	52,8
		K2 TT660K/35 K3 OT280KK	1	83,0
		K3 OT280KK	2	47,0
	YT660K_IS	K1 KT280KS1 K2 TT660K K3 OT280KS	1	43,9
		K2 TT660K K3 OT280KS	1	104,2
		K3 OT280KS	1	23,6
	YT660K_UK	K1 KT280KK1 K2 TT660K K3 OT280KK	1	43,0
		K2 TT660K K3 OT280KK	1	104,2
		K3 OT280KK	1	23,5

**YT620H**

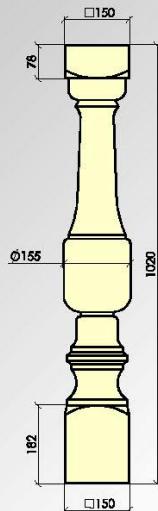
Расшифровку модификаций си. на стр. 30-5

Модификация	Артикул	Комплектации	Кол-во	Масса, кг
	YT620H_O	K1 KT470H K2 TT620H K3 OT470H	1	60,8
		K2 TT620H K3 OT470H	1	271,2
		K3 OT470H	1	57,9

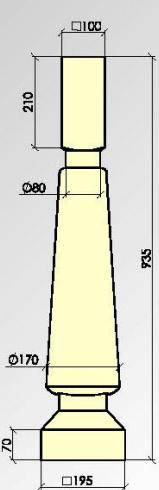
Расшифровка модификаций см. на стр. 30-5					
Модификация	Артикул	Комплектации	Кол-во	Масса, кг	
	YT555C_K	K1 KT260CK	1	70,3	
		K2 TT555C	1	150,0	
		K3 OT260CK	1	66,75	
	YT555C_S	K1 KT260CS	1	70,5	
		K2 TT555C	1	150,0	
		K3 OT260CS	1	66,9	

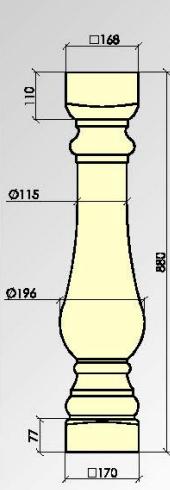
Расшифровка модификаций см. на стр. 30-5					
Модификация	Артикул	Комплектации	Кол-во	Масса, кг	
	YT350K_O	K1 KT280KO	1	25,6	
		K2 TT350K	1	36,6	
		K3 OT280KO	1	23,5	
	YT350K_P	K1 KT280KP	1	27,3	
		K2 TT350K	1	36,6	
		K3 OT280KP	1	23,4	
	YT350K_S	K1 KT280KS	1	27,3	
		K2 TT350K	1	36,6	
		K3 OT280KS	1	23,4	

**BL1020A**

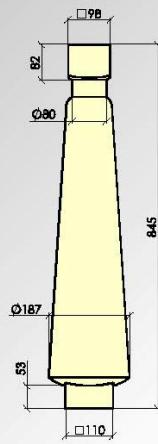
Масса, кг - 27,0

**BL675ML**

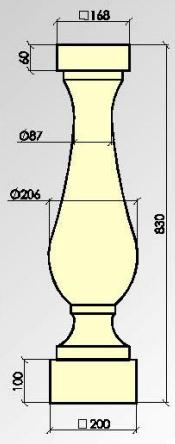
Масса, кг - 30,9

**BL880K**

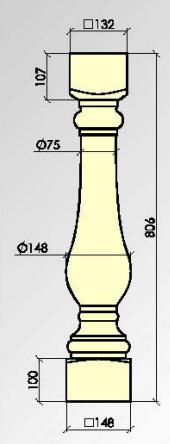
Масса, кг - 34,0

**BL845M**

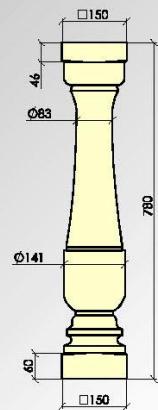
Масса, кг - 27,3

**BL830U**

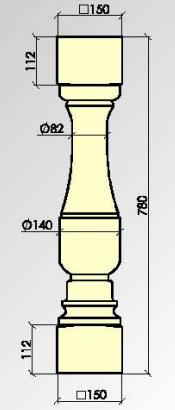
Масса, кг - 35,0

**BL806KOT**

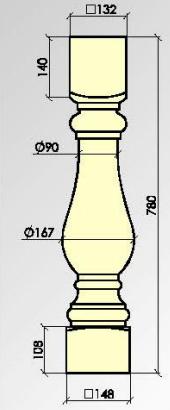
Масса, кг - 19,9

**BL780A**

Масса, кг - 20,0

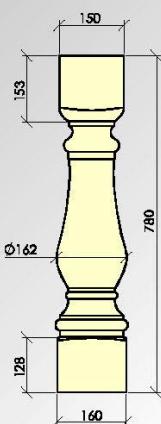
**BL780AL**

Масса, кг - 20,8

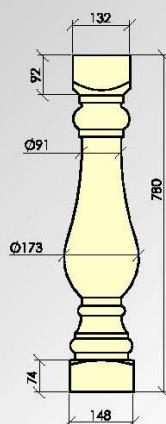
**BL780KTL**

Масса, кг - 23,1

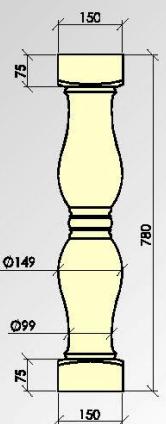


**BL780K/L**

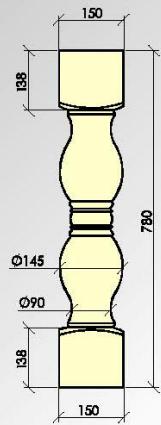
Масса, кг - 26,9

**BL780KT**

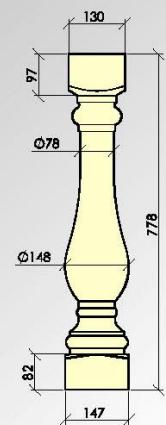
Масса, кг - 22,1

**BL780S**

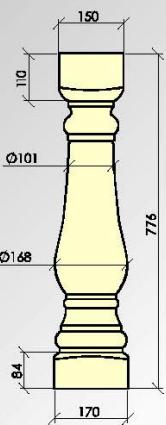
Масса, кг - 25,0

**BL780S/L**

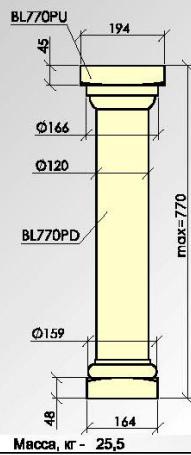
Масса, кг - 24,0

**BL778KOT**

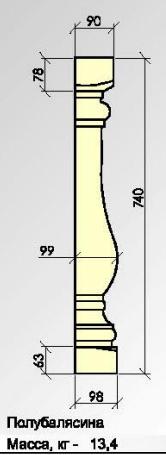
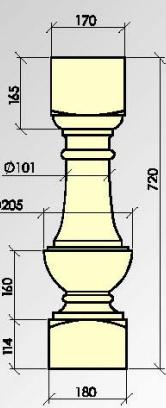
Масса, кг - 20,0

**BL780K**

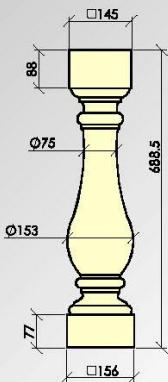
Масса, кг - 26,0

**BL770P**

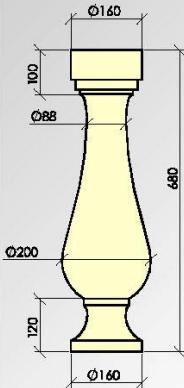
Масса, кг - 25,5

**BL740KT\_S****BL720C**

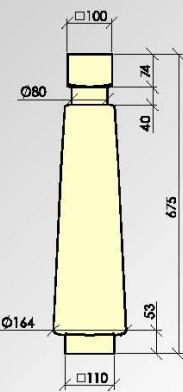
Масса, кг - 29,7

**BL689KOT**

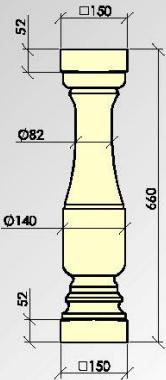
Масса, кг - 18,2

**BL680P**

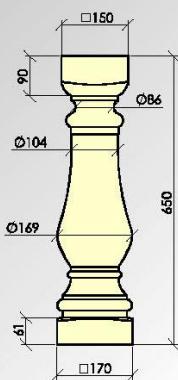
Масса, кг - 21,7

**BL675M**

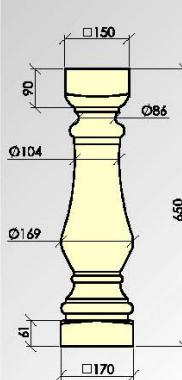
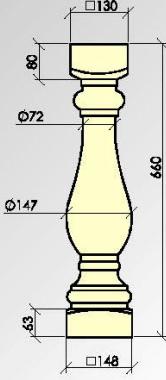
Масса, кг - 19,6

**BL660A**

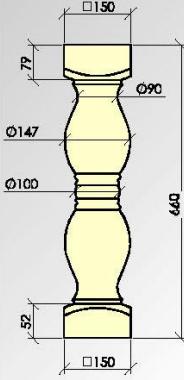
Масса, кг - 17,1

**BL660K**

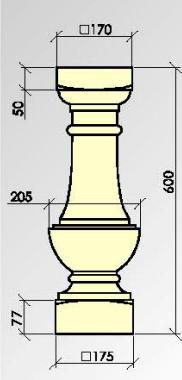
Масса, кг - 21,0

**BL660K2**Полубалюсина (Профиль BL660K)  
Масса, кг - 10,5**BL660KT**

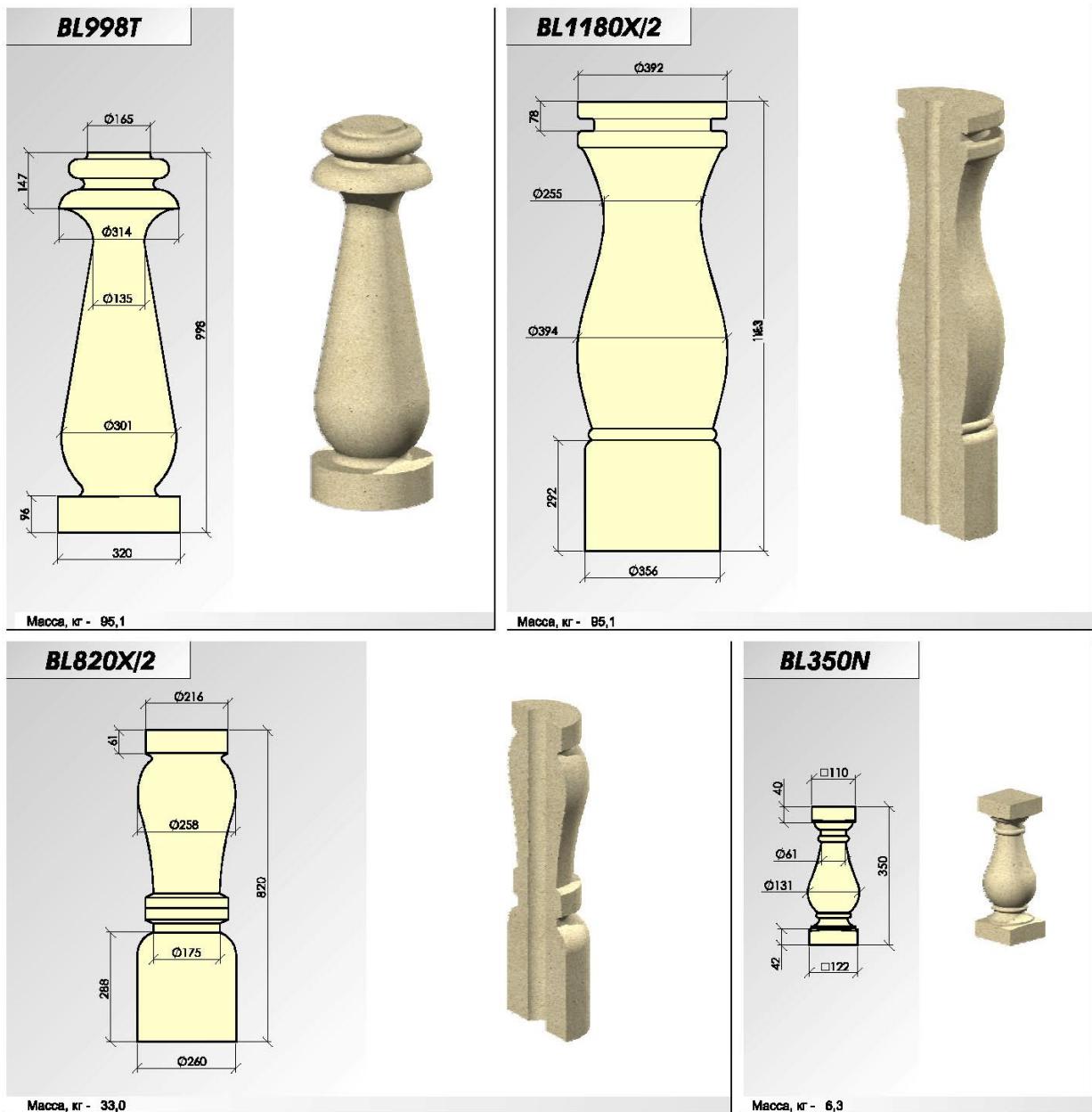
Масса, кг - 15,5

**BL660S**

Масса, кг - 18,7

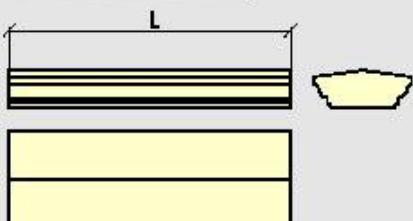
**BL600C**

Масса, кг - 22,1



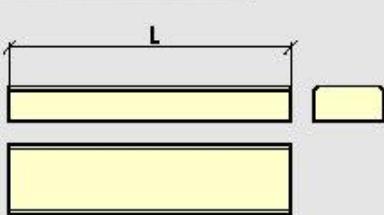
### *Модификации поручней и оснований*

#### *Прямой элемент*

**V**

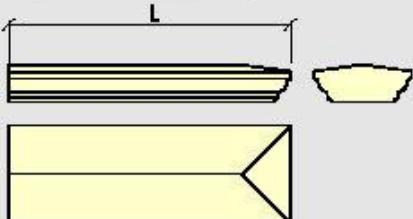
Прямой элемент поручни - это вытянутый профиль поручня, который применяется на прямых участках балюстрады.

#### *Прямой элемент основания*

**V**

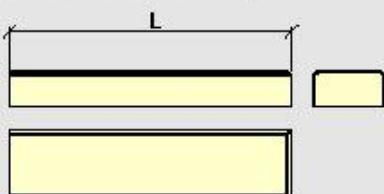
Прямой элемент основания - это вытянутый профиль основания, который применяется на прямых участках балюстрады.

#### *Концевой элемент*

**K**

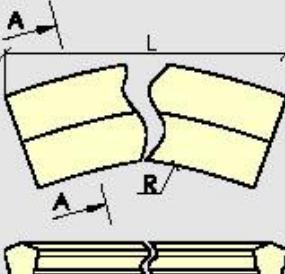
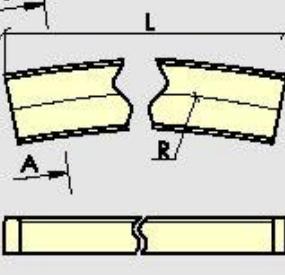
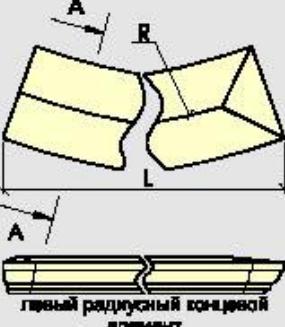
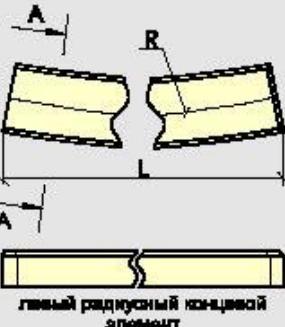
Концевой элемент поручни - это вытянутый профиль поручня, который имеет в своей конструкции завершение профиля.

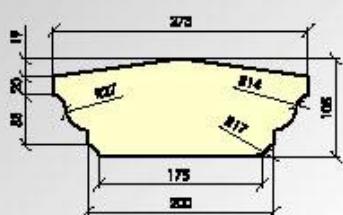
#### *Концевой элемент*

**K**

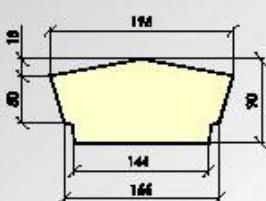
Концевой элемент основания - это вытянутый профиль основания, которое имеет в своей конструкции завершение профиля.

## Модификации поручней и оснований

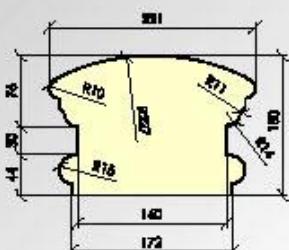
<p><b>Радиусный элемент</b></p>  <p>CV</p> <p>Радиусный элемент поручня - это профиль поручня, который вытянут по какому либо радиусу. Такой элемент применяется на радиусных участках балюстрады.</p>	
<p><b>Радиусный элемент</b></p>  <p>CV</p> <p>Радиусный элемент основания - это профиль основания, которое вытянуто по какому либо радиусу. Такой элемент применяется на радиусных участках балюстрады.</p>	
<p><b>Радиусный конц. элемент</b></p>  <p>CK L CK R</p> <p>Радиусный концевой элемент поручня - это профиль поручня, который вытянут по какому либо радиусу, и имеет в своей конструкции завершение профиля. В примере приведен левый радиусный концевой элемент.</p>	
<p><b>Радиусный конц. элемент</b></p>  <p>CK L CK R</p> <p>Радиусный концевой элемент основания - это профиль основания, которое вытянуто по какому либо радиусу, и имеет в своей конструкции завершение профиля. В примере приведен левый радиусный концевой элемент.</p>	

**PB000K**

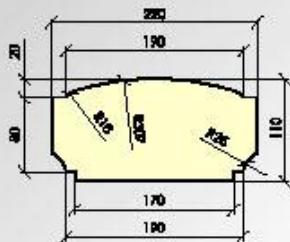
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
<b>CK</b> <b>L</b>	PB4035KK	1,0	4,035	45,3
	PB3500KK	1,0	3,5	44,9
<b>CK</b> <b>R</b>	PB3000KK	1,0	3,0	44,7
	PB1900KK	1,0	1,9	37,5
	PB4500KK	1,0	4,5	46,2

**PB000M**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
<b>V</b>	PB000K	1,0	-	47,5
<b>K</b>	PB000KK	1,0	-	47,5
	PB000KK2	1,0	-	47,5
<b>CV</b>	PB4400K	1,0	4,6	46,6
	PB4400K	1,0	4,46	46,6
<b>CV</b>	PB5767K	1,0	5,767	46,5
	PB4800KV	1,0	4,5	46,2
<b>CK</b> <b>L</b>	PB4035KV	1,0	4,035	46,0
	PB3500K	1,0	3,5	45,9
<b>CK</b> <b>R</b>	PB3000KV	1,0	3,0	45,7
	PB1900KV	1,0	1,9	37,0

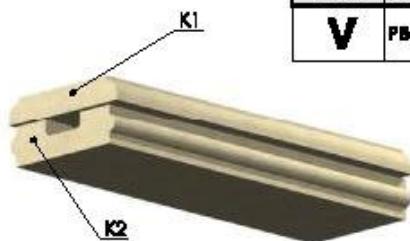
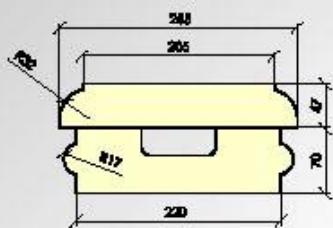
**PB000T**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
<b>V</b>	PB000TV	1,0	-	56,3
<b>K</b>	PB000TK	1,0	-	54,1
<b>CV</b>	PB4800T	1,0	4,8	56,3

**PB000R**

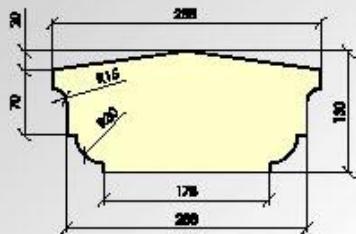
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>CV</b>	PB2819R	1,0	2,819	43,9

**PB000S**

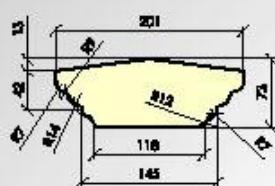
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул модиф.	Комплектация	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>V</b>	PB0008V	K1/PB0008UV	1,0	-	23,7
		K2/PB0008DV	1,0	-	27,3

**PB000H**

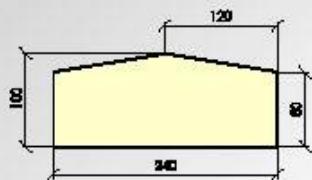
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 20-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>V</b>	PB000HIV	1,0	-	63,4
<b>K</b>	PB000HK	1,0	-	62,0

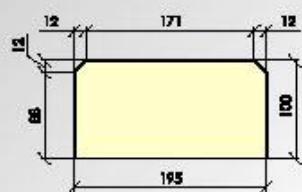
**PB000N**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

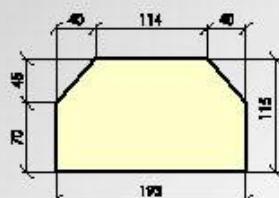
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>V</b>	PB000NH	1,0	-	23,7

**P8000C**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

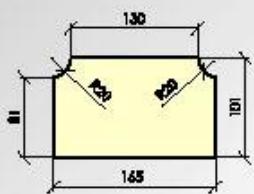
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	P8000CV	1,0	-	45,5
K	P8000CK	1,0	-	43,0
CV	P87330C	1,0	7,33	46,0

**O8000K**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	O8000K	1,0	-	40,7
K	O8000KK	1,0	-	40,6
CV	O813840KV	1,0	13,86	40,5
	O811950KV	1,0	11,95	40,2
	O84500K	1,0	4,5	39,9
	O83500K	1,0	3,5	39,7
	O81900K	1,0	1,9	39,1
CK	O813840KK	1,0	13,86	40,0
L	O811950KK	1,0	11,95	40,0
CK	O84500KK	1,0	4,5	39,9
L	O83500KK	1,0	3,5	39,7

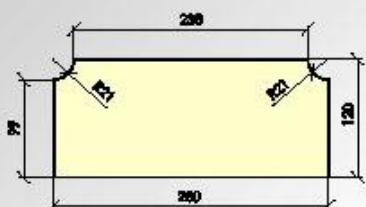
**O8000M**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	O8000M	1,0	-	42,9
K	O83200M	1,0	3,2	42,2

**OB000N**

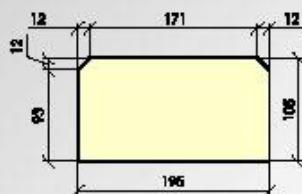
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	OB000N	1,0	-	34,1

**OB000B**

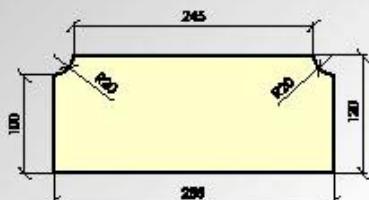
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	OB000B	1,0	-	49,1
K	OB000BK	1,0	-	48,8
CV	OB492B	1,0	4,92	47,3

**OB000K1**

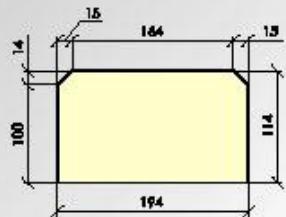
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
CV	OB4500K1	1,0	6,5	42,9
	OB4337K1V	1,0	6,337	42,9
	OB4747K1	1,0	5,767	42,8
	OB3000K1	0,7	3,0	30,0
CK <sub>R</sub>	OB5747K1K	1,0	5,767	42,8
CK <sub>L</sub>	OB3000K1K	0,7	3,0	30,0

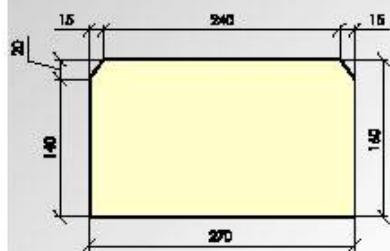
**OB000D**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

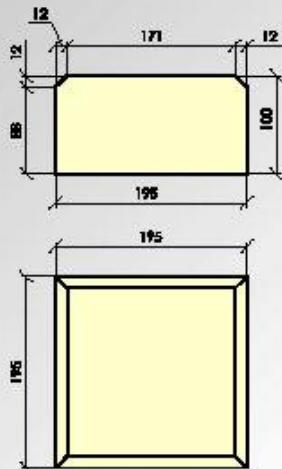
Модификация	Артикул	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	OB000DV	1,0	-	70,5
K	OB000DK	1,0	-	70,2

**OB000K2**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

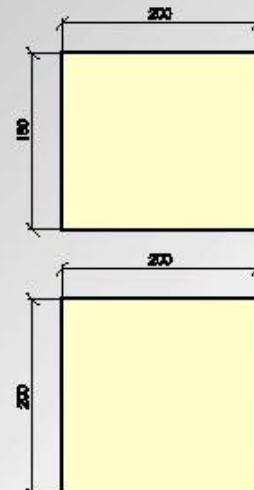
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
<b>CV</b>	OB1400K2V	0,9	1,4	41,0
<b>CK R</b>	OB1400K2K	0,9	1,4	41,0

**OB000C**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 30-13

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
<b>V</b>	OB000CV	1,0	-	89,6
<b>K</b>	OB000CK	1,0	-	89,1
<b>CV</b>	OB1400C	1,0	3,905	87,3

**OL000K**

Масса, кг - 7,8

**OL000B**

Масса, кг - 15,1





## Общая схема заказа балюстрады

1. Рассчитать необходимое количество погонных метров балюстрады, причем:
  - если имеются тумбы, то округлить количество погонных метров вверх до ближайшего целого.
  - если тумб нет – добавить запас 5–10% и округлить вверх до ближайшего целого.
2. Подобрать тип балюстрады по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Балюстрады", см. стр. 20-2:20-6.
3. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Основной раздел технического каталога / Балюстрады". Сделать копию бланка заказа (стр. 40-1). Вписать артикулы и количество выбранных элементов в бланк заказа. Количество балюсина не вписывать.
4. Если тумбы не требуются, тогда вписать посчитанное количество балюсина и перейти к п. 6. Если тумбы требуются, тогда перейти к п. 5.
5. Произвести расчет необходимого количества тумб (рекомендуется устанавливать тумбы через каждые 3 м. и в углах балюстрады) и определить их модификацию. Для этого необходимо в тексте (в "Основном разделе технического каталога / Балюстрады") выбранного комплекта балюстрады найти ссылку на более подробное описание тумбы и перейти в "Основной раздел технического каталога / Тумбы". Из предварительно посчитанного количества балюсина вычесть число целых тумб (две полутумбы приравниваются к одной целой тумбе). Результат вычисленного количества балюсина вписать в бланк заказа.
6. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, ит. д.
7. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40-3 "Карта цвета изделия").
8. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
9. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Пример заказа балюстрады

**Исходные данные:** Необходимо заказать балюстраду, которая будет выполнять функцию ограждения, на балкон ([рис.1. Балкон](#)). Балюстраду необходимо расположить по периметру балкона.

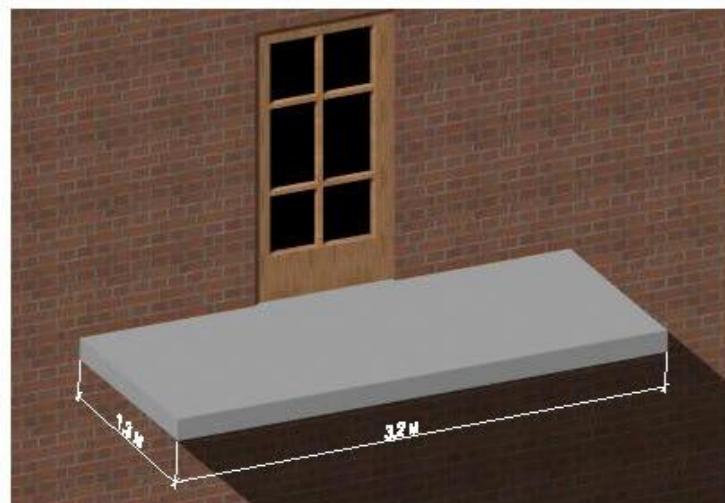


Рис. 1. Балкон.

**Заказ:**

1. В приведенном примере необходимо:  $3,2 + 1,3 + 1,3 = 5,8$  м (рис. 1. Балкон). Для жесткости конструкции балюстрады необходимо установить: в местах сопряжения балюстрады с фасадом две полутумбы; в углах балюстрады, через которые она будет поворачивать на 90 градусов, две поворотные тумбы (рис. 2. Балюстрада на балконе). Поскольку тумбы есть, запас не берем. Округляем 5,8 м вверх до ближайшего целого числа, получаем 6 м.

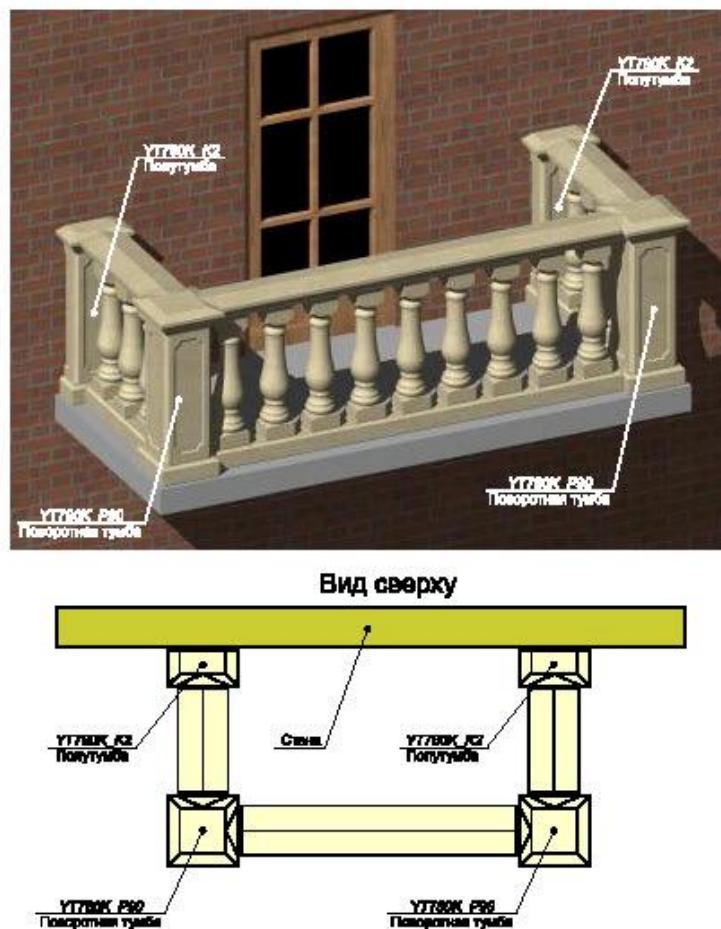


Рис. 2. Балюстрада на балконе.

2. В "Сокращенном разделе технического каталога / Балюстрады" выбираем тип балюстрады, см. со стр. 20-2 по стр. 20-6 ([рис. 3. Выбор балюстрады](#)).  
Выбираем балюстраду **УТ780К\_1**.

3. Из "Сокращенного раздела технического каталога / Балюстрады", по ссылке в правом нижнем углу поля чертежа балюстрады, переходим в "Основной раздел технического каталога / Балюстрады" ([рис. 4. Расположение ссылки](#)).

Копируем бланк заказа со стр. 40-1. Начинаем заполнять бланк заказа ([рис. 5. Заполнение бланка](#)). Артикулы берем из сводной таблицы ([рис. 6. Данные для бланка заказа](#)), в количестве на основании расчетов. Т. е., основание **ОВ000К 1 шт.**, длиной 1 м., следовательно на 6 м.л. необходимо:  $6/1 = 6$  шт. оснований. Поручень **РВ000К 1 шт.** длиной 1 м., следовательно на 6 м.л. необходимо  $6/1 = 6$  шт. поручней.

4. В данном примере наличие тумб предусмотрено. Переходим к определению их количества и модификаций.

5. Как ранее было предусмотрено, в местах сопряжения балюстрады с фасадом

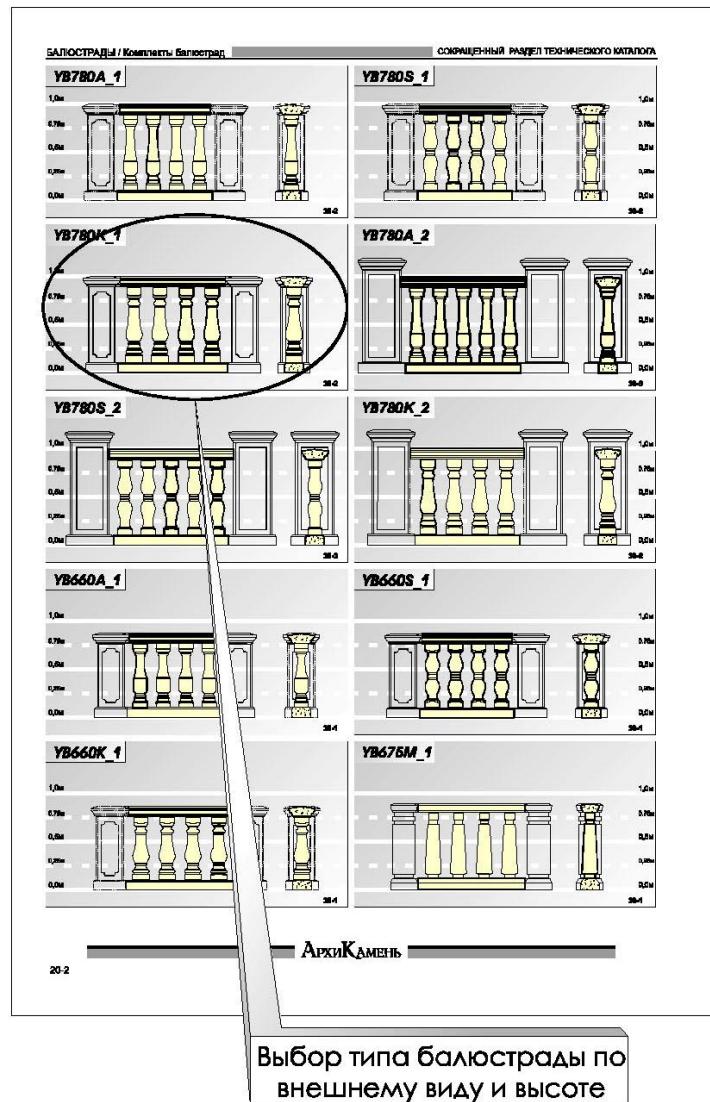


Рис. 3. Выбор балюстрады.

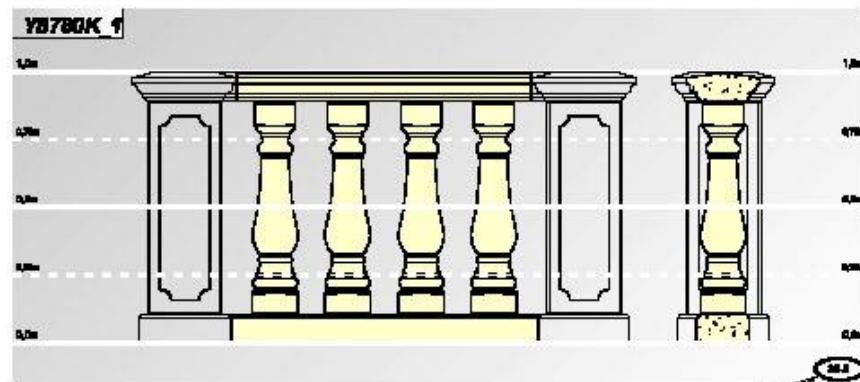
установить две полутумбы; в углах балюстрады, через которые она будет поворачивать на 90 градусов, установить две поворотных тумбы.

Количество балясин *BL780K* на 1 м.п. необходимо 3 шт., тогда на 6 м.л. необходимо:  $3 \times 6 = 18$  шт. Но так как в составе балюстрады есть две тумбы и две полутумбы, т. е. всего 3 тумбы, то получаем:  $18 - 3 = 15$  шт. ([рис. 5. Заполнение бланка заказа](#)).

По ссылке на тип тумбы, указанной в информации о выбранной балюстраде ([рис. 7. Расположение ссылки о тумбе](#)), переходим в "Основной раздел технического каталога / Тумбы" на стр. 30–6.

Теперь, основываясь на расшифровке модификации (стр. 30–5), выбираем необходимые варианты применения тумб ([рис. 8. Определение необходимой модификации тумбы](#)). Выбор отобранных модификаций тумбы см. на [рис. 9. Выбор модификаций и артикулов тумб](#).

Далее артикулы соответствующих модификаций и требуемого количества тумб

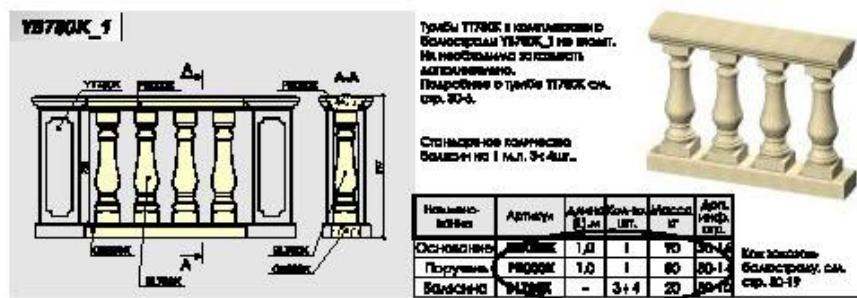


**Ссылка на "Основной раздел технического каталога"**

Рис. 4. Расположение ссылки.

№ п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	О8000К	6	
2	Р8000К	6	
3	BL780К	75	

Рис. 5. Заполнение бланка заказа.



**Данные для заполнения бланка заказа**

Рис. 6. Данные для бланка заказа.

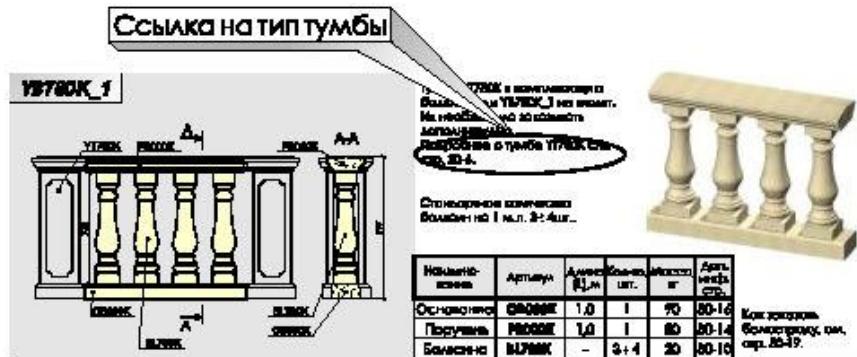


Рис. 7. Расположение ссылки о тумбе.

(рис. 9. Выбор модификаций и артикулов тумб) заносим в бланк заказа (рис. 10. Заполнение бланка).

6. Заполняем бланк заказа данными о заказчике: ФИО, тел., факс, E-mail. Если необходима доставка, тогда указываем адрес доставки. Форму бланка см. стр. 40-1.

7. Проставляем нужный цвет изделия в заказе (рис. 11. Сформированный бланк заказа), см. стр. 40-3 "Карта цвета изделия".

8. Передаем бланк заказа по e-mail или факсу.

9. Звоним в компанию "АрхиКамень" для получения подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

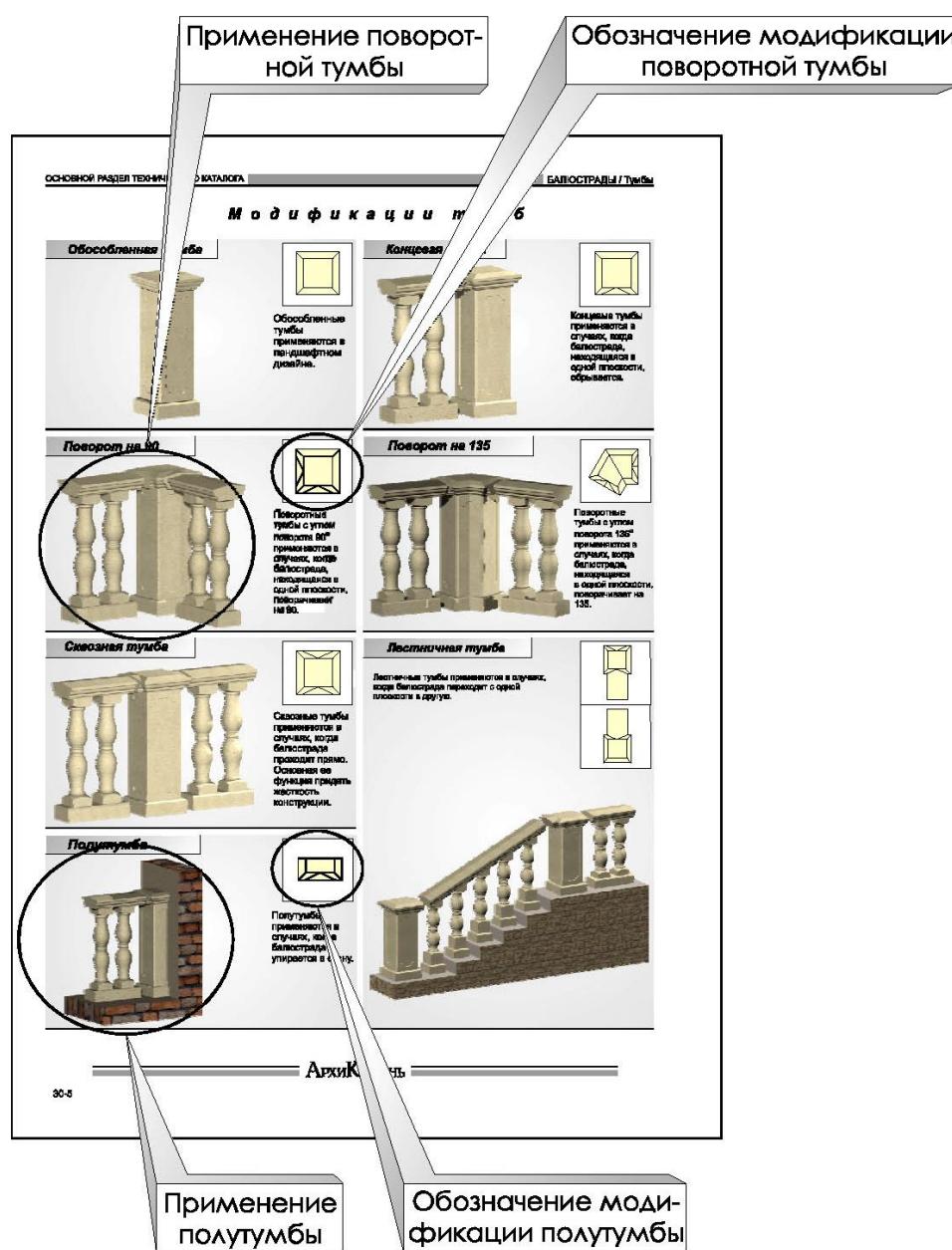


Рис. 8. Определение необходимой модификации тумбы.

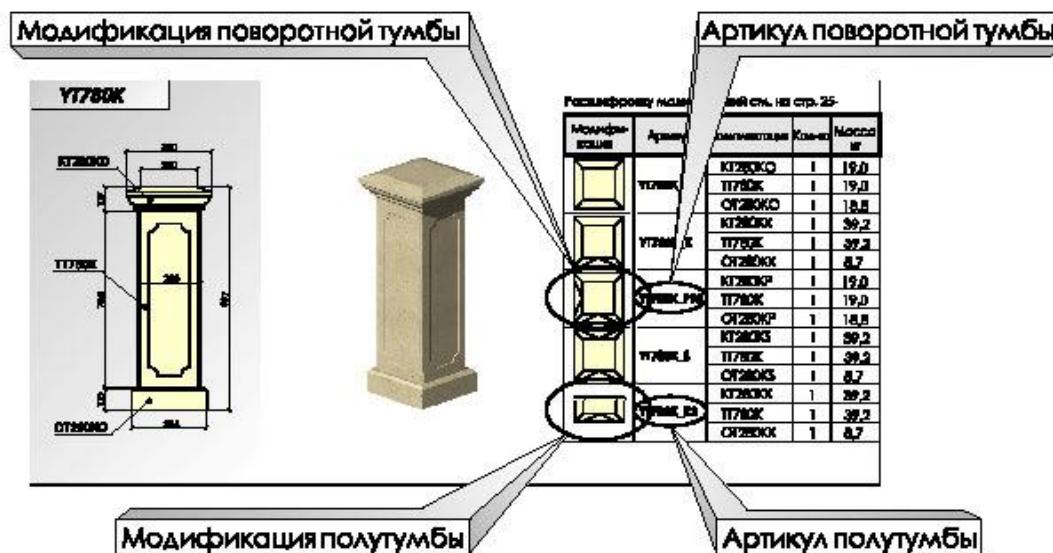


Рис. 9. Выбор модификаций и артикулов тумб.

№ п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	OB000K	6	
2	PB000K	6	
3	BL780K	15	
4	Y1780K_P90	2	
5	Y1780K_K2	2	

**Заполнение информации о тумбах**

Рис. 10. Заполнение бланка.

ЗАКАЗ ИЗДЕЛИЙ		Бланк заказа	
Заказчик:	ООО "Строитель-1"		
Контактное лицо:	Иванов Иван Иванович		
Контактная информация:	тел:	777-77-77	
	Факс:	777-77-77	
	E-mail:	ivanov@noi.ru	
Вид доставки (нужное отметить):	Транспортом компании "АрхиКамень" <input type="checkbox"/> Самовывоз <input checked="" type="checkbox"/>		
Адрес доставки:			
Цвет (нужное отметить):			
Белый <input type="checkbox"/>	Бежевый <input type="checkbox"/>	Песчаный <input checked="" type="checkbox"/>	Терракотовый <input type="checkbox"/>
Другой <input type="checkbox"/>			
N п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	OB000K	6	
2	PB000K	6	
3	BL780K	15	
4	YT780K_P90	2	
5	YT780K_K2	2	
Подпись: Иванов		Лист 1 / Листов 1	
АрхиКамень			
40-1			

Рис. 11. Сформированный бланк заказа.

## Монтаж балюстряды

Монтаж балюстрад осуществляется на проверенный по уровню ровный монолитный фундамент. Рекомендуется обратить особое внимание на горизонтальность поверхности, так как находящиеся в плоскости зеркала перила подчеркнут незаметные до установки балюстрады неровности. Если монтаж производится на блочный или не сплошной фундамент, то над линией разрыва следует устраивать деформационный шов, допускающий взаимные перемещения частей балюстрады.

Монтаж начинают с раскладки оснований балюсин и тумб "на сухую", используя пористый прокладочный материал. Далее проводят подгонку оснований, добиваясь равномерного распределения длин межтумбовых интервалов и попадая в заранее определенные точки привязки. Определив отправные точки монтажа (как правило, ими являются угловые и концевые тумбы) приступают к укладке на раствор.

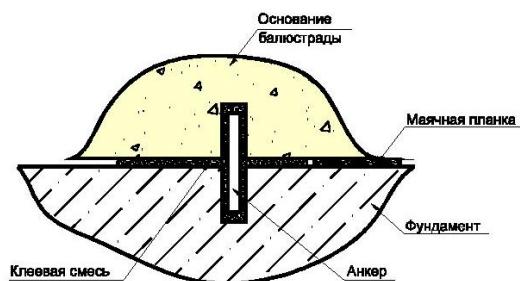


Рис. 1. Схема монтажа основания балюстрады.

Предварительно торцовые под размер основания, укладывают на маячные планки из древесины высотой не менее 5мм и размечают отверстия под вертикальные анкера. В качестве анкеров, рекомендуется применять штифты из нержавеющей стали, диаметром 10–12 мм. Отверстия диаметром 16–18мм сверлятся на глубину 40мм в изделиях и 40–60мм в фундаменте с расчетом 2 анкера на каждое основание. Основания укладывают на строительный раствор, предварительно заполнив отверстия и заложив анкера. Аналогичным способом укрепляют основания тумб. Рекомендуемый размер температурных деформационных швов 4–6 мм может достигаться путем закрепления на всех прилегающих гранях маячных пластин из дерева или оргалита. Горизонтальное анкерное закрепление оснований в общем случае не требуется. Во избежание порчи внешнего вида изделий в случае их взаимного смещения, раствор должен не доходить 15–20мм до внешнего края плоскости шва. После прихватывания раствора (отсутствие подвижности при легком сдвиге) приступают к разметке отверстий под балюсины и тумбы. Отверстия диаметром 16–18мм просверливают на продольной оси основания буром без удара, с учетом равномерного размещения балюсин между тумбами и расстоянием между балюсинами 300–350мм. Далее на место предполагаемого размещения балюсины выставляют четыре маячка из 3 мм оргалита, наносят слой монтажного раствора и, заполнив отверстия строительным раствором марки не менее М200 или строительной kleевой смесью, устанавливают балюсину. Выдавленный раствор немедленно удаляют шпателем, а пятно протирают обильно смоченной в воде тряпкой. После установки тумб и крышек тумб аналогичным образом, производят разметку и торцевание перил балюстрады, соблюдая при этом совпадение вертикальных швов.

К установке перил на раствор рекомендуется приступать не менее чем через 20–30 минут после установки определенного количества балюсин. Это позволит произвести вертикальную юстировку установленных балюсин без риска разорвать растворный шов. Сверление отверстий в перилах и установка перил на балюсины осуществляется аналогичным образом. Кроме того, перила балюстрад соединяются между собой пиронами, из нержавеющей стали, длиной 60–80 мм и сечением 10–12мм. Пироны

вводятся в предварительно подготовленное отверстие диаметром 16–18мм, заполненное строительным раствором марки не менее М200 или строительной клеевой смесью. Обратите внимание на то, что сверление отверстий под анкера и пироны диаметром менее 16 мм сильно затрудняет монтаж и препятствует заполнению отверстий монтажным раствором.

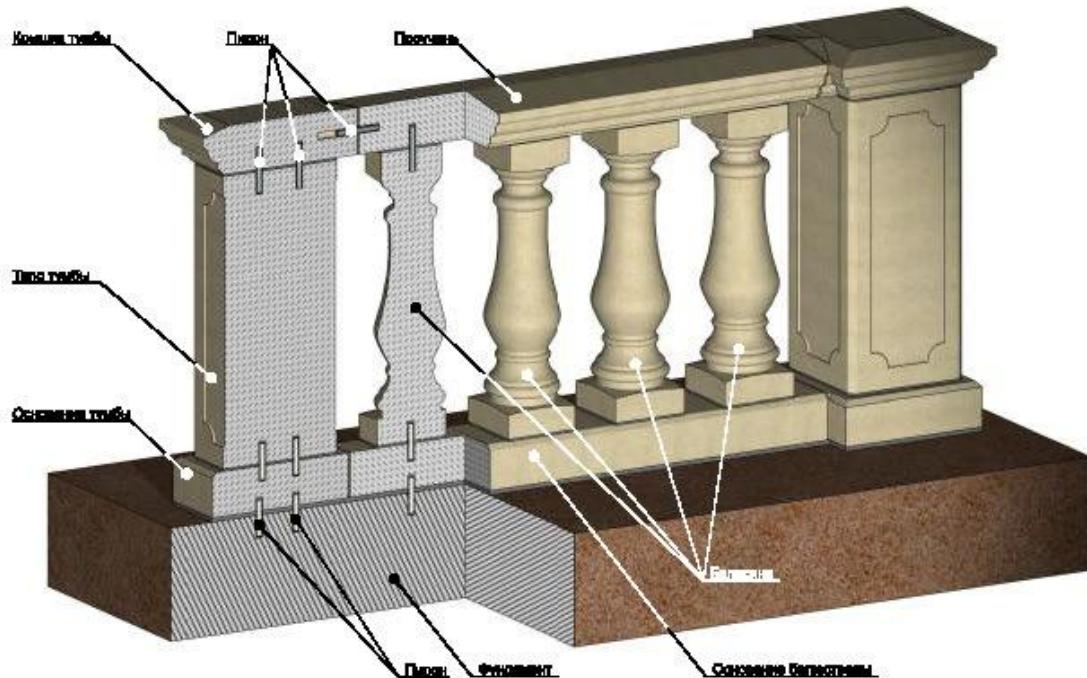


Рис. 2. Схема монтажа балюстрады.

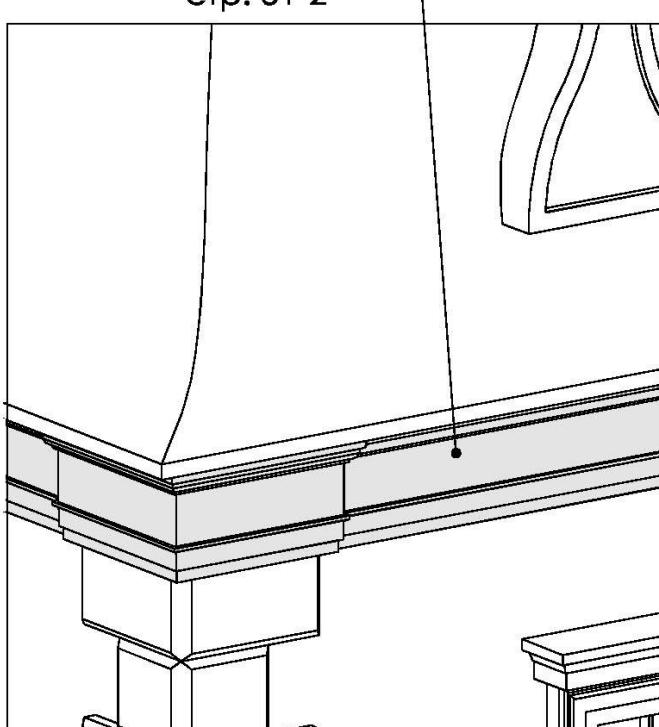
Не ранее чем через сутки после монтажа участка балюстрады все образованные горизонтальные и вертикальные швы расшивается фасадным герметиком соответствующего цвета. После монтажа балюстраду необходимо укрыть от проникновения внешней влаги, а при отрицательных температурах установить к навесу тепловую пушку.

После монтажа рекомендуется провести мойку изделий 15-ти процентным раствором соляной кислоты. В раствор для окончательной обработки входят 1 часть соляной кислоты и 4 части воды. Обработка проводится кистью до полного удаления загрязнений и высолов, далее обрабатываемая поверхность тщательно промывается водой. Для защиты от загрязнений, высолов и повышения морозостойкости необходимо покрыть смонтированные изделия водоотталкивающей пропиткой на основе акрилатов или кремнийорганики.

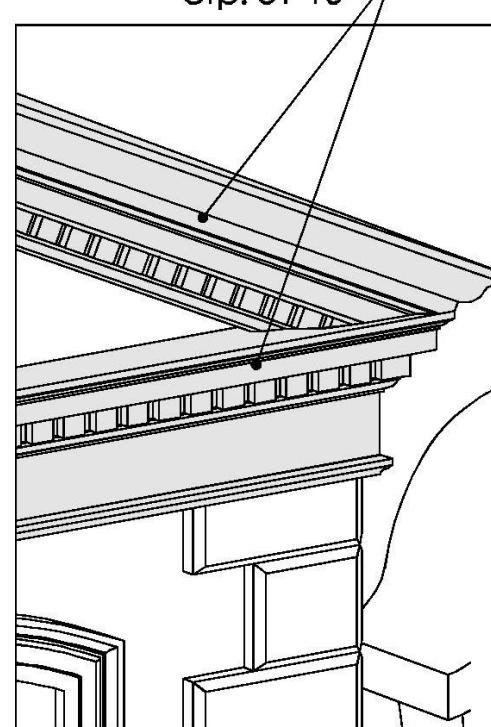


## Карнизы, антаблементы

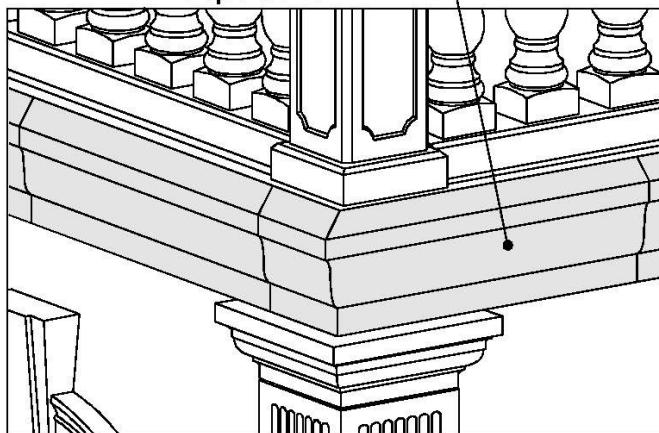
Венчающий карниз  
стр. 31-2



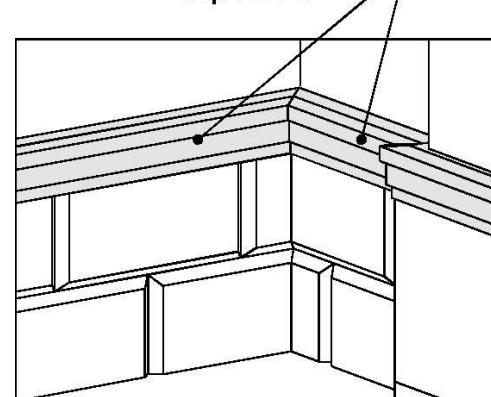
Антаблементы  
стр. 31-16



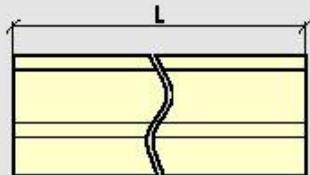
Междуетажный карниз  
стр. 31-5



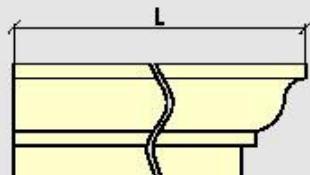
Цокольный карниз  
стр. 31-9



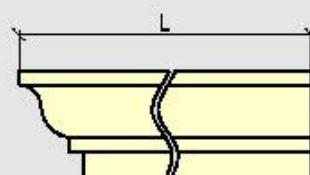


**Модификации карнизов****Прямой элемент (вставка)****V**

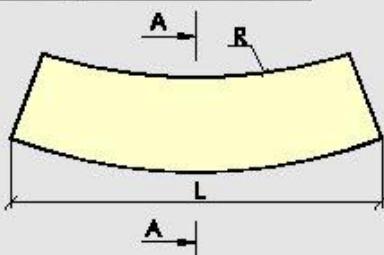
Прямой элемент карниза - это вытянутый профиль карниза, который применяется на прямых участках карниза, т.е. на прямолинейных участках фасада.

**Правый элемент****R**

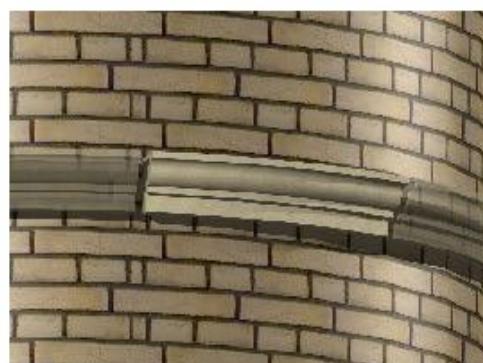
Правый элемент карниза - это вытянутый профиль карниза, который имеет в своей конструкции правый поворот профиля. Такой элемент применяется при правом повороте карниза на 90 градусов, т.е. на правых углах фасада здания.

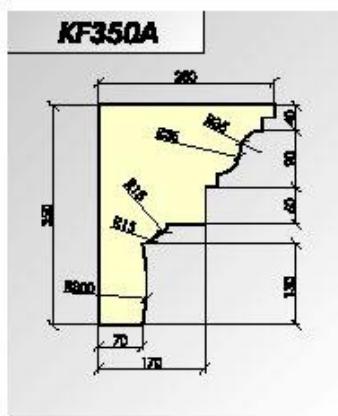
**Левый элемент****L**

Левый элемент карниза - это вытянутый профиль карниза, который имеет в своей конструкции левый поворот профиля. Такой элемент применяется при левом повороте карниза на 90 градусов, т.е. на левых углах фасада здания.

**Радиусный элемент****C**

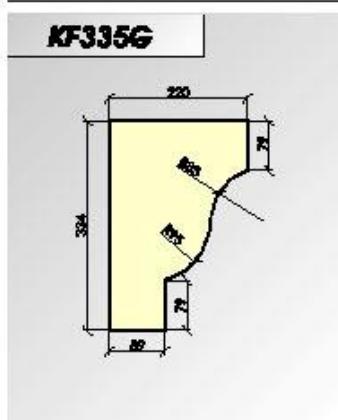
Радиусный элемент карниза - это профиль карниза, который вытянут по какому-либо радиусу. Такой элемент применяется на радиусных частях фасада здания.





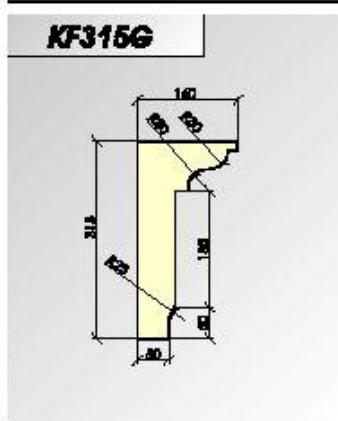
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF350AV	0,9	-	100,5
R	KF350AR	1,0	-	110,5
L	KF350AL	1,0	-	110,5



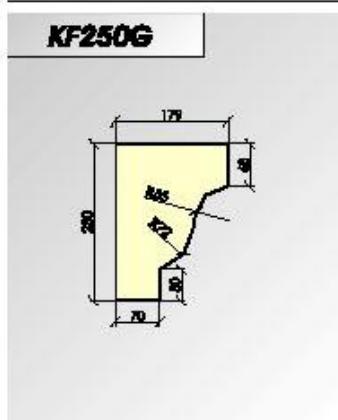
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF335GV	0,5	-	55,0
R	KF335GR	0,5	-	51,0
L	KF335GL	0,5	-	51,0



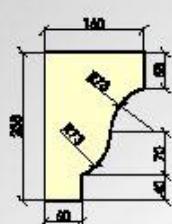
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
C	KF315G K1779V	0,8	1,77	39,0

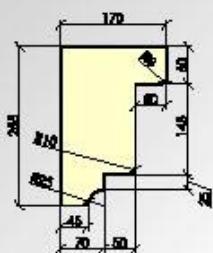


Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

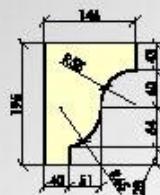
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF250GV	1,0	-	67,0
R	KF250GR	1,0	-	63,0
L	KF250GL	1,0	-	63,0

**KF240G**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

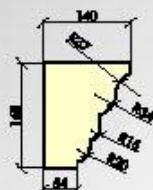
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF240GV	1,0	-	56,1
R	KF240GR	1,0	-	53,0
L	KF240GL	1,0	-	53,0

**KF225A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

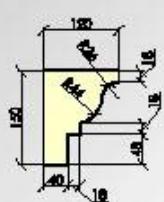
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF225AV	1,0	-	64,2
R	KF225AR	1,0	-	60,0
L	KF225AL	1,0	-	60,0

**KF195G**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF195GV	0,9	-	35,0
R	KF195GR	0,9	-	34,0
L	KF195GL	0,9	-	34,0

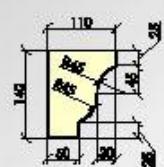
**KF168A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF168AV	1,0	-	40,0
R	KF168AR	1,0	-	39,0
L	KF168AL	1,0	-	39,0

**KF150A**

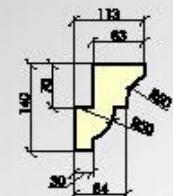
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KF150AV	0,9	-	21,3
R	KF150AR	0,9	-	20,7
L	KF150AL	0,9	-	20,7

**KF140G**

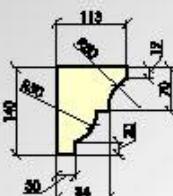
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KF140GV	0,8	-	18,8
R	KF140GR	0,8	-	18,1
L	KF140GL	0,8	-	18,1

**KF140D**

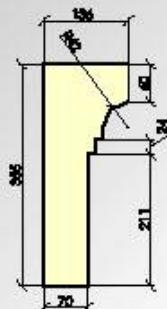
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KF140DV	0,8	-	13,6
R	KF140DR	0,8	-	13,1
L	KF140DL	0,8	-	13,1

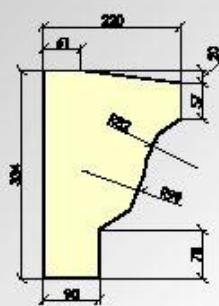
**KF140B**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

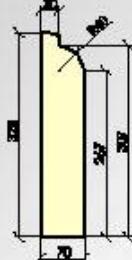
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KF140BV	0,8	-	17,7
R	KF140BR	0,8	-	17,0
L	KF140BL	0,8	-	17,0

**KF355A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

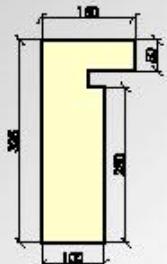
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF355AV	0.5	-	32.5
R	KF355AR	0.5	-	31.7
L	KF355AL	0.5	-	31.7

**KF335U**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

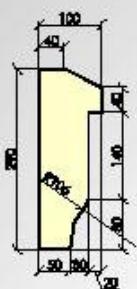
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF335UV	0.8	-	85.3
R	KF335UR	0.8	-	82.5
L	KF335UL	0.8	-	82.5

**KF328A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF328AV	0.9	-	41.2
R	KF328AR	1.0	-	45.7
L	KF328AL	1.0	-	45.7

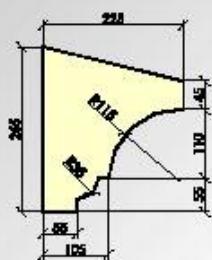
**KF325A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KF325AV	1.0	-	72.2
R	KF325AR	1.0	-	70.5
L	KF325AL	1.0	-	70.5

**KF290A**

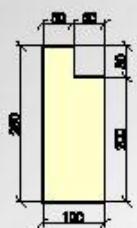
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса кг
V	KF290AV	1,0	-	46,2
R	KF290AR	1,0	-	46,0
L	KF290AL	1,0	-	46,0

**KF265U**

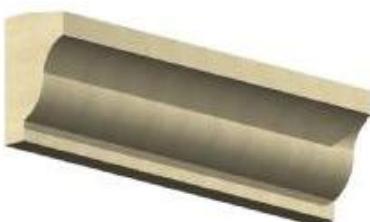
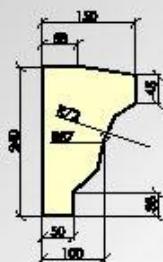
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса кг
V	KF265UV	0,5	-	36,4
R	KF265UR	0,5	-	34,5
L	KF265UL	0,5	-	34,5

**KF250A**

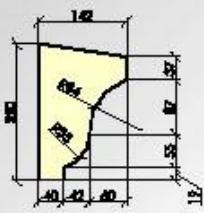
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса кг
V	KF250AV	1,0	-	46,3

**KF240U**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса кг
V	KF240UV	1,0	-	50,1
R	KF240UR	1,0	-	49,0
L	KF240UL	1,0	-	49,0

**KF220G**

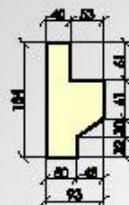
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KP220GV	0,7	-	29,3
R	KP220GR	0,7	-	28,5
L	KP220GL	0,7	-	28,5

**KF210G**

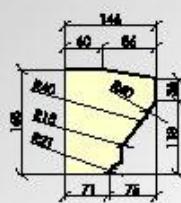
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KP210GV	1,0	-	48,2
R	KP210GR	1,0	-	46,5
L	KP210GL	1,0	-	46,5

**KF184A**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KP184AV	0,5	-	12,5
R	KP184AR	0,6	-	15,0
L	KP184AL	0,6	-	15,0

**KF168B**

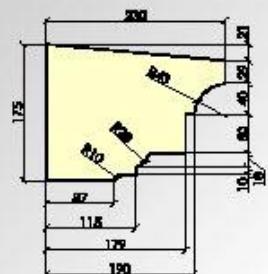
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KP168BV	0,9	-	34,0
R	KP168BR	0,9	-	35,5
L	KP168BL	0,9	-	35,5

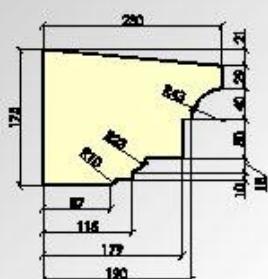
**KF1508**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

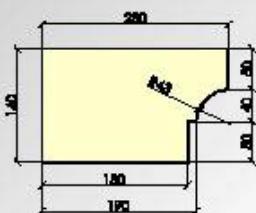
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса кг
V	KF1508V	0,8	-	12,8
R	KF1508R	0,8	-	12,1
L	KF1508L	0,8	-	12,1

**KC175A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

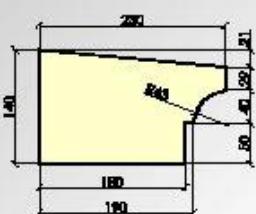
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KC175AV	0,7	-	44,3
R	KC175AR	0,9	-	56,9
L	KC175AL	0,9	-	56,9

**KC175B**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

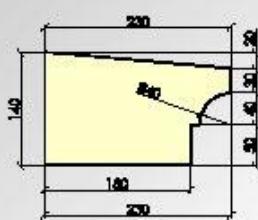
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KC175BV	0,6	-	36,0
R	KC175BR	0,8	-	50,6
L	KC175BL	0,8	-	50,6

**KC140B**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KC140BV	0,7	-	42,0
R	KC140BR	0,9	-	53,0
L	KC140BL	0,9	-	53,0

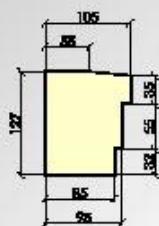
**KC140C**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KC140CV	0,7	-	39,0
R	KC140CR	0,9	-	47,0
L	KC140CL	0,9	-	47,0

**KC140D**

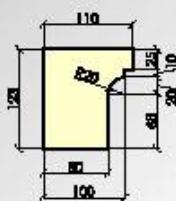
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KC140DV	0,6	-	33,0
R	KC140DR	0,6	-	32,0
L	KC140DL	0,6	-	32,0

**KC127A**

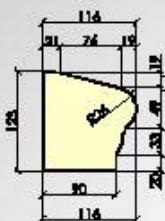
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KC127AV	0,6	-	20,2
R	KC127AR	0,6	-	19,0
L	KC127AL	0,6	-	19,0

**KC123A**

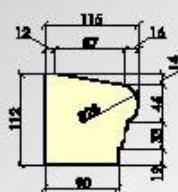
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KC123AV	0,7	-	16,0
R	KC123AR	0,7	-	15,6
L	KC123AL	0,7	-	15,6

**KC120A**

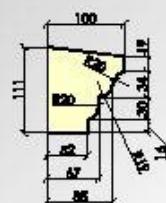
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KC120AV	1,0	-	23,8
R	KC120AR	1,0	-	23,5
L	KC120AL	1,0	-	23,5

**KC112A**

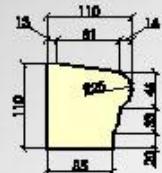
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KC112AV	0,9	-	20,5
R	KC112AR	0,9	-	20,1
L	KC112AL	0,9	-	20,1

**KC111A**

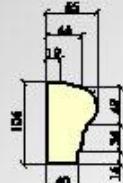
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KC111AV	0,9	-	24,0
R	KC111AR	0,9	-	23,2
L	KC111AL	0,9	-	23,2

**KC110A**

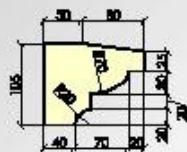
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KC110AV	0,9	-	19,4
R	KC110AR	0,9	-	19,0
L	KC110AL	0,9	-	19,0

**KC106A**

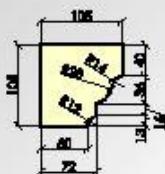
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KC106AV	0,7	-	8,0
R	KC106AR	0,7	-	7,8
L	KC106AL	0,7	-	7,8

**KC105A**

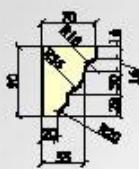
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
C	KC105A R1770V	0,642	1,77	13,0

**KC105B**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KC105BV	1,0	-	19,7
R	KC105BR	1,0	-	19,3
L	KC105BL	1,0	-	19,3

**KC904**

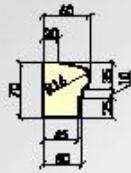
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KC904AV	0,9	-	8,2
R	KC904AR	0,9	-	8,0
L	KC904AL	0,9	-	8,0
C	KC904 R2850	0,5	2,83	4,7
	KC904 R4850	0,504	6,88	4,8

**KC908**

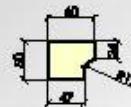
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	KC908V	0,6	-	8,0
R	KC908R	0,6	-	7,8
L	KC908L	0,6	-	7,8

**КС70А**

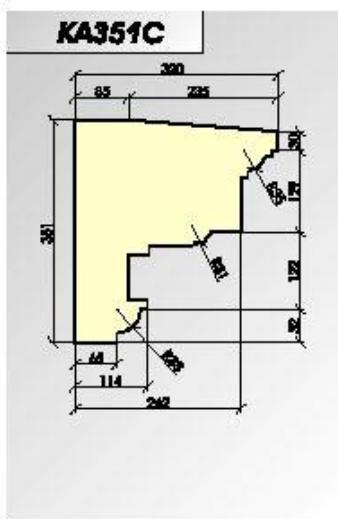
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	КС70АV	0,5	-	4,0
R	КС70АR	0,5	-	3,7
L	КС70АL	0,5	-	3,7
C	КС70А E1890	0,54	1,59	4,0

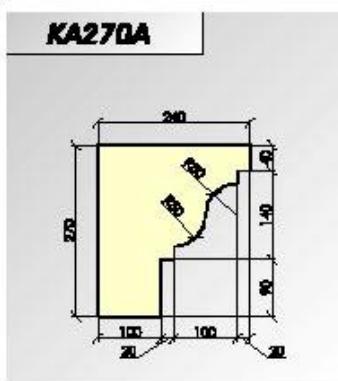
**КС50А**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

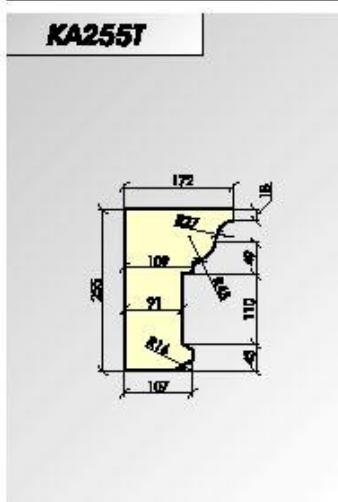
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	КС50АV	1,0	-	5,7
R	КС50АR	1,0	-	5,5
L	КС50АL	1,0	-	5,5



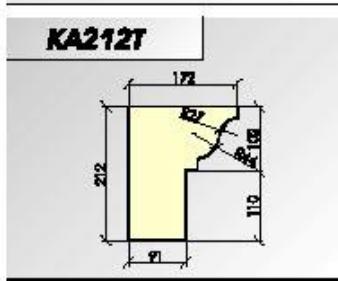
Расшифровку модификаций см. на стр. 31-1					
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса кг	
V	KA351CV	0,6	-	84,0	
R	KA351CR	0,6	-	71,0	
L	KA351CL	0,6	-	71,0	
C	KA351C R2700	0,555	2,90	77,0	
	KA351C R3040	0,523	6,95	75,0	



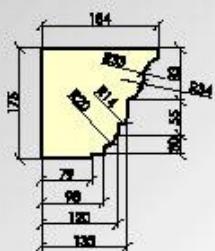
Расшифровку модификаций см. на стр. 31-1					
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса кг	
V	KA270AV	0,7	-	62,3	
R	KA270AR	0,7	-	61,5	
L	KA270AL	0,7	-	61,5	



Расшифровку модификаций см. на стр. 31-1					
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса кг	
V	KA255TV	1,0	-	60,3	
R	KA255TR	1,0	-	55,5	
L	KA255TL	1,0	-	55,5	
C	KA255T R1590	0,72	1,59	44,0	
	KA255T R3040	0,677	3,04	53,5	

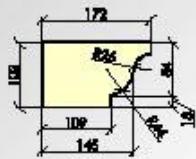


Расшифровку модификаций см. на стр. 31-1					
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса кг	
C	KA212T R2700	0,787	2,70	42,0	

**KA175I**

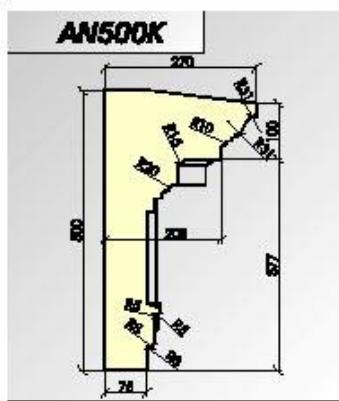
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	KA175IV	1,0	-	51,7
R	KA175IR	1,0	-	49,8
L	KA175IL	1,0	-	49,8
C	KA175I M10	1,182	0,615	65,0
	KA175I M10	1,046	0,810	53,5

**KA102T**

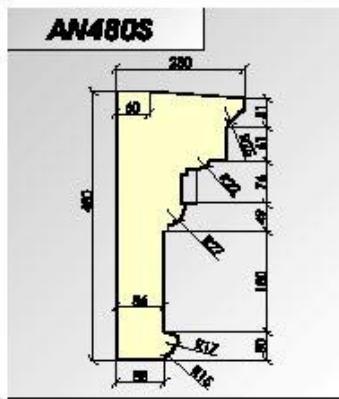
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Масса, кг
V	KA102TV	1,0	-
R	KA102TR	1,0	-
L	KA102TL	1,0	-



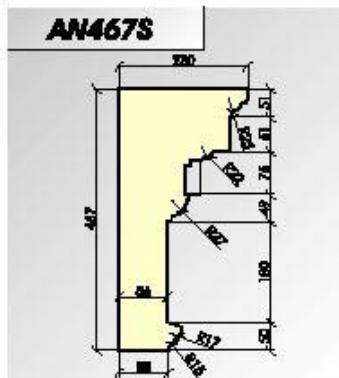
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [м]	Радиус [м]	Масса [кг]
V	AN500KV	0,5	-	66,4
R	AN500KR	0,5	-	63,0
L	AN500KL	0,5	-	63,0



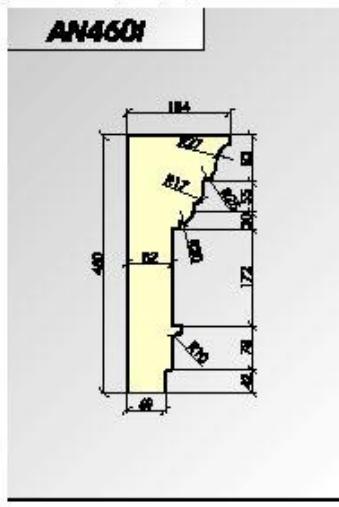
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [м]	Радиус [м]	Масса [кг]
V	AN480SV	0,7	-	91,0
R	AN480SR	0,7	-	75,0
L	AN480SL	0,7	-	75,0



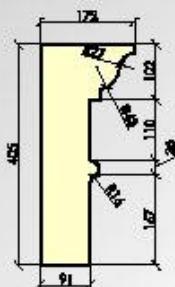
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [м]	Радиус [м]	Масса [кг]
V	AN467SV	0,7	-	88,2
R	AN467SR	0,7	-	73,5
L	AN467SL	0,7	-	73,5



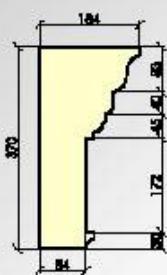
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [м]	Радиус [м]	Масса [кг]
V	AN460IV	0,7	-	72,0
R	AN460IR	0,7	-	62,0
L	AN460IL	0,7	-	62,0
C	AN460I R2010	0,622	2,09	45,0
	AN460I R2370	0,884	2,37	91,0

**AN405T**

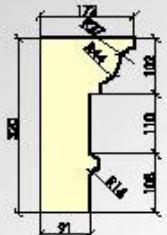
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модифи- кации	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	AN405TV	0,7	-	62,3
R	AN405TR	0,7	-	57,4
L	AN405TL	0,7	-	57,4
C	AN405T R1250	0,592	1,25	53,4
	AN405T R2453	0,64	2,483	57,0
	AN405T R2795	0,74	2,795	66,0
	AN405T R3250	0,534	3,25	47,5

**AN370T**

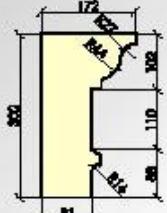
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модифи- кации	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	AN370TV	0,8	-	69,2
R	AN370TR	0,8	-	65,0
L	AN370TL	0,8	-	65,0

**AN320T**

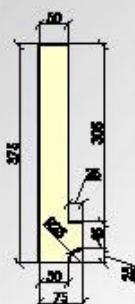
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модифи- кации	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
C	AN320T R1150	0,95	1,13	70,0

**AN300T**

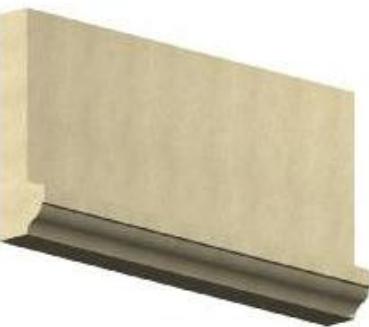
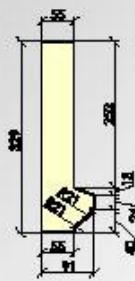
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модифи- кации	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
C	AN300T R2200	0,843	3,20	58,1
	AN300T R3880	0,836	3,85	57,9

**FR375A**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	FR375AV	0,7	-	29,4
R	FR375AR	0,7	-	29,0
L	FR375AL	0,7	-	29,0

**FR329A**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 31-1

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	FR329AV	0,8	-	33,5
R	FR329AR	0,8	-	33,0
L	FR329AL	0,8	-	33,0
C	FR329A R2900	0,514	2,90	22,0
	FR329A R6950	0,507	6,95	21,9

## Общая схема заказа карниза

1. Рассчитать необходимое количество погонных метров карниза с запасом 5–10%.
2. Подобрать тип карниза по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога/Карнизы", см. стр. 21–2 : 21–4.
3. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Основной раздел технического каталога / Карнизы". Выбрать модификации карниза, основываясь на расшифровке модификаций, см. стр. 31–1.
4. Рассчитать необходимое количество камней карниза (рассчитанную длину карниза поделить на длину одного прямого элемента карниза, указанную в каталоге, и округлить до целого вверх).
5. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикулы и количество выбранных элементов в бланк заказа.
6. Если карнизов больше не требуются, тогда перейти к п. 6, иначе п.1.
7. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и т. д.
8. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия").
9. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
10. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Пример заказа карниза

**Исходные данные:** Необходимо подобрать венчающий карниз и расположить его по периметру всего дома. Периметр дома вычерчен на [Рис. 1. Периметр дома](#).

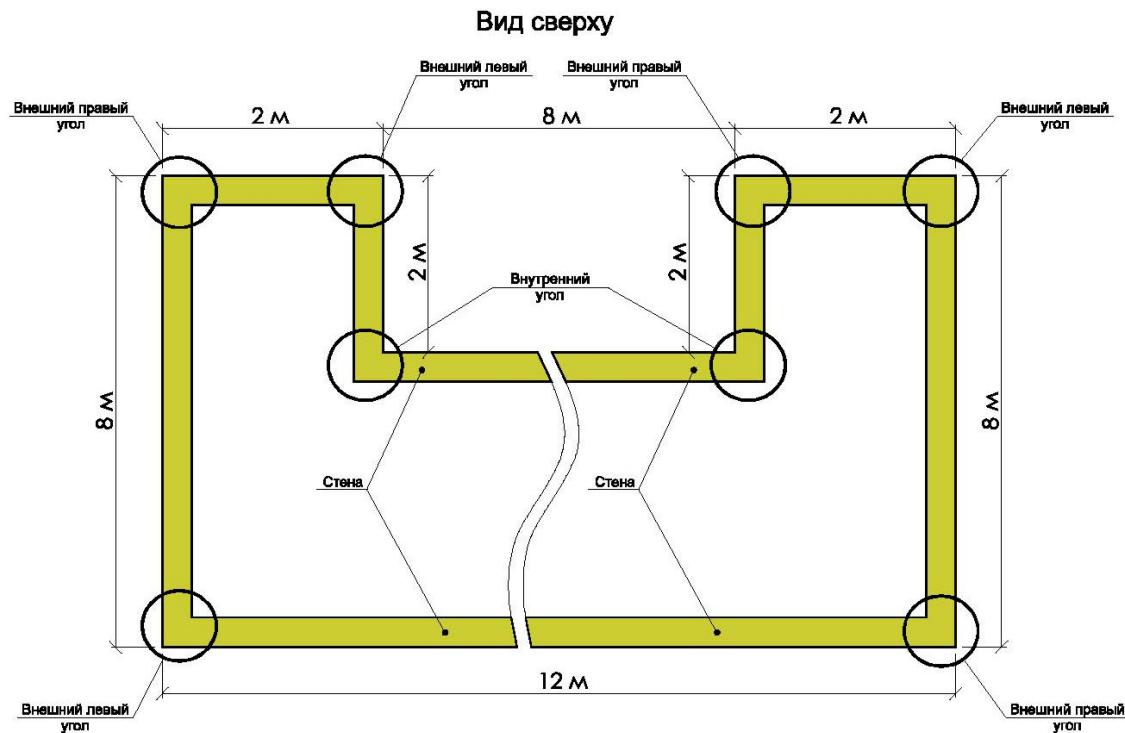


Рис. 1. Периметр дома.

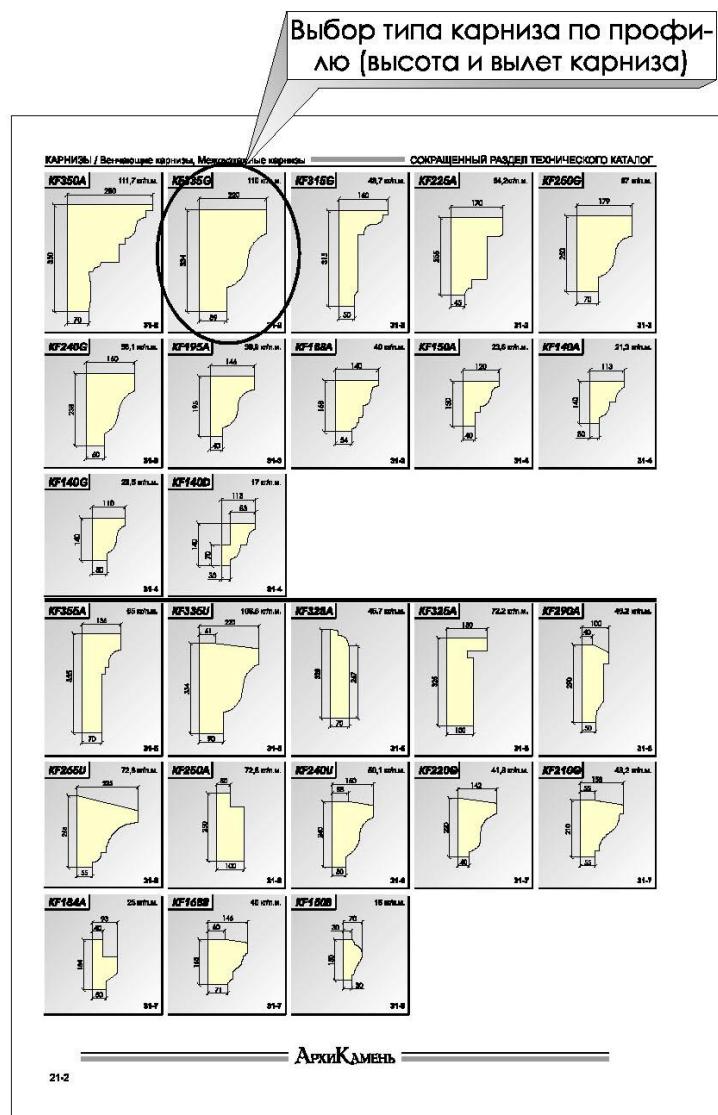


Рис. 2. Выбор типа карниза.

**Заказ:**

1. В приведенном примере необходимое количество погонных метров карниза равняется периметру дома. Т. е.:  $12 + 8 + 2 + 2 + 8 + 2 + 2 + 8 = 44$  (м.п.). Запас берем 10%. Получаем:  $44 \times 1,10 = 48,4$  (м.п.).

2. В "Сокращенном разделе технического каталога / Карнизы, Венчающие карнизы" выбираем тип карниза на стр. 21-2 (рис. 2. Выбор типа карниза). Выбираем карниз KF335G.

3. Из "Сокращенного раздела технического каталога / Карнизы, Венчающие карнизы" по ссылке в правом нижнем углу поля чертежа карниза переходим в "Основной раздел технического каталога / Венчающие карнизы" (рис. 3. Расположение ссылки).

4. Копируем бланк заказа со стр. 40 – 1. Начинаем заполнять бланк заказа. Из таблицы на рис. 4. Данные для бланка заказа видно, что длина одного прямого элемента карниза 0,5 м, следовательно общее количество камней на весь периметр дома:  $48,4 / 0,5 = 96,8$  шт. Округляем до целого вверх: 97 шт.

Дом в своем строении имеет 6 внешних углов и 2 внутренних (рис.1. Периметр

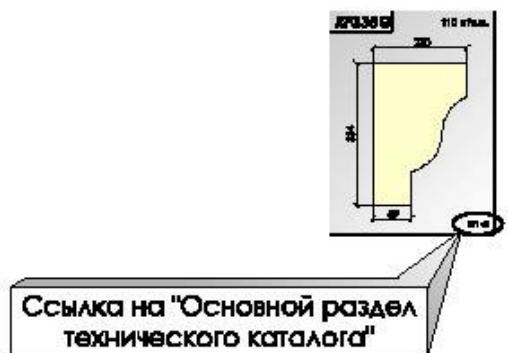


Рис. 3. Расположение ссылки.

Данные для заполнения бланка заказа

Наименование изделия	Серийный номер	Наименование изделия	Серийный номер																																																																
АР2604		АР2605																																																																	
<table border="1"><thead><tr><th>Наименование изделия</th><th>Артикул</th><th>Ширина</th><th>Высота</th></tr></thead><tbody><tr><td>V</td><td>АР2604-V</td><td>0,6</td><td>0,6</td></tr><tr><td>R</td><td>АР2604-R</td><td>0,6</td><td>0,6</td></tr><tr><td>L</td><td>АР2604-L</td><td>0,6</td><td>0,6</td></tr></tbody></table>	Наименование изделия	Артикул	Ширина	Высота	V	АР2604-V	0,6	0,6	R	АР2604-R	0,6	0,6	L	АР2604-L	0,6	0,6	<table border="1"><thead><tr><th>Наименование изделия</th><th>Артикул</th><th>Ширина</th><th>Высота</th></tr></thead><tbody><tr><td>V</td><td>АР2605-V</td><td>0,6</td><td>0,6</td></tr><tr><td>R</td><td>АР2605-R</td><td>0,6</td><td>0,6</td></tr><tr><td>L</td><td>АР2605-L</td><td>0,6</td><td>0,6</td></tr></tbody></table>	Наименование изделия	Артикул	Ширина	Высота	V	АР2605-V	0,6	0,6	R	АР2605-R	0,6	0,6	L	АР2605-L	0,6	0,6	<table border="1"><thead><tr><th>Наименование изделия</th><th>Артикул</th><th>Ширина</th><th>Высота</th></tr></thead><tbody><tr><td>V</td><td>АР2606-V</td><td>1,00</td><td>0,6</td></tr><tr><td>R</td><td>АР2606-R</td><td>1,00</td><td>0,6</td></tr><tr><td>L</td><td>АР2606-L</td><td>1,00</td><td>0,6</td></tr></tbody></table>	Наименование изделия	Артикул	Ширина	Высота	V	АР2606-V	1,00	0,6	R	АР2606-R	1,00	0,6	L	АР2606-L	1,00	0,6	<table border="1"><thead><tr><th>Наименование изделия</th><th>Артикул</th><th>Ширина</th><th>Высота</th></tr></thead><tbody><tr><td>V</td><td>АР2607-V</td><td>1,00</td><td>0,7</td></tr><tr><td>R</td><td>АР2607-R</td><td>1,00</td><td>0,7</td></tr><tr><td>L</td><td>АР2607-L</td><td>1,00</td><td>0,7</td></tr></tbody></table>	Наименование изделия	Артикул	Ширина	Высота	V	АР2607-V	1,00	0,7	R	АР2607-R	1,00	0,7	L	АР2607-L	1,00	0,7
Наименование изделия	Артикул	Ширина	Высота																																																																
V	АР2604-V	0,6	0,6																																																																
R	АР2604-R	0,6	0,6																																																																
L	АР2604-L	0,6	0,6																																																																
Наименование изделия	Артикул	Ширина	Высота																																																																
V	АР2605-V	0,6	0,6																																																																
R	АР2605-R	0,6	0,6																																																																
L	АР2605-L	0,6	0,6																																																																
Наименование изделия	Артикул	Ширина	Высота																																																																
V	АР2606-V	1,00	0,6																																																																
R	АР2606-R	1,00	0,6																																																																
L	АР2606-L	1,00	0,6																																																																
Наименование изделия	Артикул	Ширина	Высота																																																																
V	АР2607-V	1,00	0,7																																																																
R	АР2607-R	1,00	0,7																																																																
L	АР2607-L	1,00	0,7																																																																
АР2606		АР2607																																																																	
<hr/> АрхКамень <hr/>																																																																			

Рис. 4. Данные для бланка.

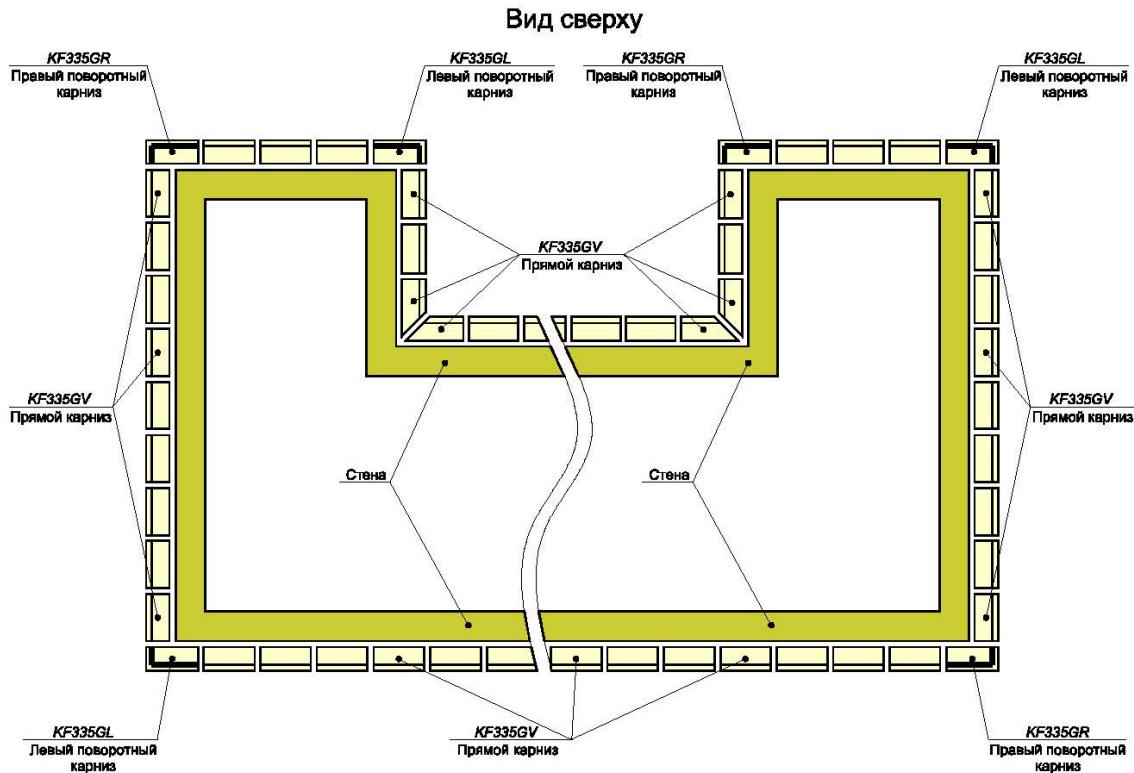


Рис. 5. Расположение карниза на доме.

N п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	KF335GV	91	
2	KF335GL	3	
3	KF335GR	3	

Рис. 6. Заполнение бланка заказа.

дома.). Необходимо: 3 левых поворотных и 3 правых поворотных карниза на внешние углы дома. На внутренние углы будем применять прямые карнизы, предварительно запиливая их на 45 градусов (производится монтажной бригадой), см. [рис. 5. Расположение карниза на доме](#).

Основываясь на расшифровке модификации карниза (см. стр. 31–1), выбираем необходимые карнизы ([рис. 7. Определение необходимой модификации карниза](#)). Выбор отобранных модификаций карниза см. на [рис. 8. Выбор модификации и артикулов карниза](#).

После чего артикулы соответствующих модификаций ([рис. 8. Выбор модификации и артикулов карниза](#)) заносим в бланк заказа ([рис. 6. Заполнение бланка заказа](#)).

Количество правых поворотных элементов **KF335GL** – 3 шт., количество левых поворотных элементов **KF335GR** – 3 шт., количество прямых элементов карниза **KF335GV**: 97 – 3 – 3 = 91 шт. ([рис. 6. Заполнение бланка](#)).

5. По исходным данным карнизов больше не требуется, следовательно переходим к п. 6.

6. Заполняем бланк заказа данными о заказчике: ФИО, тел., факс, E-mail. Если необходима доставка, тогда указываем адрес доставки. Форму бланка см. стр. 40–1.

7. Проставляем нужный цвет заказа ([рис. 20. Сформированный бланк заказа](#)), см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия".

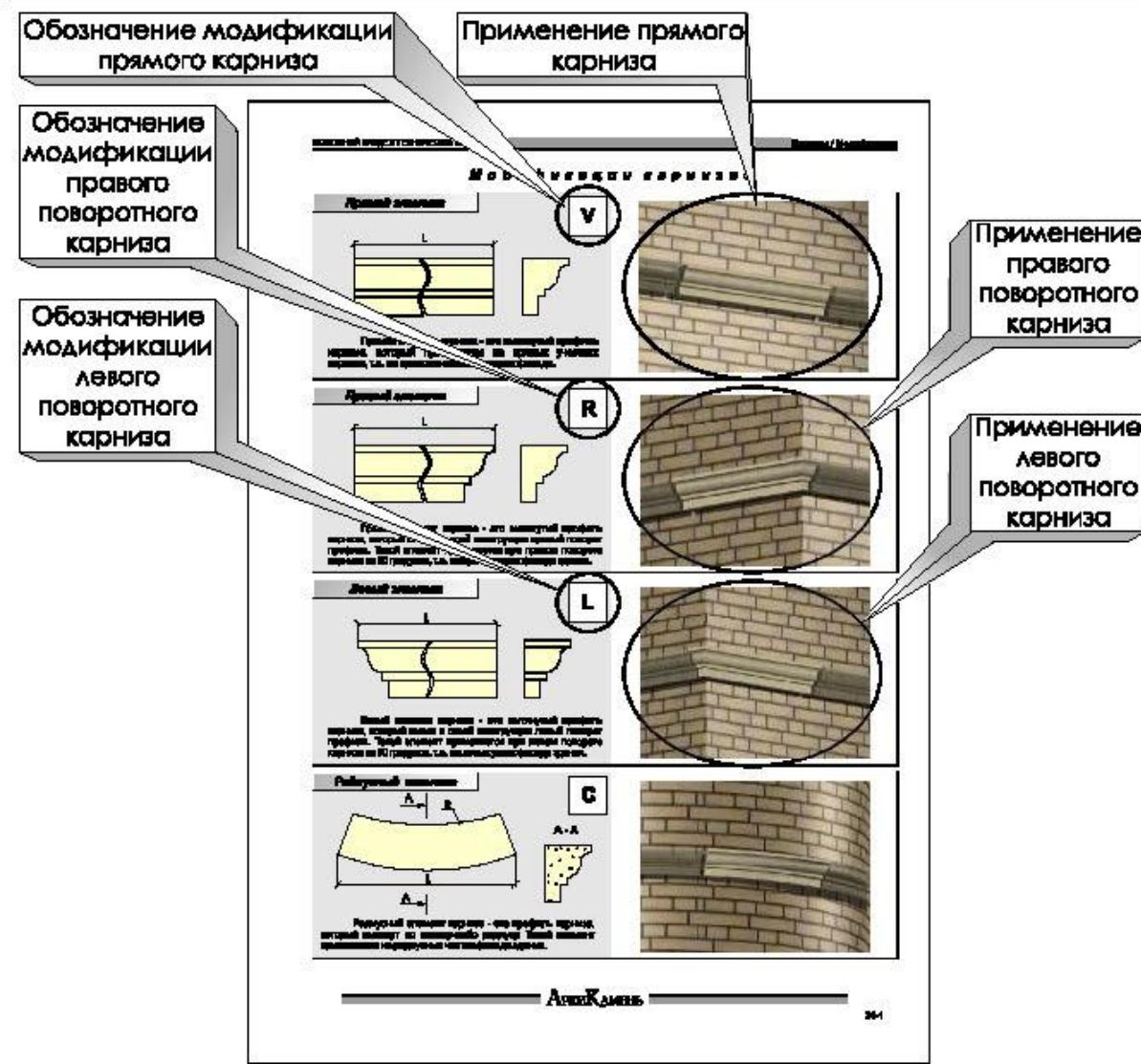


Рис. 7. Определение необходимой модификации карниза.

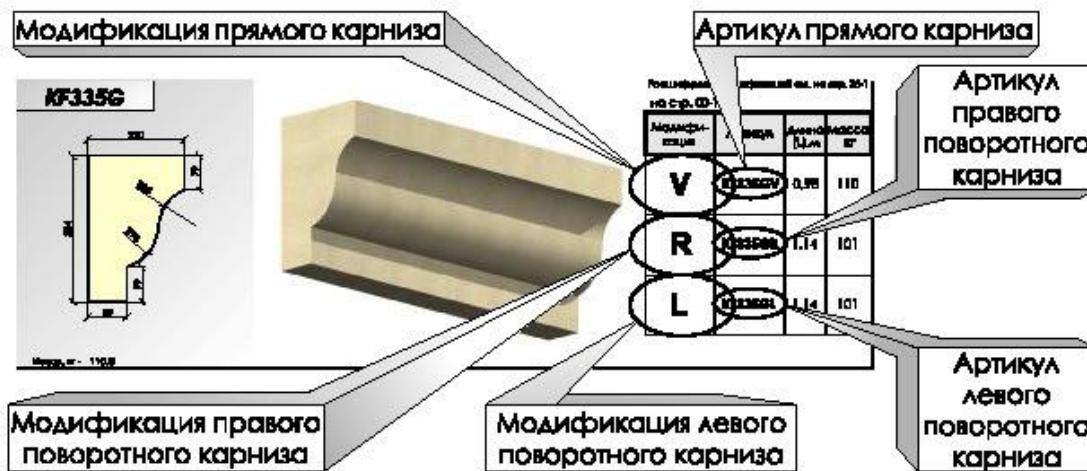


Рис. 8. Выбор модификации и артикулов карниза.

**ЗАКАЗ ИЗДЕЛИЙ** Бланк заявки

Заказчик: ООО "Строитель-1"

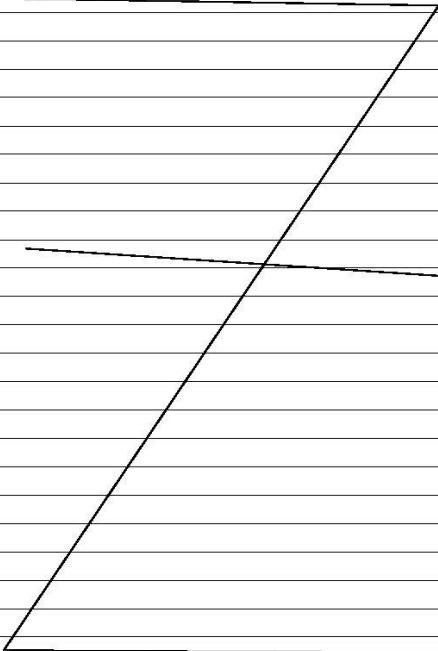
Контактное лицо: Иванов Иван Иванович

Контактная информация: тел: 777-77-77  
факс: 777-77-77  
E-mail: ivanov@noi.ru

Вид доставки (нужное отметить): Транспортом компани "АрхиКамень"  Самовывоз

Адрес доставки: \_\_\_\_\_

Цвет (нужное отметить):  
 Белый  Бежевый  Песчаный  Терракотовый  Другой

№ п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	KF335GV	91	
2	KF335GL	3	
3	KF335GR	3	
			

Подпись: Иванов

Лист 1 / листов 1

**АрхиКамень**

Рис. 9. Сформированный бланк заказа.

8. Передаем бланк заказа по e-mail или факсу.
  9. Звоним в компанию "АрхиКамень" для получения подтверждения о том, что бланк заказа принят в работу.

## Монтаж карнизов

Монтаж навесных изделий осуществляется на очищенную от краски и штукатурки поверхность. На глянцевые поверхности наносят риски. Монтаж сопрягаемых по вертикали изделий (фасадных плит, оконных обрамлений) ведут снизу вверх, не сопрягаемых (глобусов карнизов, фризов и т.п.) сверху вниз. Как правило, монтаж начинают с угловых (поворотных) элементов. Если расстояние между монтажной поверхностью детали и несущей стеной менее 10мм, навесные изделия крепят с помощью клеевых смесей или строительных растворов с использованием стальных пиронов, вбитых в монтажную поверхность под углом 5 –10 градусов. Отверстия под пироны в изделии делают глубиной 30–60мм и диаметром равным полуторакратному диаметру пирона (в противном случае затрудняется подгонка изделия при монтаже). Перед непосредственным креплением на фасад, на монтажную поверхность изделия и в отверстия под пироны наносят клеевую смесь с использованием гребенчатого шпателя. Смягченные детали скрепляются штифтами, которые устанавливаются в торец карниза (рис. 1. Монтаж карниза при помощи стальных пиронов). Для удобства проводят закрепление серии нижних элементов, которые в дальнейшем используют в качестве опоры.

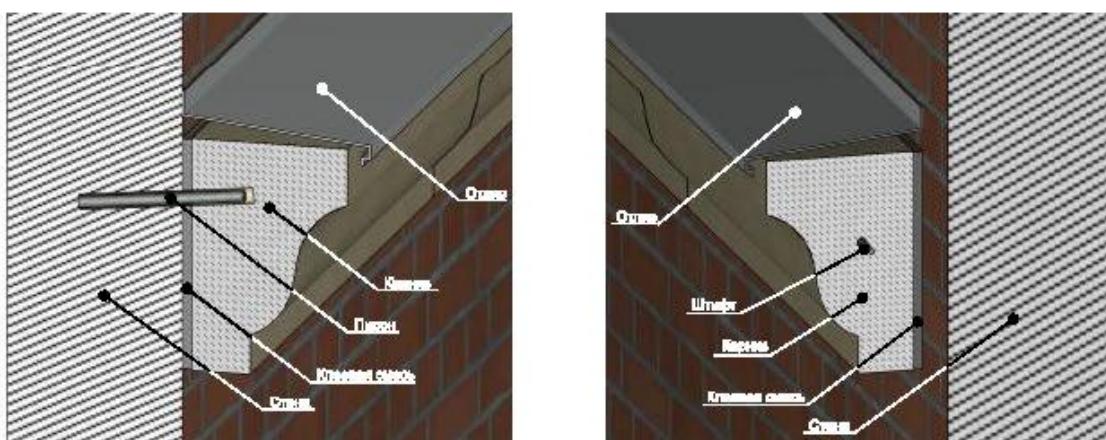


Рис. 1. Монтаж карниза при помощи стальных пиронов.

Для придания устойчивости, и компенсации действия опрокидывающего момента используют закладные, скобы/крюки и (или) клиновые анкера, закрепленные в изделии. В верхней плоскости карниза необходимо проточить канавку под крюк с помощью углошлифовальной машины ("болгарки") – см. рис. 2. Монтаж карниза при помощи крюка, стр. 31–27. Клиновые анкера при монтаже привязываются к металлоконструкциям, закрепленным на фасаде, и служат тяжка для регулировки вертикального отклонения изделий. В исключительных случаях допускается сквозное просверливание изделия и крепление на болты. Если расстояние между несущей стеной и изделием от 10 до 50мм, при заполнении шва между стеной и изделием используют жидкий строительный раствор на белом портландцементе (рис.2. Монтаж карниза при помощи крюка). Проливку следует проводить по увлажненной поверхности, используя брезентовый конус. Для предотвращения протекания раствора рекомендуется конопатить швы пористыми материалами без ворса (теплон, поролон, резина). После суточной выдержки уплотняющий материал убирают, а образовавшийся шов расширяют герметиком.

В случае, если расстояние между деталью и несущей стеной больше 50мм, шов между стеной и изделием не заполняют (рис. 3. Монтаж карниза на металлоконструкцию).

Если верхняя плоскость карниза выполнена без уклона для стока воды, рекомендуется устанавливать над карнизом жестяной отлив (см. рис.1. Монтаж карниза при помощи стальных пиронов).

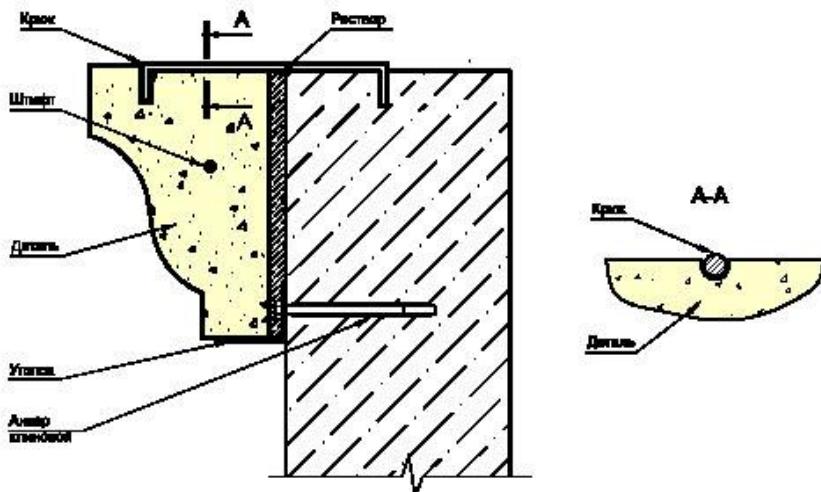


Рис. 2. Монтаж карниза при помощи крюка.

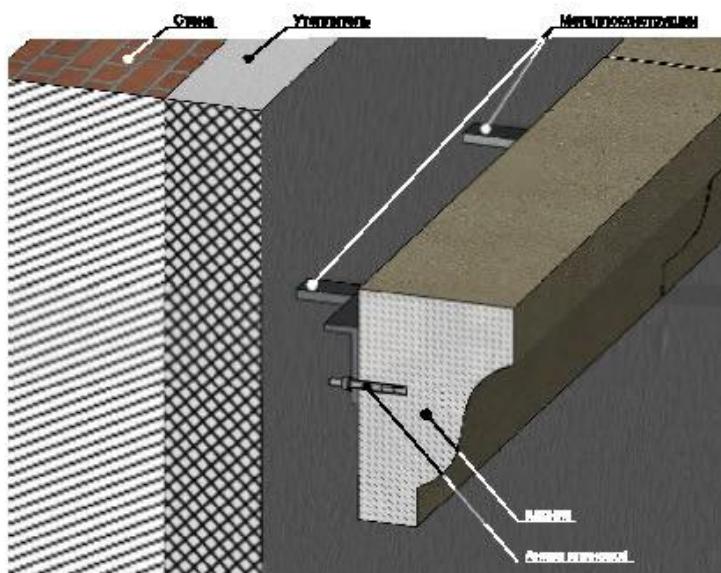


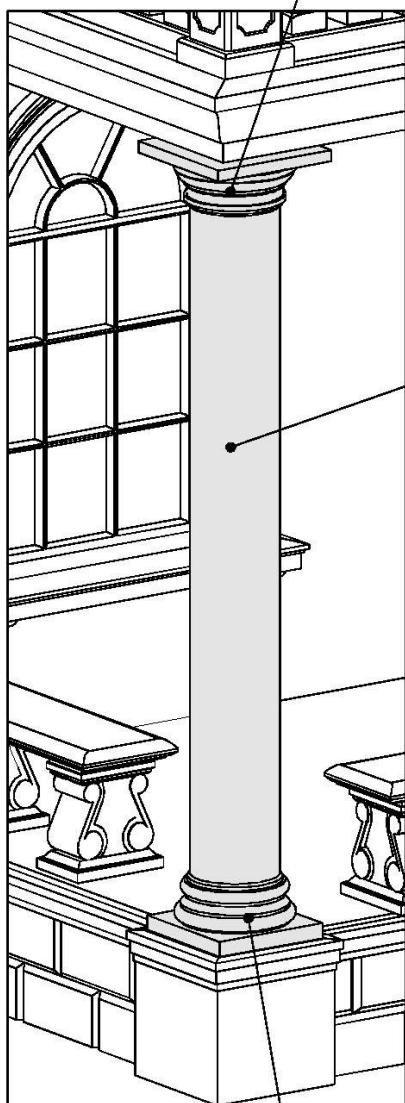
Рис. 3. Монтаж карниза на металлоконструкцию.

После монтажа рекомендуется провести мойку изделий 15-ти процентным раствором соляной кислоты. В раствор для окончательной обработки входят 1 часть соляной кислоты и 4 части воды. Обработка проводится кистью до полного удаления загрязнений и высолов, далее обрабатываемая поверхность тщательно промывается водой. Для защиты от загрязнений, высолов и повышения морозостойкости необходимо покрыть смонтированные изделия водоотталкивающей пропиткой на основе акрилатов или кремнийорганики.

## Колонны, полуколонны, пиллястры

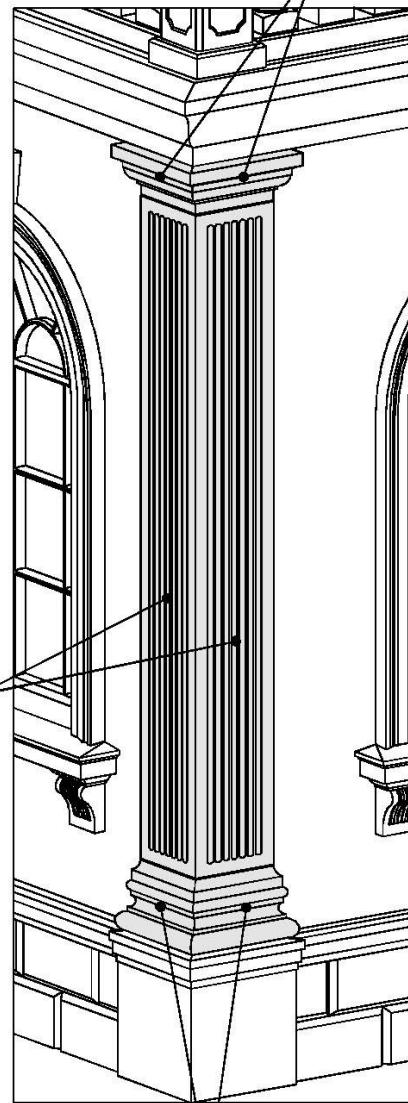
### Колонны (стр. 32-4)

Капитель колонны



### Пиллястры (стр. 32-17)

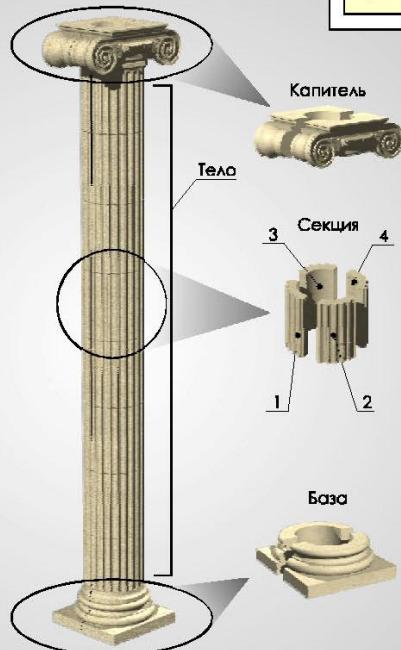
Капитель пиллястры





## Модификации колонн и полуколонн

### Модификация колонны №1



### Модификация колонны №2



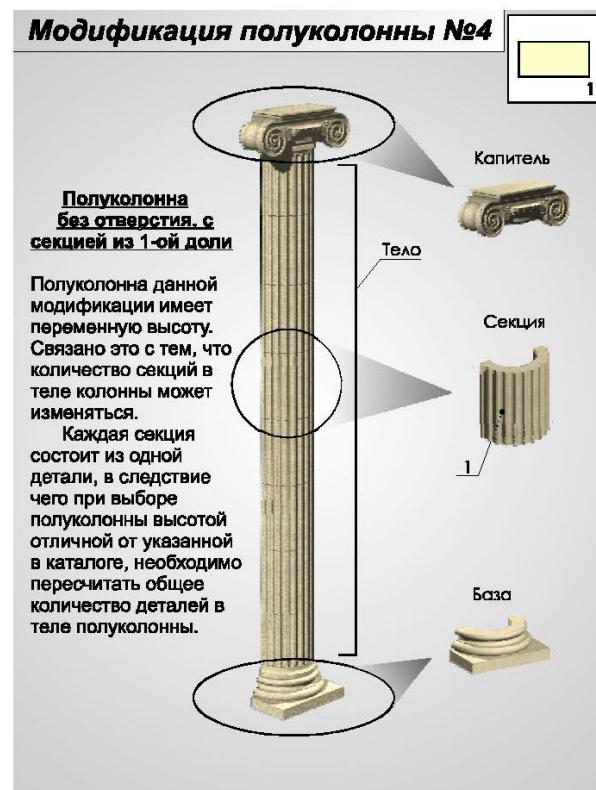
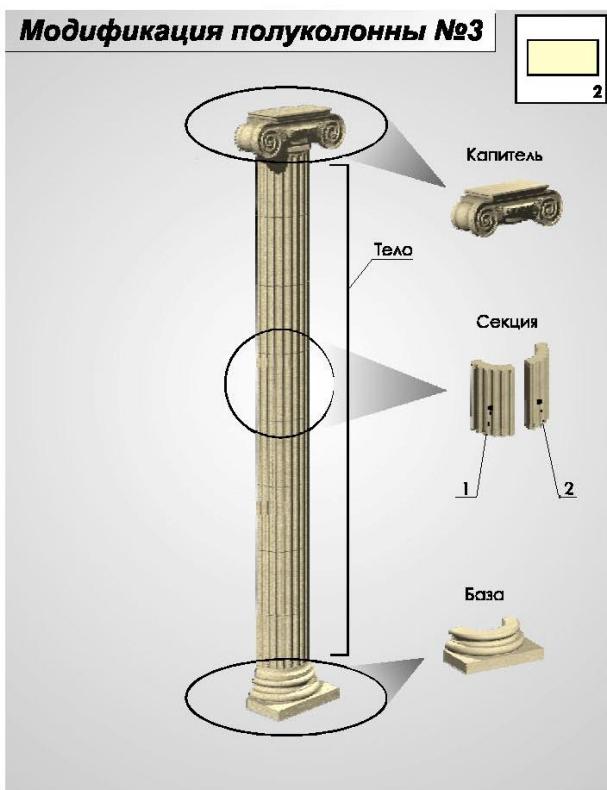
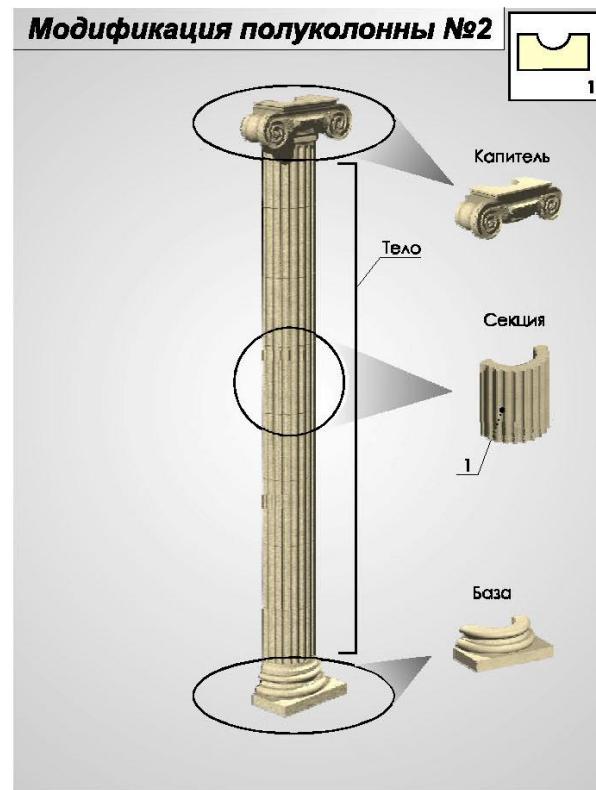
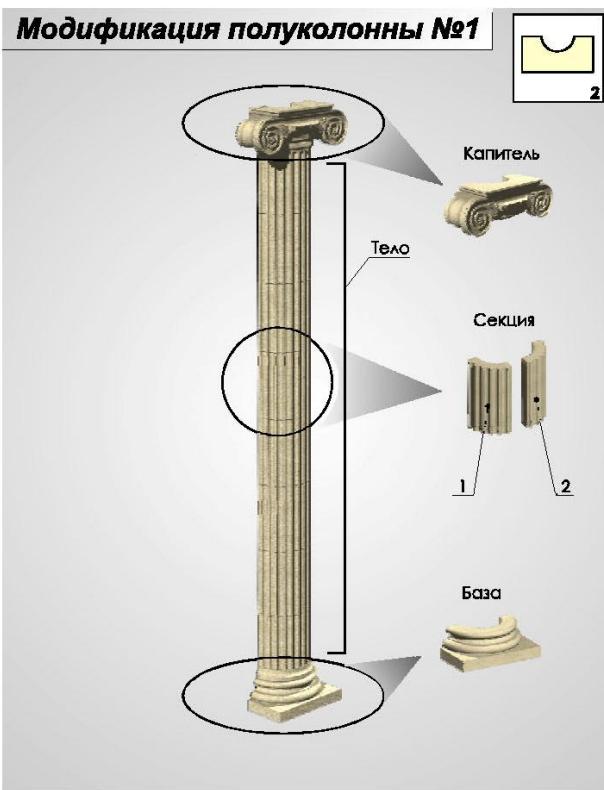
### Модификация колонны №3

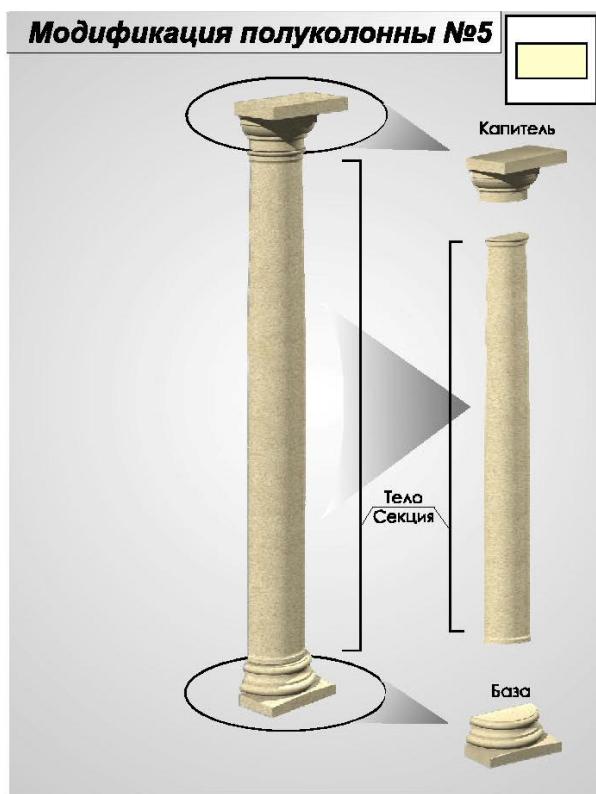


### Модификация колонны №4

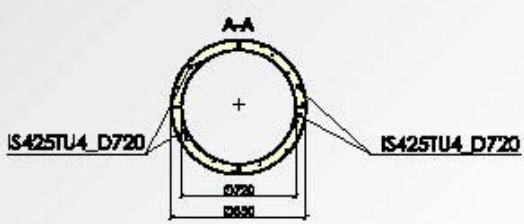
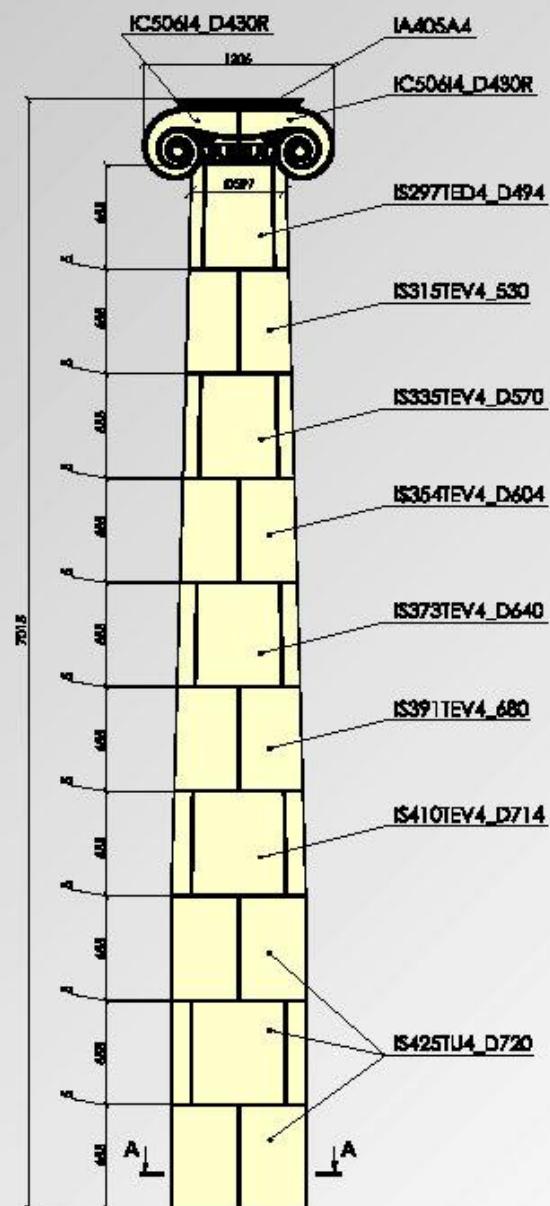


### Модификации колонн и полу колонн



**Модификации колонн и полу колонн****Модификация полу колонны №5**

II850I



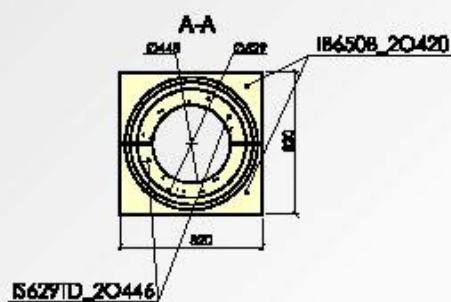
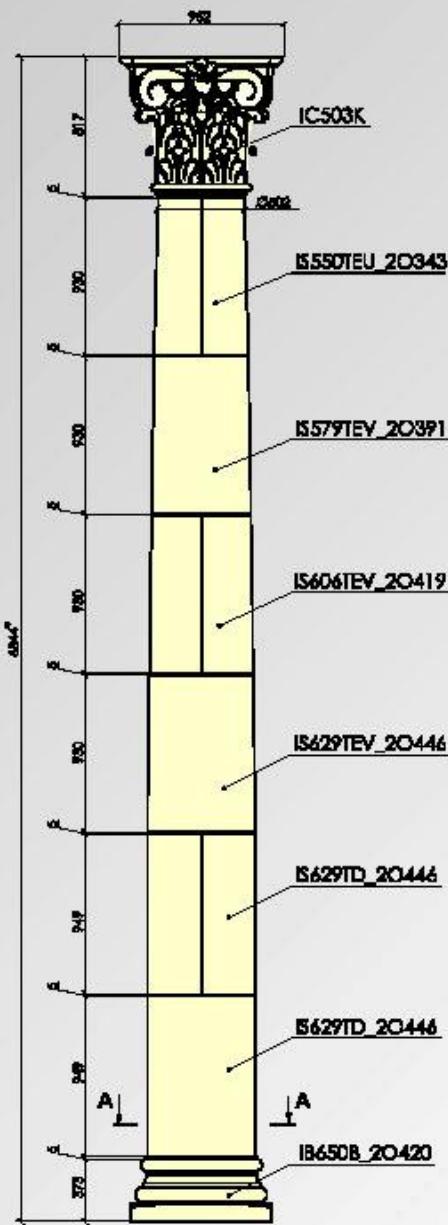
Комплектация рассчитана для максимальной высоты колонны 7015 мм. При необходимости изменять высоту, требуется изменить количество секций в теле колонны, начиная снизу (по четырем элемента на одну секцию).  
Масса, кг - 2880,4 (II850I\_O)



Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Артикул настенка	Модификация			Архитектурные		
				Антаблемент		
		II850I_O	II850I_O2	Артикул антаблемент	Длина (L), м	Масса, кг
		4	2	IA405A4	-	21,7
		4	2	IC50614_D430L	-	108,0
		4	2	IC50614_D430R	-	108,0
		4	2	IS297TEV4_D494	0,655	35,6
		4	2	IS315TEV4_530	0,655	40,8
		4	2	IS335TEV4_D570	0,655	41,8
		4	2	IS354TEV4_D604	0,655	43,6
		4	2	IS373TEV4_D640	0,655	47,6
		4	2	IS391TEV4_D680	0,655	49,8
		4	2	IS410TEV4_D714	0,655	53,2
		12	6	IS425TU4_D720	0,655	55,0

II629K



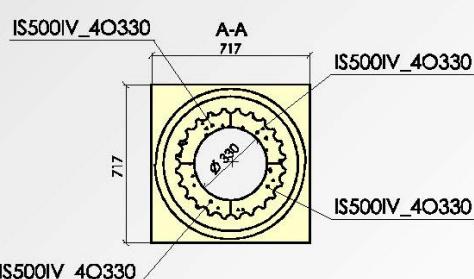
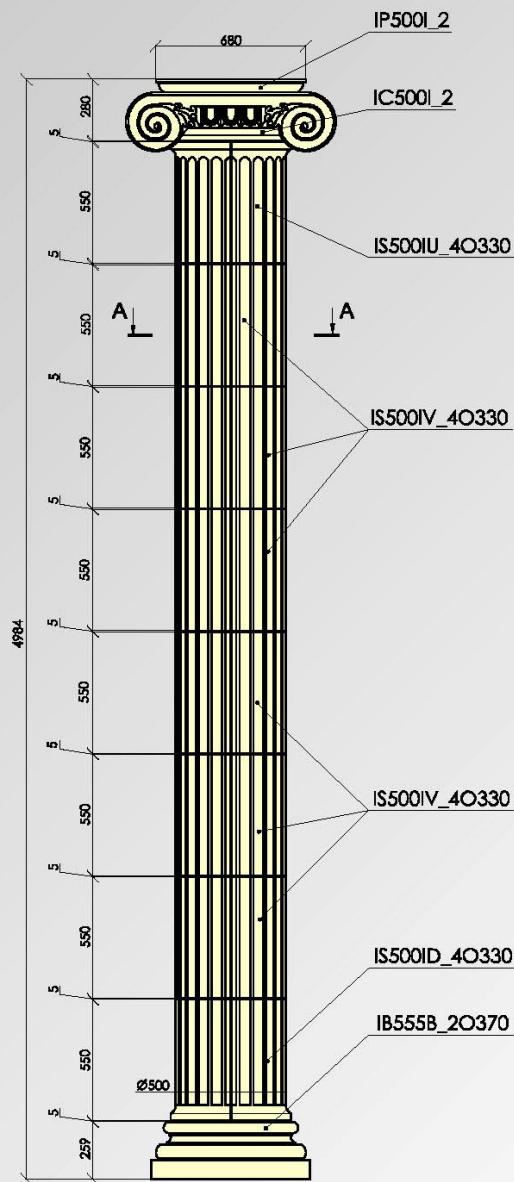
\* - Высота включены на монтажной  
Масса, кг - 2584,0 (II629K\_O)



Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Код-шт/ Комплектность	Артикул модифи- кации			Детали		
		II629K_O	II629K_O2	Артикул детали	Длина (L.M.)	Масса, кг
	2	1	IC503K	-	270,0	
	2	1	IS550TEU_20343	0,930	126,0	
	2	1	IS579TEV_20391	0,930	133,0	
	2	1	IS629TEV_20446	0,990	139,0	
	4	2	IS629TD_20446	0,949	172,0	
	2	1	IB650B_20420		131,0	

II500I



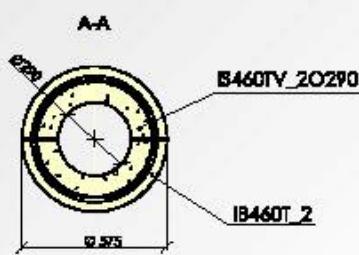
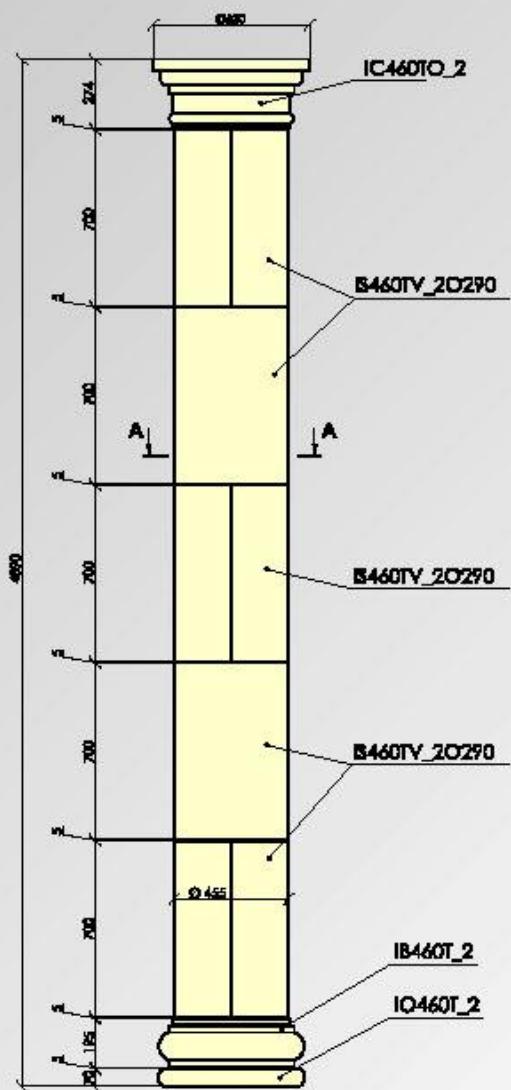
Комплектация рассчитана для колонны высотой 4984 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменить количество деталей IS500IV\_4O330 (по четыре элемента на одну секцию).  
Масса, кг - 2065,6 (II500I\_O)



Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Код-во/ Комплект-ность	Артикул Модифи- кация	Модиф.	4	2	2	Деталь		
						Артикул детали	Длина [L], м	Масса, кг
-	-	-	1	-	-	IP500I_2	-	29,2
-	-	-	1	-	-	IC500I_2	-	160,0
2	2	2	-	1	1	IP500I_O2	-	23,8
2	2	2	-	1	1	IC500I_O2	-	145,0
4	24	4	2	12	12	IS500IU_4O330	0,550	51,0
24	4	24	2	2	2	IS500IV_4O330	0,550	49,0
4	2	4	2	1	1	IS500ID_4O330	0,550	51,0
2	2	2	1	1	1	IB555B_2O370	-	72,0

II460T



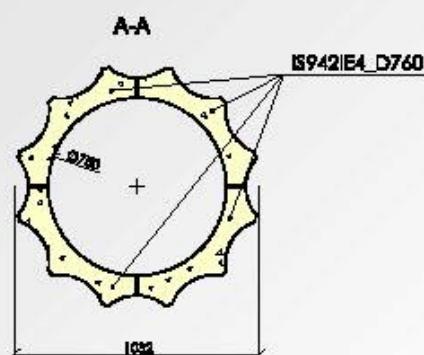
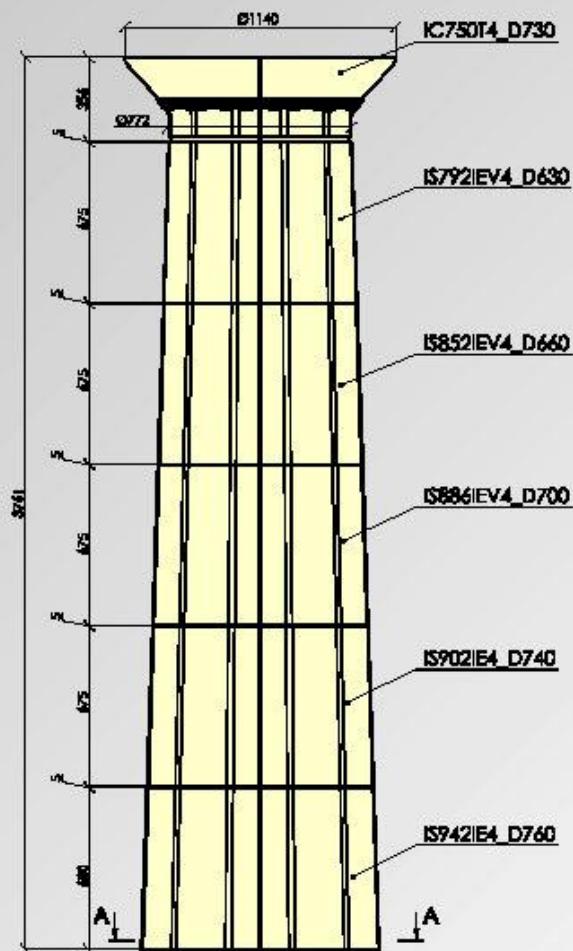
Комплектация рассчитана для колонны высотой 4890 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменить количество деталей B460TV\_20290 (по две единицы на одну секцию).  
Масса, кг - 847,2 (II460T\_O)



Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Артикул/Код-код/Комплектность	Номер/Код	Деталь				
		II460T_O	II460T_2	B460T_O2	Артикул детали	Длина [L], м
	2	-	1	IC460T_O2	-	27,0
	-	1	-	IC460T_2	-	45,0
10	5	5	B460TV_20290	0,700	71,0	
2	1	1	IB460T_2	-	26,7	
	2	1	1	IO460T_2	-	14,9

M10321

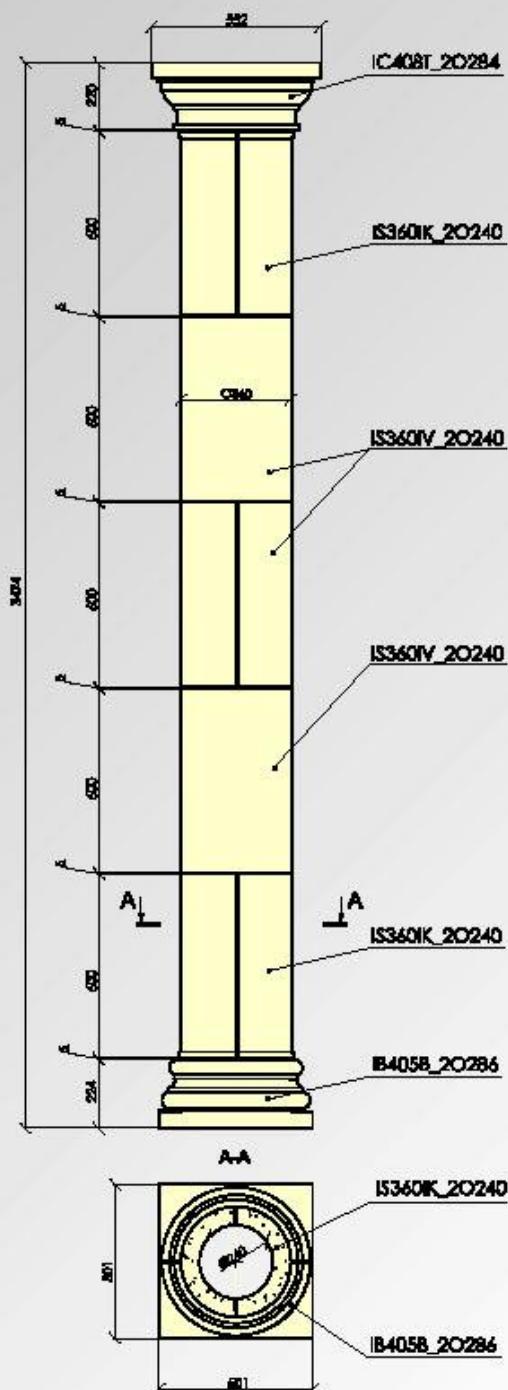


Комплектация рассчитана для максимальной высоты колонны 3761 мм. При необходимости уменьшить высоту, требуется изменить количество секций в теле колонны, начиная снизу (по четыре элемента на одну секцию).  
Масса, кг - 2638,0 ((11032\_O))

Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Код-ноз/ Комплектность	Артикулы/Модификации		Деталь		
	■10321_0	■10321_02	Артикул/ дизайн	Алианс [Л.м]	Масса, кг
	4	2	IC250T4_D730	-	44,0
	4	2	IS792BEV4_D630	0,675	105,5
	4	2	IS862BEV4_D440	0,675	110,3
	4	2	IS886BEV4_D700	0,675	117,0
	4	2	IS902BE4_D740	0,675	126,0
	4	2	IS942BE4_D760	0,680	134,2

#360T

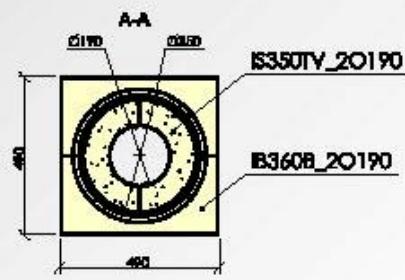
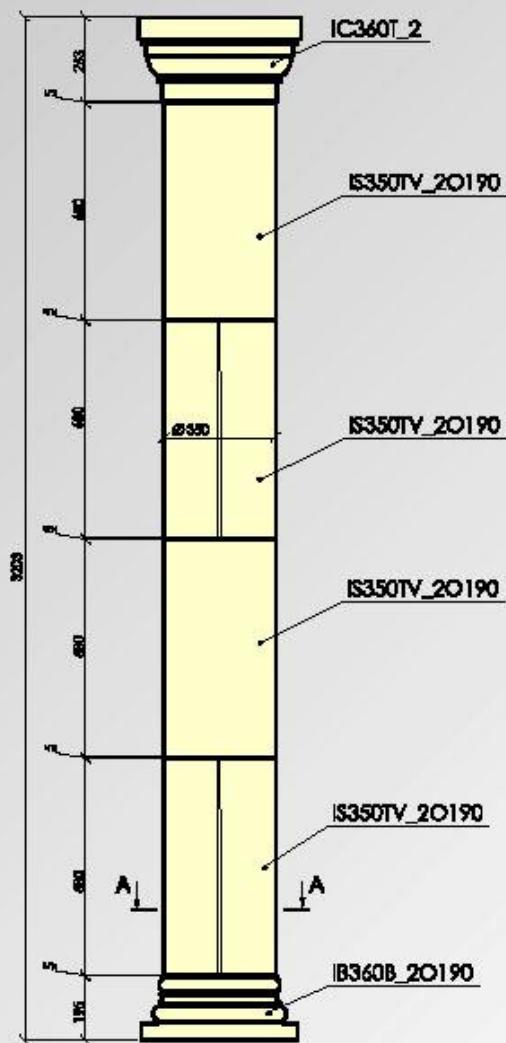


Комплектация рассчитана для колонны высотой 3474 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменить количество деталей IS360IV\_20240 (по два элемента на одну секцию).  
Масса, кг - 743,6 (II360T\_O)



Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

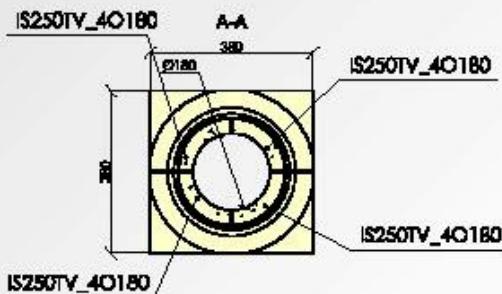
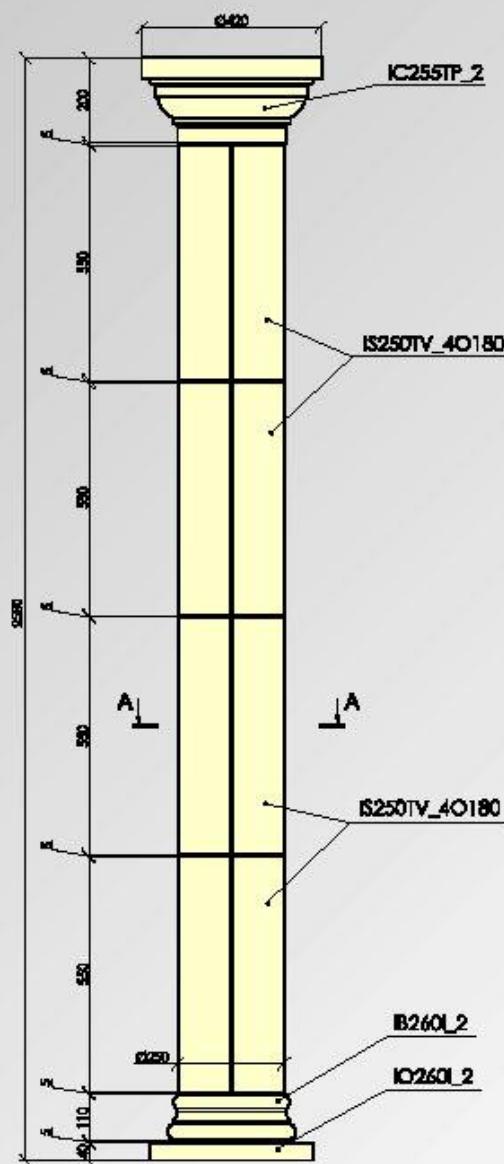
Код-название комплектности колонн	Артикул модификатора	Детали					
		II360T_O	II360T_2	II360T_O2	Артикул детали	Длина [L], м	Масса, кг
		2	-	1	IC408T_20284	-	31,1
		-	1	-	IC408T_2	-	40,0
		6	3	3	IS360IV_20240	0,600	63,0
		4	2	2	IS360IK_20240	0,600	61,5
		2	1	1	B405B_20286	-	28,7

**I350T**

Расшифровку мозаичной см. стр. с 32-1 по 32-3

Артикул/Наименование Кол-во/ Комплектность/номер	2	1	Деталь		
	Артикул детали	Длина [L], м	Масса, кг		
2	1	IC360T_2O190	-	41,5	
8	4	IS350TV_2O190	0,480	48,5	
2	1	IS360B_2O190	-	24,0	

Комплектация рассчитана для колонны высотой 3966 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменить количество деталей IS350TV\_2O190 (по два элемента на одну секцию).  
Масса, кг - 523,0 (I350T\_O).

**II250T**

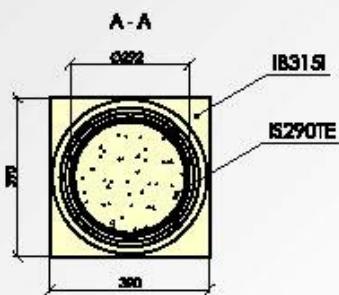
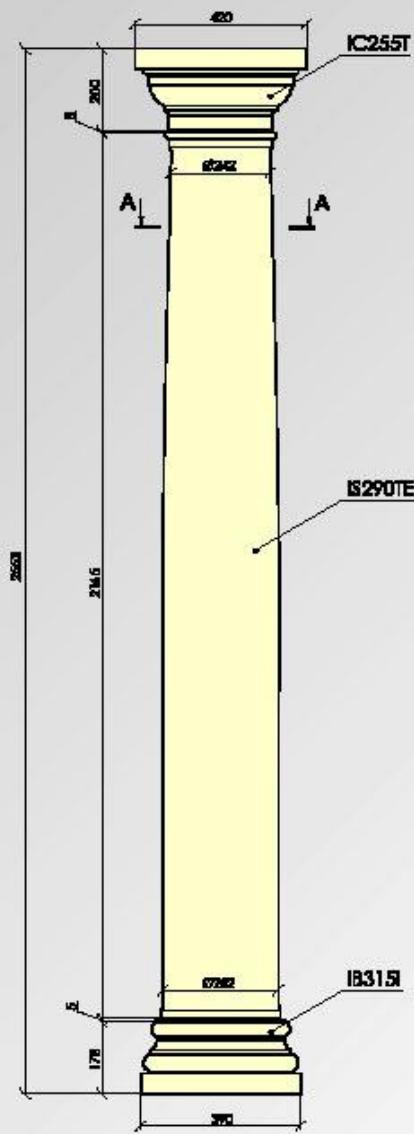
Комплектация рассчитана для колонны высотой 2580 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменить количество деталей IS250TV\_4O180 (по четыре элемента на одну секцию).  
Масса, кг - 250,8 (II250T\_O)



Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Код-БДВ Артикул Модификация	Кол-во составляющих	Детали					
		II250T_O	II250T_2	II250T_O2	Артикул детали	Длина [L], м	Масса, кг
	4	-	1	1	IC255TP_2	-	16,4
	-	1	-	1	IC255T_2	-	22,0
	16	8	8	8	IS250TV_4O180	0,550	12,5
	2	1	1	1	B260L_2	-	4,0
	2	1	1	1	IO260L_2	-	5,0

II290T



Масса, кг - 355,0 (II290T)

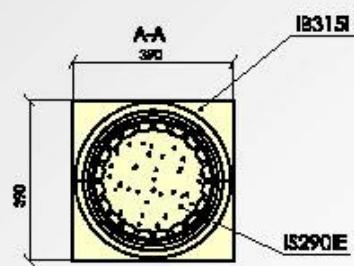
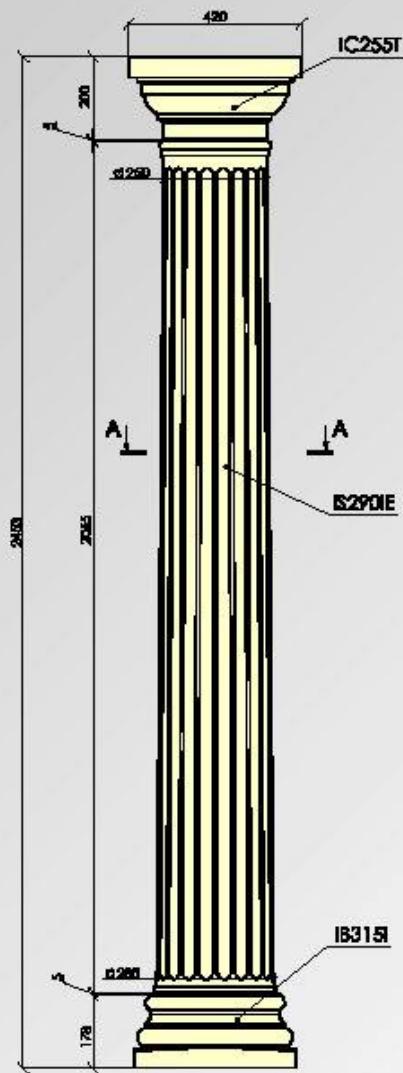


Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Код-РД/ Комплектность	Артикул и наимен. изделия	Деталь		
		Артикул автомат	Артикул алюминия	Масса, кг
	-	2	IC255T_2	16,4
	-	1	IC255L_2	22,0
1	-	-	IC255T	44,0
1	-	-	IB316	41,0
	2	1	IB316_2	20,5
1	1	-	IS290TE	2,165
	-	1	IS290TE_2	135,0

АрхиКамень

#290D

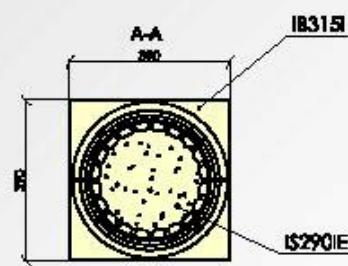
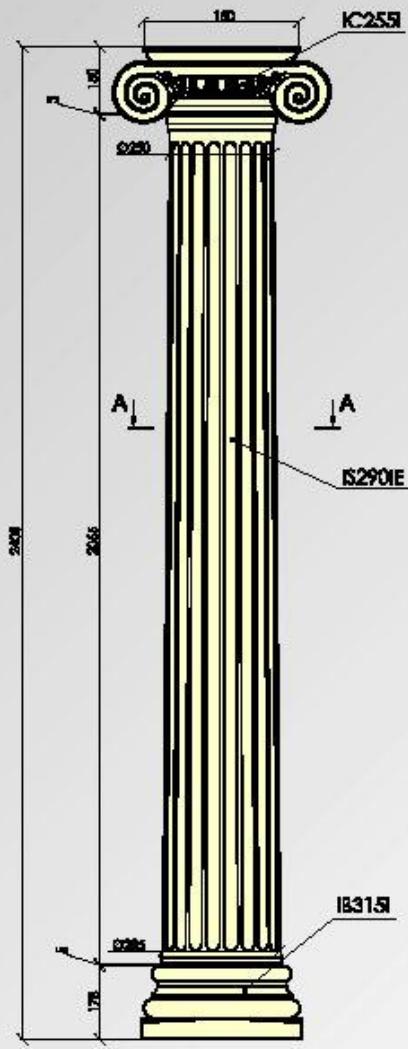


Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Артикул модифицированного изделия	Модифицирующие изменения	Детали		
		Артикул автомата	Длина [L], м	Масса, кг
#290D	2	-	IC255TP_2	- 16,4
	-	1	IC255T_2	- 22,0
1	-	-	IC255I	- 44,0
1	-	-	IB315I	- 41,0
-	2	1	IB315I_2	- 20,5
1	1	-	IS290E	2,045 255,3
-	-	1	IS290E_2	2,045 128,2

Масса, кг - 341,3 (#290D)

II290I

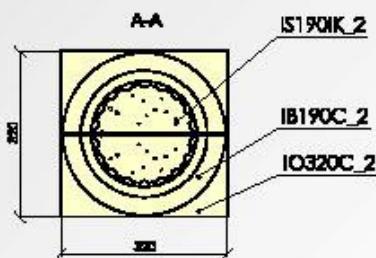
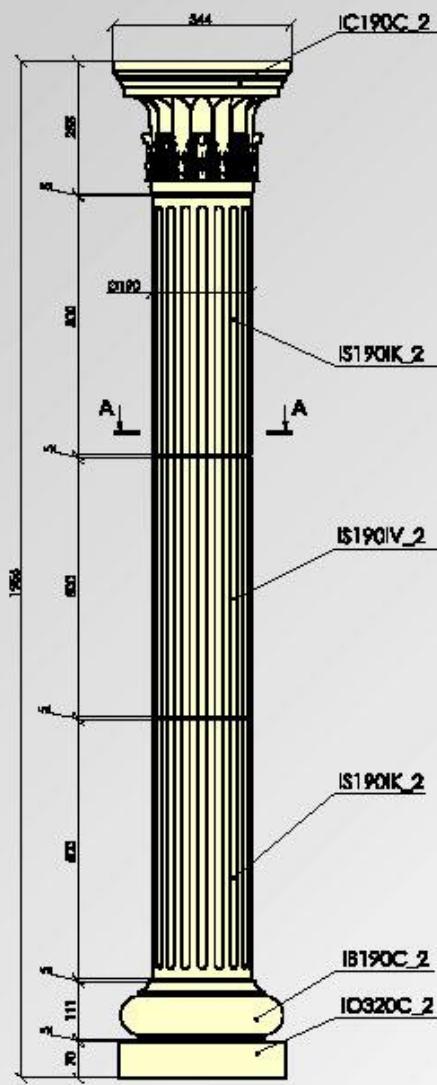


Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Код/Комплектность	Артикул/индекс/номер	Модификации/колонны			Детали		
		II290I	II290I_O	II290I_2	Артикул/детали	Длина [L], м	Масса, кг
	-	2	-	-	IC255O_2	-	16,5
	-	-	1	-	IC255I_2	-	19,5
	1	-	-	-	IC255I	-	39,0
	1	-	-	-	IB315I	-	41,0
	-	2	1	-	IB315I_2	-	20,5
	1	1	-	-	IS290IE	2,045	254,3
	-	-	1	-	IS290IE_2	2,045	128,2

Масса, кг - 336,3 (II290I)

АрхиКамень

**II190K**

Комплектация рассчитана для колонны высотой 1958 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменять количество деталей IS190IV\_2 (по два элемента на одну секцию).

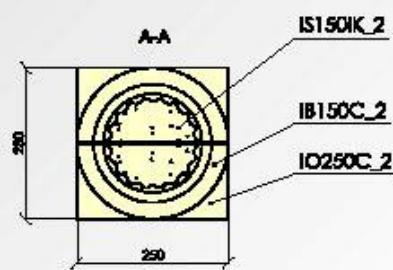
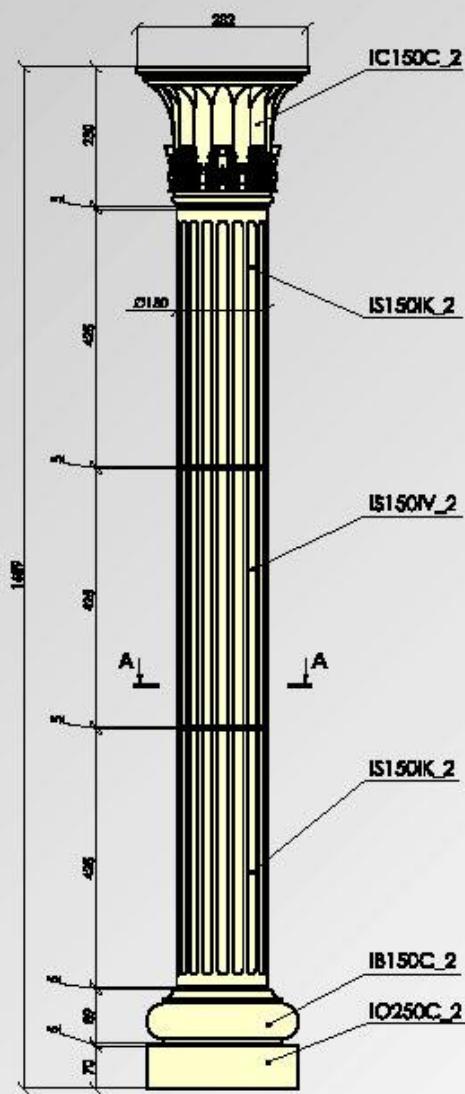
Масса, кг - 246,0 (II190K)



Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

Код-БЮВ комплектности	Артикул модификации	Детали		Артикул детали	Длина [L], м	Масса, кг
		II190K	III190K_2			
	2	1		IC190C_2	-	14,0
	4	2		IS190K_2	0,500	81,5
	2	1		IS190IV_2	0,500	30,0
	2	1		IB190C_2	-	7,5
	2	1		IO320C_2	-	8,5

W150X



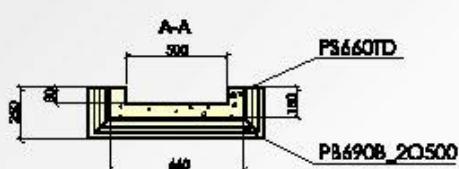
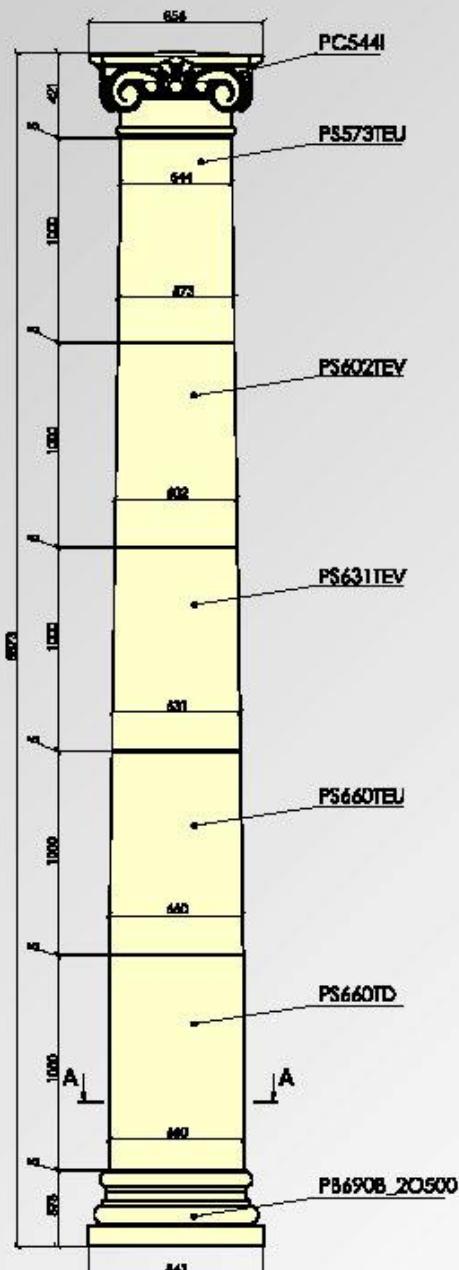
Комплектация рассчитана для колонны высотой 1689 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменить единицами датчиком IS160IV\_2 (по два элемента на одну секцию).

**Масса, кг - 116,4 (II150К)**

Расшифровку модификаций см. стр. с 32-1 по 32-3

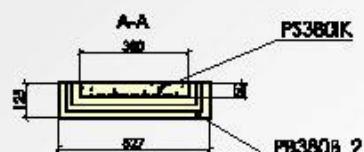
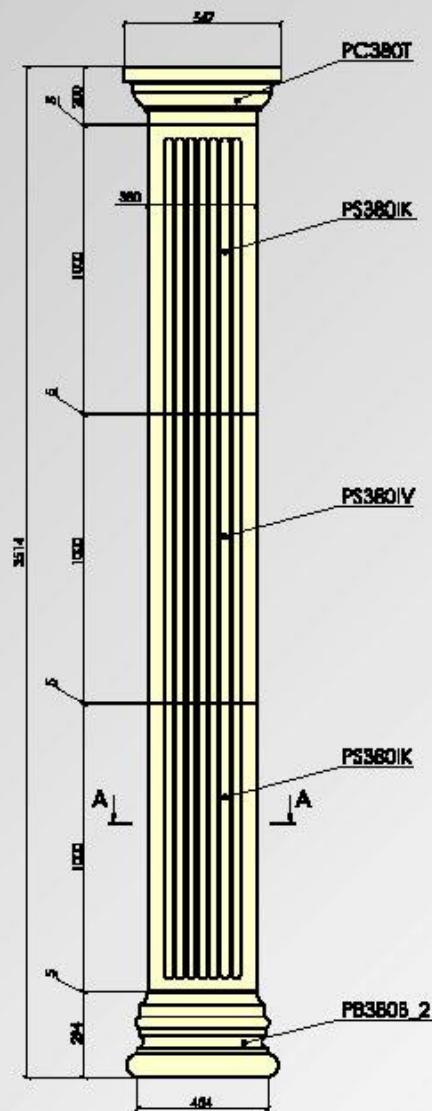
Код вида <sup>1</sup> Комплектность <sup>2</sup>	Артикул МСИФИЧ- качес	1150K	1150K_2	Автом		
				Артикул автом	Длина (L), м	Масса, кг
2		1	1150C_2	-	8,0	
4		2	1150K_2	0,425	21,5	
2		1	1150V_2	0,425	21,0	
2		1	1150C_2	-	3,7	
2		1	Ю250C_2	-	5,0	

PP544I



Масса, кг - 265,7

Артикул и ко- дир. комплектности	PP544I	Детали		
		Артикул детали	Длина (L), м	Масса, кг
1	PC544I	-	122,1	
1	PS573TEU	1,0	116,0	
1	PS602TEV	1,0	121,0	
1	PS631TEV	1,0	124,4	
1	PS660TEU	1,0	129,0	
1	PS660TD	1,0	124,0	
1	PS690B_20500	-	99,0	

**РР380I**

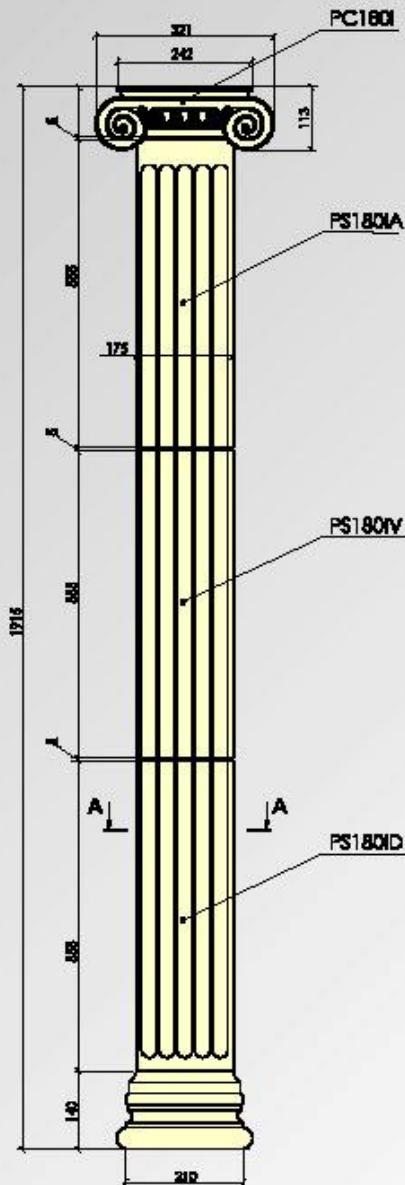
Артикул Код-код Бонус/активность	RR380I	Деталь		
		Артикул детали	Длина [L], м	Масса, кг
	1	PC380T	-	20,0
	2	PS380IK	1,0	37,4
	1	PS380IV	1,0	37,2
	1	PB380B_2	-	30,0

Комплектация рассчитана для пилястры высотой 3514 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменять количество деталей PS380IV.

Масса, кг - 162,6

**АрхиКамень**

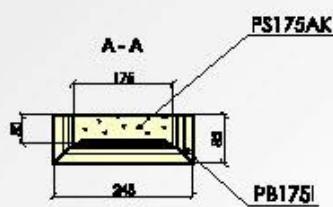
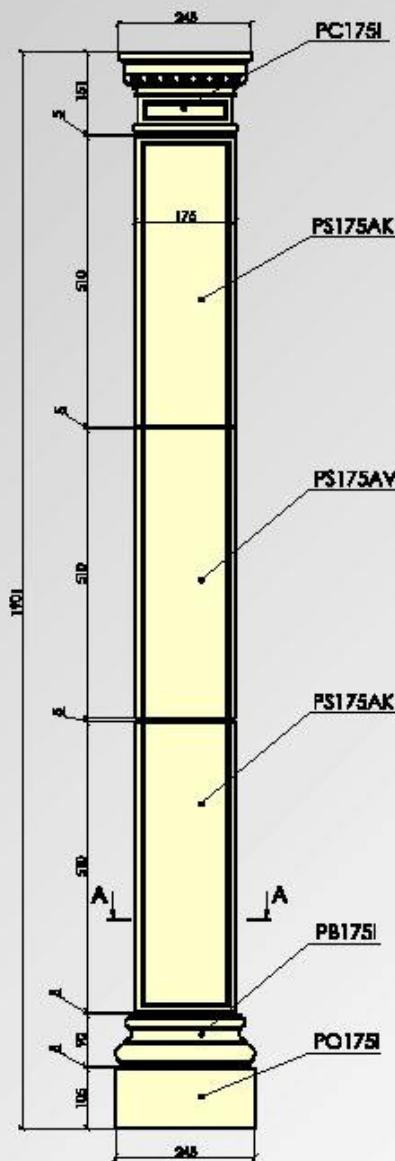
PP180I



Комплектация рассчитана для пилонов высотой 1815 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменять количество деталей PS180IV.

Масса, кг - 56,2

Кол-во/ Комплектность	Артикул модель	Детали		
		Артикул детали	Длина (Ц.м)	Масса, кг
1	PC180I	-	4,5	
1	PS180IA	0,555	16,4	
1	PS180IV	0,555	16,3	
1	PS180ID	0,695	19,0	

**PP175I**

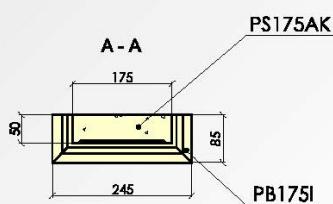
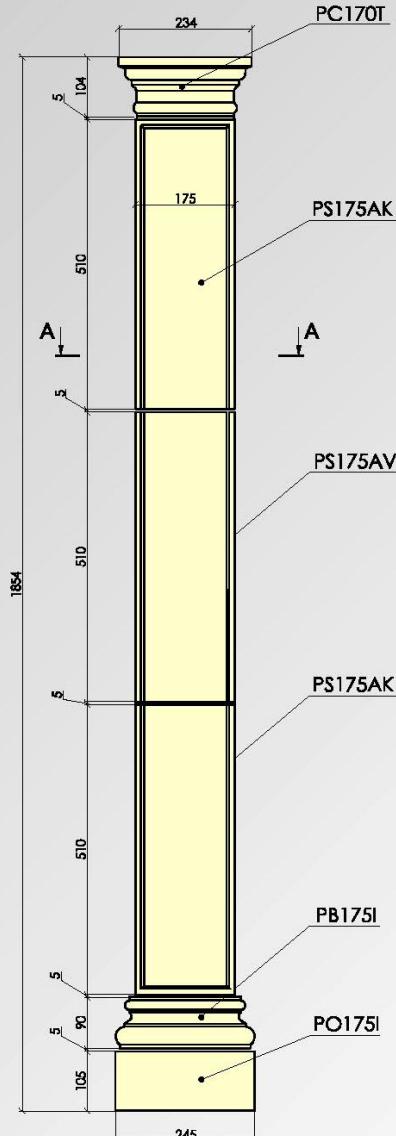
Комплектация рассчитана для пилястры высотой 1901 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменить количество деталей PS175AY.

Масса, кг - 55,6



Артикул модификации комплектности	PP175I	Деталь		
		Артикул детали	Длина (L), м	Масса, кг
	1	PC175I	-	4,0
	2	PS175AK	0,51	17,5
	1	PS175AY	0,51	17,0
	1	PB175I	-	3,0
	1	PO175	-	4,6

АрхиКамень

**PP175T**

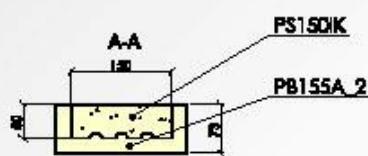
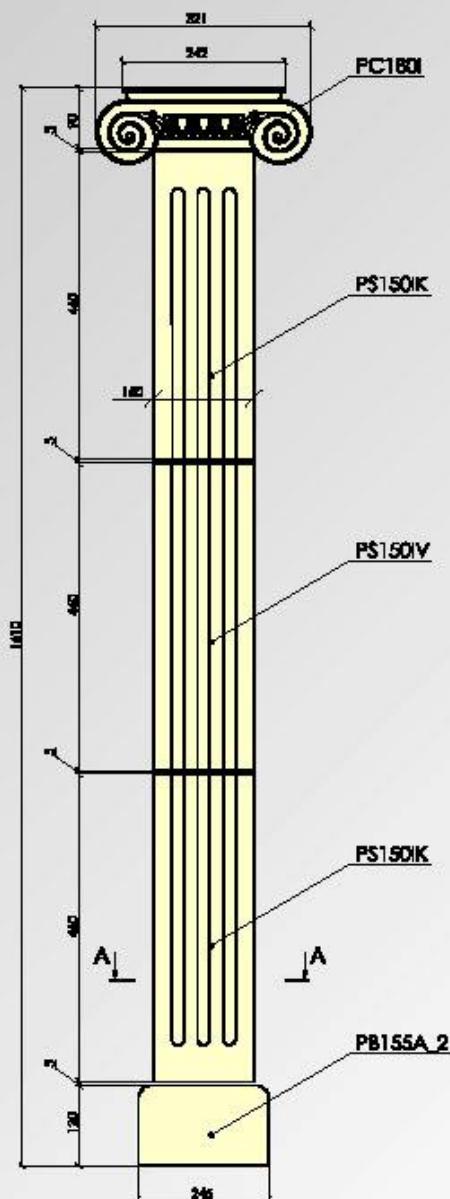
Комплектация рассчитана для пилястры высотой 1854 мм. При необходимости изменить высоту, требуется изменить количество деталей PS175AV.

Масса, кг - 62,3



Кол-во/ комплектность	Артикул модифр.	Деталь		
		Артикул детали	Длина [L], м	Масса, кг
1	PC170T	-	2,7	
2	PS175AK	0,51	17,5	
1	PS175AV	0,51	17,0	
1	PB175I	-	3,0	
1	PO175I	-	4,6	

PP150I



Комплектация рассчитана для пилястры высотой 1810 мм. При необходимости изменять высоту, требуется изменить количество деталей PS150IV.

Масса, кг - 67,6



Артикул комплектности	PP150I	Деталь		
		Артикул детали	Длина (L), м	Масса, кг
	1	PC180I	-	4,5
	2	PS150IK	0,46	16,2
	1	PS150IV	0,46	16,2
	1	PB155A_2	-	4,5

АрхиКамень

## Общая схема заказа колонн

1. Подобрать тип колонны или полуколонны по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Колонны и полуколонны", см. стр. 22-2 : 22-4. Критерии выбора типа колонны: высота колонны; если имеется несущая труба, то зазор между внутренней стенкой колонны и несущей трубой должен составлять не менее 15 мм на сторону; внешний вид.
2. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Основной раздел технического каталога / Колонны и полуколонны". По таблице определить артикул необходимой модификации колонны.
3. Сделать копию бланка заказа (стр. 40-1). Вписать артикул модификации и количество выбранных колонн.
4. Если колонны других типов больше не требуются, то перейти к п. 5, иначе к п. 1.
5. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и т. д.
6. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40-3 "Карта цвета изделия").
7. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
8. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Пример заказа колонн

**Исходные данные:** Необходимо заказать 2 колонны и 2 полуколонны на входную группу дома (рис. 1. Входная группа дома). Колонны N1, N2 и полуколонны N3, N4 одного и того же типа.

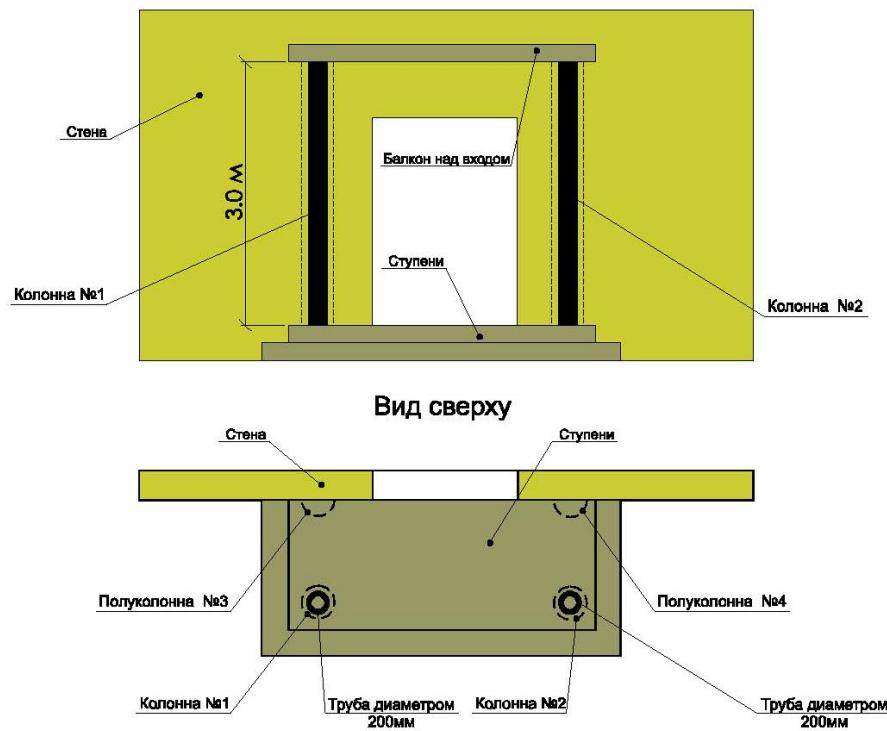


Рис. 1. Входная группа дома.

**Заказ:**

1. В "Сокращенном разделе технического каталога / Колонны и полуколонны" выбираем тип колонны, см. со стр. 22-2 по стр. 22-4 ([рис. 2. Выбор типа колонны](#)). В данном примере балкон опирается на 2 трубы диаметром 141 мм и длиной 3.0 м, которые необходимо облицевать. По высоте подходит колонна *I/350T*, которая немногим больше 3,0 м. Внутренний диаметр колонны 190 мм, т. е. зазор на сторону:  $(190 - 141)/2 = 24,5$  мм, что больше 15 мм. Делаем вывод о том, что колонна устраивает всем критериям, поэтому выбор останавливаем на ней (на колонне *I/350T*).

2. Из "Сокращенного раздела технического каталога / Колонны и полуколонны", по

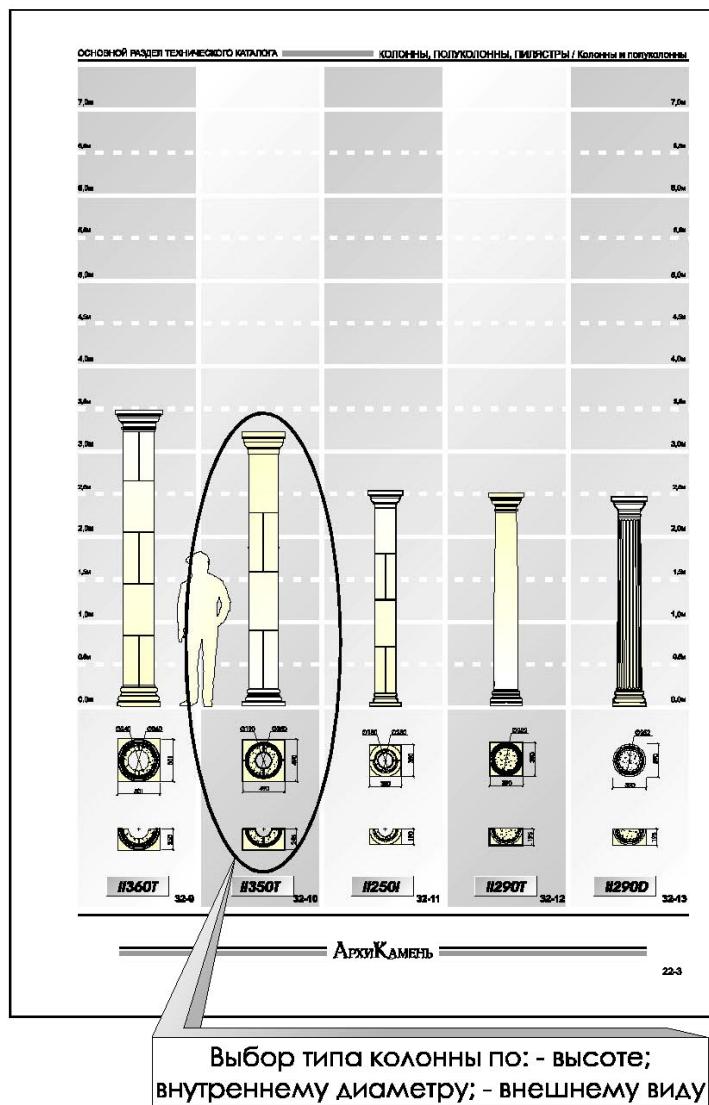


Рис. 2. Выбор типа колонны.

ссылке в правом нижнем углу поля чертежа, переходим в "Основной раздел технического каталога / Колонны, полуколонны", см. [рис. 3. Расположение ссылки](#).

Основываясь на расшифровке модификации колонны (см. со стр. 32-1 по стр. 32-3), выбираем необходимую модификацию колонны ([рис. 4. Определение необходимой модификации колонны](#). Определяем артикул модификации колонны N1 и N2, ([рис. 5. Определение модификации и артикула модификации колонны](#)). Получаем: *I/350T\_O*.

3. Копируем бланк заказа со стр. 40-1. Начинаем заполнять бланк заказа:

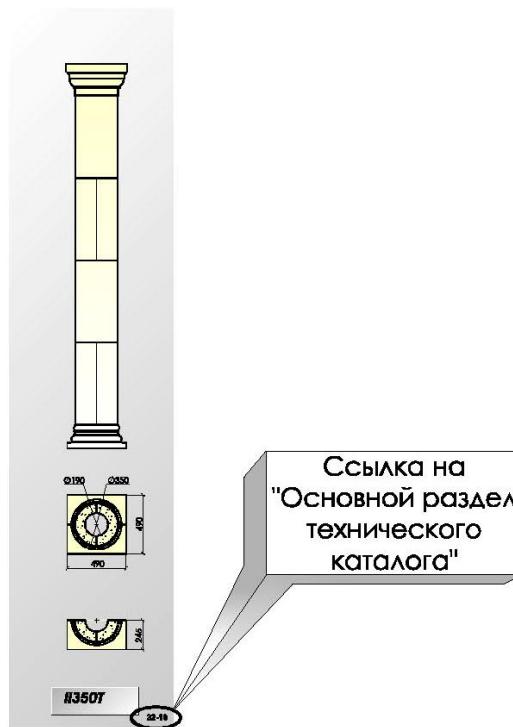


Рис. 3. Расположение ссылки.

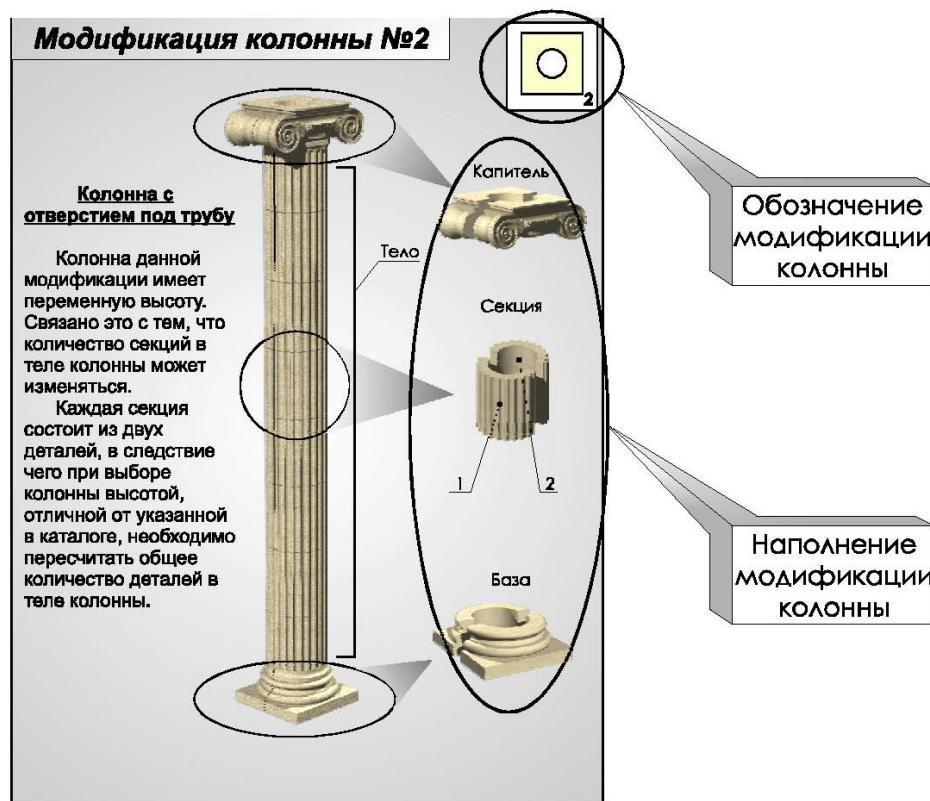


Рис. 4. Определение необходимой модификации колонны.

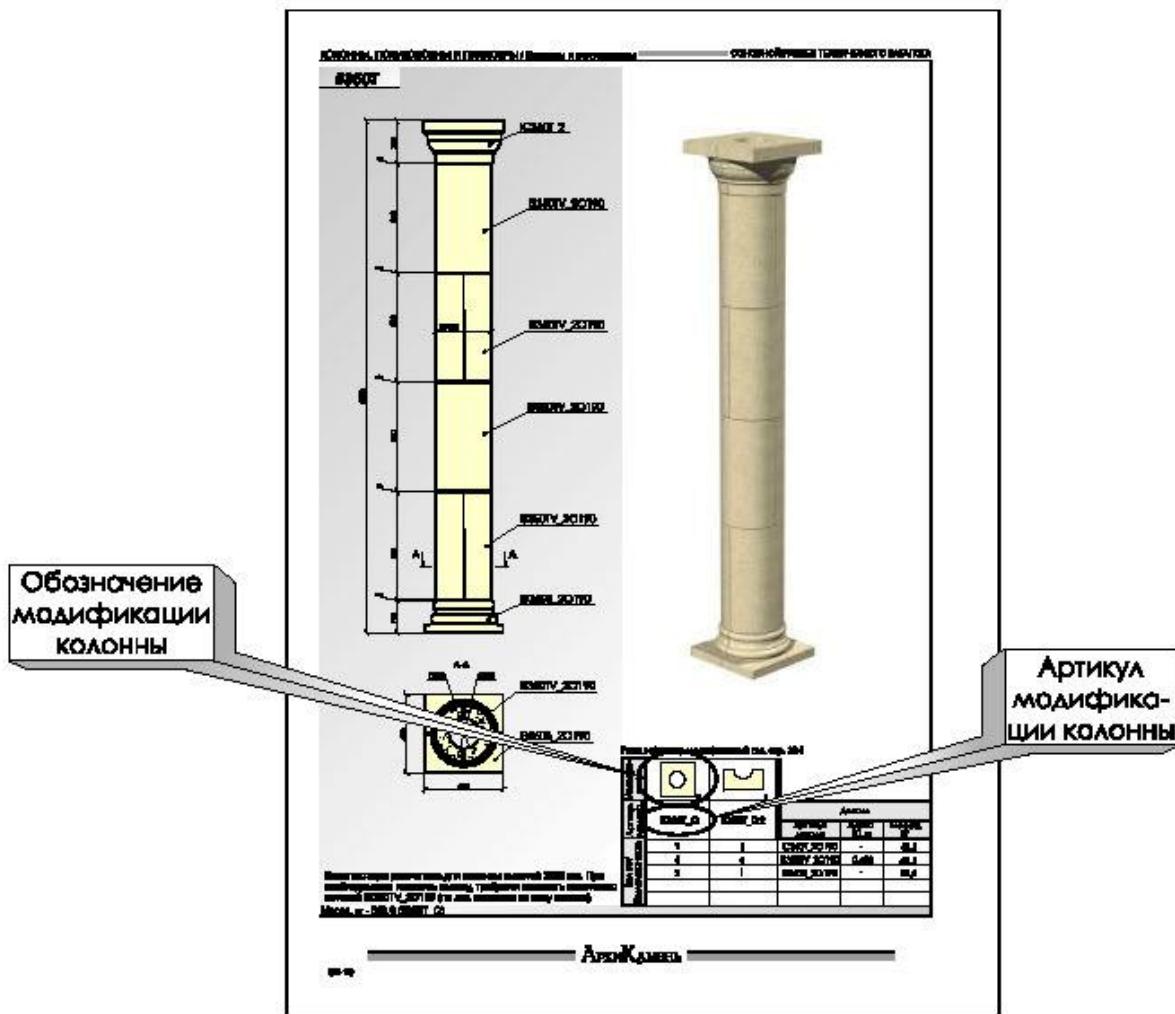


Рис. 5. Определение модификации и артикула модификации колонны.

записываем артикул модификации (рис. 5. Определение модификации и артикула модификации колонны) и количество колонн (рис. 6. Заполнение бланка заказа).

4. По исходным данным необходимо заказать еще полулюстры N3 и N4, следовательно переходим к п. 1. Так как тип колонны остается неизменным, то сразу переходим к определению модификации полулюстры N3 и N4.

Основываясь на расшифровке модификации колонны (см. со стр. 32-1 по стр. 32-3), выбираем необходимую модификацию полулюстры N3 и N4, (рис. 7. Определение

№ п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	K3507_O	2	

**Заполнение информации о колоннах**

Рис. 6. Заполнение бланка заказа.

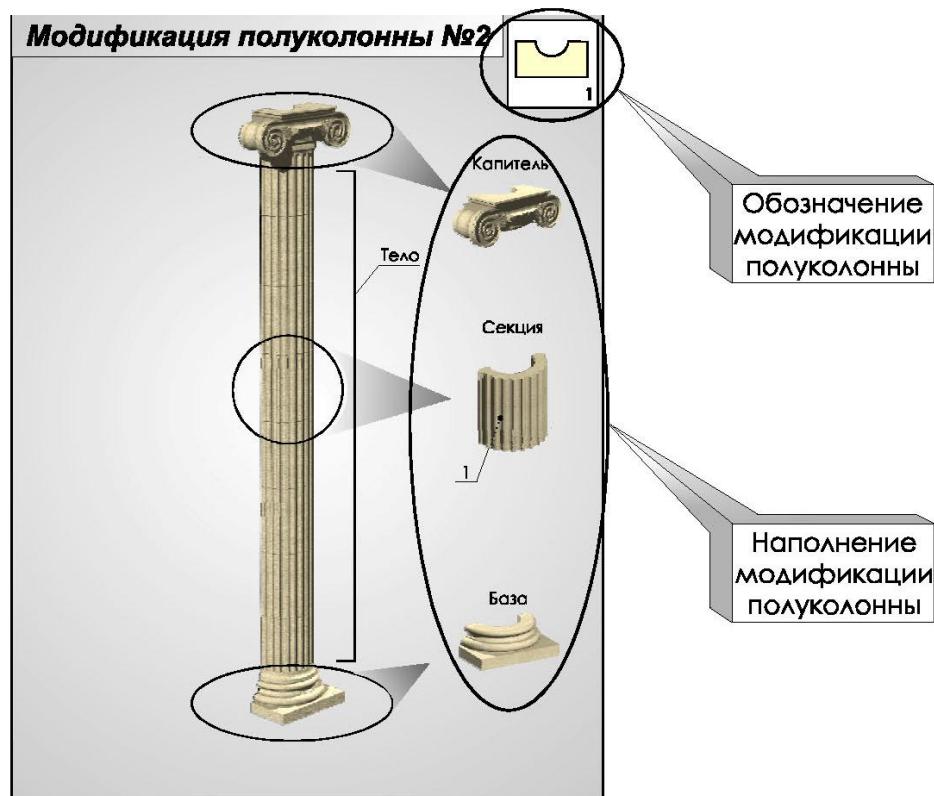


Рис. 7. Определение необходимой модификации полуколонны.

необходимой модификации полуколонны). Определяем артикул модификации полуколонн N3 и N4, (рис. 8. Определение модификации и артикула модификации полуколонны). Получаем: //350T\_O2.

5. Заполняем бланк заказа данными о заказчике: ФИО, тел., факс, E-mail. Если необходима доставка, тогда указываем адрес доставки. Форму бланка см. на стр. 40–1.

6. Проставляем нужный цвет изделия в заказе (рис. 9. Сформированный бланк заказа), см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия".

8. Передаем бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.

9. Звоним в компанию "АрхиКамень" для получения подтверждения о том, что бланк заказа принят в работу.

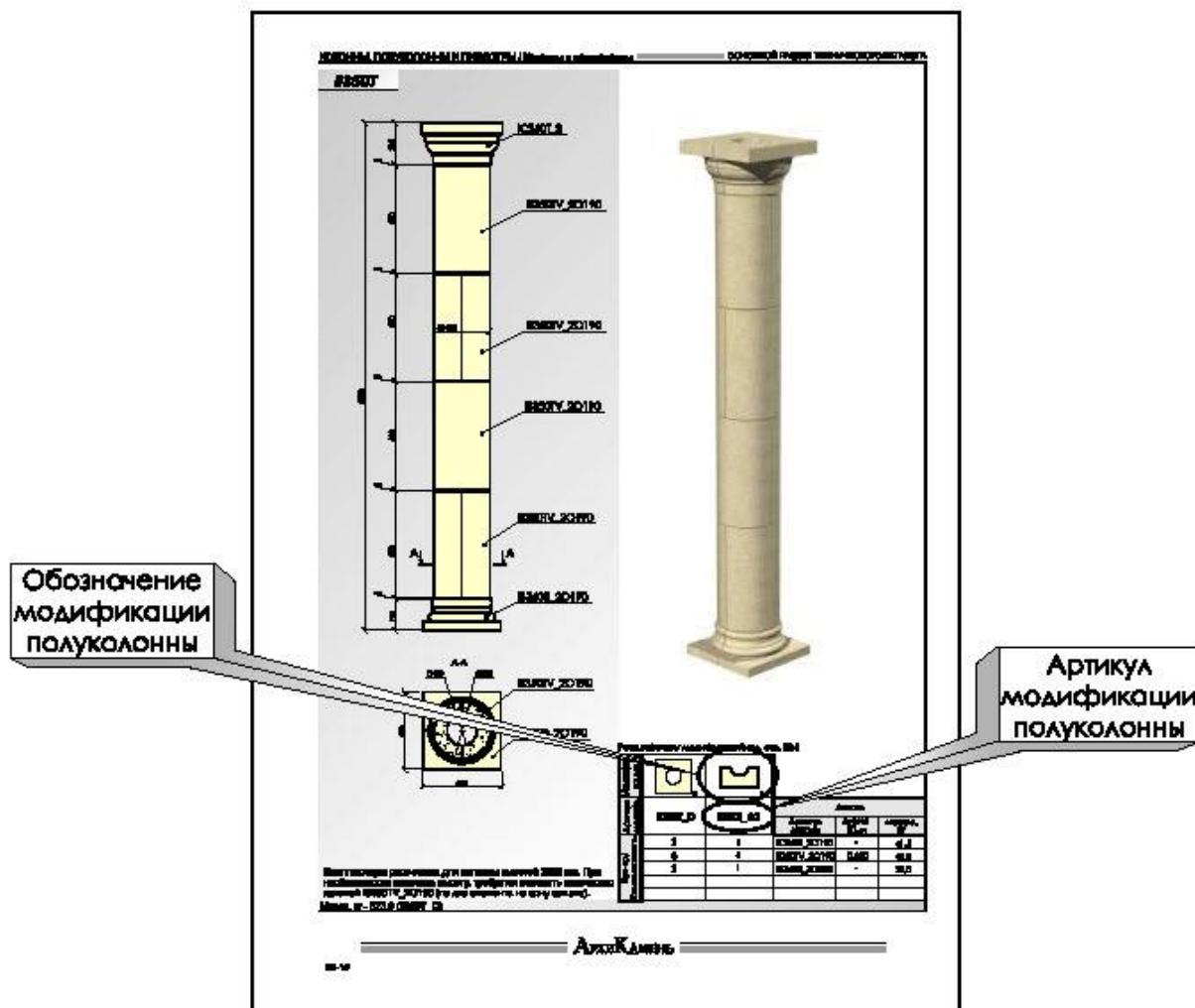


Рис. 8. Определение модификации и артикула модификации полукалонны.

**ЗАКАЗ ИЗДЕЛИЙ** Бланк заказа

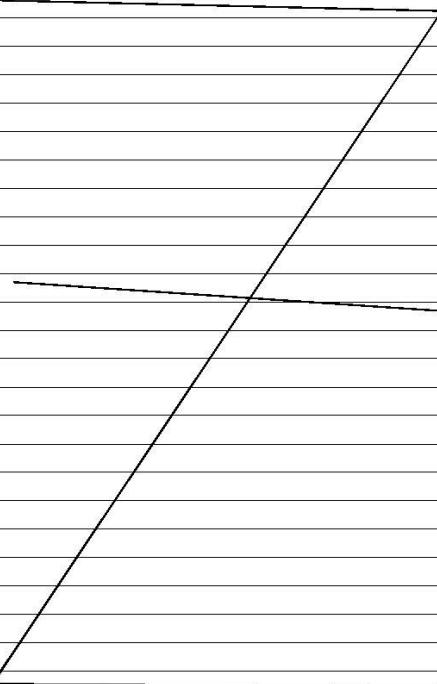
**Заказчик:** ООО "Строитель-1"  
**Контактное лицо:** Иванов Иван Иванович  
**Контактная информация:** тел: 777-77-77  
 факс: 777-77-77  
 E-mail: ivanov@noii.ru

**Вид доставки (нужное отметить):** Транспортом компанией "АрхиКамень"  Самовывоз

**Адрес доставки:** \_\_\_\_\_

**Цвет (нужное отметить):**

Белый  Бежевый  Песчаный  Терракотовый  Другой

Н п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	II350T_O	2	
2	II350T_O2	2	
			

Подпись: Иванов Лист 1 / Листов 1

**АрхиКамень**

Рис. 9. Сформированный бланк заказа.

## Общая схема заказа пилляр

1. Подобрать тип пиллар по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Колонны, полуколонны, пиллары", см. стр. 22–5. Критерий выбора типа пиллары: внешний вид и требуемая высота.
2. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Полный раздел технического каталога / Колонны, полуколонны, пиллары". По таблице определить артикул необходимой модификации пиллары.
3. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикул модификации и количество выбранных пиллар.
4. Если колонны других типов больше не требуются, то перейти к п. 5, иначе к п.1.
5. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и т. д.
6. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия").
7. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
8. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

Примечание: Заказ пиллар аналогичен заказу колонн (полуколонн), с той лишь разницей, что здесь выбор осуществляется по двум критериям: внешний вид и высота. Выбор требуемых пиллар упрощается отсутствием их модификаций.

## Монтаж колонн

Если монтаж производится на бетонный столб или стальную трубу, минимальный зазор между внутренней частью облицовки колонны и несущей поверхностью должен составлять 20мм. Несущая поверхность штукатурится с применением стальной сетки, к которой привязывается стальная проволока диаметром 3мм, необходимая для монтажа скреплений колонны (см. рис.1. Монтаж колонны на стальную трубу).

Начинают монтаж с установки основания колонны (обычно состоящего из 2-х половинок) на предварительно установленные в фундамент анкера (по 2 шт. на каждую деталь – см. схему монтажа основания балюстрады в разделе "Монтаж балюстрады", стр. 30–26). Затем приступают к монтажу стержня колонны. Каждая деталь устанавливается на 2 вертикальных штифта. Регулировка положения деталей осуществляется с помощью стальной правалоки D=3мм. Для фиксации капитали используются стальные крюки (см. раздел "Монтаж ротонды", рис.3. Схема монтажа капитали, стр. 38–12). В верхней плоскости капитали необходимо проточить канавку под крюк с помощью углошлифовальной машины ("болгарки").

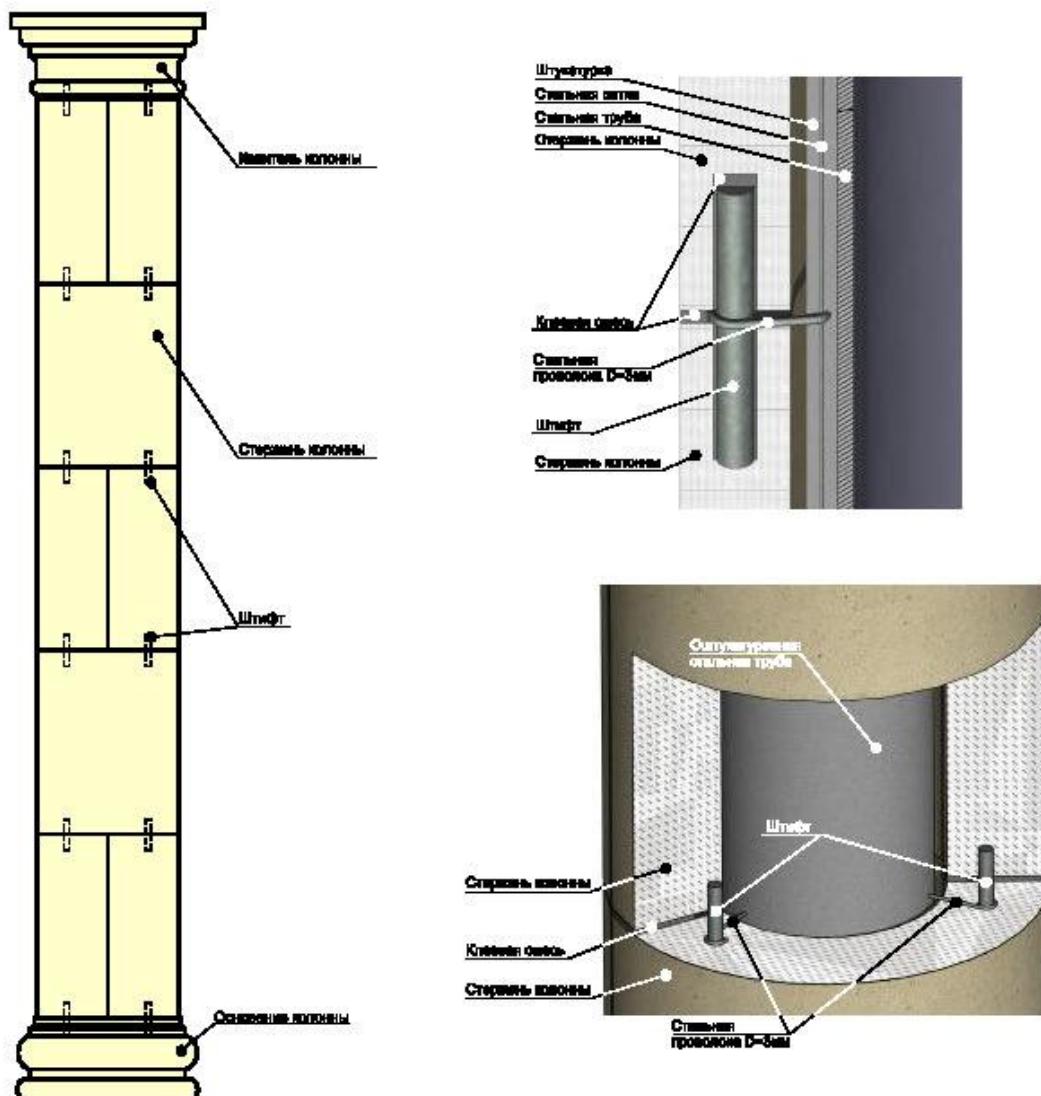


Рис. 1. Монтаж колонны на стальную трубу.

Монтаж основания и капители пилasters осуществляется на стальные пироны аналогично монтажу карнизов (см. раздел Монтаж карнизов, стр. 31–26). Тонкие элементы тела пилasters монтируются аналогично откосам (см. раздел “Монтаж оконных и дверных обрамлений”, рис.2. Схема монтажа откосов, стр. 33–49), элементы толщиной более 50мм монтируются аналогично вертикальным наличникам на обрамлениях проемов (см. раздел “Монтаж оконных и дверных обрамлений”, рис.3. Схема монтажа оконного обрамления, стр. 33–50). Схема монтажа пилasters представлена на рис. 2. “Монтаж пилasters”.

В цельную колонну, как правило, при производстве закладывается стальная труба диаметром 76мм. Снизу выпуск трубы из колонны делают равным высоте основания колонны и наваривают на него фланец, с помощью которого она крепится к бетонному основанию. После закрепления тела колонны монтируются полусоснования и капитель (см. рис. 3 Монтаж цельной колонны). Полусоснования соединяют и скрепляют между собой с помощью клеевой смеси и стальных штифтов. Монтаж капители производят аналогично монтажу крышки тумбы (см. раздел “Монтаж балюстрады”, стр.30–26).

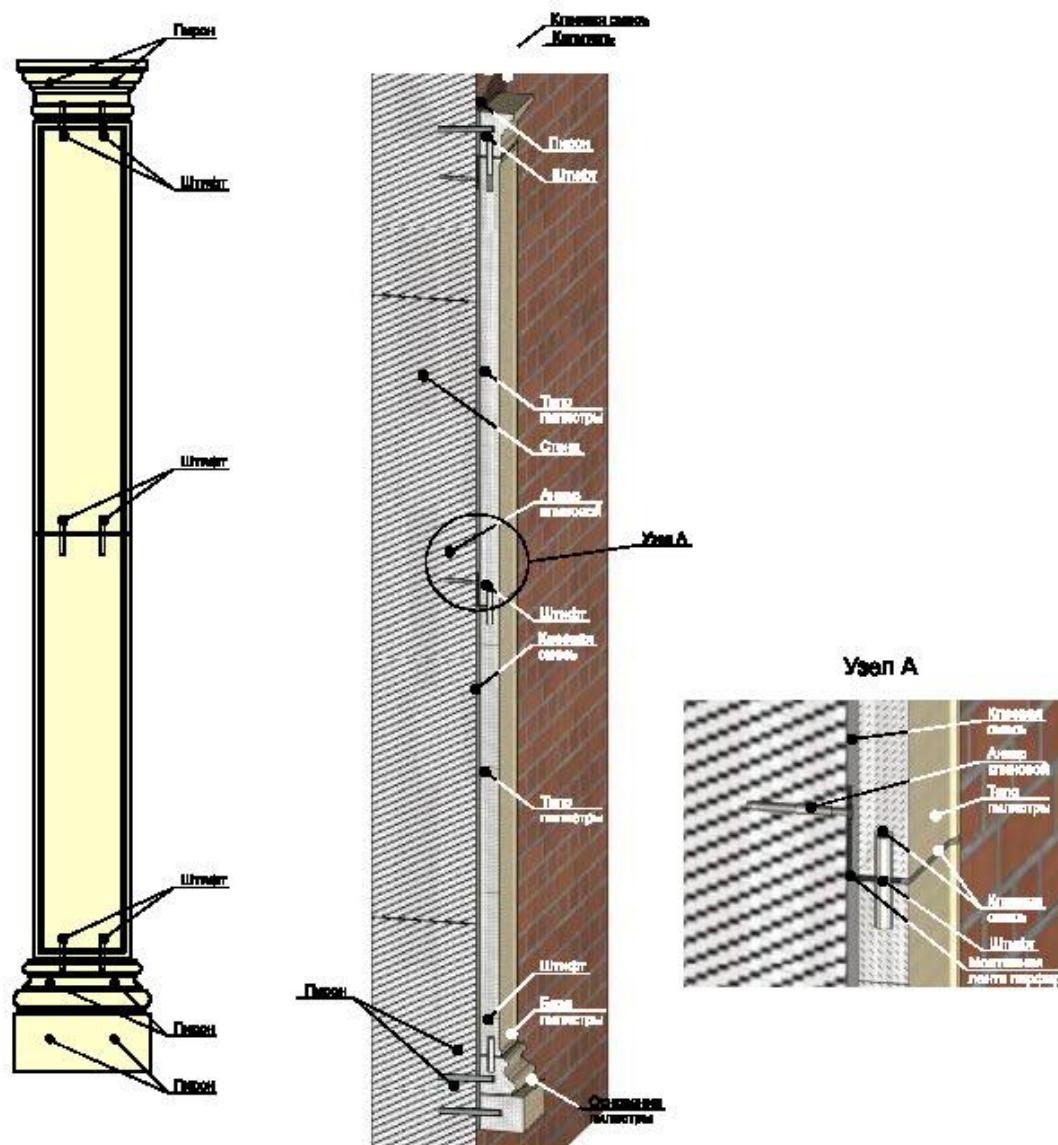


Рис. 2. Монтаж пилasters.

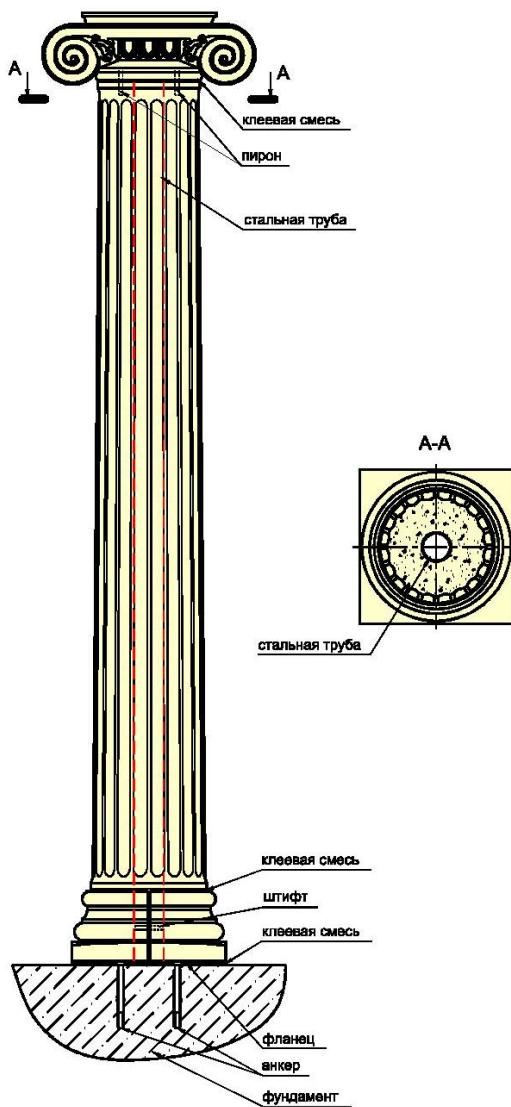
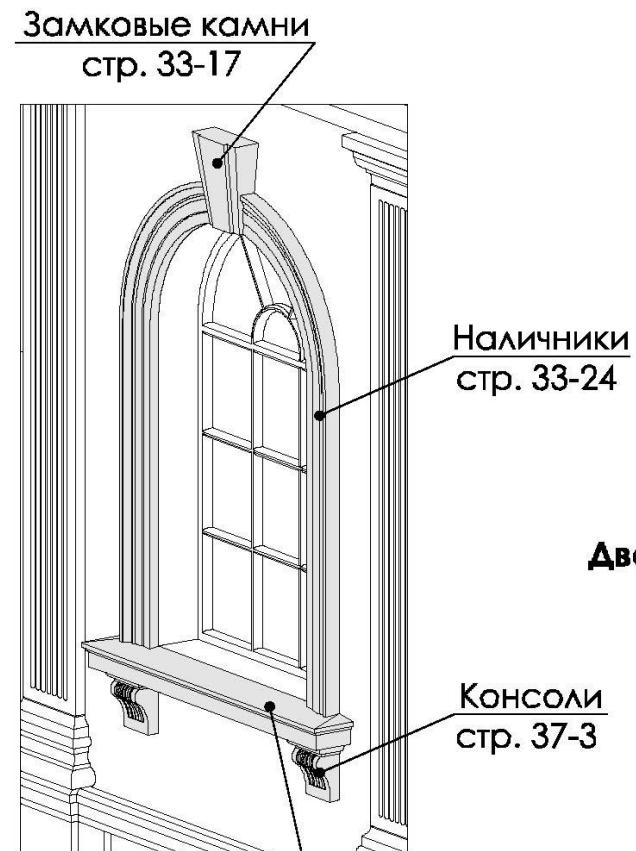


Рис. 3. Монтаж цельной колонны.

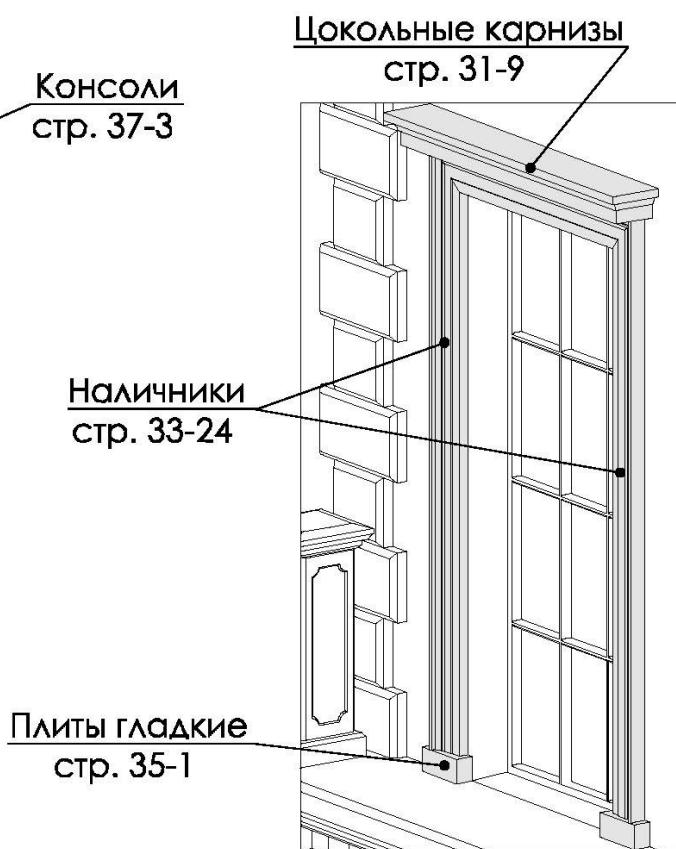


## Обрамления проемов

### Оконные обрамления (стр. 33-2)



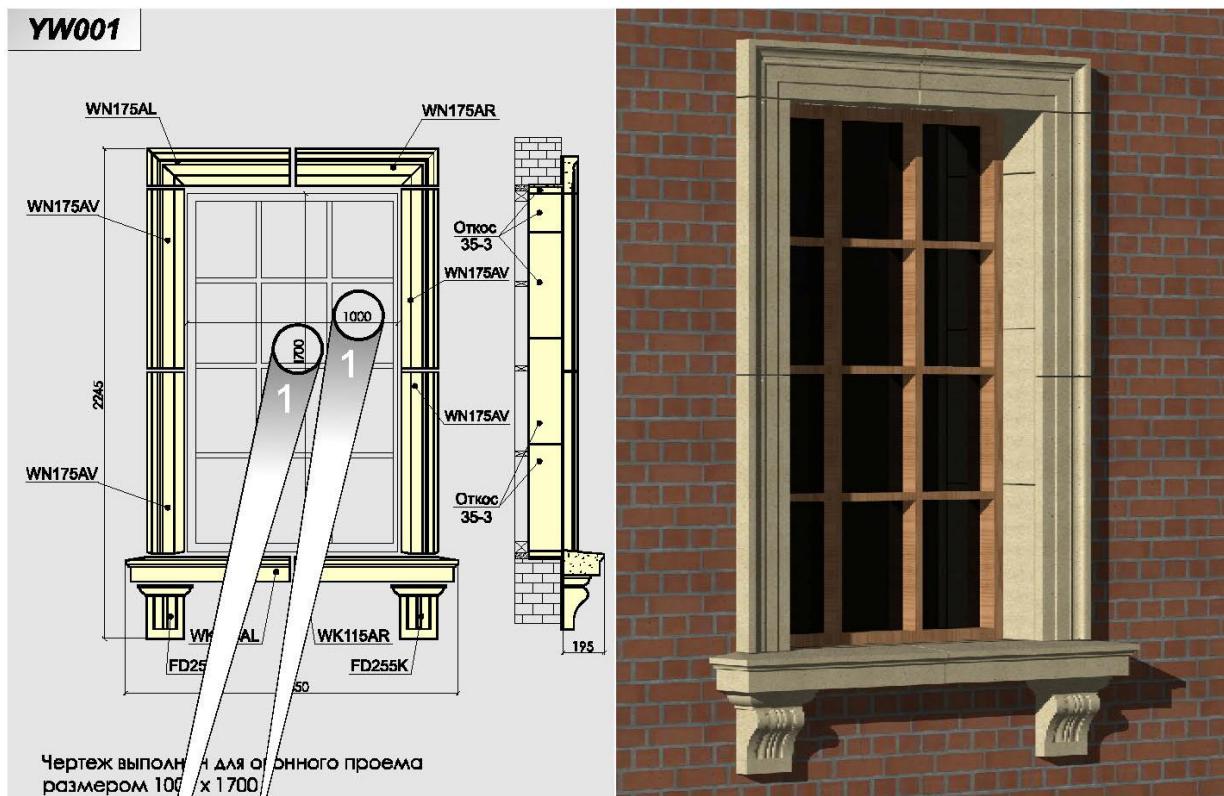
### Дверные обрамления (стр. 33-11)





### Модификации окон

1. Определение ширины и высоты оконного проема.
2. Выбор артикула оконного обрамления по определенной высоте и ширине оконного проема.
3. Определение комплектации и количества элементов, входящих в данную сборку окна.



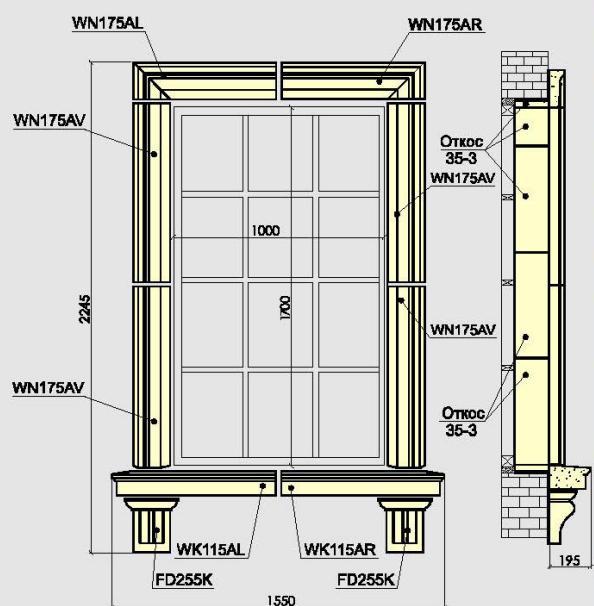
#### 1. Артикулы модификаций оконного обрамления YW001

Ширина, м	до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
Высота, м	до 0,850	YW001_1 YW001_2 YW001_3	
	от 0,850 до 1,750	YW001_4 YW001_5 YW001_6	
	от 1,750 до 2,650	YW001_7 YW001_8 YW001_9	

3

#### 2. Комплектации модификаций оконного обрамления YW001

Артикул/модиф	YW001_1	YW001_2	YW001_3	YW001_4	YW001_5	YW001_6	YW001_7	YW001_8	YW001_9	Деталь		
										Артикул детали	Длина (L), м	Стр.
	2	3	4	4	5	6	6	7	8	WN175AV	0,900	33-27
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AL	0,900	33-27
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AR	0,900	33-27
-	1	2	-	1	2	-	1	2	WK115AV	1,000	33-36	40,4
1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AL	1,000	33-36	39,2
1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AR	1,000	33-36	39,2
2	2	2	2	2	2	2	2	2	FD25K	-	37-4	8,7

**YW001**

Чертеж выполнен для оконного проема  
размером 1000 x 1700

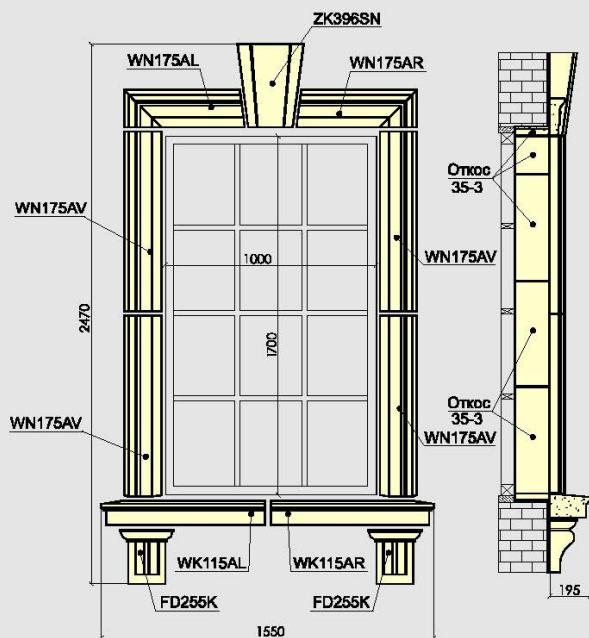


### 1. Артикулы модификаций оконного обрамления YW001

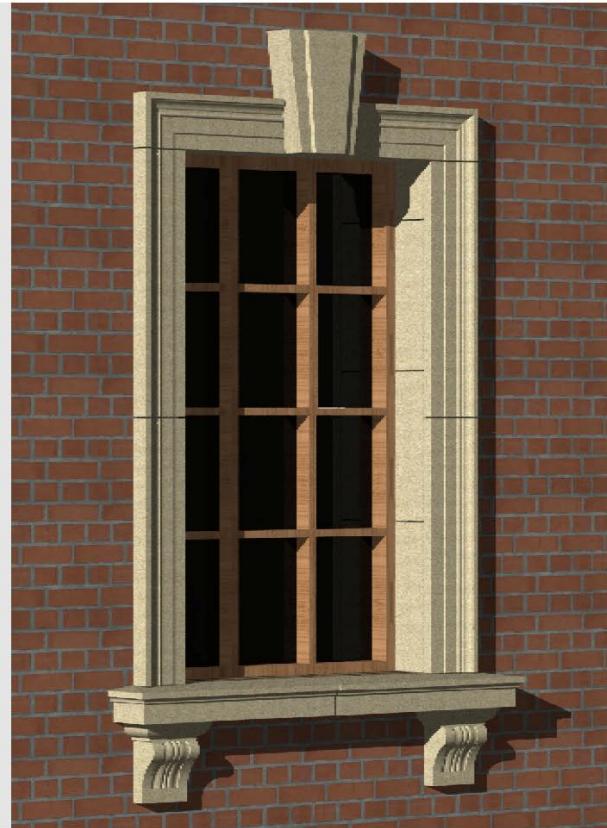
Ширина, м Высота, м	до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850	YW001_1	YW001_2	YW001_3
от 0,850 до 1,750	YW001_4	YW001_5	YW001_6
от 1,750 до 2,650	YW001_7	YW001_8	YW001_9

### 2. Комплектации модификаций оконного обрамления YW001

Артикул модиф.	YW001_1	YW001_2	YW001_3	YW001_4	YW001_5	YW001_6	YW001_7	YW001_8	YW001_9	Деталь			
										Артикул детали	Длина (L), м	Стр.	Масса, кг
Количество/ комплектность	2	3	4	4	5	6	6	7	8	WN175AV	0,900	33-27	17,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AL	0,900	33-27	17,2
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AR	0,900	33-27	17,2
	-	1	2	-	1	2	-	1	2	WK115AV	1,000	33-36	40,4
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AL	1,000	33-36	39,2
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AR	1,000	33-36	39,2
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	FD255K	-	37-4	8,7

**YW002**

Чертеж выполнен для оконного проема размером 1000 x 1700

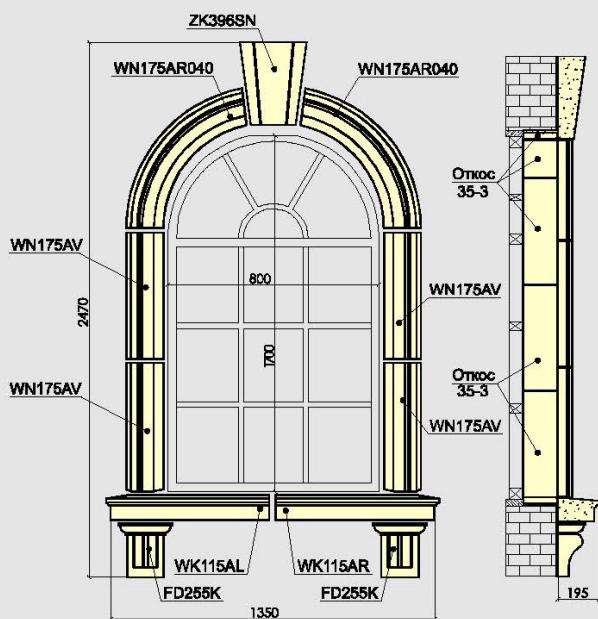


### 1. Артикулы модификаций оконного обрамления YW002

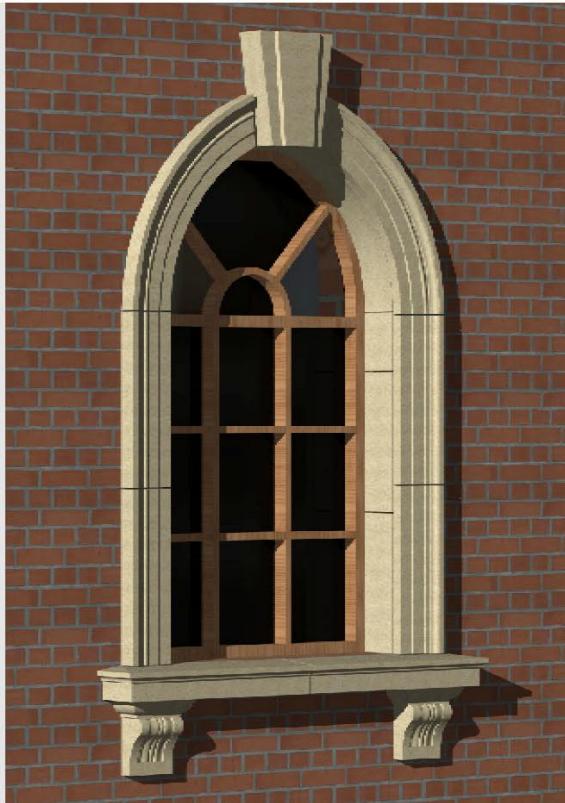
Высота, м	Ширина, м до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850	YW002_1	YW002_2	YW002_3
от 0,850 до 1,750	YW002_4	YW002_5	YW002_6
от 1,750 до 2,650	YW002_7	YW002_8	YW002_9

### 2. Комплектации модификаций оконного обрамления YW002

Артикул модиф.	YW002_1	YW002_2	YW002_3	YW002_4	YW002_5	YW002_6	YW002_7	YW002_8	YW002_9	Деталь		
										Артикул детали	Длина (L), м	Стр.
Количество/ комплектность	2	3	4	4	5	6	6	7	8	WN175AV	0,900	33-27
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AL	0,900	33-27
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AR	0,900	33-27
	-	1	2	-	1	2	-	1	2	WK115AV	1,000	33-36
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AL	1,000	33-36
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AR	1,000	33-36
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	FD255K	-	37-4
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ZK396SN	-	33-17

**YW003**

Чертеж выполнен для оконного проема размером 800 x 1700

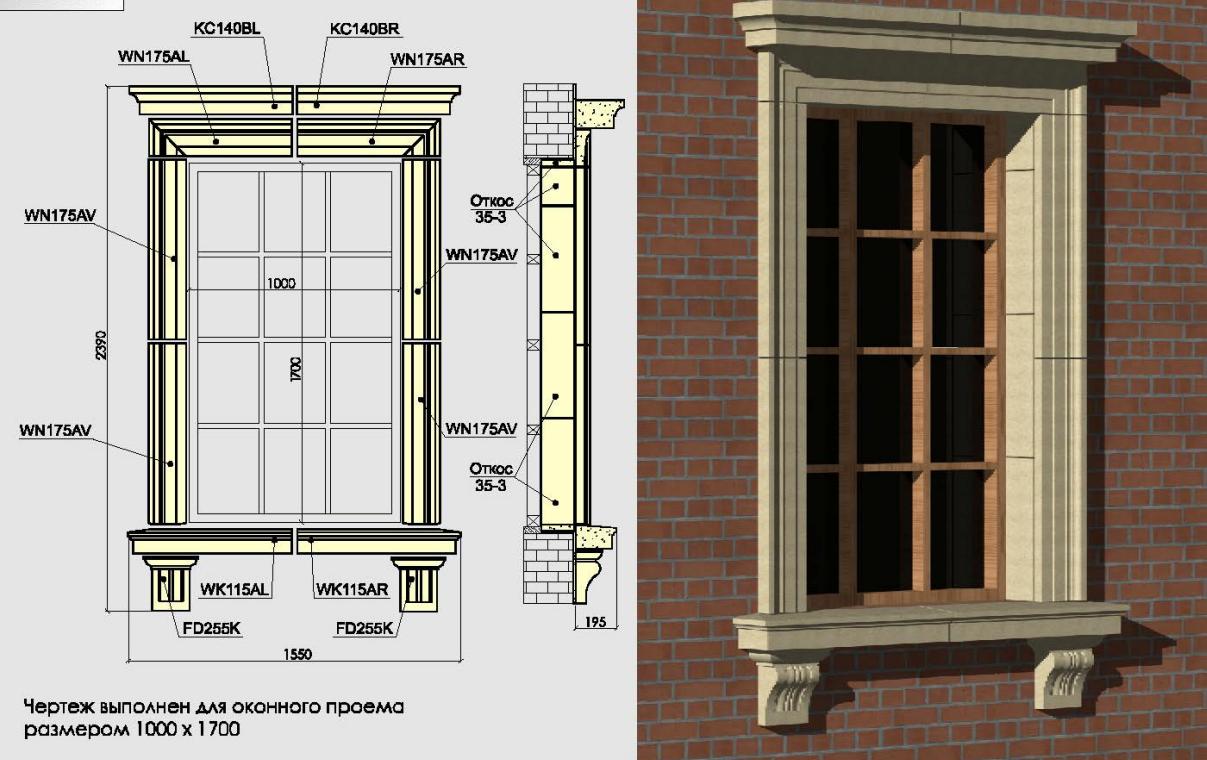


### 1. Артикулы модификаций оконного обрамления YW003

Высота, м	Ширина, м	0,800	1,280	2,842
до 0,850	YW003_1	YW003_2	YW003_3	
от 0,850 до 1,750	YW002_4	YW002_5	YW003_6	
от 1,750 до 2,650	YW003_7	YW003_8	YW003_9	

### 2. Комплектации модификаций оконного обрамления YW003

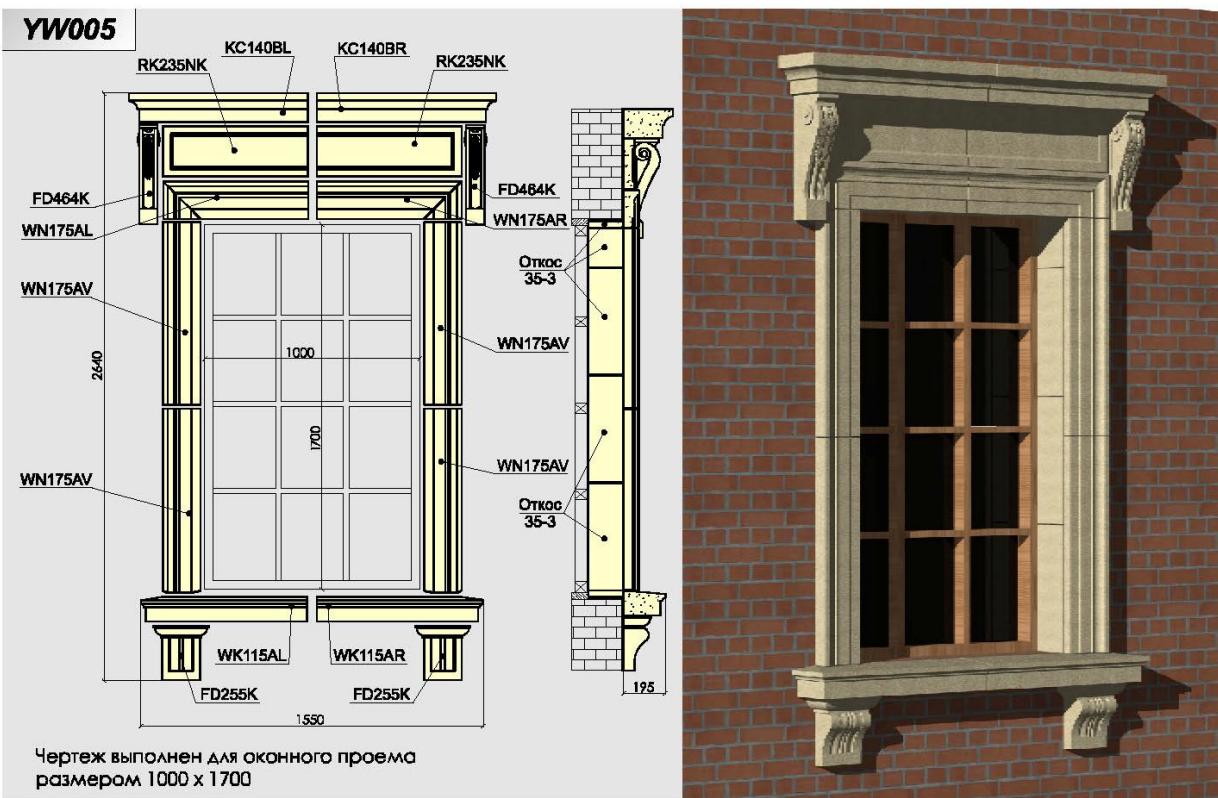
Артикул модиф.	YW003_1	YW003_2	YW003_3	YW003_4	YW003_5	YW003_6	YW003_7	YW003_8	YW003_9	Деталь			
										Артикул детали	Длина (L), м	Стр.	Масса, кг
Количество/ Комплектность	2	3	4	4	5	6	6	7	8	WN175AV	0,900	33-27	17,0
	2	-	-	2	-	-	2	-	-	WN175AR040	0,831	33-27	16,8
	-	2	-	-	2	-	-	2	-	WN175AR064	1,176	33-27	22,2
	-	-	6	-	-	6	-	-	6	WN175AR1421	0,983	33-27	18,0
	-	1	2	-	1	2	-	1	2	WK115AV	1,000	33-36	40,4
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AL	1,000	33-36	39,2
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AR	1,000	33-36	39,2
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	FD255K	-	37-4	8,7
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ZK396SN	-	33-17	27,0

**YW004****1. Артикулы модификаций оконного обрамления YW004**

Высота, м	Ширина, м до 1,450	Ширина, м от 1,450 до 2,450	Ширина, м от 2,450 до 3,450
до 0,850	<b>YW004_1</b>	<b>YW004_2</b>	<b>YW004_3</b>
от 0,850 до 1,750	<b>YW004_4</b>	<b>YW004_5</b>	<b>YW004_6</b>
от 1,750 до 2,650	<b>YW004_7</b>	<b>YW004_8</b>	<b>YW004_9</b>

**2. Комплектации модификаций оконного обрамления YW004**

Артикул модиф.	YW004_1	YW004_2	YW004_3	YW004_4	YW004_5	YW004_6	YW004_7	YW004_8	YW004_9	Деталь			
										Артикул детали	Длина (L), м	Стр.	Масса, кг
Количество/ Комплектность	2	3	4	4	5	6	6	7	8	WN175AV	0,900	33-27	17,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AL	0,900	33-27	17,2
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AR	0,900	33-27	17,2
	-	1	2	-	1	2	-	1	2	WK115AV	1,000	33-36	40,4
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AL	1,000	33-36	39,2
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AR	1,000	33-36	39,2
	-	2	3	-	2	3	-	2	3	KC140BV	0,700	31-9	41,9
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	KC140BL	0,700	31-9	41,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	KC140BR	0,700	31-9	41,0
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	FD255K	-	37-4	8,7

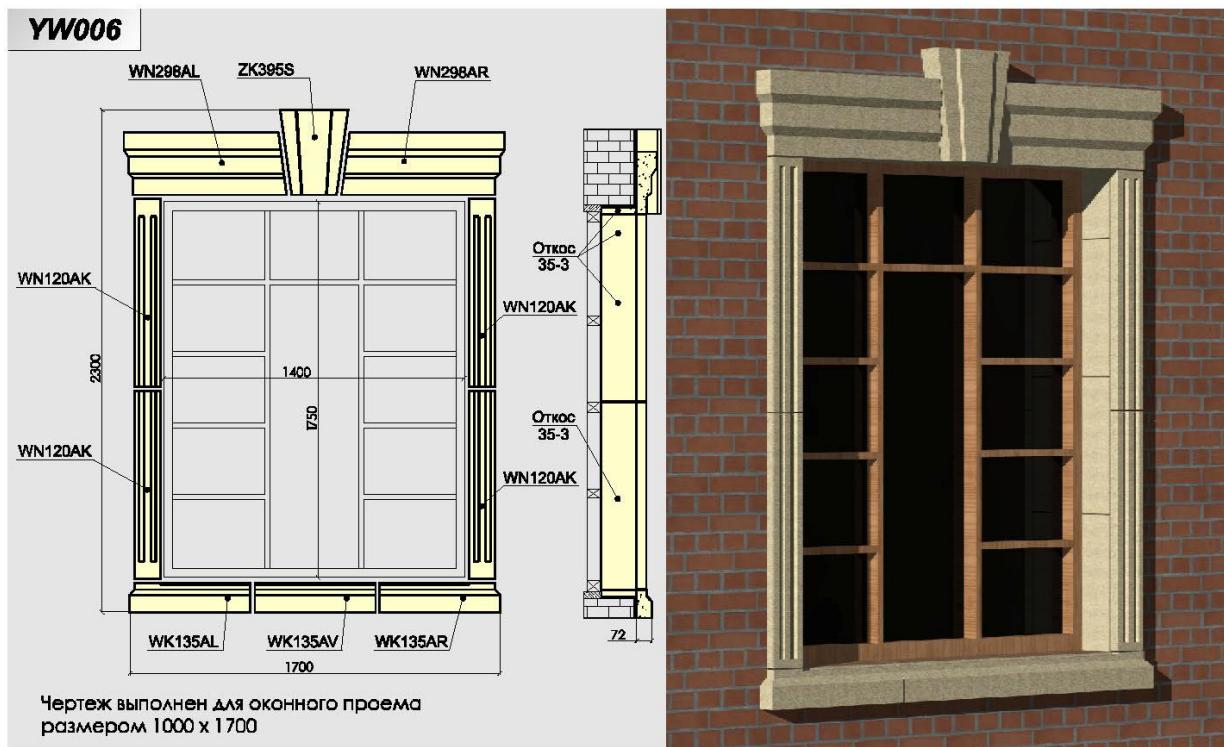


### 1. Артикулы модификаций оконного обрамления YW005

Ширина, м Высота, м	до 1,450 до 2,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850	YW005_1	YW005_2	YW005_3
от 0,850 до 1,750	YW005_4	YW005_5	YW005_6
от 1,750 до 2,650	YW005_7	YW005_8	YW005_9

### 2. Комплектации модификаций оконного обрамления YW005

Артикул модиф.	YW005_1	YW005_2	YW005_3	YW005_4	YW005_5	YW005_6	YW005_7	YW005_8	YW005_9	Деталь			
										Артикул детали	Длина [Ц], м	Стр.	Масса кг
Количество/Комплектность	2	3	4	4	5	6	6	7	8	WN175AV	0,900	33-27	17,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AL	0,900	33-27	17,2
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN175AR	0,900	33-27	17,2
	-	1	2	-	1	2	-	1	2	WK115AV	1,000	33-36	40,4
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AL	1,000	33-36	39,2
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK115AR	1,000	33-36	39,2
	-	2	3	-	2	3	-	2	3	KC140BV	0,700	31-9	41,9
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	KC140BL	0,700	31-9	41,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	KC140BR	0,700	31-9	41,0
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	RK235NK	-	-	24,0
	-	1	2	-	1	2	-	1	2	RK235NV	0,700	-	24,0
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	FD464K	0,700	37-4	9,8
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	FD255K	-	37-4	8,7

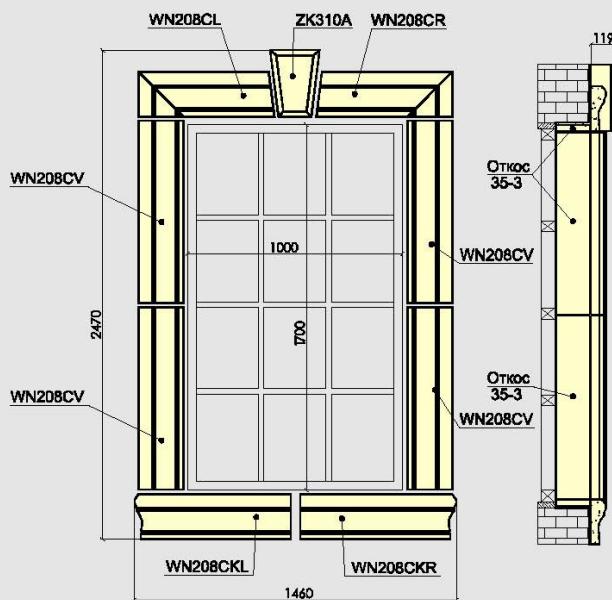


### 1. Артикулы модификаций оконного обрамления YW006

Высота, м	Ширина, м до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850	YW006_1	YW006_2	YW006_3
от 0,850 до 1,750	YW006_4	YW006_5	YW006_6
от 1,750 до 2,650	YW006_7	YW006_8	YW006_9

### 2. Комплектации модификаций оконного обрамления YW006

Артикул модиф.	YW006_1	YW006_2	YW006_3	YW006_4	YW006_5	YW006_6	YW006_7	YW006_8	YW006_9	Деталь			
										Артикул детали	Длина (L), м	Стр.	Масса, кг
Количество/ Комплектность	-	2	4	-	2	4	-	2	4	WK135AV	0,600	33-36	10,6
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK135AL	0,800	33-36	14,8
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WK135AR	0,900	33-36	14,8
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	WN120AK	0,900	33-35	10,0
	-	-	-	2	2	2	2	2	2	WN120AV	0,900	33-35	10,0
	-	2	2	-	2	2	-	2	2	WN298AV	0,900	33-25	39,6
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN298AL	1,000	33-25	43,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN298AR	1,000	33-25	43,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ZK395S	-	33-17	24,0

**YW007, YW008**

Чертеж выполнен для оконного обрамления YW007, размеры оконного проема 1000 x 1700. Чертеж обрамления YW008 аналогичен, комплектация указана в табл.2.


**1. а) Артикулы модификаций оконного обрамления YW007 (WN208)**

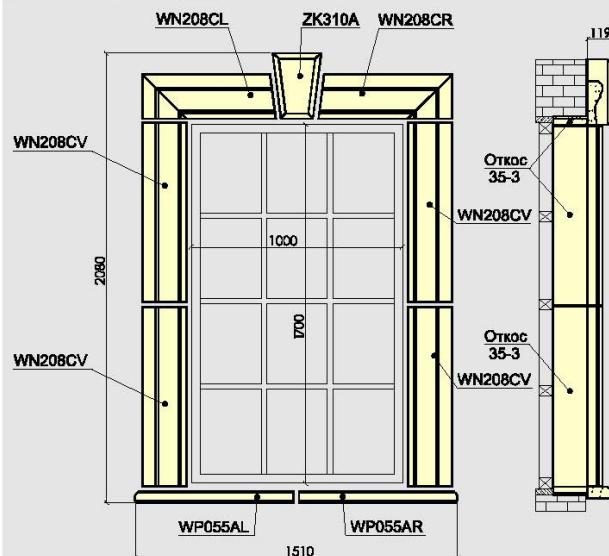
Ширина, м Высота, м	до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850	<b>YW007_1</b>	<b>YW007_2</b>	<b>YW007_3</b>
от 0,850 до 1,750	<b>YW007_4</b>	<b>YW007_5</b>	<b>YW007_6</b>
от 1,750 до 2,650	<b>YW007_7</b>	<b>YW007_8</b>	<b>YW007_9</b>

**1. б) Артикулы модификаций оконного обрамления YW008 (WN155)**

Ширина, м Высота, м	до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850	<b>YW008_1</b>	<b>YW008_2</b>	<b>YW008_3</b>
от 0,850 до 1,750	<b>YW008_4</b>	<b>YW008_5</b>	<b>YW008_6</b>
от 1,750 до 2,650	<b>YW008_7</b>	<b>YW008_8</b>	<b>YW008_9</b>

**2. Комплектации модификаций оконных обрамлений YW007, YW008**

Артикул модиф.	Деталь								
	Артикул детали	Длина (L), м	Стр.	Масса кг					
	<b>YW007_1</b>	<b>YW007_2</b>	<b>YW007_3</b>	<b>YW007_4</b>	<b>YW007_5</b>	<b>YW007_6</b>	<b>YW007_7</b>	<b>YW007_8</b>	<b>YW007_9</b>
	<b>YW008_1</b>	<b>YW008_2</b>	<b>YW008_3</b>	<b>YW008_4</b>	<b>YW008_5</b>	<b>YW008_6</b>	<b>YW008_7</b>	<b>YW008_8</b>	<b>YW008_9</b>
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	5	-	6	-	4	-	7	-
1	-	1	-	1	-	1	-	1	-
1	-	1	-	1	-	1	-	1	-
1	-	1	-	1	-	1	-	1	-
1	-	1	-	1	-	1	-	1	-
-	1	-	1	-	1	-	1	-	1
-	1	-	1	-	1	-	1	-	1
-	4	-	8	-	10	-	6	-	10
-	1	-	1	-	1	-	1	-	1
-	1	-	1	-	1	-	1	-	1
-	1	-	1	-	1	-	1	-	1
-	1	-	1	-	1	-	1	-	1
ZK310A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WN155CKL	0,800	-	33-28	-	-	-	-	-	-
WN155CKR	0,800	-	33-28	-	-	-	-	-	-
WN155CV	0,800	-	33-28	-	-	-	-	-	-
WN155CL	0,800	-	33-28	-	-	-	-	-	-
WN155CR	0,800	-	33-28	-	-	-	-	-	-
ZK215A	-	-	33-19	-	-	-	-	-	-

**YW009, YW010**

Чертеж выполнен для оконного обрамления YW009, размеры оконного проема 1000 x 1700. Чертеж обрамления YW010 аналогичен, комплектация указана в табл.2.


**1. а) Артикулы модификаций оконного обрамления YW009 (WN208)**

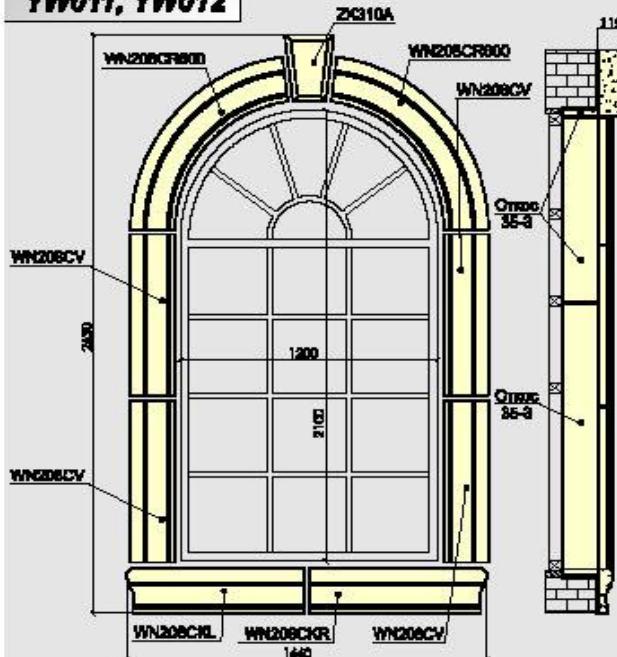
Ширина, м Высота, м	до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850	YW009_1	YW009_2	YW009_3
от 0,850 до 1,750	YW009_4	YW009_5	YW009_6
от 1,750 до 2,650	YW009_7	YW009_8	YW009_9

**1. б) Артикулы модификаций оконного обрамления YW010 (WN155)**

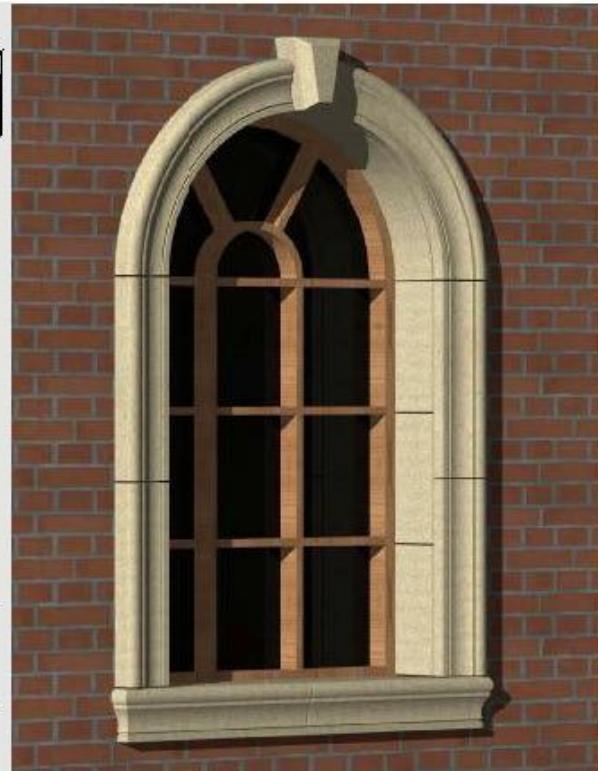
Ширина, м Высота, м	до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850	YW010_1	YW010_2	YW010_3
от 0,850 до 1,750	YW010_4	YW010_5	YW010_6
от 1,750 до 2,650	YW010_7	YW010_8	YW010_9

**2. Комплектации модификаций оконных обрамлений YW009, YW010**

Артикул модиф.	YW009_1	YW009_2	YW009_3	YW009_4	YW009_5	YW009_6	YW009_7	YW009_8	YW009_9	Деталь			
										Артикул детали	Длина (L), м	Стр.	Масса, кг
	1	1	3	4	1	1	3	3	4	WP055AV	0,700	33-39	39,9
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WP055AL	0,700	33-39	39,9
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WP055AR	0,700	33-39	39,9
	2	-	4	-	4	-	6	-	6	WN208CV	1,000	33-36	21,0
	1	-	1	-	1	-	1	-	1	WN208CL	1,000	33-36	21,8
	1	-	1	-	1	-	1	-	1	WN208CR	1,000	33-36	21,8
	1	-	1	-	1	-	1	-	1	ZK310A	-	33-18	14,2
	-	4	-	6	-	7	-	6	-	WN155CV	0,800	33-28	13,2
	-	1	-	1	-	1	-	1	-	WN155CL	0,800	33-28	13,4
	-	1	-	1	-	1	-	1	-	WN155CR	0,800	33-28	13,4
	-	1	-	1	-	1	-	1	-	ZK215A	-	33-19	5,5

**YW011, YW012**

Чертеж выполнен для оконного обрамления YW011, размеры оконного проема 1200 x 2100. Чертеж обрамления YW012 аналогичен, комплектация указана в табл. 2.

**1. а) Артикулы модификаций оконного обрамления YW011 (WN208)**

Ширина, м Высота, м	1,200	1,920	2,640
до 0,850	YW011_1	YW011_2	YW011_3
от 0,850 до 1,750	YW011_4	YW011_5	YW011_6
от 1,750 до 2,650	YW011_7	YW011_8	YW011_9

**1. б) Артикулы модификаций оконного обрамления YW012 (WN155)**

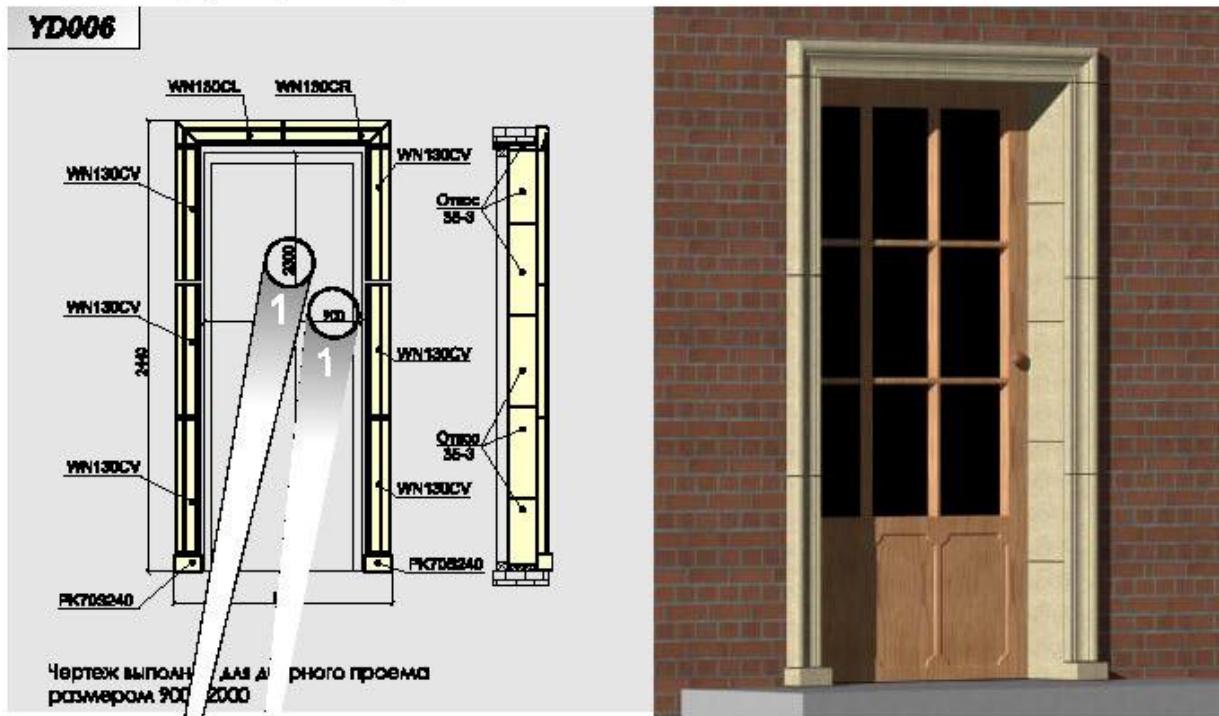
Ширина, м Высота, м	1,100	1,800	2,340
до 0,850	YW012_1	YW012_2	YW012_3
от 0,850 до 1,750	YW012_4	YW012_5	YW012_6
от 1,750 до 2,650	YW012_7	YW012_8	YW012_9

**2. Комплектации модификаций оконных обрамлений YW011, YW012**

Артикул № 474	YW011_1	YW011_2	YW011_3	YW011_4	YW011_5	YW011_6	YW011_7	YW011_8	YW011_9	Детали												
										Артикул артони	Алмина (Ц, м)	Сир.	Масса кг									
	2	-	3	-	4	-	4	-	3	-	3	-	6	-	5	-	5	-	WN208CV	1,000	33-36	21,0
	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	WN208CKL	1,000	33-36	21,0
	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	WN208CKR	1,000	33-36	21,0
	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	WN208CR600	1,142	33-36	23,2
	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	4	-	-	4	-	-	-	-	WN208CR096	0,792	33-36	17,6
	-	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	4	-	4	-	-	-	-	WN208CR132	1,040	33-36	20,3
	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	ZK310A	-	33-18	14,2
	-	2	-	3	-	4	-	4	-	5	-	6	-	6	-	7	-	8	WN155CV	0,800	33-28	13,2
	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	WN155CKL	0,800	33-28	13,5
	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	WN155CKR	0,800	33-28	13,5
	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	WN155CR050	0,950	33-28	14,0
	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	4	-	-	4	-	-	-	-	WN155CR090	1,000	33-28	14,0
	-	-	-	6	-	-	-	6	-	-	-	6	-	6	-	-	-	-	WN155CR1170	0,900	33-28	14,6
	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	ZK215A	-	33-19	5,5

## Модификации дверных обрамлений

1. Определение ширины и высоты дверного проема.
2. Выбор артикула дверного обрамления по определенной высоте и ширине дверного проема.
3. Определение комплектации и количества элементов, входящих в данную сборку дверного обрамления.



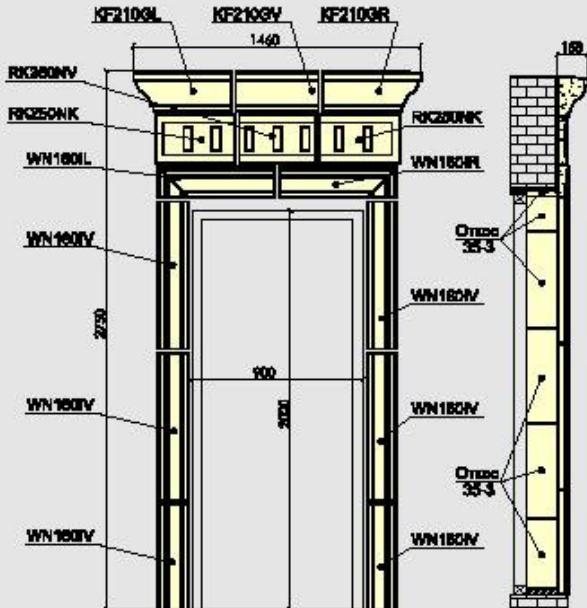
### 1. Артикулы модификаций дверного обрамления YD005

Ширина, м	Высота, м	от 1,100 до 1,600	от 1,600 до 1,800	от 1,800 до 2,900
до 2,000	1	YD005_1	YD005_2	YD005_3
от 2,000 до 2,700	2	YD005_4	YD005_5	YD005_6
от 2,700 до 3,400	3	YD005_7	YD005_8	YD005_9

### 2. Комплектации модификаций дверного обрамления YD005

Артикул Аналог	YD005_1	YD005_2	YD005_3	YD005_4	YD005_5	YD005_6	YD005_7	YD005_8	YD005_9	Деталь			
										Артикул детали	Длина мм	Стр.	Масса кг
Кол-во Комплект- ности	6	7	8	8	9	10	10	11	12	WN130CV	0,800	33-29	18,8
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN130CL	0,800	33-29	19,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN130CR	0,800	33-29	19,0
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	PK708240	-	35-2	40,4

YD001



Чертеж выполнен для дварного проема  
размером 900 x 2000



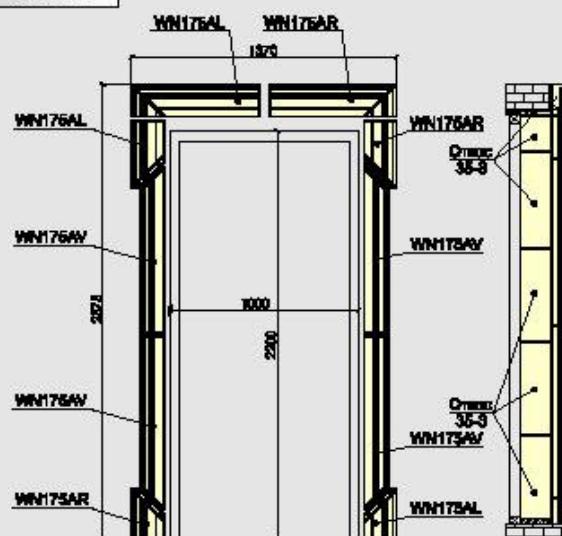
## 1. Артикулы модификаций дверного обрамления YD001

Ширина высота м	до 1,100	от 1,100 до 1,600	от 1,600 до 2,500
до 2,000	YD001_1	YD001_2	YD001_3
от 2,000 до 2,700		YD001_4	YD001_5
от 2,700 до 3,400		YD001_7	YD001_8

## **2. Комплектации модификаций дверного обрамления YD001**

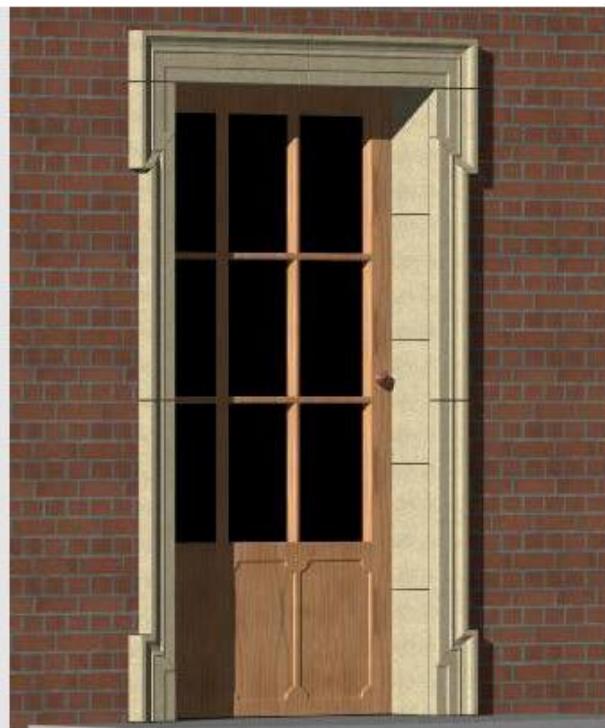
Артикул и замер.	YD001_1	YD001_2	YD001_3	YD001_4	YD001_5	YD001_6	YD001_7	YD001_8	YD001_9	Автоль			
										Артикул датчика	Длина [мм]	Стр.	Масса [кг]
Количество комплектности	6	7	8	8	9	10	10	11	12	WN160IV	0,700	33-32	14,8
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN160IL	0,800	33-32	15,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN160IR	0,800	33-32	15,0
	-	1	2	-	1	2	-	1	2	KP210GV	1,000	31-7	46,2
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	KP210GL	1,000	31-7	46,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	KP210GR	1,000	31-7	46,0
	1	2	4	1	2	4	1	2	4	RK250NV	0,420	-	10,8
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	RK260NK	0,420	-	9,2

YD002



Чертеж выполнен для дверного проема размером 1000 x 2200

При сборке дверного проема детали WN175AV, WN175AL, WN175AR необходимо подравнять на месте



### 1. Артикулы модификаций дверного обрамления YD002

Ширина/Высота/дл.	до 1.100	от 1.100 до 1.800	от 1.800 до 2.500
до 2.000	YD002_1	YD002_2	YD002_3
от 2.000 до 2.700	YD002_4	YD002_5	YD002_6
от 2.700 до 3.400	YD002_7	YD002_8	YD002_9

### 2. Комплектации модификаций дверного обрамления YD002

Артикул/комплектация	YD002_1	YD002_2	YD002_3	YD002_4	YD002_5	YD002_6	YD002_7	YD002_8	YD002_9	Деталь			
										Артикул детали	Длина [м]	Стр.	Масса [кг]
Комплектность	4	5	6	6	7	6	8	8	9	WN175AV	0,900	33-27	18,8
	3	3	3	3	3	3	3	3	3	WN175AL	0,900	33-27	19
	3	3	3	3	3	3	3	3	3	WN175AR	0,900	33-27	19

YD003

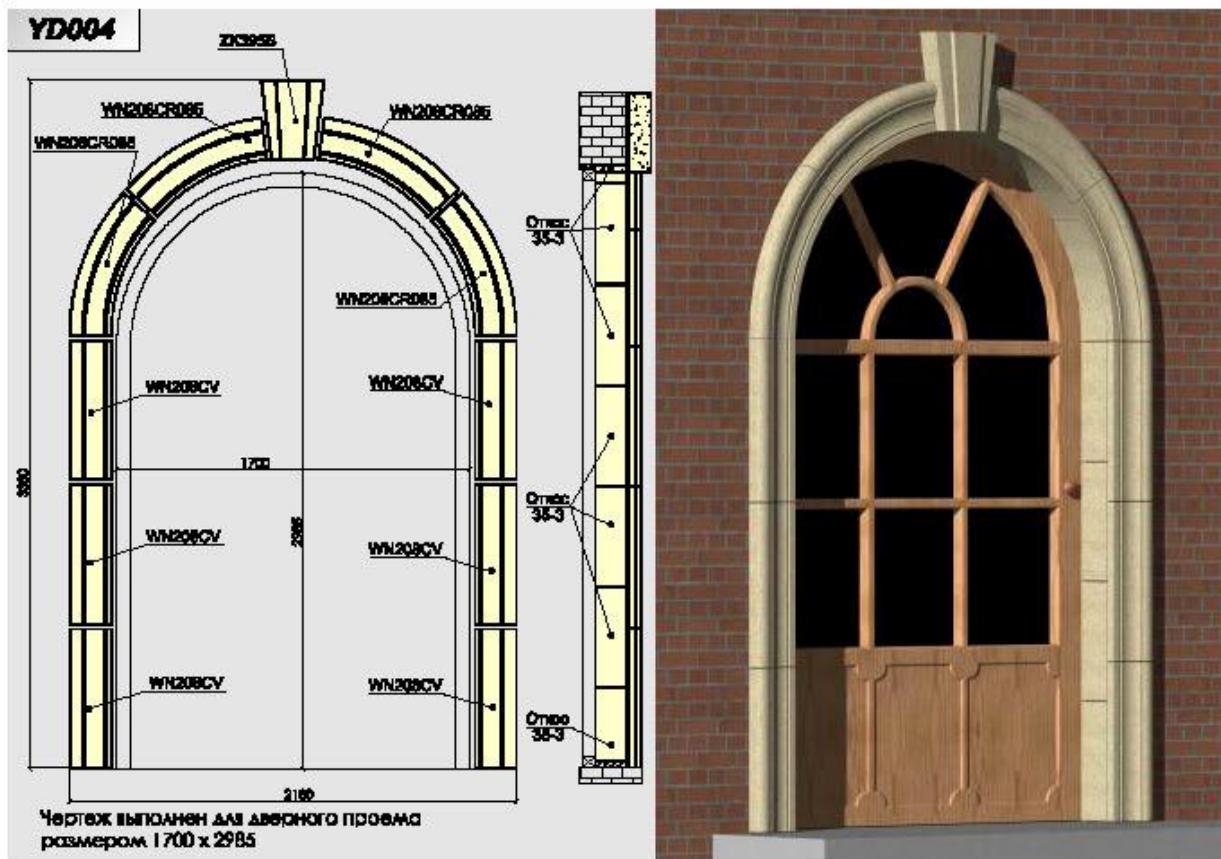


## 1. Артикулы модификаций дверного обрамления YD003

Ширина Высота/дл.	до 1.100	от 1.100 до 1.800	от 1.800 до 2.500
до 2.000	YD003_1	YD003_2	YD003_3
от 2.000 до 2.700	YD003_4	YD003_5	YD003_6
от 2.700 до 3.400	YD003_7	YD003_8	YD003_9

## **2. Комплектации модификаций дверного обрамления YD003**

Артикул наимен.	YD003_1	YD003_2	YD003_3	YD003_4	YD003_5	YD003_6	YD003_7	YD003_8	YD003_9	АвтоВЗ			
										Артикул детали	Алмнно [Л.м]	Стр.	Масса [кг]
Комплектство контрактной части	6	7	8	8	9	10	10	11	12	WN208CV	1,000	33-26	21,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN208CL	1,000	33-26	21,8
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN208CR	1,000	33-26	21,8
	1	3	4	1	3	4	1	3	4	RK235NV	0,500	-	24,0
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	RK235NK	0,500	-	24,0
	1	3	4	1	3	4	1	3	4	KC140DV	0,610	31-10	54,9
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	KC140DL	0,610	31-10	54,9
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	KC140DR	0,610	31-10	54,9
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	FD464K	-	37-4	9,8
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	PK1203120	0,245	35-2	30,2

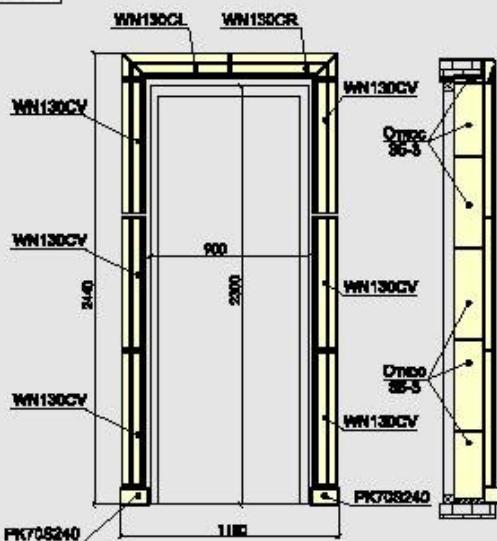


## 1. Артикулы модификаций дверного обрамления YD004

Ширина/м Высота/м	1.150	1.700	2.640
до 2.000	YD004_1	YD004_2	YD004_3
от 2.000 до 2.700	YD004_4	YD004_5	YD004_6
от 2.700 до 3.400	YD004_7	YD004_8	YD004_9

## 2. Комплектации модификаций дверного обрамления YD004

Артикул модиф.	Артикулы												
	YD004_1	YD004_2	YD004_3	YD004_4	YD004_5	YD004_6	YD004_7	YD004_8	YD004_9	Артикул детали	Длина (Ц.м)	Стр.	Масса кг
Количество комплектности	2	2	2	6	4	4	6	6	6	WN208CV	1.000	33-26	21,0
	2	-	-	2	-	-	2	-	-	WN208CR575	1.155	33-26	20,5
	-	4	-	-	4	-	-	4	-	WN208CR085	0.890	33-26	14,5
	-	-	6	-	-	6	-	-	6	WN208CR132	1.040	33-26	20,3
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ZK3953	-	33-17	24,0

**YD005**

Чертеж выполнен для дверного проема  
размером 900 x 2300

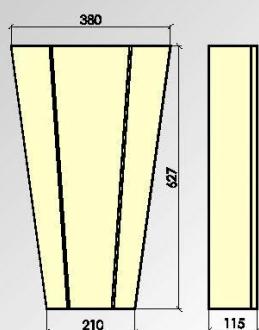


### 1. Артикулы модификаций дверного обрамления YD005

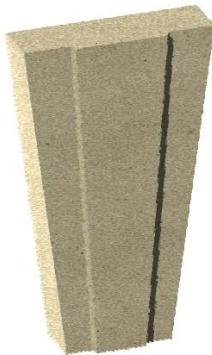
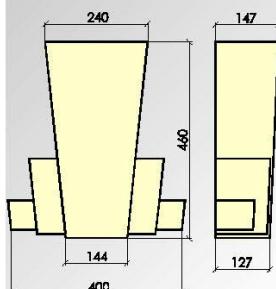
Ширина/м Высота/м	до 1,100	от 1,100 до 1,800	от 1,800 до 2,500
до 2,000	YD005_1	YD005_2	YD005_3
от 2,000 до 2,700	YD005_4	YD005_5	YD005_6
от 2,700 до 3,400	YD005_7	YD005_8	YD005_9

### 2. Комплектации модификаций дверного обрамления YD005

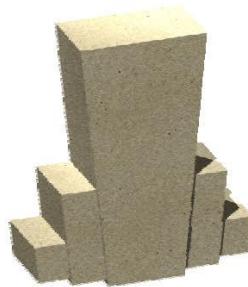
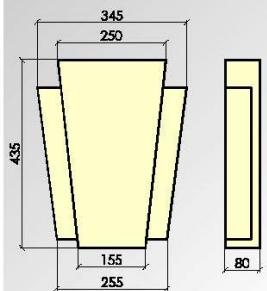
Артикул номер комплекта-	YD005_1	YD005_2	YD005_3	YD005_4	YD005_5	YD005_6	YD005_7	YD005_8	YD005_9	Деталь			
										Артикул детали	Длина мм	Стр.	Масса, кг
Комплект номер	6	7	8	8	9	10	10	11	12	WN130CV	0,800	33-29	13,0
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN130CL	0,800	33-29	14,2
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	WN130CR	0,800	33-29	14,2
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	PK708240	-	35-2	35,3

**ZK630S**

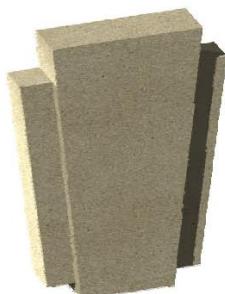
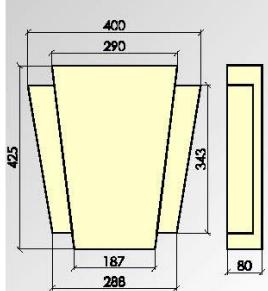
Масса, кг - 42,0

**ZK460C**

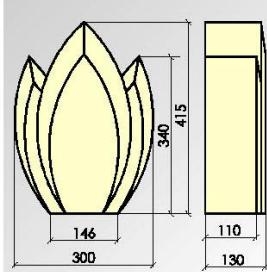
Масса, кг - 42,6

**ZK435D**

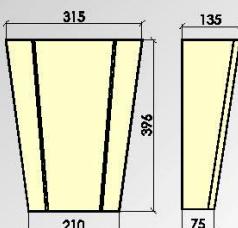
Масса, кг - 19,3

**ZK425D**

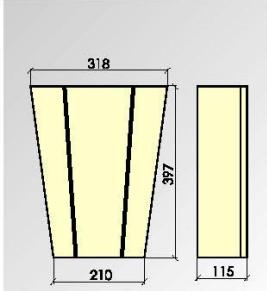
Масса, кг - 22,0

**ZK415K**

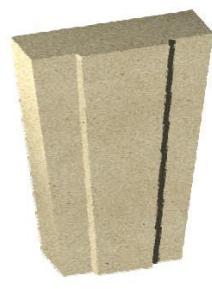
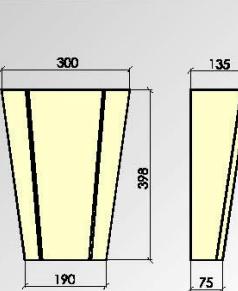
Масса, кг - 26,6

**ZK396SN**

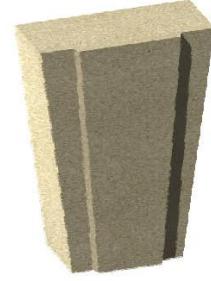
Масса, кг - 27,0

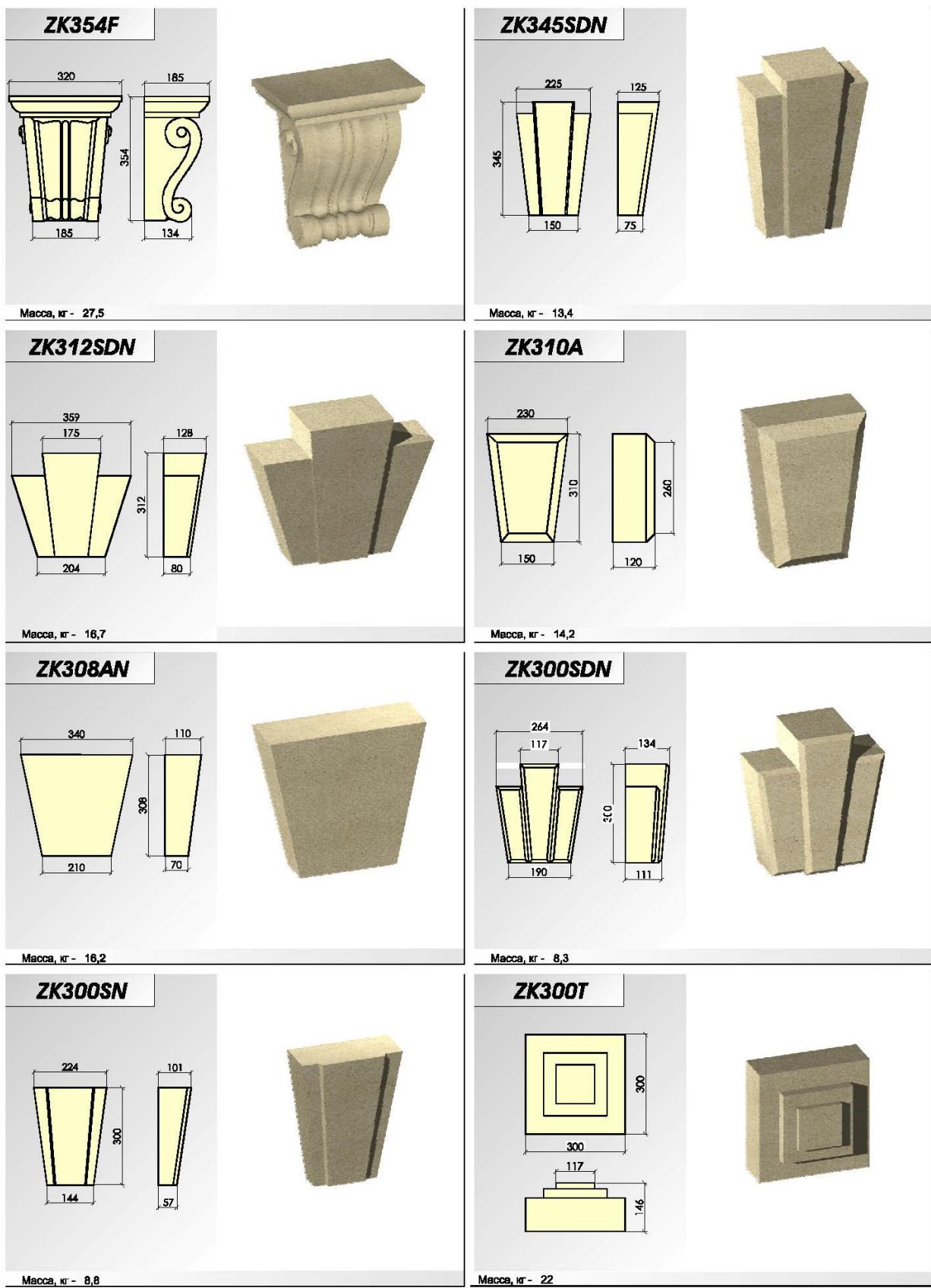
**ZK395S**

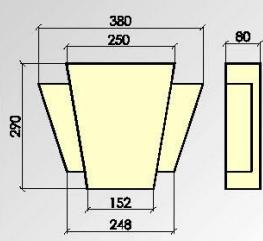
Масса, кг - 24,0

**ZK395SN**

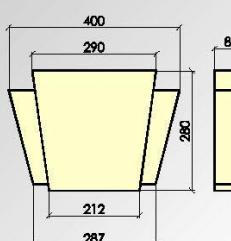
Масса, кг - 23,5



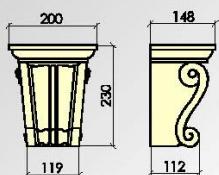


**ZK290D**

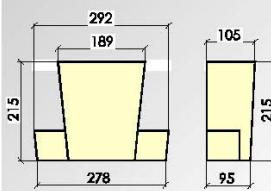
Масса, кг - 12,8

**ZK280D**

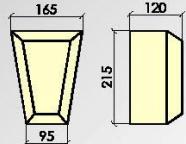
Масса, кг - 14,5

**ZK230F**

Масса, кг - 11,0

**ZK215C**

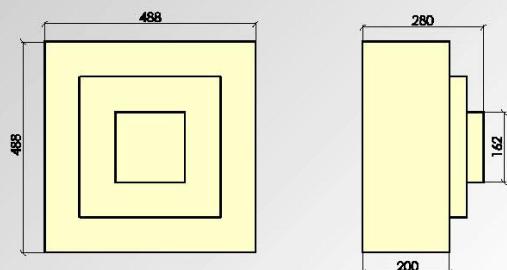
Масса, кг - 10,3

**ZK215A**

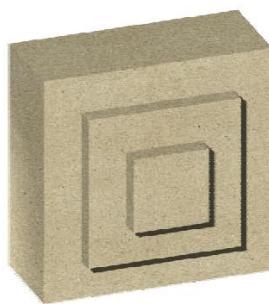
Масса, кг - 5,5

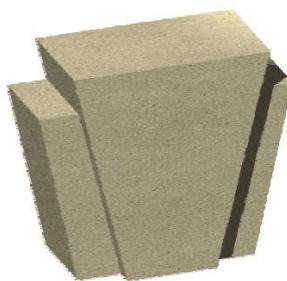
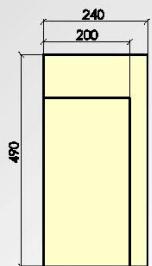
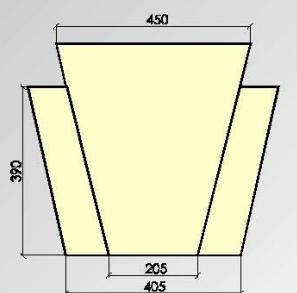
**ZK150T**

Масса, кг - 2,7

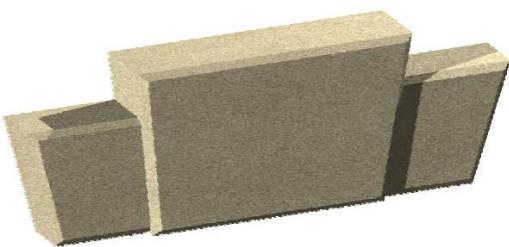
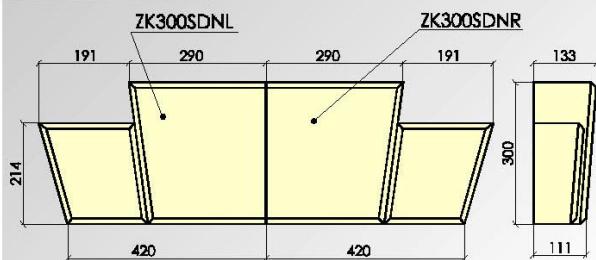
**ZK490T**

Масса, кг - 105,0



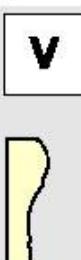
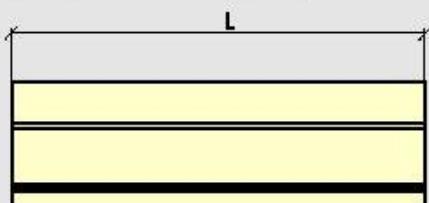
**ZK490SD**

Масса, кг - 113,0

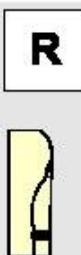
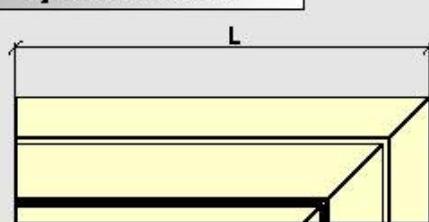
**ZK300SDN\_1**

Масса, кг - 64,6

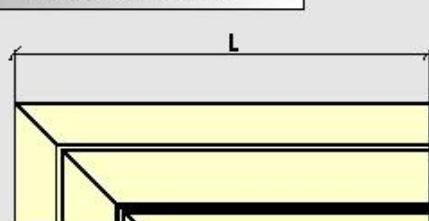
### Модификации наличников

**Прямой элемент (вставка)**


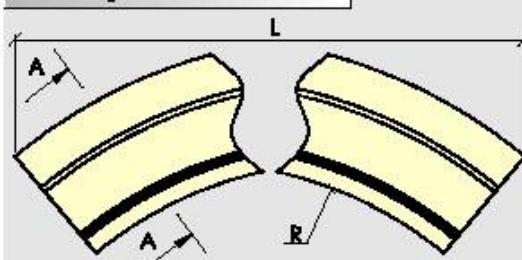
Прямой элемент наличника - это вытянутый профиль наличника, который применяется на прямолинейных участках обрамления окна или двери.

**Правый элемент**


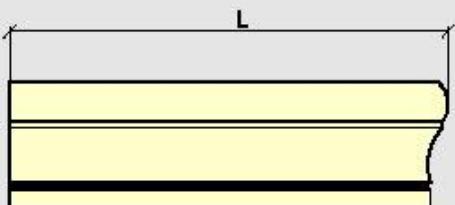
Правый элемент наличника - это вытянутый профиль наличника, который имеет в своей конструкции правый поворот профиля, направленный по периметру обрамления окна или двери.

**Левый элемент**


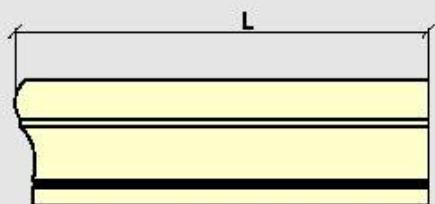
Левый элемент наличника - это вытянутый профиль наличника, который имеет в своей конструкции левый поворот профиля, направленный по периметру обрамления окна или двери.

**Радиусный элемент**


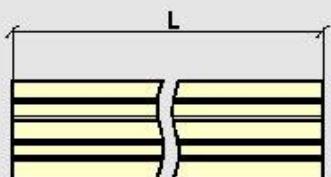
Радиусный элемент наличника - это профиль наличника, который вытянут по какому-либо радиусу. Такой элемент применяется на радиусных частях окон и дверей.

**Концевой правый элемент****KR**

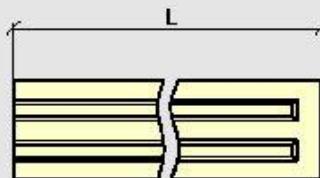
Правый концевой элемент наличника - это вытнутый профиль наличника, который имеет в своей конструкции правый поворот профиля, направленный вдоль изделия.

**Концевой левый элемент****KL**

Левый концевой элемент наличника - это вытнутый профиль наличника, который имеет в своей конструкции левый поворот профиля, направленный вдоль изделия.

**Модификации оконных тяг****Прямой элемент****V**

Прямой элемент тяги - это вытнутый профиль тяги, который применяется на прямолинейных участках обрамления окна или двери.

**Концевой элемент****K**

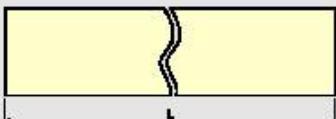
Концевой элемент тяги - это вытнутый профиль тяги, который в своем строении имеет ярко выраженное "логическое" завершение.



## Модификации подоконных плит

### *Прямой элемент*

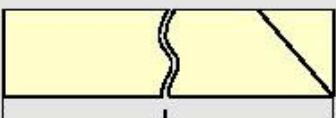
**V**



Прямой элемент подоконника - это выпнутый профиль подоконника, который применяется на прямолинейных участках подоконной плиты.

### *Правый элемент*

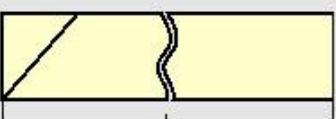
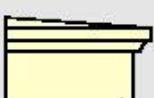
**R**



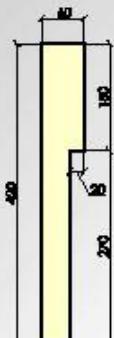
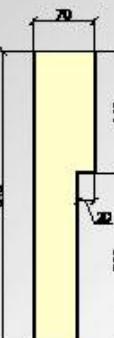
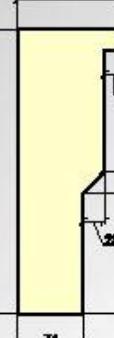
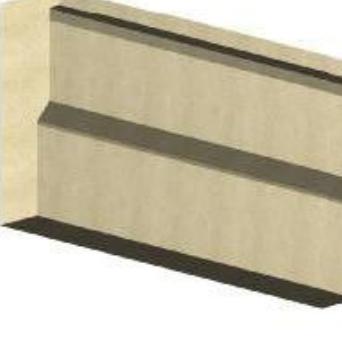
Правый элемент подоконника - это выпнутый профиль подоконника, который имеет в своей конструкции правый поворот профиля, направленный вдоль изделия.

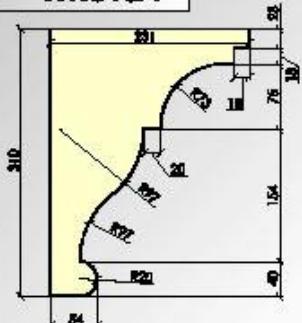
### *Левый элемент*

**L**

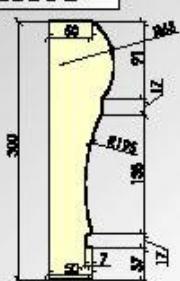


Левый элемент подоконника - это выпнутый профиль подоконника, который имеет в своей конструкции левый поворот профиля, направленный вдоль изделия.

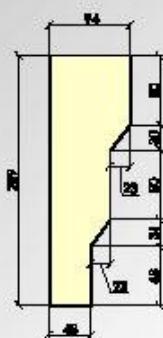
<b>WN420A</b>			Расшифровку модификаций см. на стр. 33-21				
			<b>Модифи- кация</b>	<b>Артикул модиф.</b>	<b>Длина (L), м</b>	<b>Радиус (R), м</b>	<b>Масса кг</b>
			V	WN420AV	0,5	-	36,0
<b>WN340A</b>			Расшифровку модификаций см. на стр. 33-21				
			<b>Модифи- кация</b>	<b>Артикул модиф.</b>	<b>Длина (L), м</b>	<b>Радиус (R), м</b>	<b>Масса кг</b>
			V	WN340AV	1,0	-	41,6
			R	WN340AR	1,0	-	41,6
			L	WN340AL	1,0	-	41,6
<b>WN330A</b>			Расшифровку модификаций см. на стр. 33-21				
			<b>Модифи- кация</b>	<b>Артикул модиф.</b>	<b>Длина (L), м</b>	<b>Радиус (R), м</b>	<b>Масса кг</b>
			V	WN330AV	1,0	-	45,8
<b>WN330B</b>			Расшифровку модификаций см. на стр. 33-21				
			<b>Модифи- кация</b>	<b>Артикул модиф.</b>	<b>Длина (L), м</b>	<b>Радиус (R), м</b>	<b>Масса кг</b>
			V	WN330BV	0,9	-	56,8
			R	WN330BR	1,0	-	63,1
			L	WN330BL	1,0	-	63,1
			C	WN330B BS10	0,84	0,51	54,0

**WN310A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

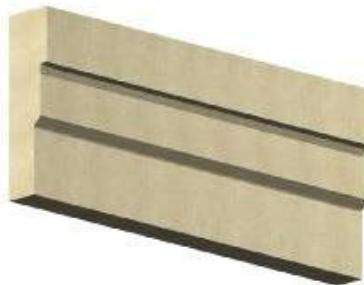
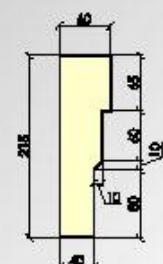
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN310AV	1,0	-	69,9
C	WN310A R399	0,66	0,399	46,1

**WN300C**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

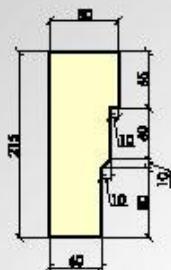
Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN300CV	0,7	-	25,3

**WN298A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN298AV	0,9	-	39,6
R	WN298AR	1,0	-	49,5
L	WN298AL	1,0	-	49,5
C	WN298A R099	1,02	0,99	44,0

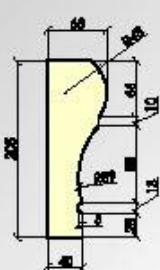
**WN215A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN215AV	0,7	-	15,9
R	WN215AR	0,9	-	20,4
L	WN215AL	0,9	-	20,4
C	WN215A R2892	0,998	2,582	22,0
	WN215A R2727	0,991	2,727	21,8

**WN215B**

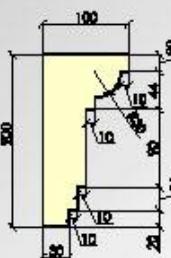
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
C	WN215B R2000	0,552	2,08	18,1

**WN208C**

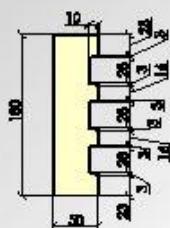
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN208CV	1,0	-	21,0
R	WN208CR	1,0	-	22,0
L	WN208CL	1,0	-	22,0
KR	WN208CKR	1,0	-	21,0
KL	WN208CKL	1,0	-	21,0
C	WN208C R045	1,09	0,45	24,0
	WN208C R047	1,108	0,69	24,3
	WN208C R055	0,89	0,85	18,7
	WN208C R074	0,792	0,96	16,7

**WN200A**

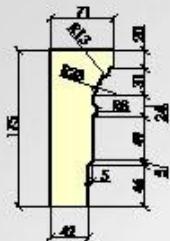
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN200AV	1,0	-	24,1
R	WN200AR	1,0	-	24,1
L	WN200AL	1,0	-	24,1

**WN180B**

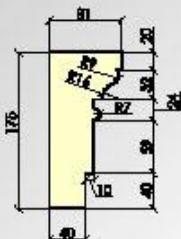
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>C</b>	WN180B_R00	0,943	0,80	16,7
	WN180B_R60	1,103	0,60	19,9

**WN175A**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>V</b>	WN175AV	0,9	-	17,0
<b>R</b>	WN175AR	1,0	-	18,8
<b>L</b>	WN175AL	1,0	-	18,8
<b>C</b>	WN175A_R00	0,712	0,30	18,4
	WN175A_R040	0,831	0,40	15,7
	WN175A_R064	1,176	0,435	22,2
	WN175A_R1421	0,983	1,421	18,6
	WN175A_R1447	0,97	1,447	18,3
	WN175A_R3622	0,994	3,522	18,7

**WN175B**

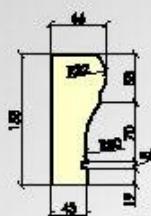
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>V</b>	WN175BV	1,0	-	20,3
<b>R</b>	WN175BR	1,0	-	20,3
<b>L</b>	WN175BL	1,0	-	20,3

**WN160A**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	WN160AV	1,0	-	27,7
R	WN160AR	1,0	-	27,0
L	WN160AL	1,0	-	27,0
C	WN160A R600	0,78	0,60	24,0
	WN160A R690	1,15	0,69	32,0
	WN160A R3000	1,2	3,0	33,3

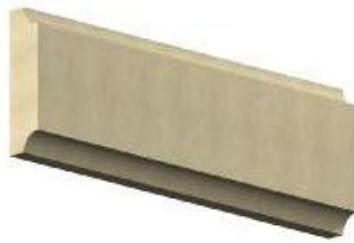
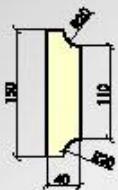
**WN155C**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

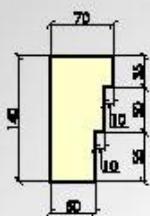
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	WN155CV	0,8	-	13,2
R	WN155CR	0,8	-	13,2
L	WN155CL	0,8	-	13,2
KR	WN155CKR	0,9	-	14,9
C	WN155C R0445	0,903	0,445	16,0
	WN155C R0500	0,98	0,50	16,8
	WN155C R0520	0,78	0,52	14,3
	WN155C R0550	0,951	0,55	16,3
	WN155C R0570	1,077	0,57	17,4
	WN155C R0700	0,895	0,70	15,0
	WN155C R0750	0,73	0,75	12,1
	WN155C R0760	0,74	0,76	12,1
	WN155C R0445	0,922	0,44	15,3
	WN155C R054	0,576	0,54	9,5

Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
C	WN155C R0445	0,903	0,445	16,0
	WN155C R0500	0,98	0,50	16,8
	WN155C R0520	0,78	0,52	14,3
	WN155C R0550	0,951	0,55	16,3
	WN155C R0570	1,077	0,57	17,4
	WN155C R0700	0,895	0,70	15,0
	WN155C R0750	0,73	0,75	12,1
	WN155C R0760	0,74	0,76	12,1

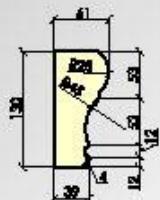
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
C	WN155C R0790	1,001	0,79	17,0
	WN155C R020	1,034	0,82	17,2
	WN155C R0700	1,001	0,90	16,5
	WN155C R1170	0,9	1,17	15,0
	WN155C R1440	1,005	1,68	17,0
	WN155C R2460	0,973	2,45	14,2
	WN155C R3400	1,004	3,40	17,0
	WN155C R4450	1,155	4,45	19,0

**WN150A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
C	WN150A R594	0,798	0,596	9,0

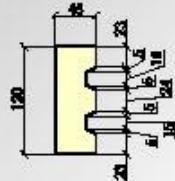
**WN140A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN140AV	1,0	-	17,2
C	WN140A R594	0,63	0,534	11,3

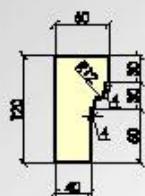
**WN130C**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
C	WN130C R0300	0,678	0,30	9,7
	WN130C R0740	0,75	0,74	11,4

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN130CV	1,0	-	14,2
R	WN130CR	1,0	-	15,0
L	WN130CL	1,0	-	15,0
KR	WN130CKR	1,0	-	14,7
KL	WN130CKL	1,0	-	14,7

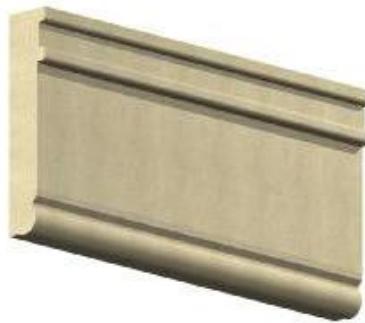
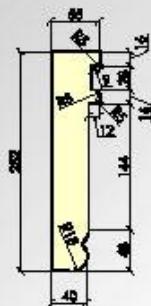
**WN120A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
C	WN120A R300	0,592	0,30	6,8
	WN120A R30	0,695	0,38	7,9
	WN120A R1766	0,717	1,766	8,0

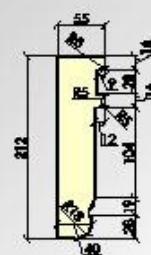
**WN1208**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

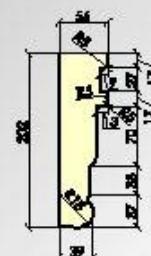
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса кг
V	WN1208V	1,0	-	12,0
R	WN1208R	1,0	-	12,5
L	WN1208L	1,0	-	12,5

**WN252I**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

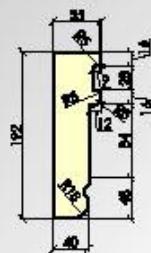
Модификация	Артикул модиф.	Длина [м]	Радиус [м]	Масса [кг]
V	WN252IV	0,6	-	11,8

**WN212I**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

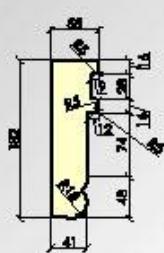
Модификация	Артикул	Длина [м]	Радиус [м]	Масса [кг]
C	WN212I B4440	0,655	4,66	17,0

**WN202I**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул	Длина [м]	Радиус [м]	Масса [кг]
V	WN202IV	0,6	-	11,0
R	WN202IR	0,9	-	17,0
L	WN202IL	0,9	-	17,0

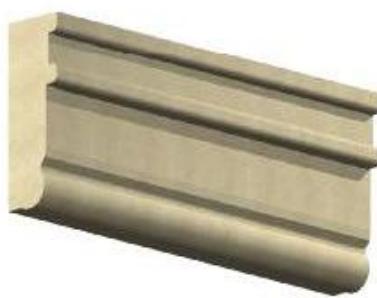
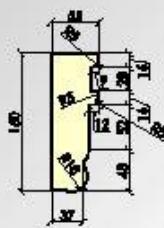
**WN192I**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул	Длина [м]	Радиус [м]	Масса [кг]
C	WN192I B573	0,714	0,593	12,0

**WN182I**

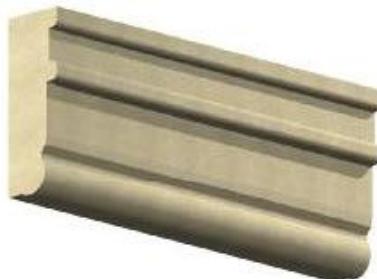
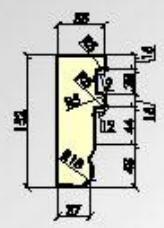
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>C</b>	WN182I R1758	0,55	1,758	9,0

**WN160I**

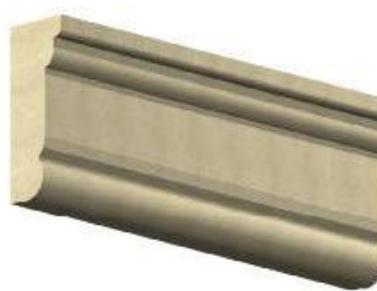
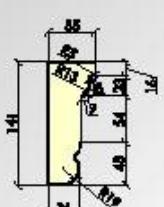
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>V</b>	WN160IV	0,7	-	10,4
<b>R</b>	WN160IR	0,9	-	13,3
<b>L</b>	WN160IL	0,9	-	13,3

**WN152I**

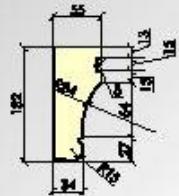
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>V</b>	WN152IV	0,8	-	12,0
<b>R</b>	WN152IR	0,9	-	13,0
<b>L</b>	WN152IL	0,9	-	13,0

**WN142I**

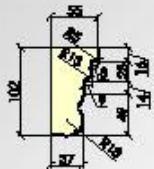
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
<b>V</b>	WN142IV	0,6	-	7,0

**WN132I**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

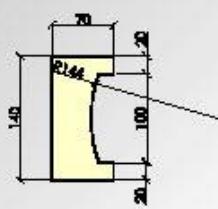
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	WN132IV	0,6	-	6,0
C	WN132I_E1823	0,9	1,823	10,7

**WN102I**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-21

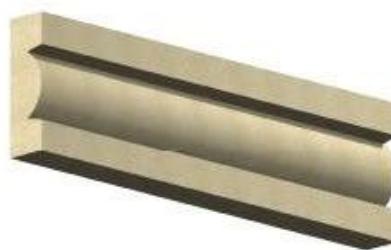
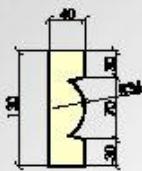
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг
V	WN102IV_T	0,9	-	8,0
R	WN102IR_T	0,9	-	8,0
L	WN102IL_T	0,9	-	8,0

Расшифровку модификаций см. на стр. 33-22					
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг	
V WN260UV	WN260UV	0,9	-	53,0	
K WN260UK	WN260UK	1,0	-	58,9	
Расшифровку модификаций см. на стр. 33-22					
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг	
V WN180UV	WN180UV	0,9	-	16,2	
K WN180UK	WN180UK	1,0	-	18,0	
Расшифровку модификаций см. на стр. 33-22					
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг	
V WN160UV	WN160UV	0,9	-	13,4	
K WN160UK	WN160UK	1,0	-	14,8	
Расшифровку модификаций см. на стр. 33-22					
Модификация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса, кг	
V WN150AV	WN150AV	1,0	-	11,3	
K WN150AK	WN150AK	1,0	-	11,3	

**WN140B**

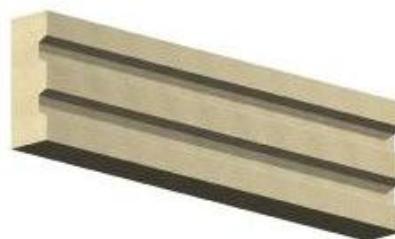
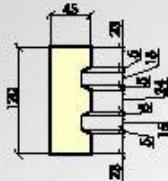
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-22

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN140BV	0,8	-	12,6
K	WN140BK	0,8	-	12,6

**WN130A**

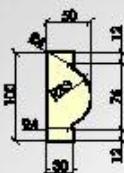
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-22

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN130AV	1,0	-	10,1

**WN120A**

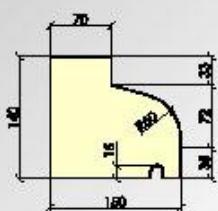
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-22

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN120AV	0,9	-	9,9
K	WN120AK	1,0	-	11,0

**WN100A**

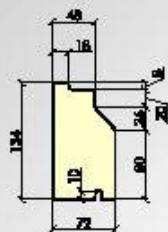
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-22

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WN100AV	0,5	-	4,2
R	WN100AR	0,5	-	4,8
L	WN100AL	0,5	-	4,8

**WP140B**

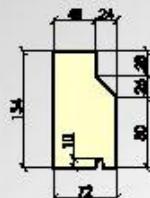
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L] м	Радиус [R] м	Масса кг
V	WP140BV	1,0	-	33,6
L	WP140BL	1,0	-	33,6

**WK135A**

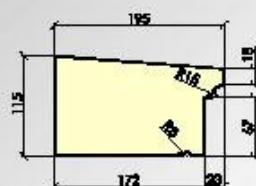
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L] м	Радиус [R] м	Масса кг
V	WK135AV	0,6	-	10,6
R	WK135AR	0,8	-	14,1
L	WK135AL	0,8	-	14,1

**WK135B**

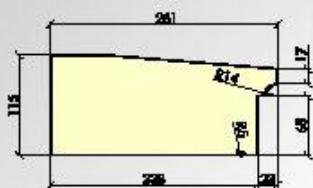
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L] м	Радиус [R] м	Масса кг
V	WK135BV	0,6	-	15,0
R	WK135BR	0,8	-	15,0
L	WK135BL	0,8	-	15,0

**WK115A**

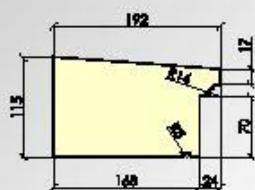
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L] м	Радиус [R] м	Масса кг
V	WK115AV	1,0	-	40,4
R	WK115AR	1,0	-	40,4
L	WK115AL	1,0	-	40,4

**WK115B**

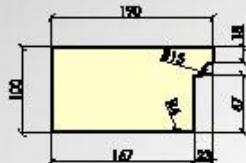
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WK115BV	0,9	-	50,5
R	WK115BR	1,0	-	56,1
L	WK115BL	1,0	-	56,1

**WK115C**

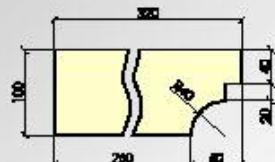
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WK115CV	0,7	-	27,8
L	WK115CL	0,8	-	31,7

**WK100A**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WK100AV	1,0	-	37,0
R	WK100AR	1,0	-	36,0
L	WK100AL	1,0	-	36,0

**WP100A**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WP100AV	1,0	-	60,2
R	WP100AR	1,0	-	60,1
L	WP100AL	1,0	-	60,1

Расшифровку модификаций см. на стр. 33-23					
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса кг	
<b>V</b>	WP95AV	0,6	-	82,7	
<b>R</b>	WP95AR	0,6	-	79,0	
<b>L</b>	WP95AL	0,6	-	79,0	

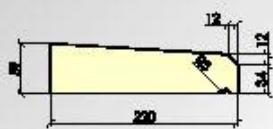
Расшифровку модификаций см. на стр. 33-23					
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса кг	
<b>V</b>	WP78AV	1,0	-	10,3	
<b>R</b>	WP78AR	1,0	-	10,0	
<b>L</b>	WP78AL	1,0	-	10,0	

Расшифровку модификаций см. на стр. 33-23					
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса кг	
<b>V</b>	WP70AV	0,6	-	13	
<b>R</b>	WP70AR	0,7	-	15	
<b>L</b>	WP70AL	0,7	-	15	

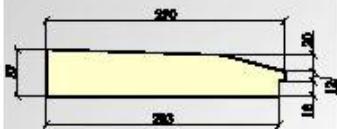
  

Расшифровку модификаций см. на стр. 33-23					
Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса кг	
<b>V</b>	WP60AV	0,9	-	14,9	
<b>R</b>	WP60AR	1,0	-	14,5	
<b>L</b>	WP60AL	1,0	-	14,5	

**WP59A**

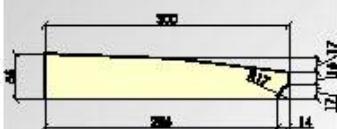
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WP59AV	0,8	-	16,0

**WP57B**

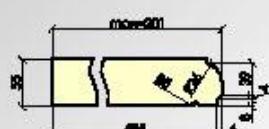
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
R	WP57BR	0,6	-	16,0
L	WP57BL	0,6	-	16,0

**WP56B**

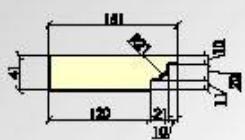
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WP56AV	0,8	-	23,8
R	WP56BR	0,9	-	25,0
L	WP56BL	0,9	-	25,0

**WP055A**

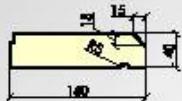
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модификация	Артикул модиф.	Длина [L], м	Радиус [R], м	Масса, кг
V	WP055AV	0,9	-	51,3
R	WP055AR	0,9	-	52,0
L	WP055AL	0,9	-	52,0

**WP41A**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса кг
V	WP41AV	0,9	-	10,6
R	WP41AR	1,0	-	11,7
L	WP41AL	1,0	-	11,7

**WP40A**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 33-23

Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина (L), м	Радиус (R), м	Масса кг
V	WP40AV	0,5	-	7,1

## Общая схема заказа оконного обрамления

1. Подобрать тип окна по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Оконные обрамления", см. стр. 23-2, 23-3.
2. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Основной раздел технического каталога / Оконные обрамления". Основываясь на размерах данного окна (по табл. 1. Артикул модификаций оконного обрамления), определить артикул необходимой модификации окна.
3. Сделать копию бланка заказа (стр. 40-1). Вписать артикул модификации и количество выбранных окон.
4. Если окна больше не требуются, то перейти к п. 5, иначе к п. 1.
5. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и т. д.
6. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40-3 "Карта цвета изделия").
7. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
8. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Пример заказа оконных обрамлений

Исходные данные: Необходимо заказать окна одного типа на дом (рис.1. Периметр дома и рис. 2. Фасады дома). Окна N1, N2, N3 имеют размеры проема: высота – 2,0 м; ширина – 1,8 м. Okno N4 имеет размеры проема: высота – 2,0 м.; ширина – 1,2 м.

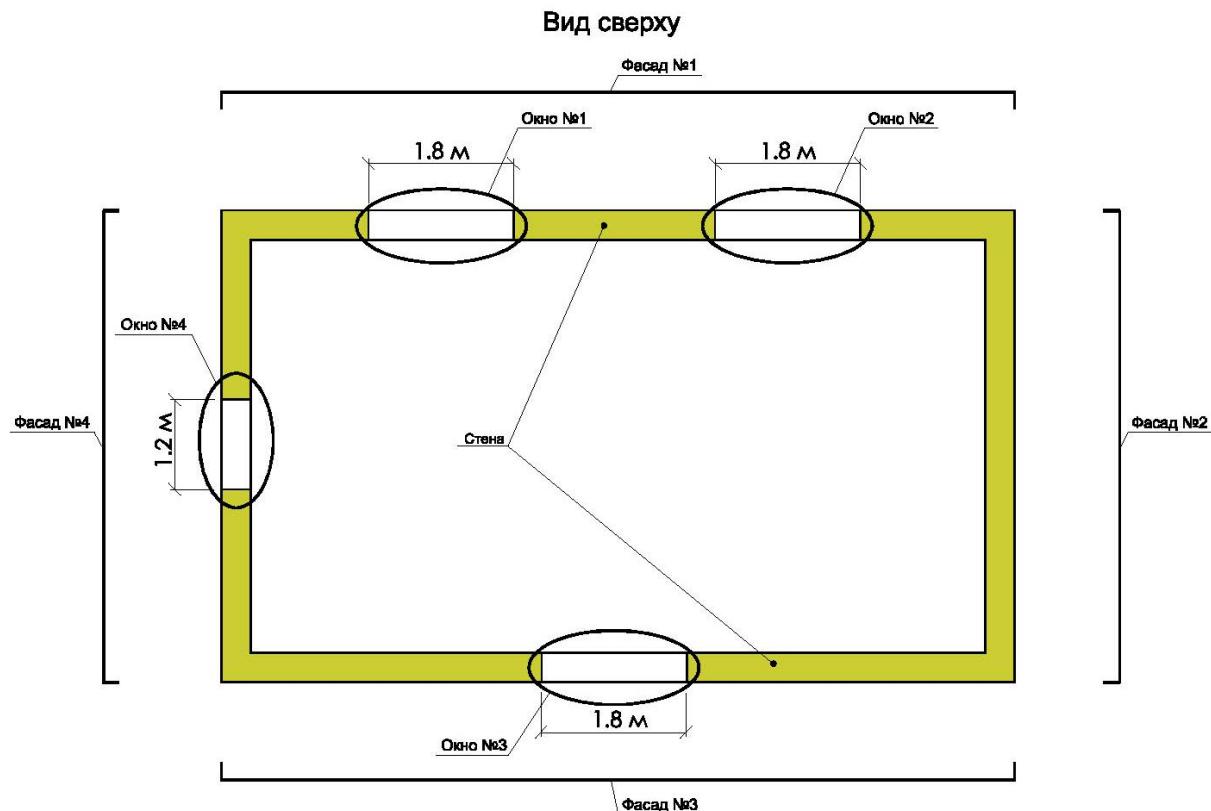
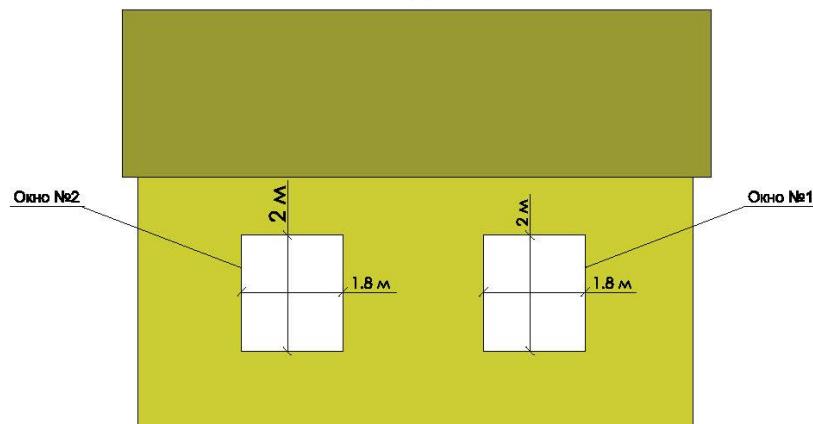
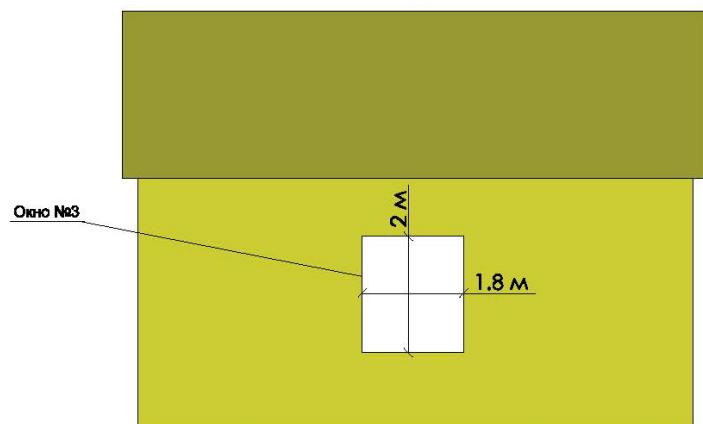


Рис. 1. Периметр дома.

## Фасад №1



## Фасад №3



## Фасад №4

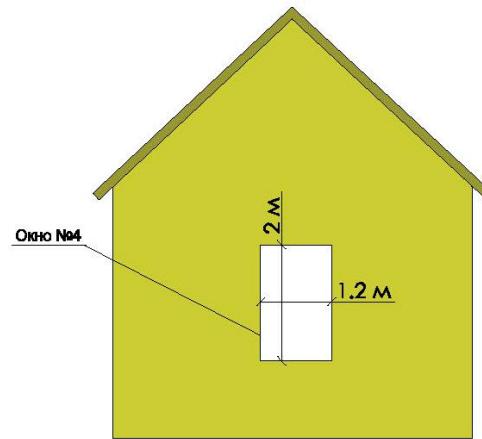


Рис. 2. Фасады дома.

## Заказ:

1. В "Сокращенном разделе технического каталога / Оконные обрамления" выбираем тип оконного обрамления, см. стр. 23–2, 23–3 ([рис. 3. Выбор типа окна](#)). Выбираем окно YW002.

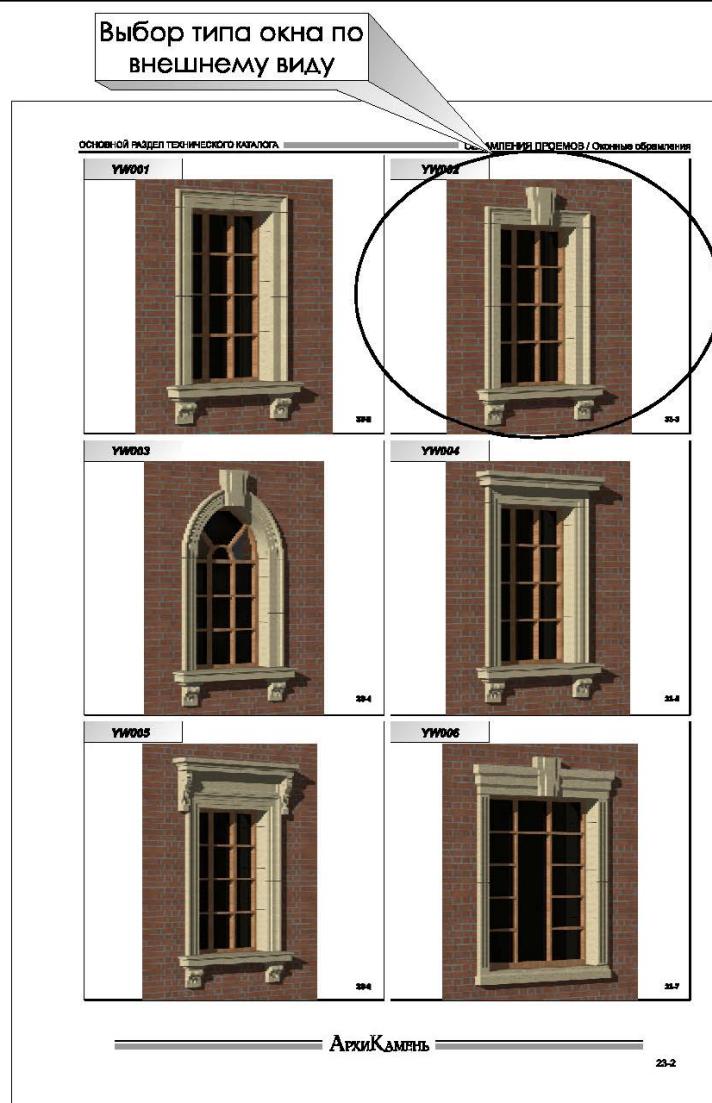


Рис. 3. Выбор типа окна.

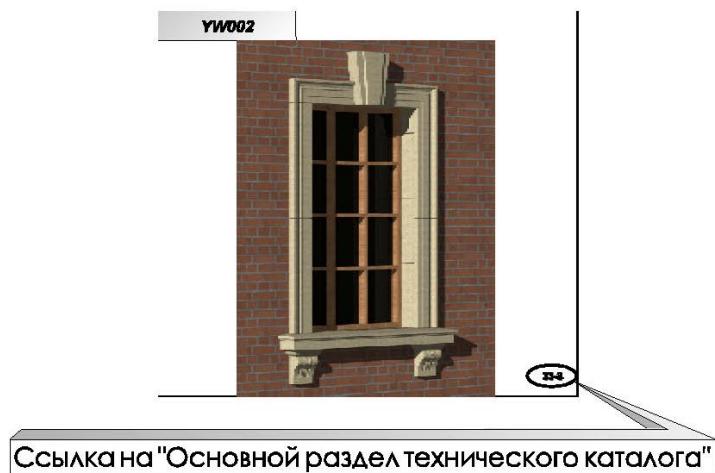


Рис. 4. Расположение ссылки.

**ОСНОВНОЙ РАЗДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КАТАЛОГА**

**YW002**

Чертеж выполнен для оконного проема размером 1000 x 1700.

**Табл. 1. Модификации оконного обрамления YW002.**

Ширина, м	от 1,450	от 1,65	от 1,750	до 2,450	до 3,450
до 0,850	YW002_1	YW002_2	YW002_3		
от 0,850	YW002_4	YW002_5	YW002_6		
от 1,250	YW002_7	YW002_8	YW002_9		
до 2,450					

**Табл. 2. Комплектация и модификации оконного обрамления YW002.**

Артикул	Комплектация								Модификации			
	YW002_1	YW002_2	YW002_3	YW002_4	YW002_5	YW002_6	YW002_7	YW002_8	YW002_9	Артикул	Артикул	Стр.
2	3	4	5	6	7	8			WNT15AV	0,900	33-27	18,6
1	1	1	1	1	1	1			WNT15AL	0,900	33-27	19
1	1	1	1	1	1	1			WNT15AR	0,900	33-27	19
-	-	-	1	2	-	1	2		WKT15AV	1,000	33-36	40,4
1	1	1	1	1	1	1	1		WKT15AL	1,000	33-36	39,2
1	1	1	1	1	1	1	1		WKT15AR	1,000	33-36	39,2
2	2	2	2	2	2	2	2		FD25SK	-	37-4	8,7
1	1	1	1	1	1	1	1		ZK3945N	-	33-17	27,0

**АрхиКамень**

33-3

Расположение Табл. 1. Артикулы модификации оконного обрамления.

Рис. 5. Расположение Табл. 1. Модификации оконного обрамления.

2. Из "Сокращенного раздела технического каталога / Окнные обрамления", по ссылке в правом нижнем углу поля чертежа, переходим в "Основной раздел технического каталога / Окнные обрамления" (рис. 4. Расположение ссылки).

Основываясь на расшифровке модификации окна (см. стр. 33-1), выбираем необходимое окно. Начнем с окон N1, N2, N3:

- 1) Высота оконных проемов – 2 м, ширина – 1,8 м.
- 2) Выбираем артикул модификации оконного обрамления по табл. 1. Артикулы модификации оконного обрамления (рис. 5. Расположение табл. 1 Артикулы модификации оконного обрамления): в строке "Ширина, м" выбираем интервал, в который входит значение ширины данного окна, получаем "от 1,450 до 2,450 м"; в столбце "Высота, м" выбираем интервал в который входит значение высоты данного окна, получаем "от 1,750 до 2,650 м". На пересечении от выбранных числовых интервалов ширины и высоты оконного обрамления определяем артикул. Получаем: YW002\_8 (рис. 6. Определение

Табл. 1. Артикулы модификации оконного обрамления YW002.

Ширина, м Высота, м	до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850	YW002_1	YW002_2	YW002_3
от 0,850 до 1,750	YW002_4	YW002_5	YW002_6
от 1,750 до 2,650	YW002_7	YW002_8	YW002_9

Рис. 6. Определение артикула модификации оконного обрамления окон N1, N2, N3.

артикула модификации окна оконного обрамления окон N1, N2, N3).

3) С комплектацией и количеством элементов выбранной модификации можно ознакомиться в табл. 2. Комплектация модификации оконного обрамления.

3. Копируем бланк заказа со стр. 40–1. Начинаем заполнять бланк заказа: записываем артикул и количество окон (рис. 8. Сформированный бланк заказа).

4. По исходным данным, необходимо заказать еще окно N4, следовательно переходим к п. 1. Так как тип окна остается неизменным, то сразу переходим к определению артикула модификации окна N4:

1) Высота оконного проема – 2,0 м., ширина – 1,2 м.

2) Выбираем артикул модификации оконного обрамления по табл. 1. Артикулы модификации оконного обрамления (рис. 5. Расположение табл. 1 Артикулы модификации оконного обрамления): в строке "Ширина, м" выбираем интервал, в который входит значение ширины данного окна, получаем "до 1,450 м"; в столбце "Высота, м" выбираем интервал в который входит значение высоты данного окна, получаем "от 1,750 до 2,650 м". На пересечении от выбранных числовых интервалов ширины и высоты оконного обрамления определяем артикул. Получаем: YW002\_7 (рис. 7. Определение артикула модификации оконного обрамления окна N4).

5. Заполняем бланк заказа данными о заказчике: ФИО, тел., факс, E-mail. Если необходима доставка, то указываем адрес доставки. Форму бланка см. на стр. 40–1.

6. Проставляем нужный цвет изделия в заказе (рис. 8. Сформированный бланк заказа), см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия".

8. Передаем бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.

9. Звоним в компанию "АрхиКамень" для получения подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

Табл. 1. Модификации оконного обрамления YW002.

Ширина, м Высота, м	до 1,450	от 1,450 до 2,450	от 2,450 до 3,450
до 0,850		YW002_2	YW002_3
от 0,850 до 1,750	YW002_4	YW002_5	YW002_6
от 1,750 до 2,650	YW002_7	YW002_8	YW002_9

Рис. 7. Определение артикула модификации оконного обрамления окна N4.

**ЗАКАЗ ИЗДЕЛИЙ** Бланк заказа

Заказчик: ООО "Строитель-1"  
 Контактное лицо: Иванов Иван Иванович  
 Контактная информация: тел: 777-77-77  
 Факс: 777-77-77  
 E-mail: ivanov@noil.ru

Вид доставки (нужное отметить): Транспортом компанией "АрхиКамень"  Самовывоз

Адрес доставки: \_\_\_\_\_

Цвет (нужное отметить):  
 Белый  Бежевый  Песчаный  Терракотовый  Другой

№ п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	YW002_8	3	
2	YW002_7	1	
3	_____	_____	_____
4	_____	_____	_____
5	_____	_____	_____
6	_____	_____	_____
7	_____	_____	_____
8	_____	_____	_____
9	_____	_____	_____
10	_____	_____	_____
11	_____	_____	_____
12	_____	_____	_____
13	_____	_____	_____
14	_____	_____	_____
15	_____	_____	_____
16	_____	_____	_____
17	_____	_____	_____
18	_____	_____	_____
19	_____	_____	_____
20	_____	_____	_____
21	_____	_____	_____
22	_____	_____	_____
23	_____	_____	_____
24	_____	_____	_____
25	_____	_____	_____
26	_____	_____	_____
27	_____	_____	_____
28	_____	_____	_____
29	_____	_____	_____
30	_____	_____	_____
31	_____	_____	_____
32	_____	_____	_____
33	_____	_____	_____
34	_____	_____	_____
35	_____	_____	_____
36	_____	_____	_____
37	_____	_____	_____
38	_____	_____	_____
39	_____	_____	_____
40	_____	_____	_____
41	_____	_____	_____
42	_____	_____	_____
43	_____	_____	_____
44	_____	_____	_____
45	_____	_____	_____
46	_____	_____	_____
47	_____	_____	_____
48	_____	_____	_____
49	_____	_____	_____
50	_____	_____	_____
51	_____	_____	_____
52	_____	_____	_____
53	_____	_____	_____
54	_____	_____	_____
55	_____	_____	_____
56	_____	_____	_____
57	_____	_____	_____
58	_____	_____	_____
59	_____	_____	_____
60	_____	_____	_____
61	_____	_____	_____
62	_____	_____	_____
63	_____	_____	_____
64	_____	_____	_____
65	_____	_____	_____
66	_____	_____	_____
67	_____	_____	_____
68	_____	_____	_____
69	_____	_____	_____
70	_____	_____	_____
71	_____	_____	_____
72	_____	_____	_____
73	_____	_____	_____
74	_____	_____	_____
75	_____	_____	_____
76	_____	_____	_____
77	_____	_____	_____
78	_____	_____	_____
79	_____	_____	_____
80	_____	_____	_____
81	_____	_____	_____
82	_____	_____	_____
83	_____	_____	_____
84	_____	_____	_____
85	_____	_____	_____
86	_____	_____	_____
87	_____	_____	_____
88	_____	_____	_____
89	_____	_____	_____
90	_____	_____	_____
91	_____	_____	_____
92	_____	_____	_____
93	_____	_____	_____
94	_____	_____	_____
95	_____	_____	_____
96	_____	_____	_____
97	_____	_____	_____
98	_____	_____	_____
99	_____	_____	_____
100	_____	_____	_____

Подпись: Иванов Лист 1 / листов 1

**АрхиКамень**

40-1

Рис.8. Сформированный бланк заказа.

## Общая схема заказа дверного обрамления

1. Подобрать тип обрамления двери по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Дверные обрамления", см. стр. 23–4.
2. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Основной раздел технического каталога / Дверные обрамления". Основываясь на размерах данного проема (по табл.1 Артикулы модификаций дверного обрамления), определить артикул необходимой модификации дверного проема.
3. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикул модификации и количество выбранных дверных обрамлений.
4. Если обрамлений больше не требуется, то перейти к п. 5, иначе к п. 1.
5. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и т. д.
6. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия").
7. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
8. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

Примечание: Заказ дверного обрамления аналогичен заказу оконного обрамления (см. стр. 33–41).

Примечание: Заказ тяг и наличников аналогичен заказу карниза (см. стр. 31–19).

Примечание: Заказ замковых камней аналогичен заказу архитектурного декора (см. стр. 37–13).

## Монтаж оконных и дверных обрамлений

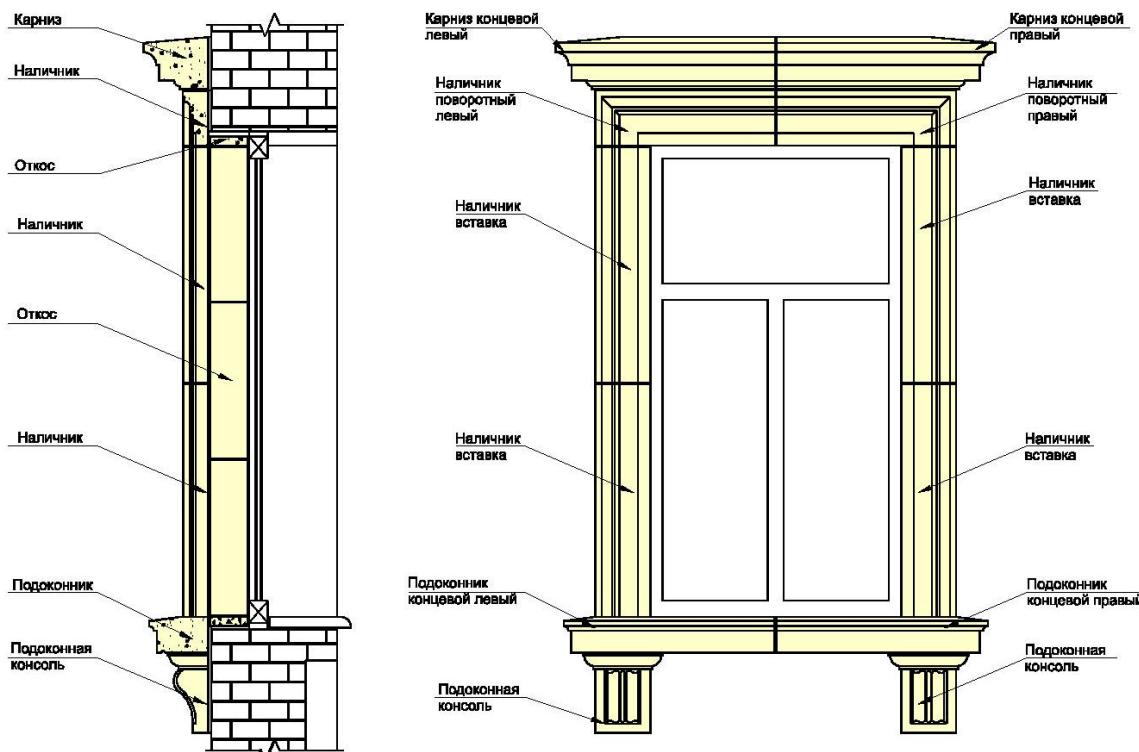


Рис. 1. Общий вид оконного обрамления.

Монтаж элементов окна производят на подготовленную, оштукатуренную поверхность или на чистовой кирпич. Монтаж начинается с установки подоконников (если они есть) или с установки нижних откосов. Замеряя максимальную глубину откоса, все откосы выравнивают на эту глубину. Подрезку производят плиткорезом или "болгаркой". Пропил следует начинать с лицевой стороны детали. Допускается пропиливать детали и ломать плитку от себя по пропилу. Крепление откосов к стене происходит с помощью перфорированной монтажной ленты. Схема крепления откосов представлена на [рис.2. "Схема монтажа откосов](#), стр. 33–49. В первую очередь с сопрягаемой стороны каждого откоса засверливается отверстие диаметром 6–8 мм для установки штифтов из нержавеющей стали диаметром 4–6 мм. Перед установкой деталей просверленные отверстия заполняются клеевой смесью. Через пирон посередине проходит монтажная лента, а сам штифт фиксируется в сопрягаемых деталях. Монтажная лента, проходя через штифт, крепится к стене. Деталь крепится к стене на строительную клеевую смесь.

После установки всех откосов, приступают к монтажу наличников. Монтаж наличников начинают снизу. Если монтаж производится на заранее подготовленную гладкую поверхность (штукатурка, бетон), то в этом случае монтаж производится при помощи анкеров или металлических штырей (аналогично монтажу карнизов), на клеевую смесь. Подоконные консоли монтируются на пироны, расположенные по вертикали друг над другом. Толщина клеевой смеси не должна превышать 10 мм. Затем устанавливаются карнизы над наличником (см. [рис.3 Схема монтажа оконного обрамления](#), стр. 33–50). Дверные обрамления монтируются аналогично.

После монтажа рекомендуется провести мойку изделий 15-ти процентным раствором соляной кислоты. В раствор для окончательной обработки входят 1 часть соляной кислоты и 4 части воды. Обработка проводится кистью до полного удаления загрязнений и высолов, далее обрабатываемая поверхность тщательно промывается

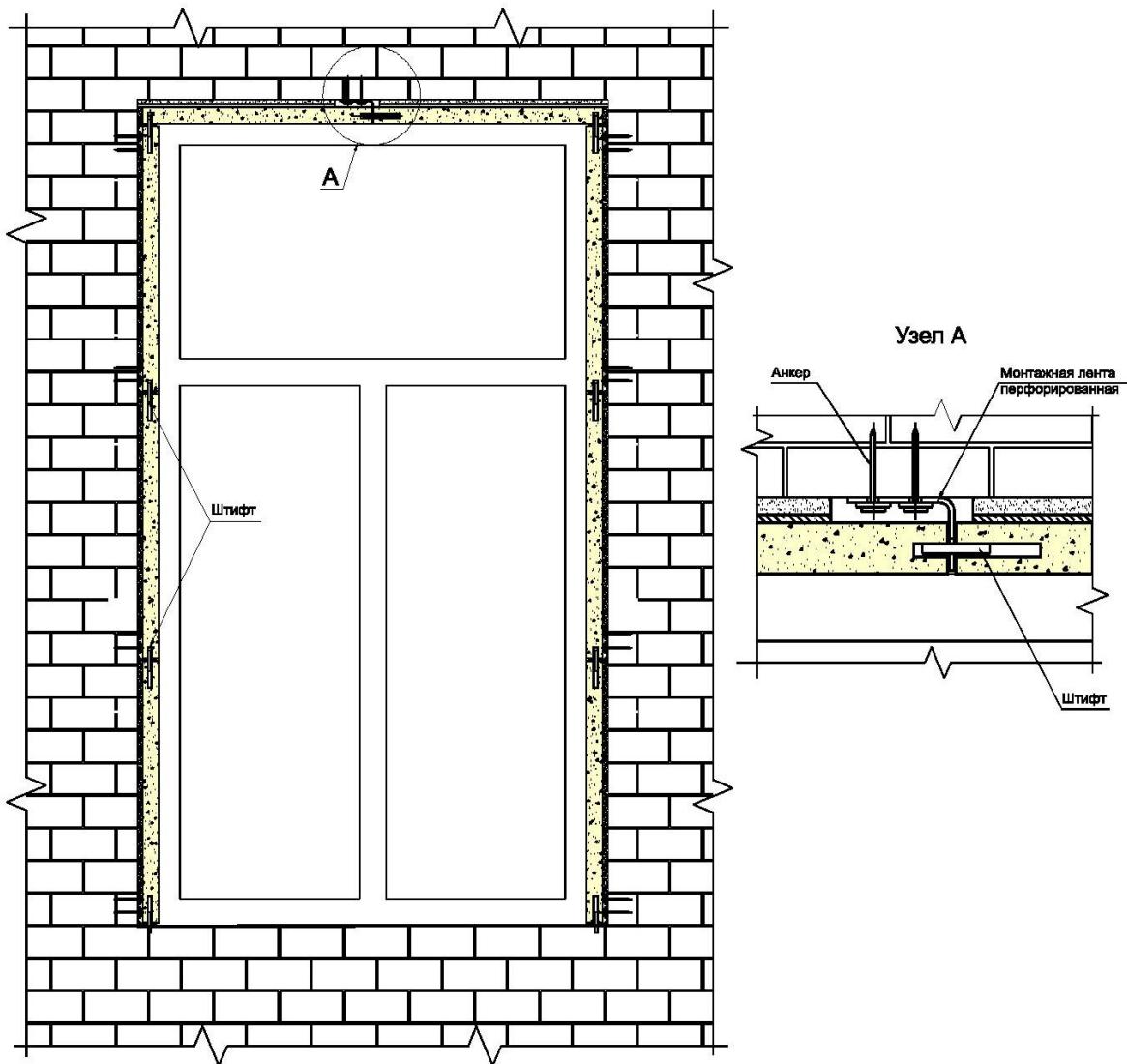


Рис. 2. Схема монтажа откосов.

После монтажа рекомендуется провести мойку изделий 15-ти процентным раствором соляной кислоты. В раствор для окончательной обработки входят 1 часть соляной кислоты и 4 части воды. Обработка проводится кистью до полного удаления загрязнений и высолов, далее обрабатываемая поверхность тщательно промывается водой. Для защиты от загрязнений, высолов и повышения морозостойкости необходимо покрыть смонтированные изделия водоотталкивающей пропиткой на основе акрилатов или кремнийорганики.

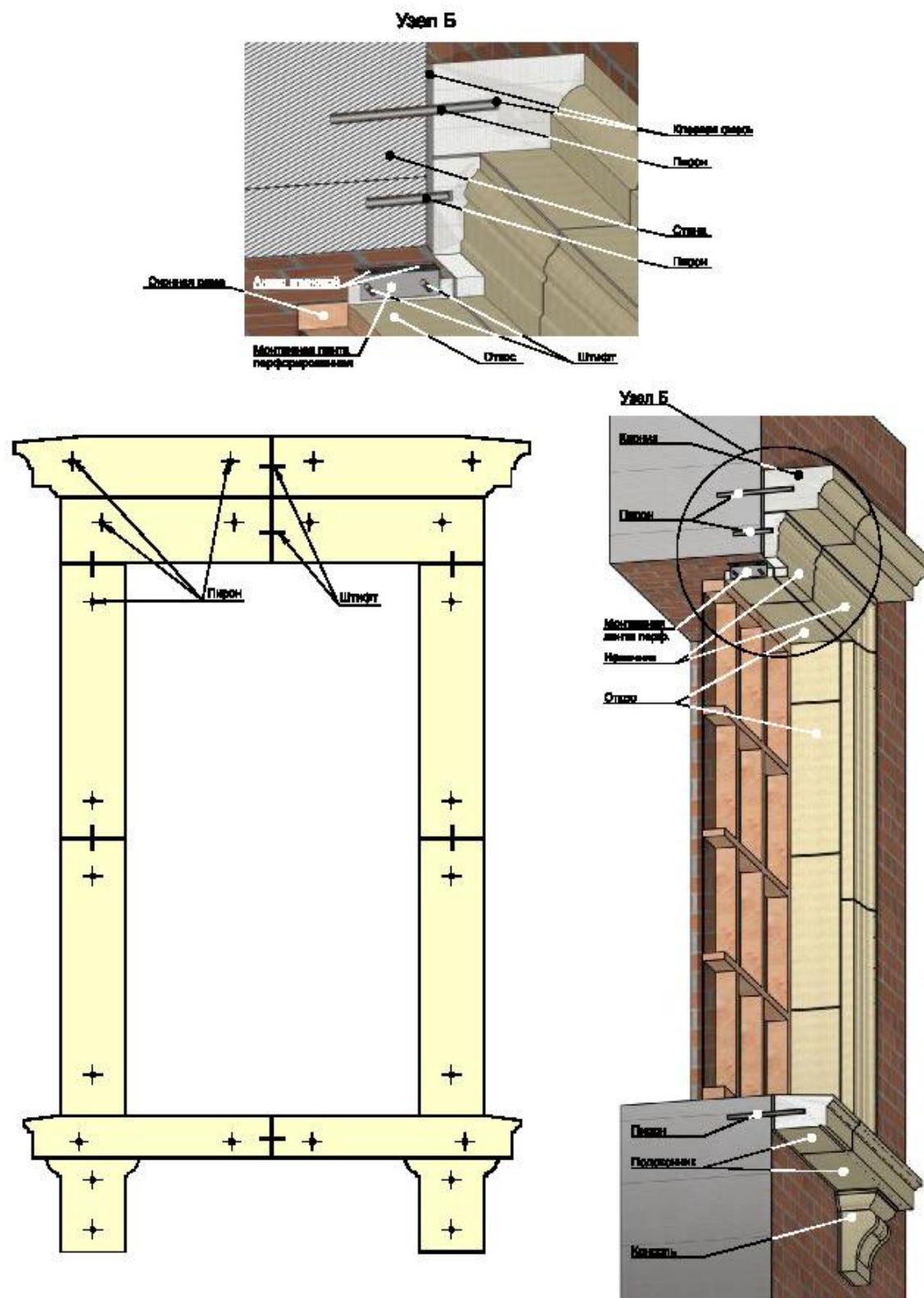
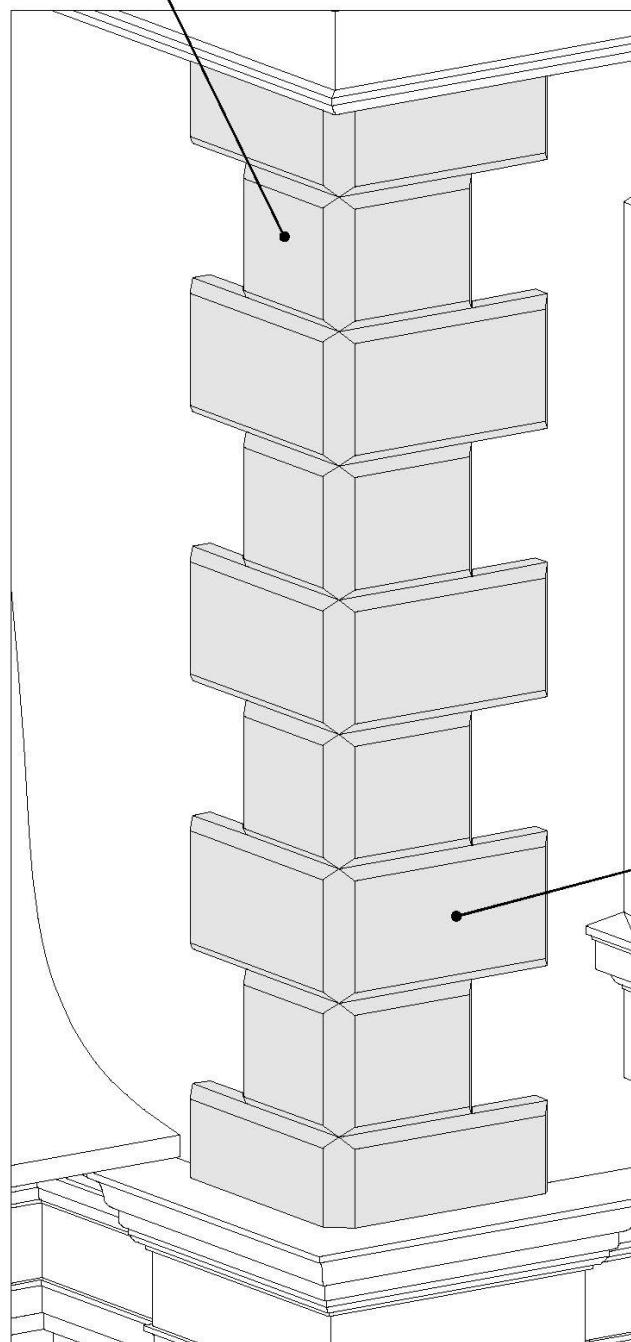


Рис.3. Схема монтажа оконного обрамления.

## Лопатки гладкие

Лопатки гладкие  
стр. 34-2

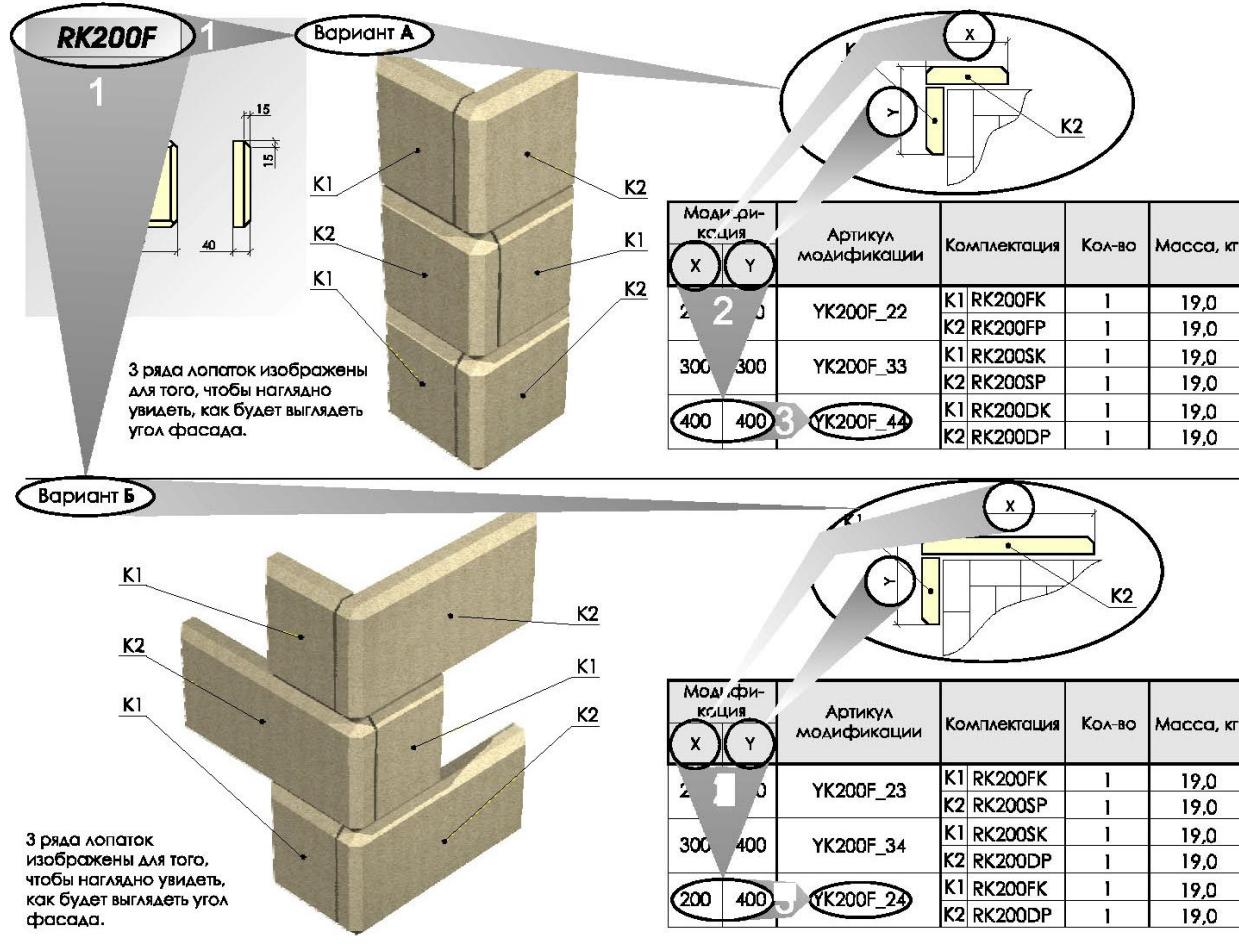


Лопатки гладкие  
стр. 34-2



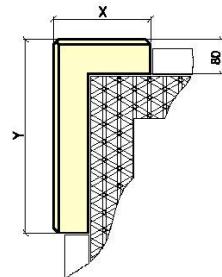
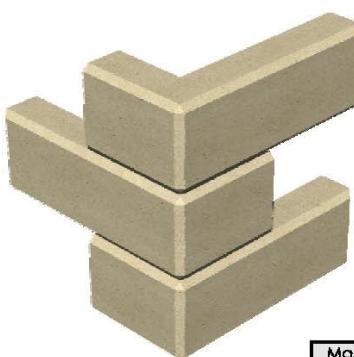
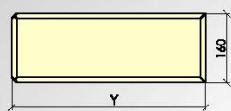
**Модификации лопаток гладких**

1. Определение варианта исполнения: А симметричный; Б несимметричный.
2. Выбор необходимых параметров размеров X и Y.
3. Определение артикула по выбранной модификации лопатки.



**RK160FG**

Вариант Б



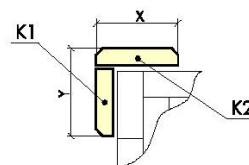
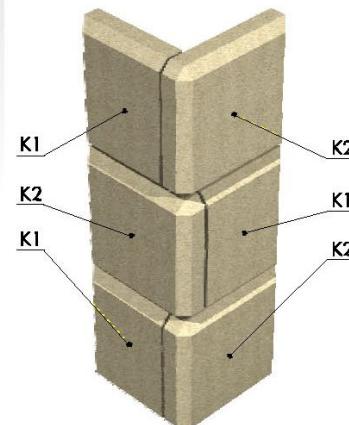
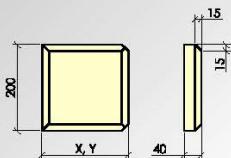
Расшифровку модификаций см. на стр. 34-1

3 ряда лопаток изображены для того, чтобы наглядно увидеть, как будет выглядеть угол фасада.

Модификация	Артикул модификации	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
X, Y, мм				
225 450	<b>YK160FG</b>	RK160FG	1	15,7

**RK200F**

Вариант А

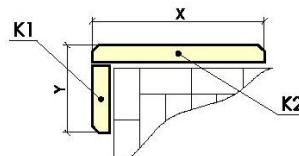
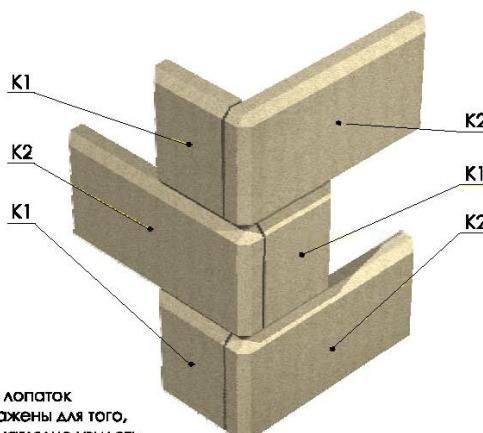


Расшифровку модификаций см. на стр. 34-1

3 ряда лопаток изображены для того, чтобы наглядно увидеть, как будет выглядеть угол фасада.

Модификация	Артикул модификации	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
X, Y, мм				
200 200	<b>YK200F_22</b>	K1 RK200FK K2 RK200FP	1 1	5,8 3,0
300 300	<b>YK200F_33</b>	K1 RK200SK K2 RK200SP	1 1	8,9 4,6
400 400	<b>YK200F_44</b>	K1 RK200DK K2 RK200DP	1 1	12,1 7,2

Вариант Б



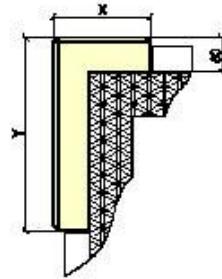
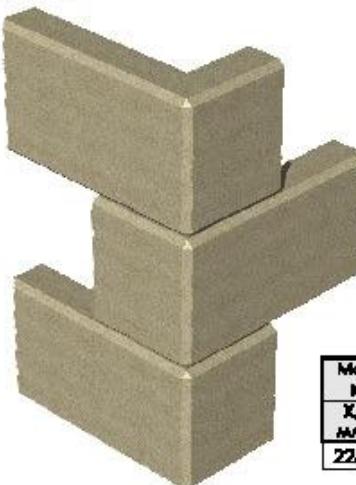
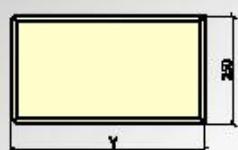
Расшифровку модификаций см. на стр. 34-1

3 ряда лопаток изображены для того, чтобы наглядно увидеть, как будет выглядеть угол фасада.

Модификация	Артикул модификации	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
X, Y, мм				
200 300	<b>YK200F_23</b>	K1 RK200FK K2 RK200SP	1 1	5,8 4,6
300 400	<b>YK200F_34</b>	K1 RK200SK K2 RK200DP	1 1	8,9 7,2
200 400	<b>YK200F_24</b>	K1 RK200FK K2 RK200DP	1 1	5,8 7,2

**RK250FG**

Вариант Б



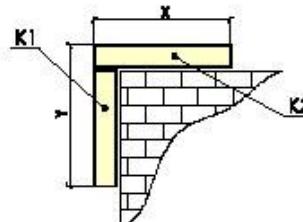
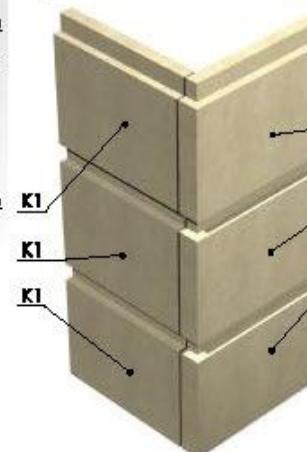
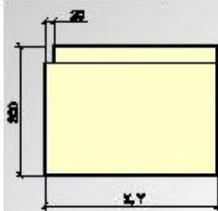
Расшифровку модификаций см. на стр. 34-1

3 ряда лопаток изображены для того, чтобы наглядно увидеть, как будет выглядеть угол фасада.

Модификация	Артикул модификации		Комплектация	Кол-во	Масса, кг
X, мм	Y, мм				
225	450	RK250FG	RK250FG	1	24,7

**RK300F**

Вариант А



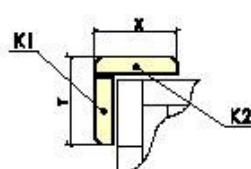
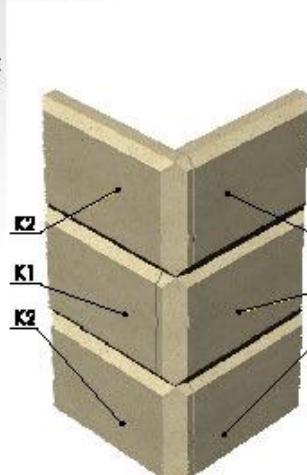
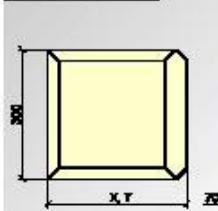
Расшифровку модификаций см. на стр. 34-1

3 ряда лопаток изображены для того, чтобы наглядно увидеть, как будет выглядеть угол фасада.

Модификация	Артикул модификации		Комплектация	Кол-во	Масса, кг
X, мм	Y, мм				
260	260	YK300F_2626	K1 RK300F1V K2 RK300F1L	1	19,4 19,0
400	400	YK300F_44	K1 RK300FV K2 RK300FL	1	29,8 29,3

**RK300D**

Вариант А

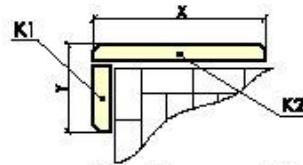
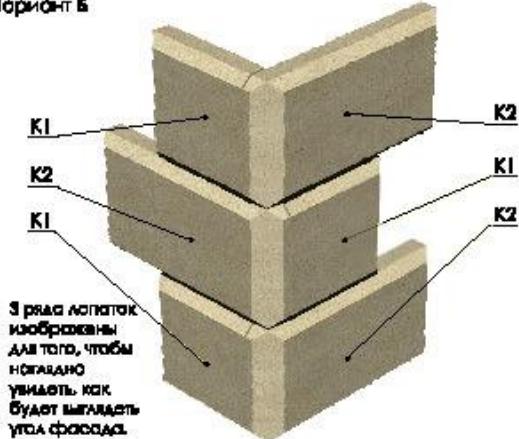


Расшифровку модификаций см. на стр. 34-1

3 ряда лопаток изображены для того, чтобы наглядно увидеть, как будет выглядеть угол фасада.

Модификация	Артикул модификации		Комплектация	Кол-во	Масса, кг
X, мм	Y, мм				
300	300	YK300D_39	K1 RK300D1K K2 RK300D1P	1	10,9 12,3
400	400	YK300D_44	K1 RK300D2K K2 RK300D2P	1	14,6 16,4
550	550	YK300D_5555	K1 RK300DK K2 RK300DP	1	20,1 22,6

## Вариант Б

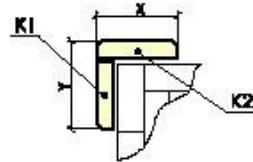
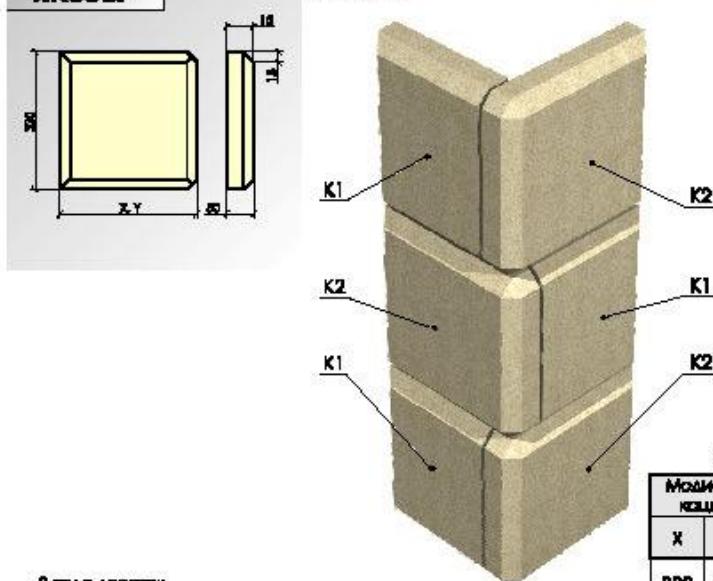


Расшифровку модификаций см. на стр. 34-1

Модификация		Артикул модификации	Комплектации	Кол-во	Масса, кг
X	Y				
300	400	УК300Д_34	K1 RK300D2K K2 RK300D1P	1	14,6 12,3
550	400	УК300Д_4066	K1 RK300D2K K2 RK300DP	1	14,6 22,6
550	300	УК300Д_3066	K1 RK300D1K K2 RK300DP	1	10,9 22,6

## RK330F

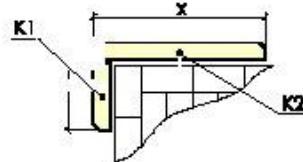
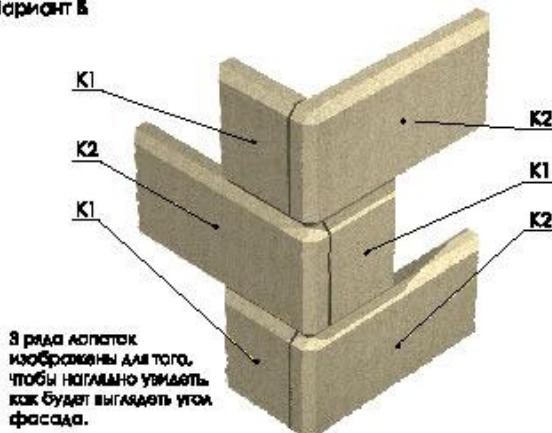
## Вариант А



Расшифровку модификаций см. на стр. 34-1

Модификация		Артикул модификации	Комплектации	Кол-во	Масса, кг
X	Y				
330	330	УК330F_3333	K1 RK330F1K K2 RK330F1P	1	10,4 11,2
660	660	УК330F_6666	K1 RK330FK K2 RK330FP	1	20,8 22,4

## Вариант Б



Расшифровку модификаций см. на стр. 34-1

Модификация		Артикул модификации	Комплектации	Кол-во	Масса, кг
X	Y				
660	330	УК330F_6633	K1 RK330FK K2 RK330FP	1	20,8 22,4

RK340F	Вариант А			
			K1	
			K2	
			K1	
			K2	
			K1	
			K2	
3 ряда лопаток изображены для того, чтобы наглядно увидеть, как будет выглядеть угол фасада.				
Росшифровку модификаций см. на стр. 34-1				
Модифицировано		Артикул модификации	Комплектация	Кол-во
X	Y			Масса, кг
340	340	УК340F_3434	K1 RK340F1V K2 RK340F1L	1 19,0
560	560	УК340F_55	K1 RK340FV K2 RK340FL	1 41,2
				1 41,1

## Общая схема заказа лопаток гладких

1. Просчитать сумму высот углов, где планируется установка лопаток.
2. Подобрать тип лопаток: "Сокращенный раздел технического каталога / Лопатки гладкие", см. стр. 24–2, 24–3. Здесь же выбрать вариант применения: А – симметричное расположение; Б – несимметричное расположение.
3. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Основной раздел технического каталога / Лопатки гладкие". По таблице, основываясь на габаритах лопаток Х и Y, определить необходимую модификацию.
4. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикул модификации и количество выбранных лопаток. Количество лопаток определяется отношением общего количества погонных метров лопаток к высоте одной лопатки. Полученное число округляется до ближайшего целого вверх и вписывается в бланк заказа.
5. Если лопаток других типов больше не требуется, то перейти к п. 6, иначе к п. 1.
6. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и т. д.
7. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия").
8. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
9. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Пример заказа лопаток гладких

Исходные данные: Необходимо облицевать 4 угла одноэтажного прямоугольного дома (рис. 1. Фасады дома).

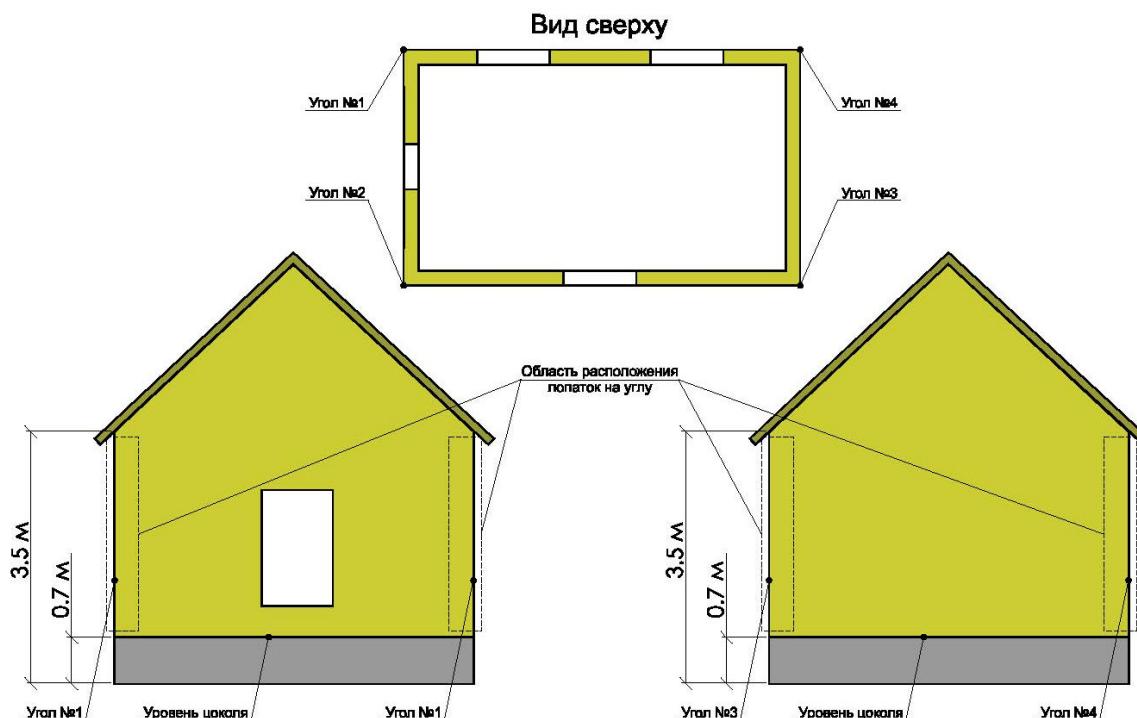
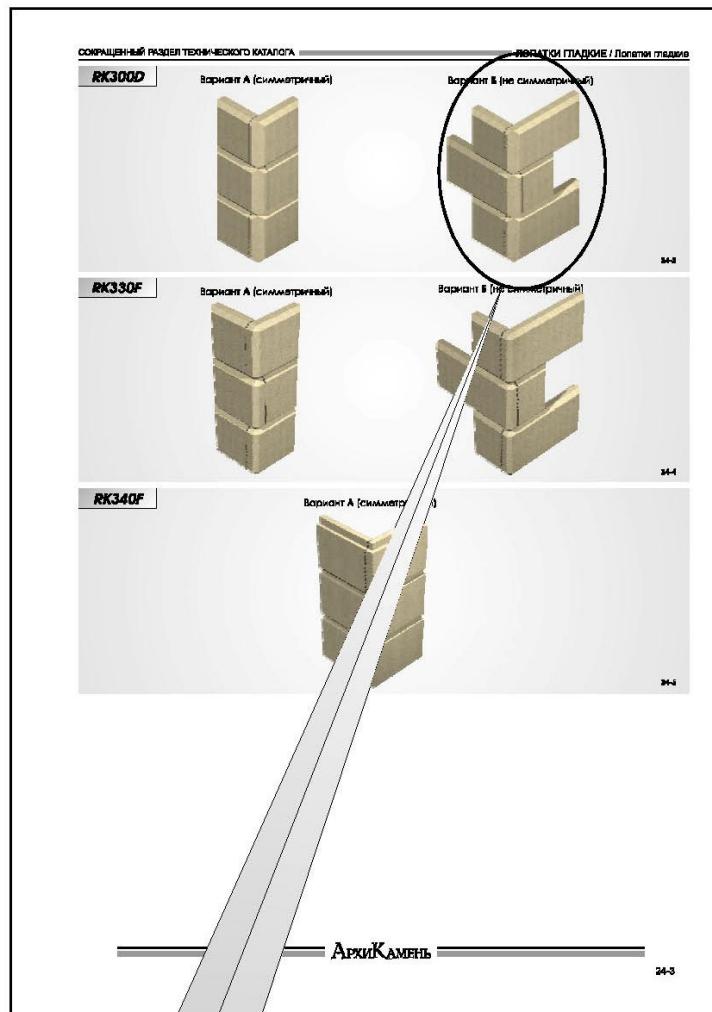


Рис. 1. Фасады дома.

**Заказ:**

1. Из рис. 1. Фасады дома видно, что высота области, на которой будут располагаться лопатки:  $3,5 - 0,7 = 2,8$  м. Следовательно, общее количество высот углов, где будут располагаться лопатки:  $2,8 \times 4 = 11,2$  м.



Выбор типа гладких лопаток по  
внешнему виду

Рис. 2. Выбор типа лопаток.



Рис. 3. Расположение ссылки.

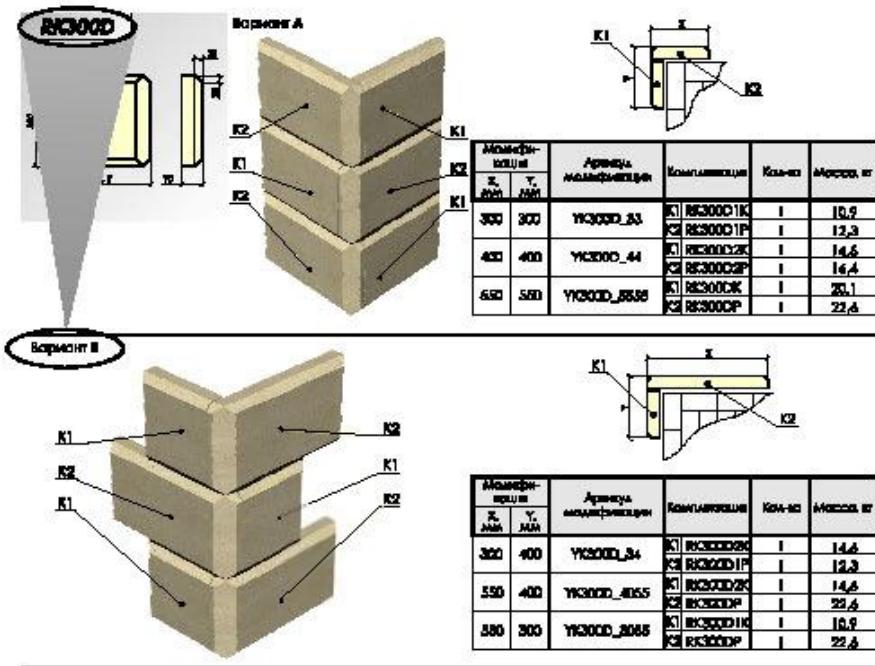


Рис. 4. Определение варианта лопаток.

2. В "Сокращенном разделе технического каталога / Лопатки гладкие" выбираем тип лопаток, см. стр. 24-2, 24-3 (рис. 2. Выбор типа лопаток). Выбираем лопатки RK300D вариант Б (несимметричные).

3. Из "Сокращенного раздела технического каталога / Лопатки гладкие", по ссылке в правом нижнем углу поля чертежа, переходим в "Основной раздел технического каталога / Лопатки гладкие" (рис. 3. Расположение ссылки).

Модификация X Y	Артикул модификации	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
300 300	УК300D_34	K1 RK300D2K K2 RK300D1P	1	14,6
550 400	УК300D_4055	K1 RK300D2K K2 RK300D2P	1	14,6
550 300	УК300D_3055	K1 RK300D1K K2 RK300D1P	1	22,6

Рис. 5. Определение размеров Х и Y.

Основываясь на расшифровке модификации лопаток (см. стр. 34-1), выбираем необходимую модификацию лопаток:

1) В данном примере необходим вариант Б несимметричный (рис. 4. Определение варианта лопаток).

2) X = 550 мм; Y = 300 мм (рис. 5. Определение размеров X и Y).

3) Выбираем артикул модификации лопаток (рис. 6. Определение артикула модификации лопаток). Получаем: УК300D\_3055 (рис. 7. Внешний вид лопаток на фасаде).

4. Копируем бланк заказа со стр. 40-1. Начинаем заполнять бланк заказа. Записываем артикул модификации лопаток. Количество лопаток определяем отношением общего количества погонных метров лопаток к высоте одной лопатки (рис. 8. Определение высоты лопатки). Полученное число округляем до целого вверх и вносим в

Модифи- кация		Артикул модификации	Комплектация	Кол-во	Масса, кг	Артикул модифика- ции лопаток
X	Y					
300	400	YK300D_34	K1 RK300D2K	1	14,6	RK300D
			K2 RK300D1P	1	12,3	
550	400	YK300D_4055	K1 RK300D2K	1	22,6	RK300D
550	300		K1 RK300D1K	1	10,9	
		YK300D_3055	K2 RK300DP	1	22,6	

Рис. 6. Определение артикула модификации лопаток.

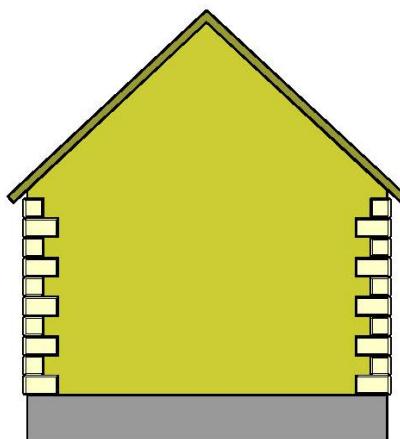


Рис7. Внешний вид лопаток на фасаде.

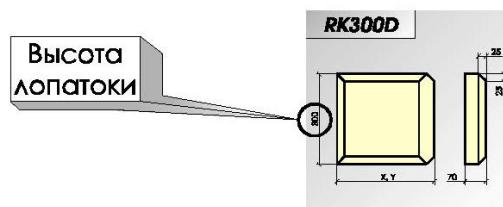


Рис. 8. Определение высоты лопатки.

N п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	YK300D_3055	38	

Заполнение информации о колоннах

Рис. 9. Заполнение бланка заказа.

бланк заказа. Получаем:  $11,2 / 0,3 = 37,7$ ; округляем до целого вверх – 38 шт. (рис. 9. Заполнение бланка заказа).

5. По исходным данным, лопаток другого типа не требуется, следовательно переходим к п. 6.

6. Заполняем бланк заказа данными о заказчике: ФИО, тел., факс, E-mail. Если необходима доставка, тогда указываем адрес доставки. Форму бланка см. стр. 40–1.

7. Проставляем нужный цвет изделия в заказе (рис. 10. Сформированный бланк заказа), см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия".

8. Передаем бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.

Рис. 10. Сформированный бланк заказа.

9. Звоним в компанию "АрхиКамень" для получения подтверждения о том, что бланк заказа принят в работу.

## Монтаж лопаток

Монтаж тонких деталей (толщиной 30–50мм) осуществляется аналогично монтажу откосов (см. раздел “Монтаж оконных и дверных обрамлений”, рис. 2 Схема монтажа откосов, стр. 33–49).

Детали толщиной более 50мм монтируются аналогично карнизам (см. раздел “Монтаж карнизов”, рис.1 Монтаж карниза при помощи стальных пиронов, стр. 31–26), т.е. на стальные пироны, вбитые в монтажную поверхность под углом 5 –10 градусов, и kleевую смесь. Смежные детали связываются между собой торцевыми штифтами.

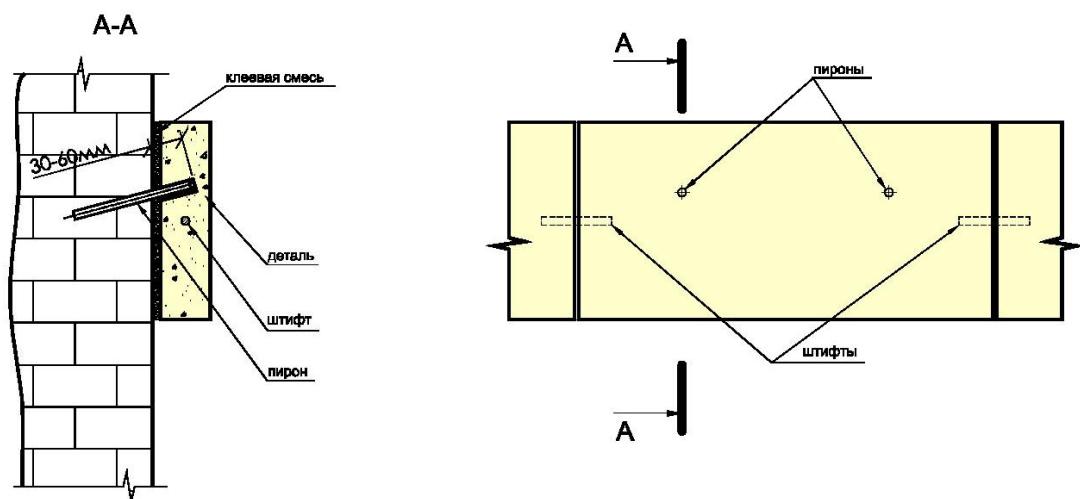
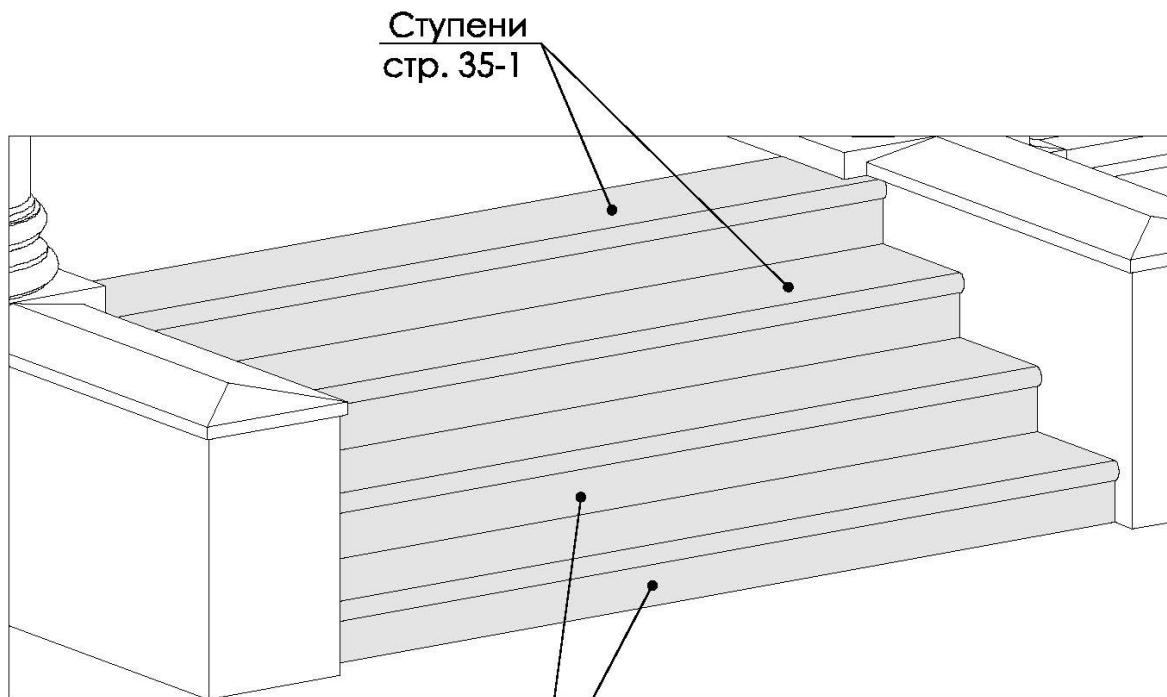


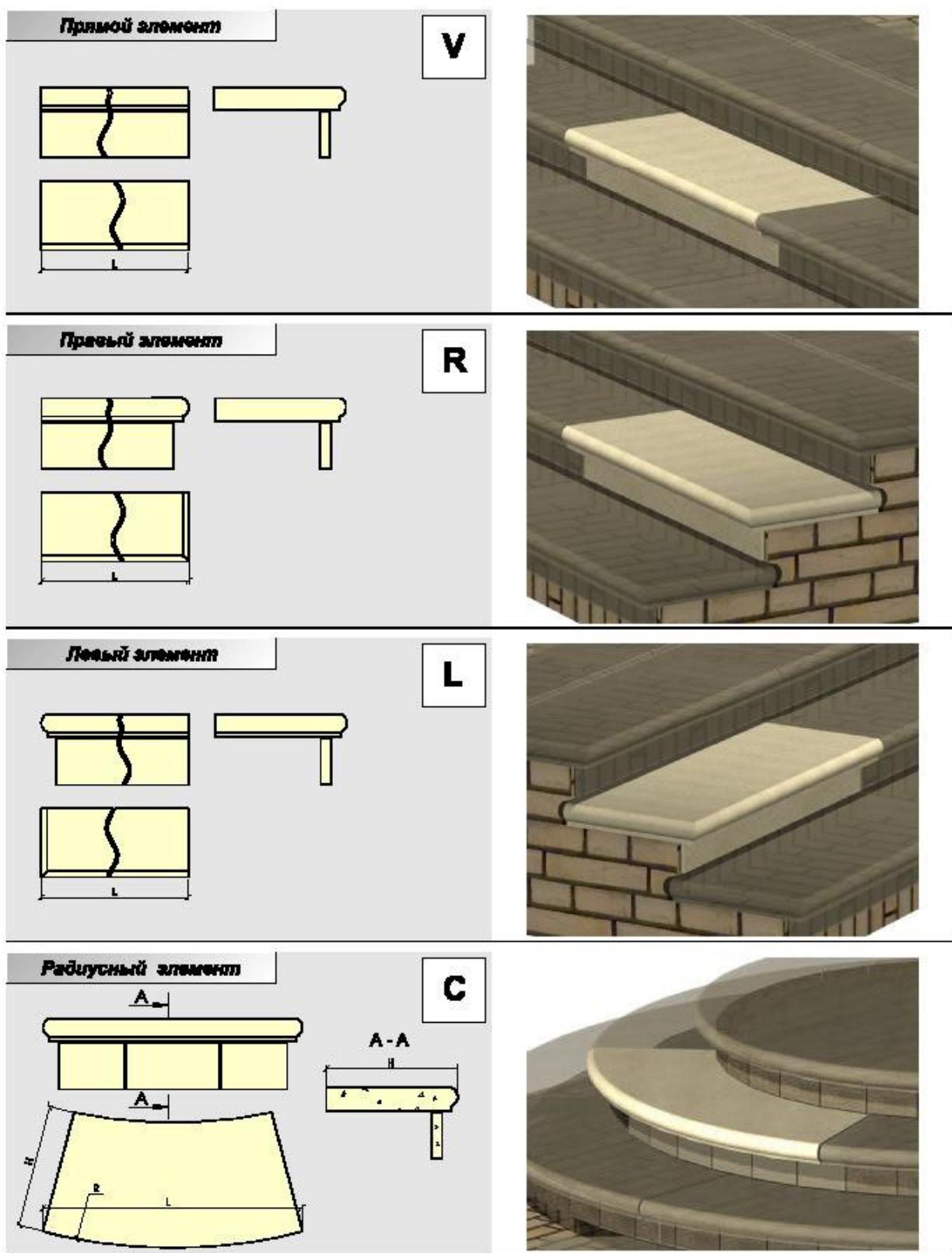
Рис. 1. Монтаж лопаток.

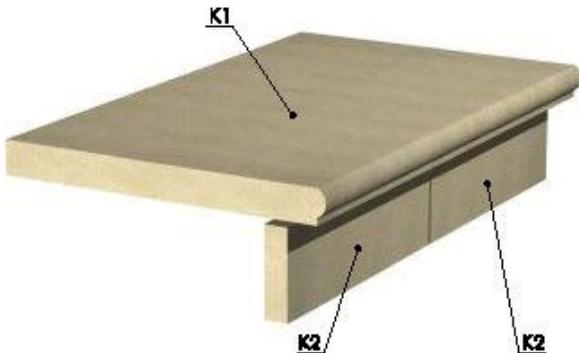
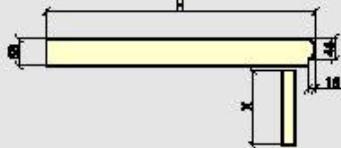


## Плиты гладкие и ступени



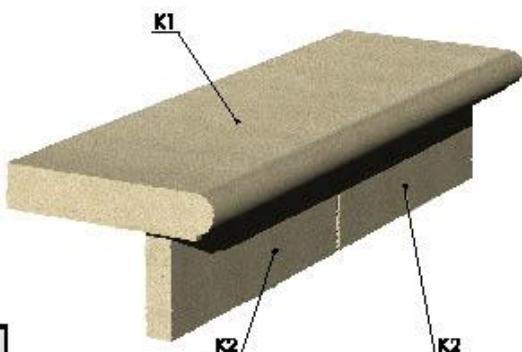
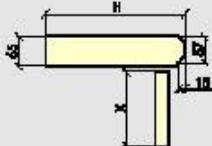


**Модификации ступеней**

**ST000K**

Для прямого [V], правого [R], левого [L] элементов высота подъема ступени должна быть не более 208 мм, x = 160мм;  
для радиусного элемента [C] высота подъема ступени должна быть не более 148 мм, x = 80мм.

Модифицированная комбинация	V			R			L			C			Артикул			Расшифровку модификаций смотри на стр. 35-1 и 35-3		
	Артикул	ST000K1	ST000K2	ST000K3	ST000K4	ST000K5	ST000K6	ST000K7	ST000K8	ST000K9	ST000K10	ST000K11	Артикул	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Радиус [м]	Ширина [м]	Масса [кг]
Комплектность/ Комплектность	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	K1	ST000KBV	0,935	-	0,578	89,6
	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	K1	ST000KBR	0,935	-	0,578	89,6
	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	K1	ST000KBL	0,935	-	0,578	89,6
	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	K1	ST318K	1,199	3,200	0,390	54,7
	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	K1	ST288K	1,271	2,900	0,390	60,8
	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	K1	ST258K	1,235	2,600	0,390	58,7
	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	K1	ST228K	1,325	2,300	0,390	62,6
	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	K1	ST198K	1,242	2,000	0,390	58,1
	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	K1	ST168K	1,269	1,700	0,390	58,2
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	K1	ST138K	1,248	1,400	0,390	56,8
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	K1	ST108K	1,275	1,100	0,410	55,9
	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	K2	PK30S160	0,500	-	-	5,0
	-	-	-	8	9	9	9	9	9	9	9	9	K2	RK150S	-	-	-	0,7

**ST65A**

Код-БД Комплектность	Модифицированная комбинация	V		C		Артикул			Расшифровку модификаций смотри на стр. 35-1 и 35-3		
		Артикул	ST65A_1	Артикул	ST65A_2	Артикул	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Градиент [м]	Ширина [м]	Масса [кг]
Код-БД Комплектность	Артикул	1	-	K1	ST65AV	0,900	-	0,300	36,1		
		-	1	K1	ST65AR270	0,922	2,270	0,300	34,6		
		2	-	K2	PK30S160	0,500	-	-	5,0		
		-	7	K2	RK150S	-	-	-	0,7		

Для прямого [V] элемента высота подъема ступени должна быть не более 208 мм, x = 160мм;  
для радиусного элемента [C] высота подъема ступени должна быть не более 148 мм, x = 80мм.

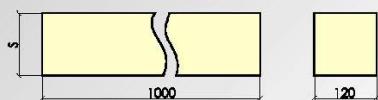
**М о д и ф и к а ц и и п л и т г л а д к и х**

1. Определение ширины плиты  $S$ .
2. Выбор артикула модификации плиты по определенной ширине.

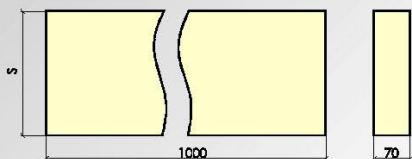
**PK50S000**

Модифи-кация $S$ , мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
350	<b>PK50S350</b>	23,0	5
300	<b>PK50S300</b>	19,0	6
<b>250</b>	<b>PK50S250</b>	16,0	6
200	<b>PK50S200</b>	13,0	9

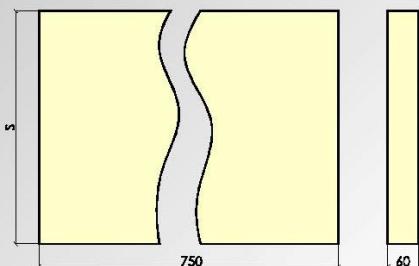
Модифи-кация $S$ , мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
600	<b>PK50S600</b>	37,8	2,8
550	<b>PK50S550</b>	34,7	3,0
500	<b>PK50S500</b>	32,0	3,3
450	<b>PK50S450</b>	29,0	3,7
400	<b>PK50S400</b>	26,0	4,2

**PK120S000**

Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
120	<b>PK120S120</b>	31,0	8,3

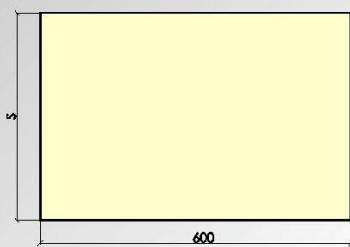
**PK70S000**

Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
240	<b>PK70S240</b>	35,3	4,2

**PK60S000**

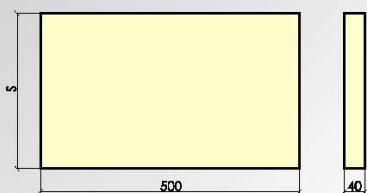
Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
450	<b>PK60S450</b>	43,0	2,9
400	<b>PK60S400</b>	38,0	3,3
350	<b>PK60S350</b>	34,0	3,8
300	<b>PK60S300</b>	29,0	4,4
250	<b>PK60S250</b>	24,0	5,3
200	<b>PK60S200</b>	19,0	6,7

Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
750	<b>PK60S750</b>	71,0	1,8
700	<b>PK60S700</b>	67,0	1,9
650	<b>PK60S650</b>	62,0	2,1
600	<b>PK60S600</b>	57,0	2,2
550	<b>PK60S550</b>	52,0	2,4
500	<b>PK60S500</b>	48,0	2,7

**PK50S000**

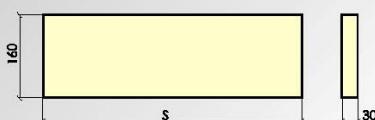
Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
350	<b>PK50S350</b>	23,0	4,8
300	<b>PK50S300</b>	19,0	5,6
250	<b>PK50S250</b>	16,0	6,7
200	<b>PK50S200</b>	13,0	8,3

Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
600	<b>PK50S600</b>	38,0	2,8
550	<b>PK50S550</b>	35,0	3,0
500	<b>PK50S500</b>	32,0	3,3
450	<b>PK50S450</b>	29,0	3,7
400	<b>PK50S400</b>	26,0	4,2

**PK40S000**

Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
250	<b>PK40S250</b>	11,0	8,0
200	<b>PK40S200</b>	9,0	10,0
150	<b>PK40S150</b>	7,0	13,3
80	<b>PK40S80</b>	4,0	25,0

Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
500	<b>PK40S500</b>	21,0	4,0
450	<b>PK40S450</b>	19,0	4,4
400	<b>PK40S400</b>	17,0	5,0
350	<b>PK40S350</b>	15,0	5,7
300	<b>PK40S300</b>	13,0	6,7

**PK30S000**

Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
350	<b>PK30S160_2</b>	3,6	18,3
500	<b>PK30S160</b>	5,0	12,5

## Общая схема заказа плит гладких

1. Рассчитать общее количество квадратных метров поверхности фасада, на которую необходимо установить плиту, с запасом 5%.
2. Подобрать тип плиты: "Сокращенный раздел технический каталога / Плиты гладкие и ступени", см. стр. 25-2. Основным критерием выбора типа плиты является ее толщина.
3. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Основной раздел технического каталога / Плиты гладкие и ступени". По таблице, основываясь на ширине плиты S, определить необходимую модификацию.
4. Сделать копию бланка заказа (стр. 40-1). Вписать артикул модификации и количество выбранных плит. Количество плит определяется произведением общего количества квадратных метров поверхности фасада, на которую устанавливается плита, на количество плит на 1 квадратный метр. Полученное число округляется до целого вверх и вписывается в бланк заказа.
5. Если плиты других типов больше не требуются, то перейти к п. 6, иначе к п. 1.
6. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и т. д.
7. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40-3 "Карта цвета изделия").
8. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
9. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Пример заказа плит гладких

Исходные данные: Необходимо облицевать дом (см. рис. 1. Периметр дома и рис. 2. Фасады дома) плитой толщиной 40мм.

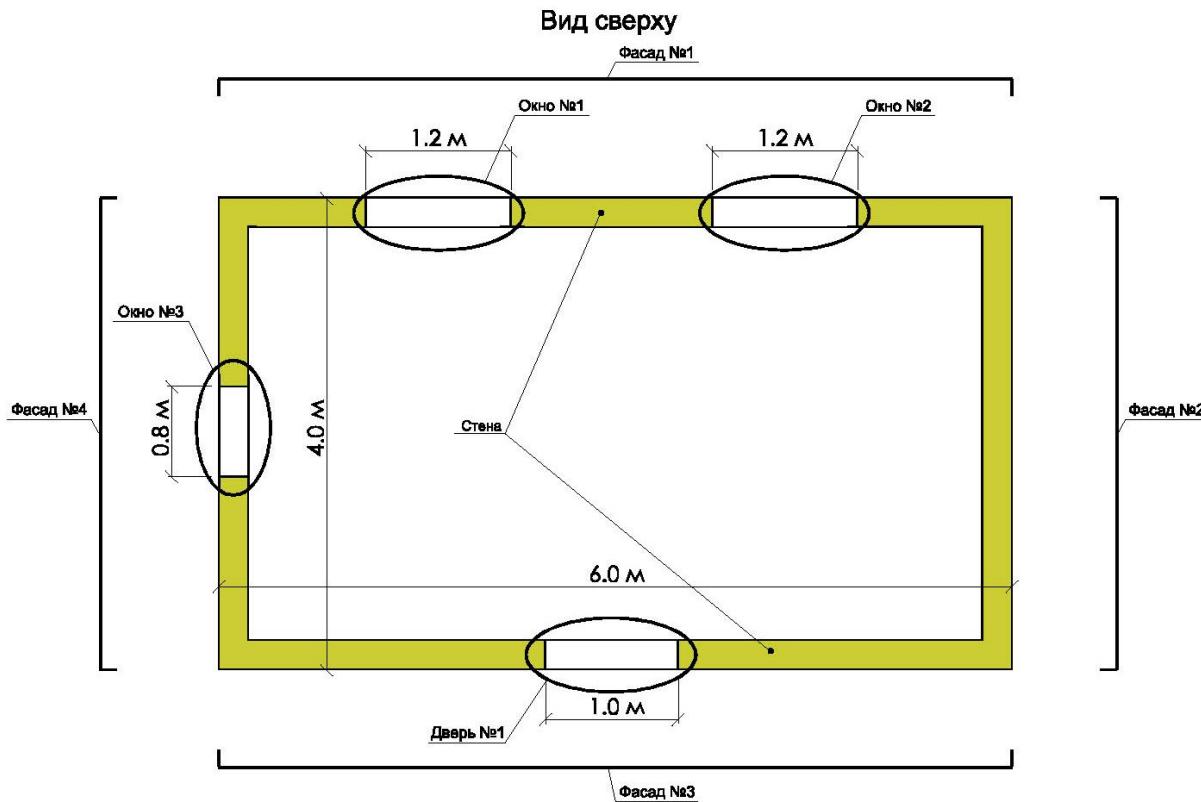
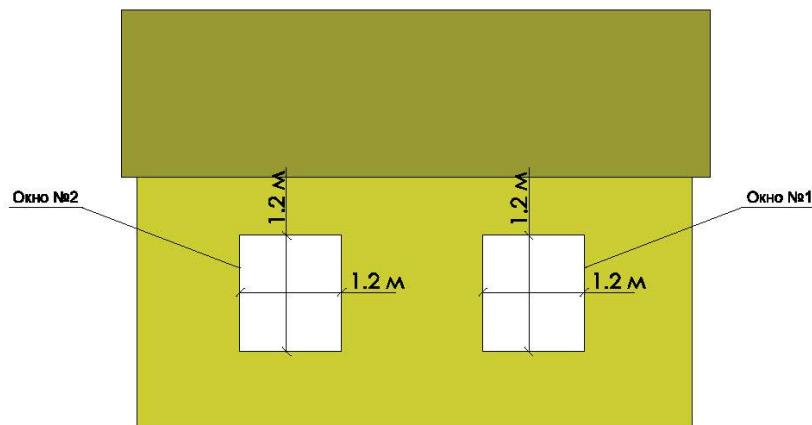
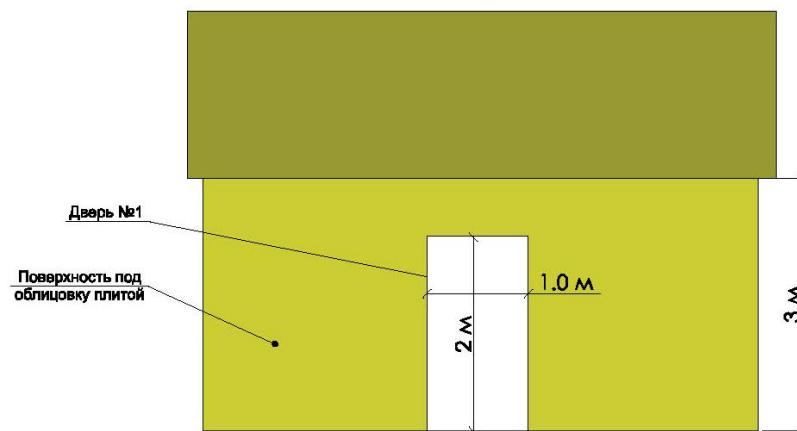


Рис. 1. Периметр дома.

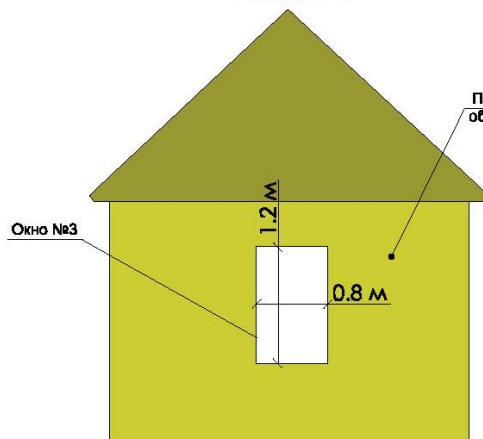
Фасад №1



Фасад №3



Фасад №4



Фасад №2

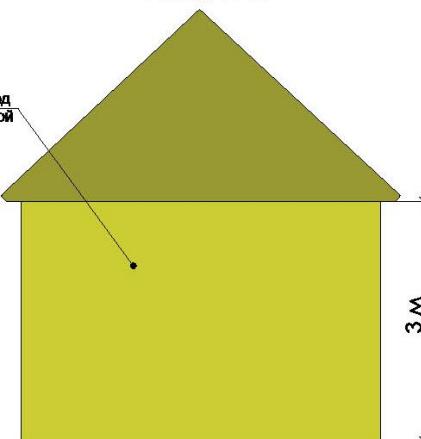


Рис. 2. Фасады дома.

**Заказ:**

1. Рассчитаем общее количество квадратных метров поверхности фасада, на которую необходимо установить плиту (за вычетом площади оконных и дверных проемов), с запасом 5%:

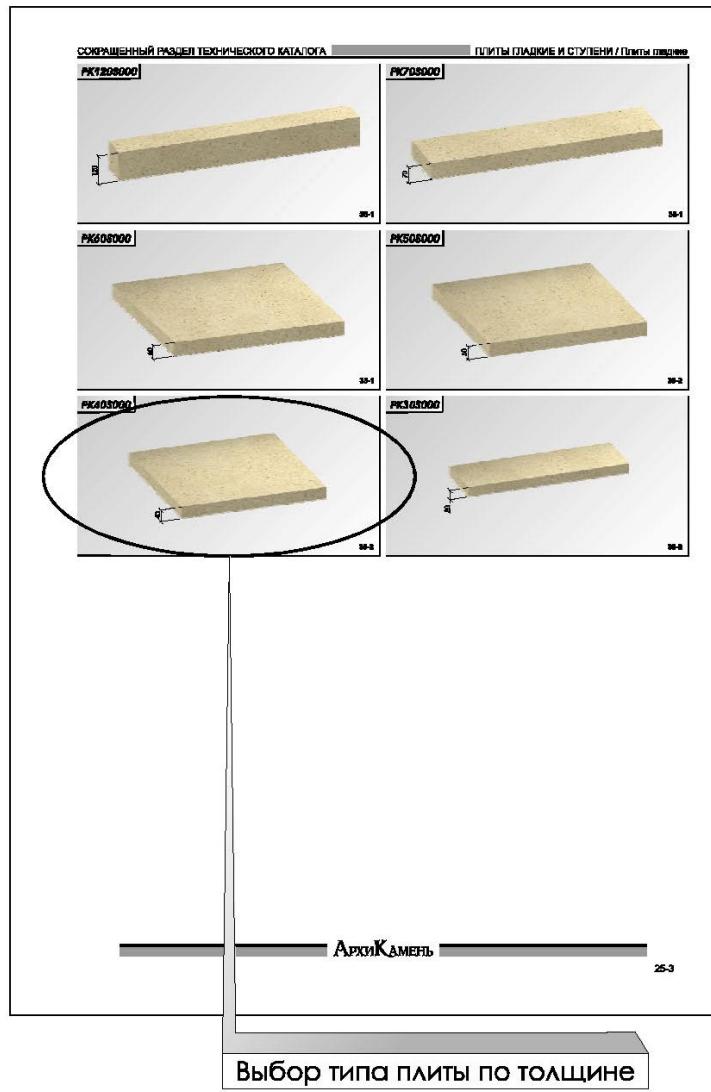


Рис. 3. Выбор типа плиты.

- 1) общая площадь фасадов:  $(6 + 4 + 6 + 4) \times 3 = 60 \text{ м}^2$ ;
- 2) общая площадь дверных и оконных проемов:  $(1,2 \times 1,2) \times 2 + (0,8 \times 1,2) + (1,0 \times 2,0) = 5,84 \text{ м}^2$ ;
- 3) общая площадь фасада, которая будет облицовываться плитой:  $(60 - 5,84) \times 1,05 = 56,87 \text{ м}^2$ .

2. В "Сокращенном разделе технического каталога / Плиты гладкие и ступени" выбираем тип плиты, см. стр. 25-2 (рис. 3. Выбор типа плиты). В данном примере нас интересует плита толщиной 40 мм, выбираем плиту: **PK40S000**.

3. Из "Сокращенного раздела технического каталога / Плиты гладкие и ступени", по ссылке в правом нижнем углу поля чертежа, переходим в "Основной раздел технического каталога/Плиты гладкие и ступени" (рис. 4. Расположение ссылки).

Основываясь на расшифровке модификации плит (см. стр. 35-1), выбираем необходимую модификацию плиты:

- 1) выбираем ширину плиты  $S = 400 \text{ мм}$  (рис. 5. Выбор ширины плиты).
- 2) выбор артикула модификации плиты по определенной ширине (рис. 6. Определение артикула модификации плиты). Получаем: **PK40S400**.

4. Копируем бланк заказа со стр. 40-1. Начинаем заполнять бланк заказа.



Рис. 4. Расположение ссылки.

Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
450	<b>PK40S500</b>	21	4,0
400	<b>PK40S450</b>	19	4,4
400	<b>PK40S400</b>	17	5,0
350	<b>PK40S350</b>	15	5,7
300	<b>PK40S300</b>	13	6,7

Рис. 5. Выбор ширины плиты.

Записываем артикул модификации плиты. Количество плит определяем произведением общего количества квадратных метров поверхности фасада, на которую устанавливается

Модификация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>	Артикул модификации плиты
500	<b>PK40S500</b>	21	4,0	
450	<b>PK40S450</b>	19		
400	<b>PK40S400</b>	17	5,0	
350	<b>PK40S350</b>	15	5,7	
300	<b>PK40S300</b>	13	6,7	

Рис. 6. Определение артикула модификации плиты.

плита, на количество плит на 1 квадратный метр ([рис. 7. Определение количества плит на 1 метр квадратный](#)). Полученное число округляем до целого вверх и вносим в бланк заказа. Получаем:  $56,87 \times 5,0 = 284,35$ ; округляем до целого вверх: 285 шт. ([рис. 8. Заполнение бланка заказа](#)).

5. По исходным данным, плит другого типа не требуется, следовательно переходим к п. 6.

6. Заполняем бланк заказа данными о заказчике: ФИО, тел., факс, E-mail. Если

Модифи- кация S, мм	Артикул модификации	Масса, кг	Кол-во плит на 1 м <sup>2</sup>
500	<b>PK40S500</b>	21	4,0
450	<b>PK40S450</b>	19	4,4
400	<b>PK40S400</b>		<b>5,0</b>
350	<b>PK40S350</b>	15	5,7
300	<b>PK40S300</b>	13	6,7

Количество  
плит на 1 м<sup>2</sup>.

Рис. 7. Определение количества плит на 1 метр квадратный.

необходима доставка, тогда указываем адрес доставки. Форму бланка см. стр. 40–1.

7. Проставляем нужный цвет изделия в заказе ([рис. 8. Сформированный бланк заказа](#)), см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия".

8. Передаем бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.

9. Звоним в компанию "АрхиКамень" для получения подтверждения о том, что бланк заказа принят в работу.

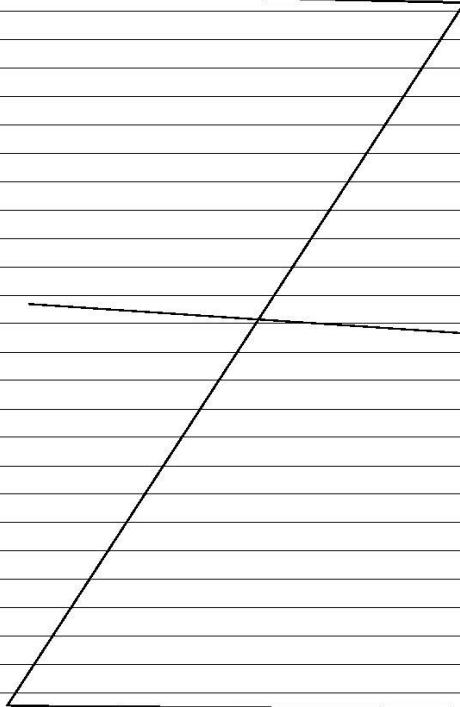
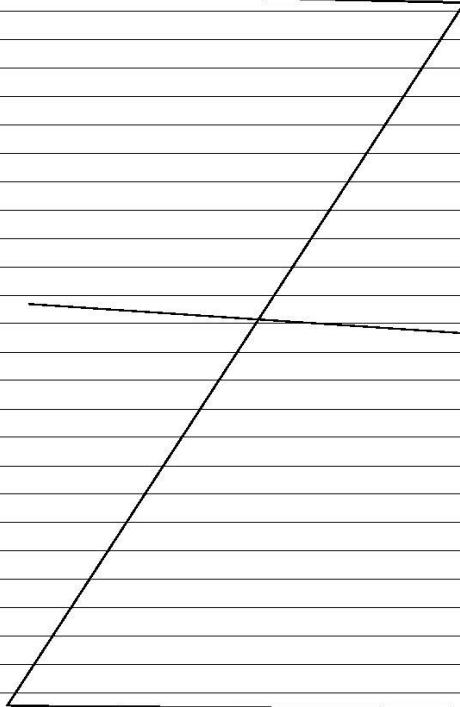
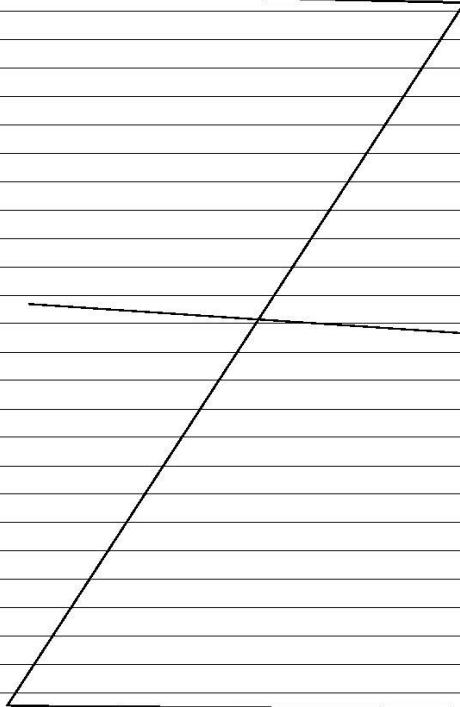
ЗАКАЗ ИЗДЕЛИЙ	Бланк заказа																
Заказчик:	ООО "Строитель-1"																
Контактное лицо:	Иванов Иван Иванович																
Контактная информация:	тел: 777-77-77 факс: 777-77-77 E-mail: ivanov@noil.ru																
Вид доставки (нужное отметить):	Транспортом компанией "АрхиКамень" <input type="checkbox"/> Самовывоз <input checked="" type="checkbox"/>																
Адрес доставки:																	
Цвет (нужное отметить):																	
белый <input type="checkbox"/>	Бежевый <input type="checkbox"/>	Песчаный <input checked="" type="checkbox"/>	Терракотовый <input type="checkbox"/>	Другой <input type="checkbox"/>													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding: 2px;">Н п/п</th> <th style="text-align: center; padding: 2px;">Артикул</th> <th style="text-align: center; padding: 2px;">Кол-во</th> <th style="text-align: center; padding: 2px;">Масса</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">1</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><u>PK40S400</u></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">285</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"></td> </tr> <tr><td colspan="5" style="height: 100px; vertical-align: top; padding: 0;"></td></tr> </tbody> </table>					Н п/п	Артикул	Кол-во	Масса	1	<u>PK40S400</u>	285						
Н п/п	Артикул	Кол-во	Масса														
1	<u>PK40S400</u>	285															
																	
Подпись:	<u>Иванов</u>																
Лист 1 / Листов 1																	
АрхиКамень																	

Рис. 9. Сформированный бланк заказа.

## Общая схема заказа ступеней

1. Подобрать тип ступеней по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Плиты гладкие и ступени", см. стр. 25–2.
2. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Полный раздел технического каталога / Плиты гладкие и ступени". Выбрать модификации ступеней, основываясь на расшифровке модификаций, см. стр. 35–5.
3. Рассчитать необходимое количество ступеней, т.е. погонную длину одной приступи поделить на длину одной ступени, указанную в каталоге и округлить до ближайшего целого числа вверх, после чего полученное количество умножить на количество ступеней в марше.
4. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикулы и количество выбранных элементов в бланк заказа.
5. Если ступеней других типов больше не требуются, тогда перейти к п. 6, иначе п. 1.
6. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и тд.
7. Проставить цвет изделия в заказе.
8. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
9. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Пример заказа ступеней

Исходные данные: Необходимо установить ступени на открытый лестничный пролет, см. [Рис. 1. Ступени](#).

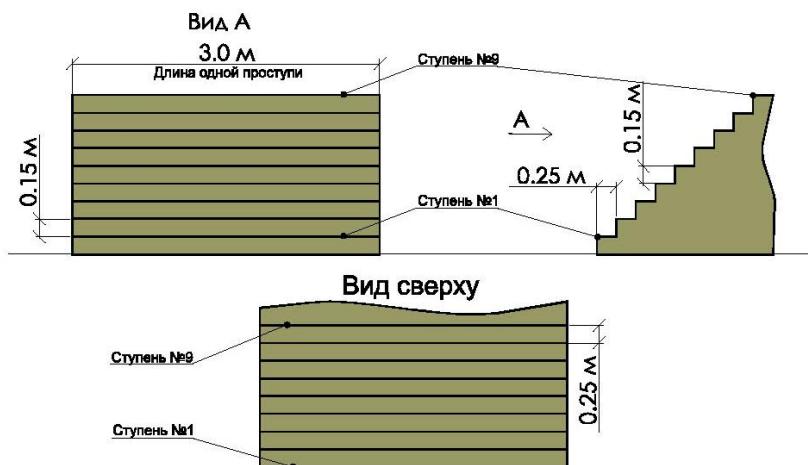


Рис. 1. Ступени.

### Заказ:

1. В "Сокращенном разделе технического каталога / Плиты гладкие и ступени" выбираем тип ступеней, см. стр. 25–2. См. [рис. 2. Выбор типа ступеней](#). Выбираем ступень: ST000K.
2. Из "Сокращенного раздела технического каталога / Плиты гладкие и ступени", по ссылке в правом нижнем углу поля чертежа, переходим в "Основной раздел технического каталога / Плиты гладкие и ступени", см. [рис. 3. Расположение ссылки](#).
- Основываясь на расшифровке модификации плит (см. стр. 35–4), выбираем необходимые модификации ступеней, см. [рис. 4. Определение необходимых модификаций ступеней](#).

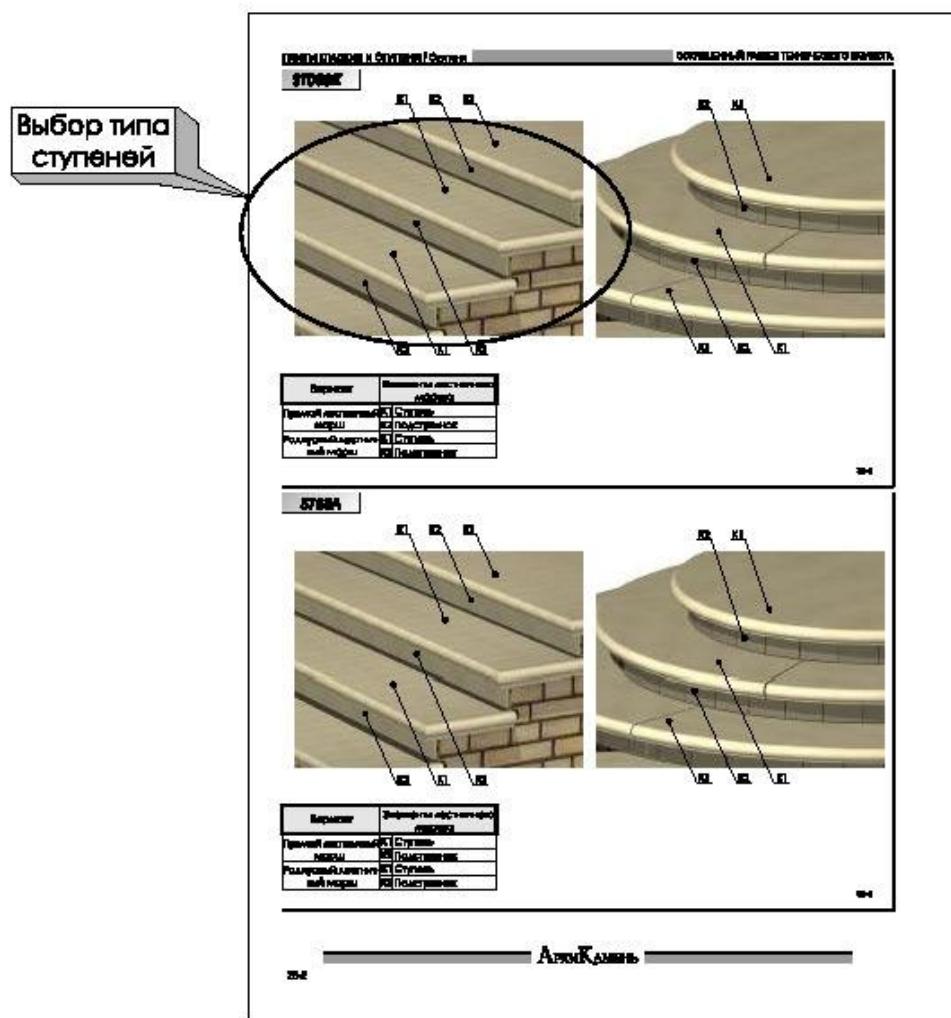


Рис. 2. Выбор типа плиты.

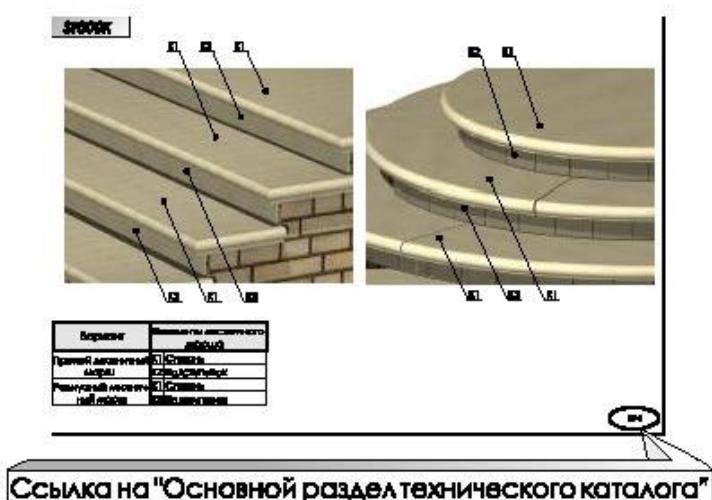


Рис. 3. Расположение ссылки.

3. Из таблицы (см. Рис. 5. Данные для бланка заказа) видно, что длина одной ступени 0.935 (м.), следовательно общее количество ступеней на одну проступь:  $3.0 / 0.935 = 3.21$  (шт.). Округляем, до целого вверх: 4 (шт.).

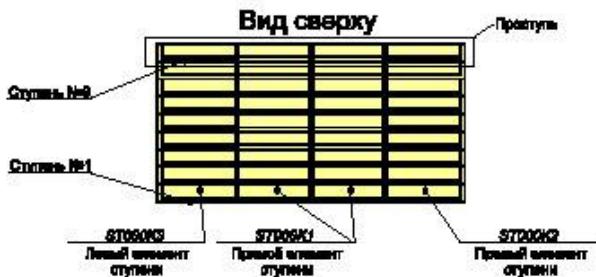


Рис. 4. Определение необходимых модификаций ступеней.

4. Копируем бланк заказа со стр. 40-1. Начинаем заполнять бланк заказа. Записываем артикулы модификации плиты (см. Рис. 6. Заполнение бланка заказа).

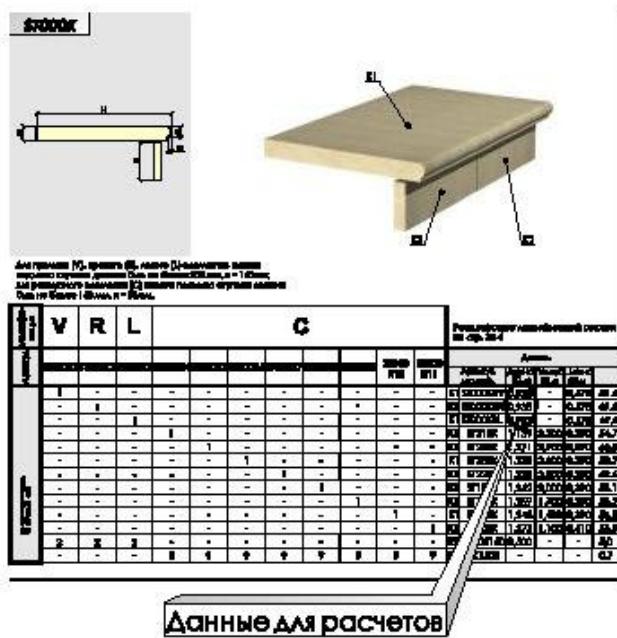


Рис. 5. Данные для бланка заказа.

Количество элементов определяем произведением общего количества ступеней, на количество соответствующих элементов ступеней, помещающихся на одну проступь:  
– левый элемент ступени ST000K3:  $1 \times 9 = 9$  (шт.);

N п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	ST000K3		
2	ST000K2		
3	ST000K1		

Рис. 6. Заполнение бланка.

- правый элемент ступени  $ST000K2: 1 \times 9 = 9$  (шт.);
- прямой элемент ступени  $ST000K1: 2 \times 9 = 18$  (шт.).

5. По исходным данным, ступеней другого типа не требуется, следовательно переходим к п. 6.

6. Заполняем бланк заказа данными о заказчике: ФИО, тел., факс, E-mail. Если необходима доставка, тогда указываем адрес доставки. Форму бланка см. стр. 40–1.

7. Проставляем нужный цвет изделия в заказе, см. Рис. 7. Сформированный бланк заказа.

8. Передаем бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.

9. Звоним в компанию "АрхиКамень" для получения подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

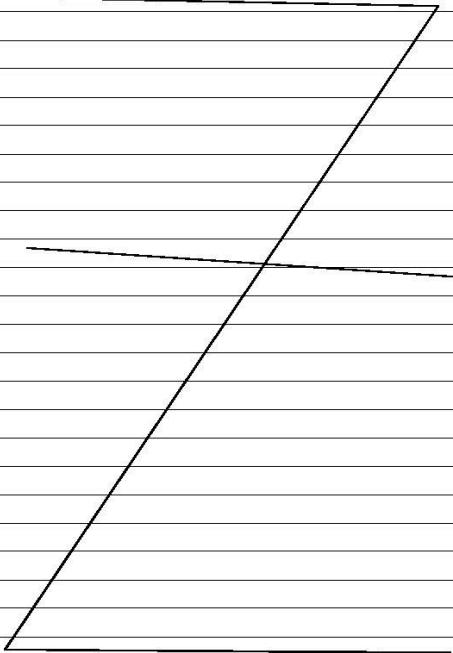
**ЗАКАЗ ИЗДЕЛИЙ** Бланк заказа

Заказчик: ООО "Строитель-1"  
 Контактное лицо: Иванов Иван Иванович  
 Контактная информация: тел: 777-77-77  
 факс: 777-77-77  
 E-mail: ivanov@noil.ru

Вид доставки (нужное отметить): Транспортом компанией "АрхиКамень"  Самовывоз

Адрес доставки: \_\_\_\_\_

Цвет (нужное отметить):  
 Белый  Бежевый  Песчаный  Терракотовый  Другой

Н п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	ST000K3	9	
2	ST000K2	9	
3	ST000K1	18	
			

Подпись: Иванов

Лист 1 / Листов 1

**АрхиКамень**

Рис. 7. Сформированный бланк заказа.

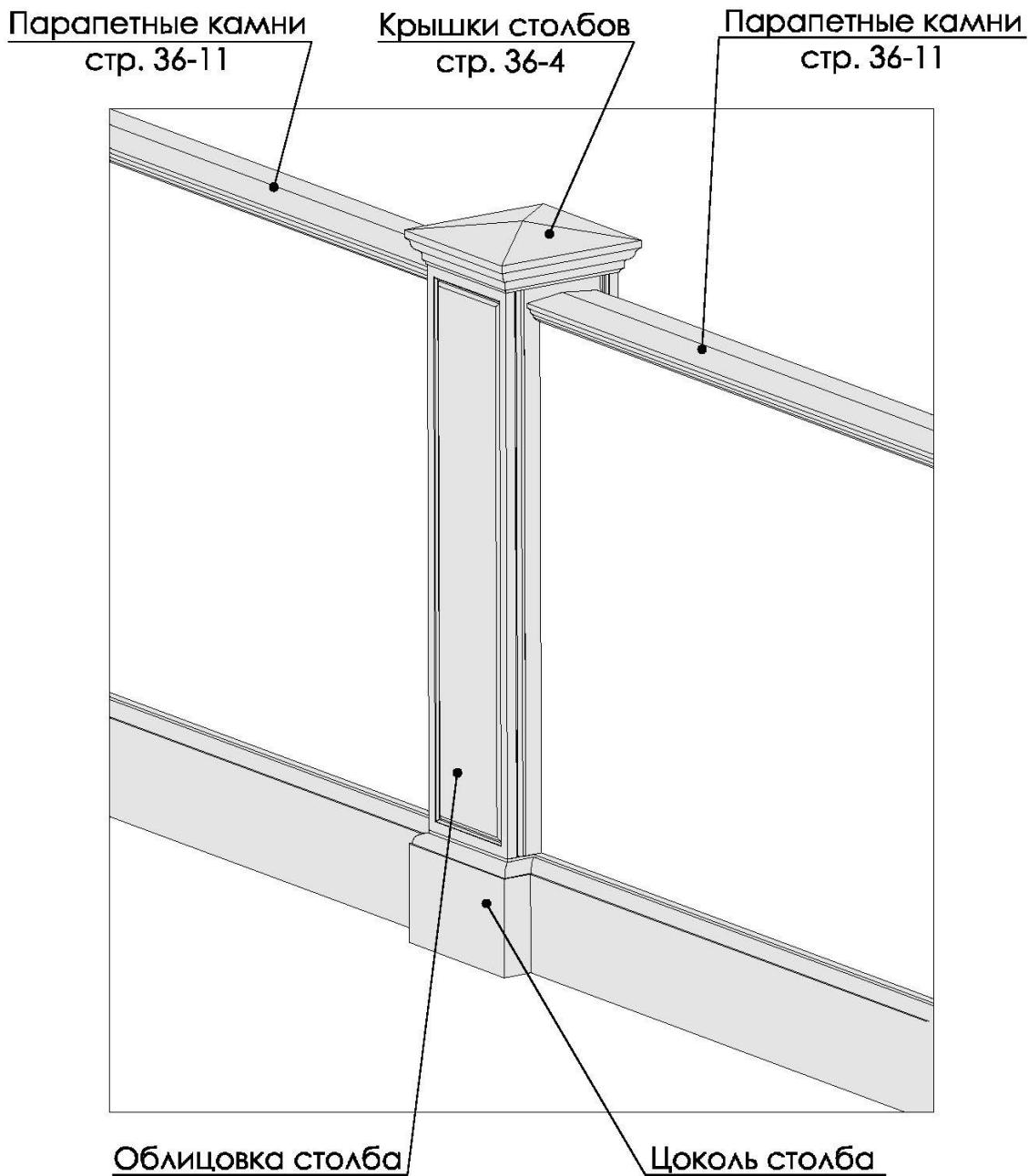
## Монтаж плит и ступеней

Монтаж плит осуществляется аналогично лопаткам (см. раздел "Монтаж лопаток", стр.34-11).

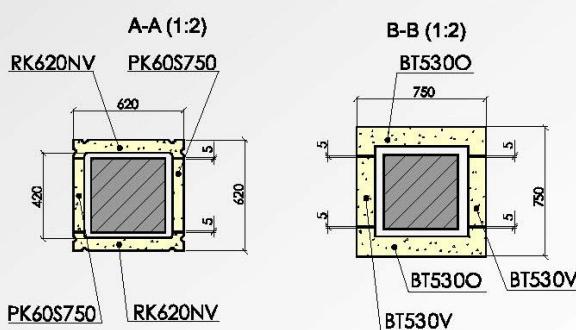
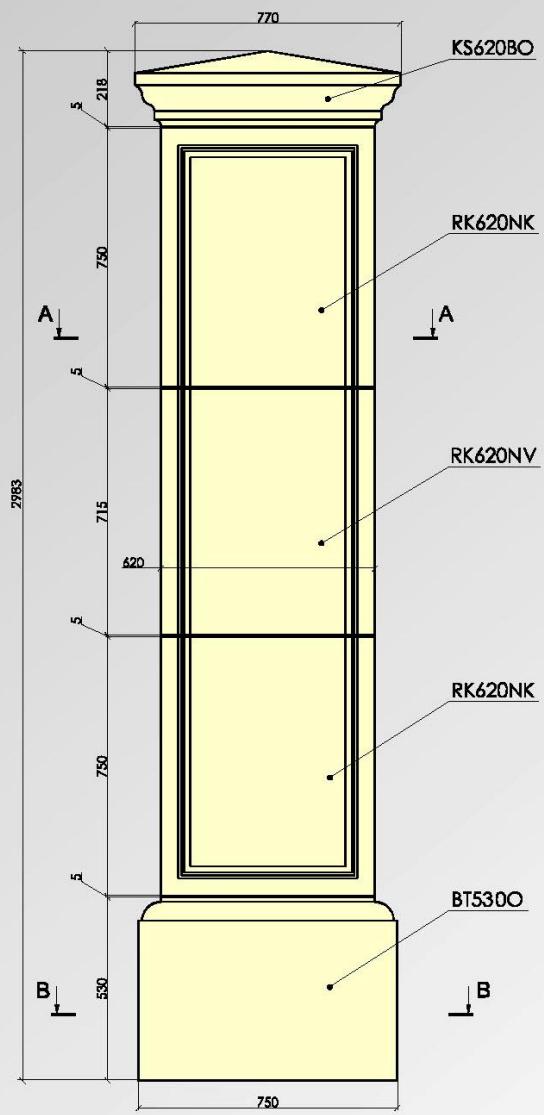
Монтаж ступеней осуществляется аналогично монтажу оснований балюстрады (см. раздел "Монтаж балюстрады", стр. 30-28).



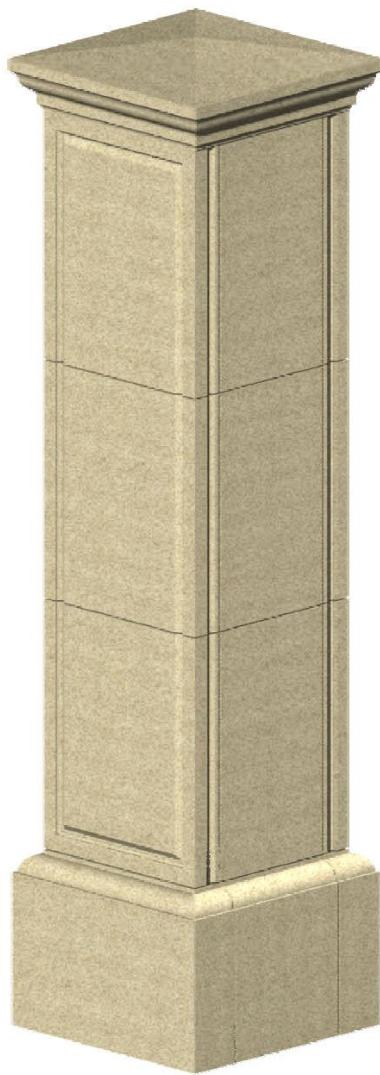
## Столбы и ограждения



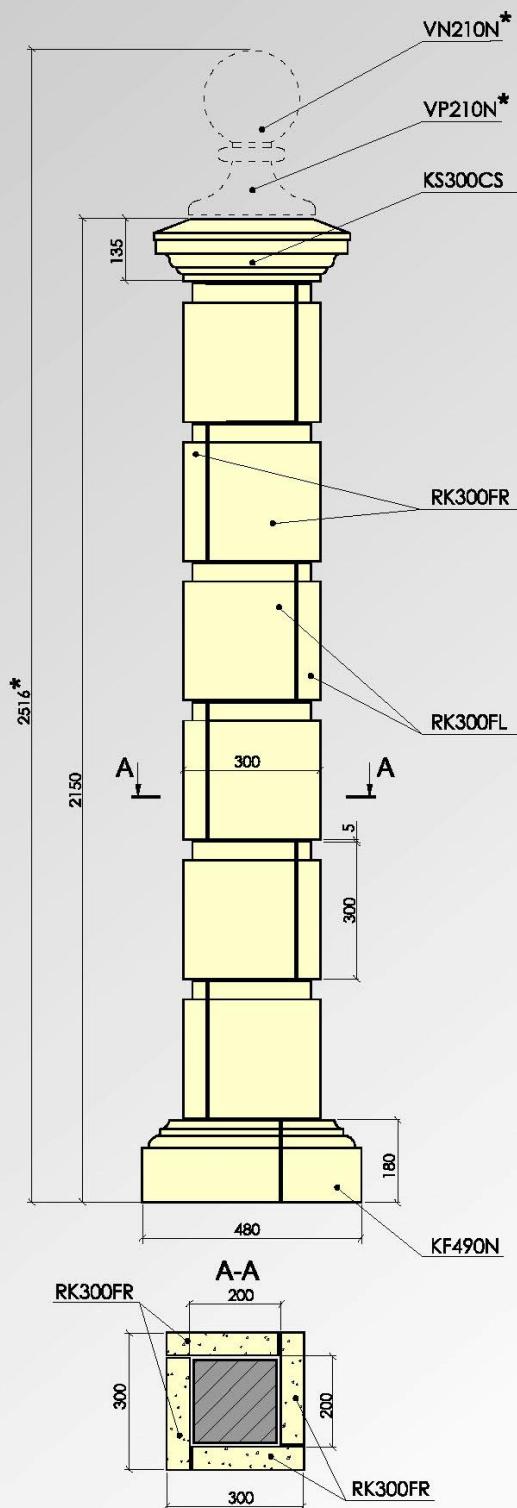


**SS620N**

Масса, кг - 1241,6



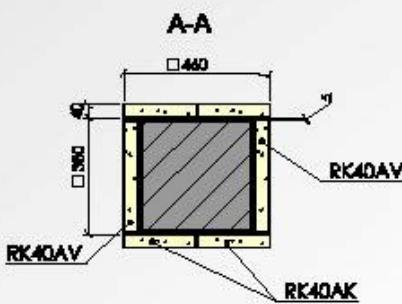
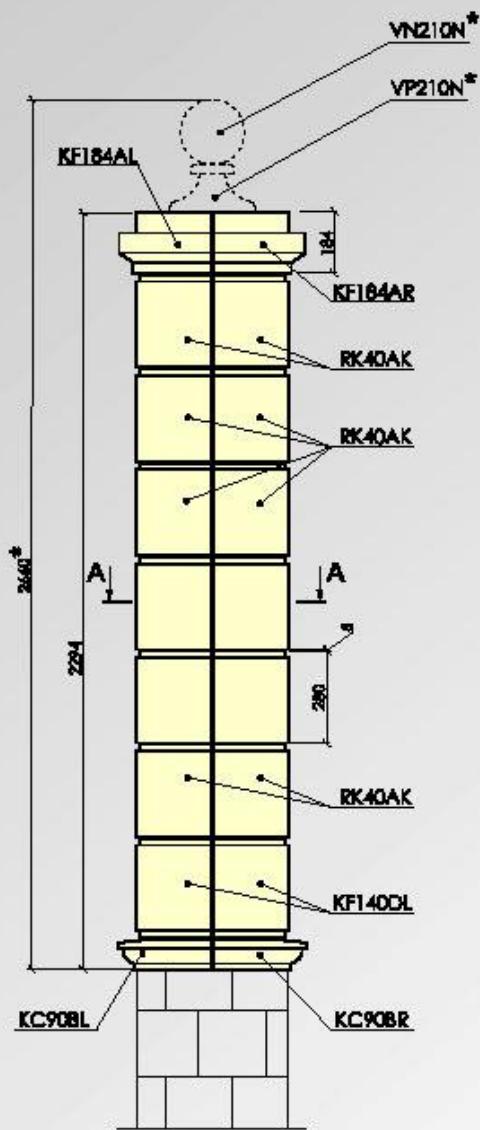
Кол-во/ комплектность	Артикул и модиф.	Деталь		
		Артикул детали	Длина (L), м	Масса, кг
1	KS620BO	-	192,0	
4	RK620NK	0,75	66,0	
2	RK620NV	0,75	66,0	
2	BT530S	-	104,0	
2	BT530O	-	103,7	
6	PK60S750	0,42	39,7	

**SS300F**

\* Пример возможного оформления столба с помощью навершия,  
другие варианты наверший см. стр. 37-5  
Детали VN210N и VP210N в комплект столба не входят.

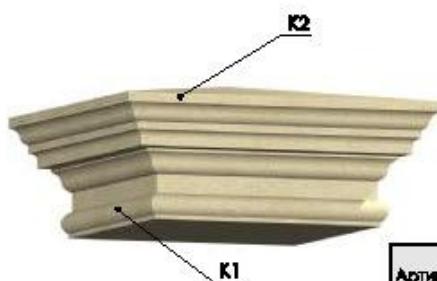
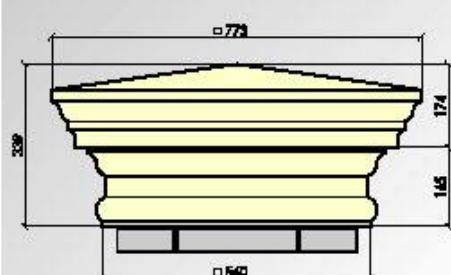
Масса, кг - 782,0

Артикул/Комплектность модуля	SS300F	Деталь		
		Артикул детали	Длина (L), м	Масса, кг
	1	KS300CS	-	39,2
	12	RK300FR	0,245	29,3
	8	RK300FL	0,245	29,3
	4	KF490N	-	39,2

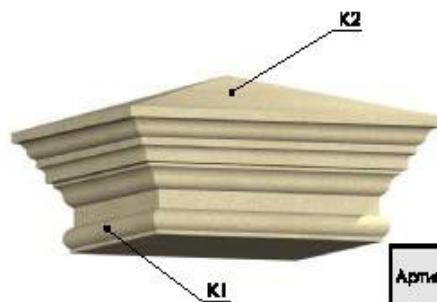
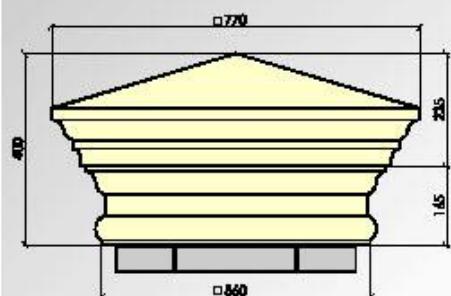
**SS460A**

\* Пример возможного оформления столба с помощью навершия см. стр. 37-5.  
Детали VN210N и VP210N в комплект столба не входят.  
Масса, кг - 782,0

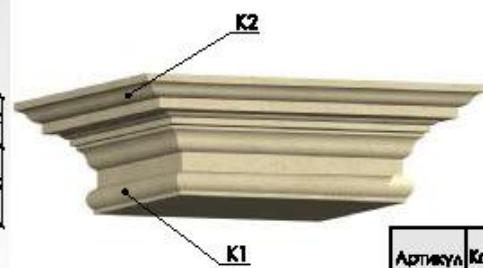
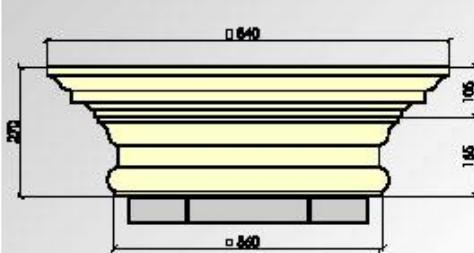
Артикул модиф.	SS460A	Деталь		
		Артикул автозам.	Длина(Ц), м	Масса, кг
2	KF184AR	0,282	7,0	
2	KF184AL	0,282	7,0	
2	KF184AV	0,370	9,4	
28	RK40AK	0,228	5,3	
14	RK40AV	0,370	8,6	
4	KF140DL	0,228	5,6	
2	KF140DV	0,370	9,0	
2	KC908R	0,282	3,4	
2	KC908L	0,282	3,4	
2	KC908V	0,370	4,9	

**YK560A**

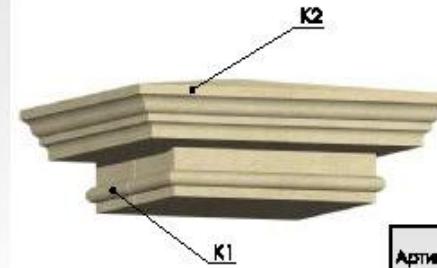
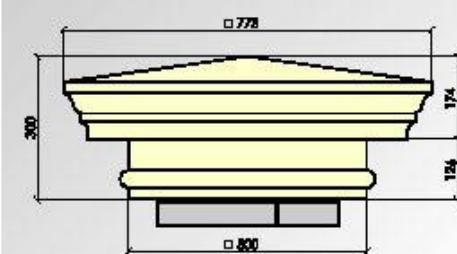
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK560A	K1 ES560B	1	114,1
	K2 KS672B	1	150

**YK560B**

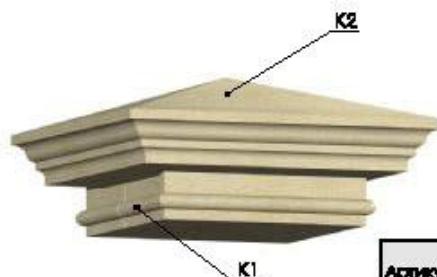
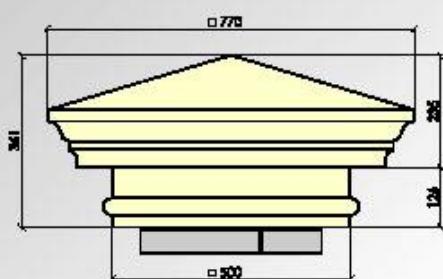
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK560B	K1 ES560B	1	114,1
	K2 KS650B	1	173,1

**YK560C**

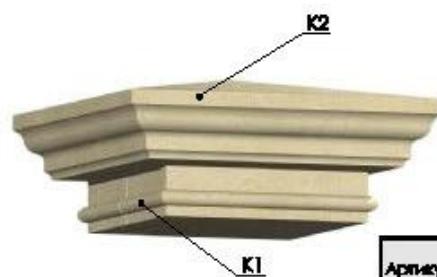
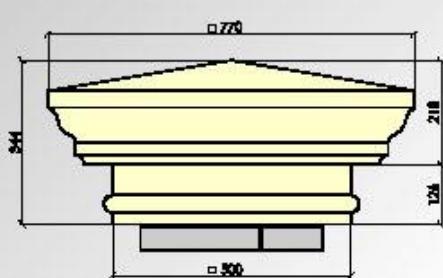
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK560C	K1 ES560B	1	114,1
	K2 KS640NS	1	124,5

**YK500A**

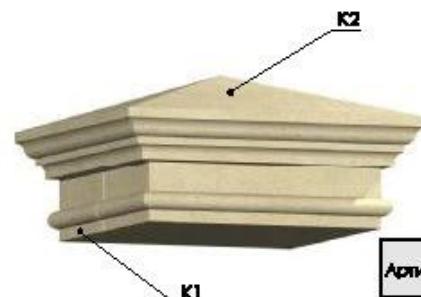
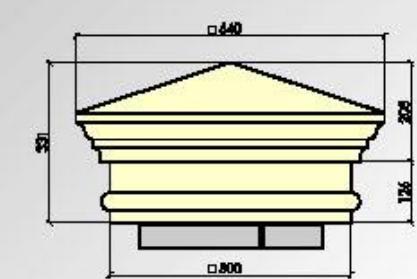
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK500A	K1 ES500B	2	34,2
	K2 KS672B	1	150

**УК500B**

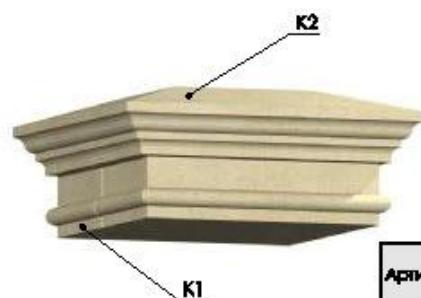
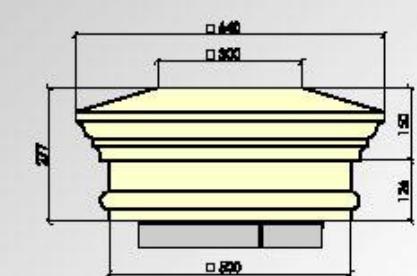
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
УК500B	K1 ES500B	2	34,2
	K2 KS650B	1	173,1

**УК500C**

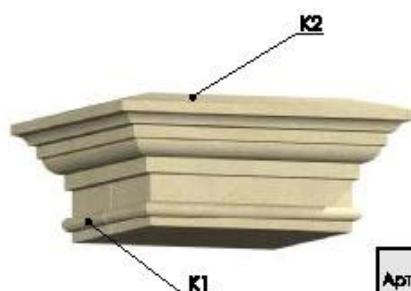
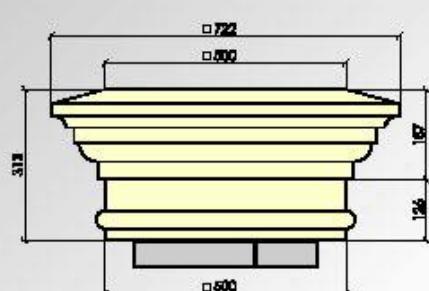
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
УК500C	K1 ES500B	2	34,2
	K2 KS620B	1	189,5

**УК500D**

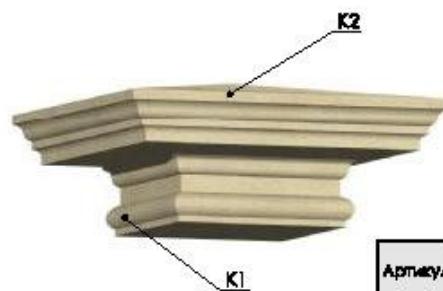
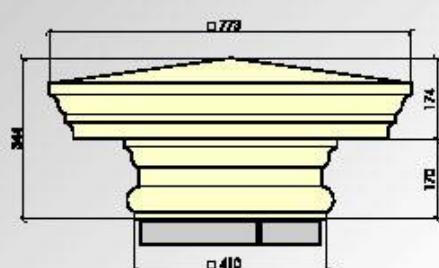
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
УК500D	K1 ES500B	2	34,2
	K2 KS540B	1	102

**УК500E**

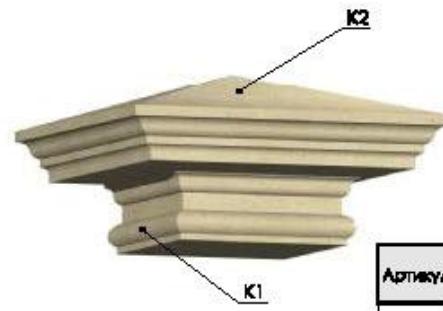
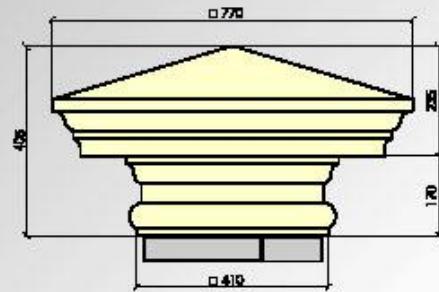
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
УК500E	K1 ES500B	2	34,2
	K2 KS340B	1	97,4

**YK500F**

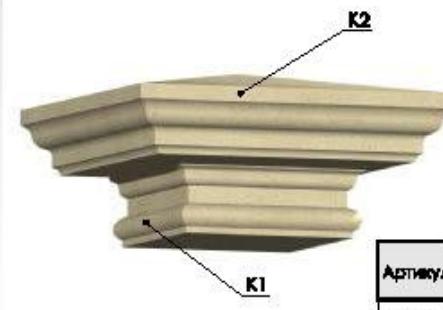
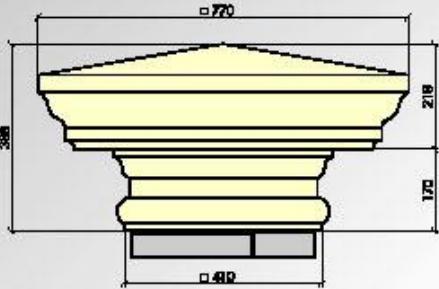
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK500F	K1 ES500B K2 KS530CS	2	34,2 151,2

**YK410A**

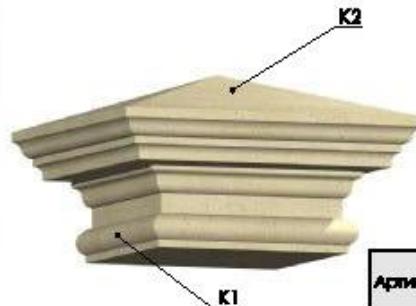
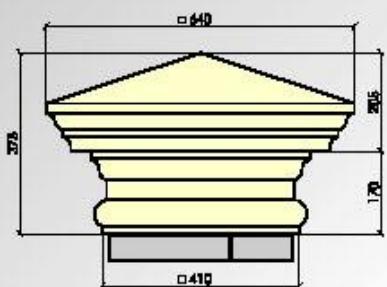
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK410A	K1 ES410B K2 KS672B	1	63,0 150

**YK410B**

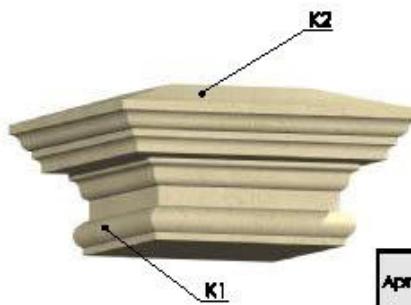
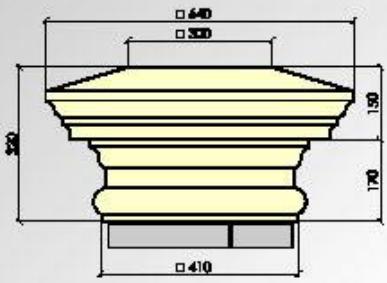
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK410B	K1 ES410B K2 KS650B	1	63,0 173,1

**YK410C**

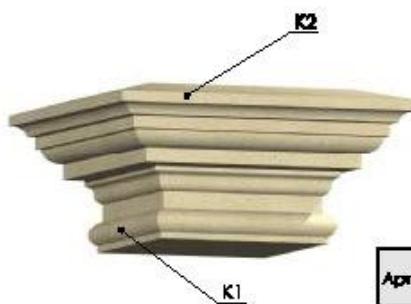
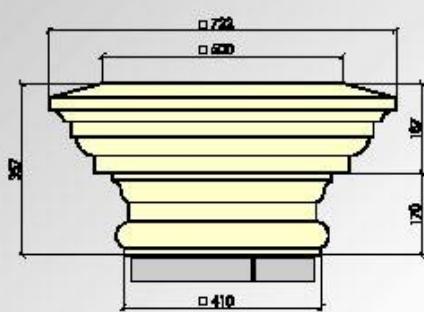
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK410C	K1 ES410B K2 KS620B	1	63,0 189,5

**YK410D**

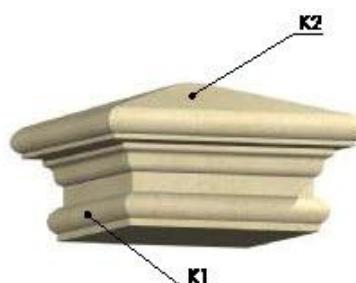
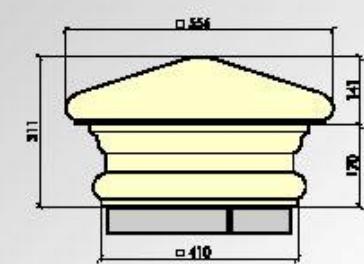
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK410D	K1 ES410B K2 KS540B	1	63,0
		1	102

**YK410E**

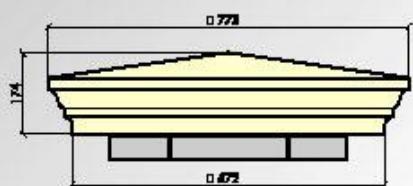
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK410E	K1 ES410B K2 KS540BS	1	63,0
		1	97,4

**YK410F**

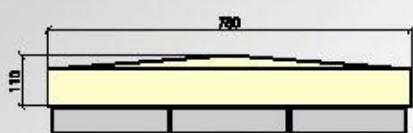
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK410F	K1 ES410B K2 KS530CS	1	63,0
		1	151,2

**YK410G**

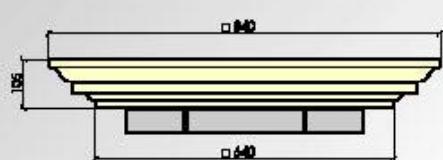
Артикул	Комплектация	Кол-во	Масса, кг
YK410G	K1 ES410B K2 KS520C	1	63,0
		1	54,5

**KS672B**

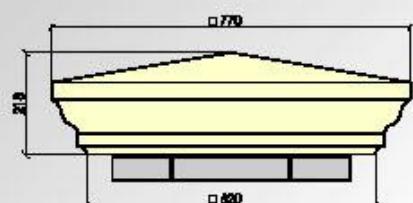
Масса, кг - 160,0

**KP670A**

Масса, кг - 67,0

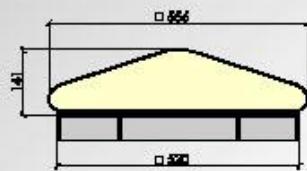
**KS640NS**

Масса, кг - 124,5

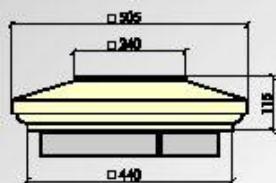
**KS620BO**

Масса, кг - 160,5

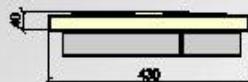
**АрхиКамень**

**KS520C**

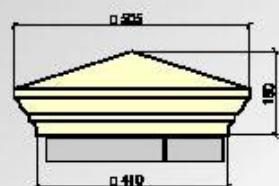
Масса, кг - 34,5

**KS440C**

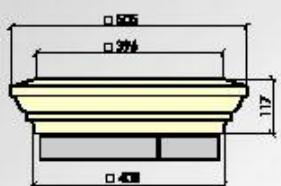
Масса, кг - 45,0

**KS430P**

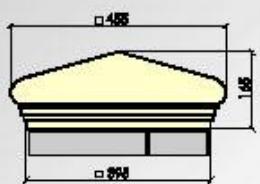
Масса, кг - 11,7

**KS410B**

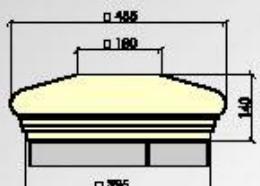
Масса, кг - 50,0

**KS410BS2**

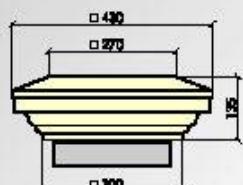
Масса, кг - 59,0

**KS390A**

Масса, кг - 60,0

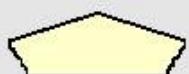
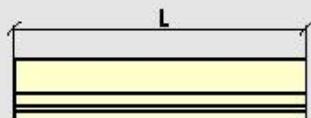
**KS390AS**

Масса, кг - 47,0

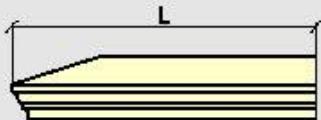
**KS300CS**

Масса, кг - 58,2

**АрхиКамень**

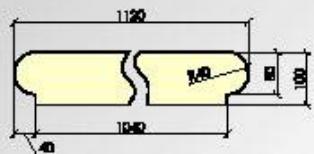
**Модификации перепетных камней****Прямой элемент****V**

Прямой элемент перепетного камня - это выпуклый профиль перепетного камня, который применяется на прямых участках перила.

**Концевой элемент****K**

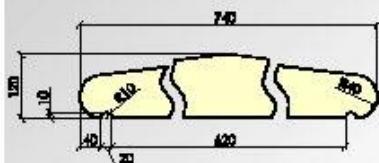
Концевой элемент перепетного камня - это выпуклый профиль перепетного камня, который применяется на конечных участках перила.



**PK1040Y**

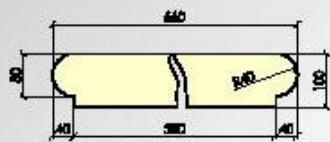
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK1040YV	0,5	114,5

**PK620X**

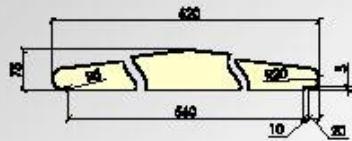
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK620XV	0,9	134,6

**PK580Y**

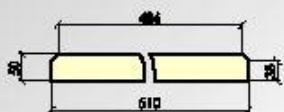
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK580YV	0,8	105,9

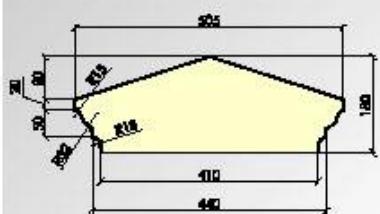
**PK560H**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

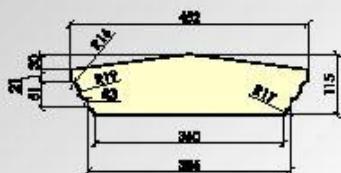
Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK560HV	0,8	58,2

**PK510B**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

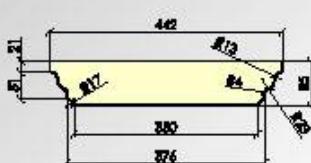
Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK510BV	0,7	34,2

**PK410C**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

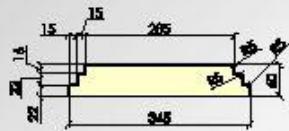
Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK410CV	0,845	117,0
K	PK410CK	1,113	154,0

**PK360K**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK360KV	0,9	79,4

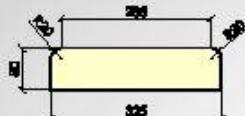
**PK350R**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK350RV	0,9	64,8
K	PK350RK	0,9	64,0

**PK345A**

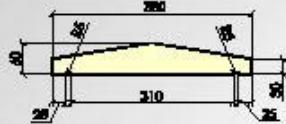
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK345AV	1,0	40,0
K	PK345AK	1,0	39,2

**PK325O**

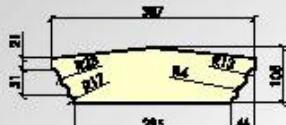
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK325OV	1,0	54,2

**PK310L**

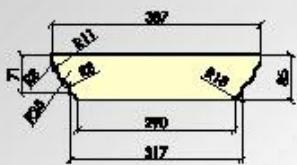
Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PK310LV	0,8	26,6

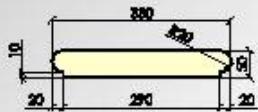
**PKDOOP**

Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

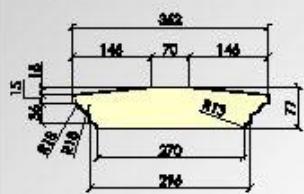
Модификация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса кг
V	PKDOOPV	1,0	70,4
K	PKDOOPK	0,9	62,5

**PK200K**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

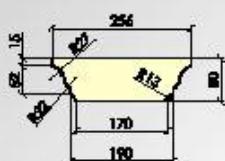
Модификация	Артикул модиф.	Длина [м]	Масса [кг]
V	PK200KV	1,0	61,8
K	PK200K	1,0	60,4

**PK290Y**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

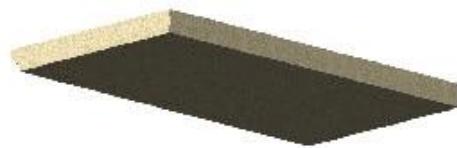
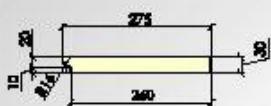
Модификация	Артикул модиф.	Длина [м]	Масса [кг]
V	PK290YV	0,8	26,5
K	PK290YK	0,8	24,7

**PK270T**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

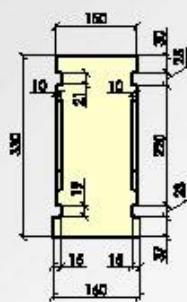
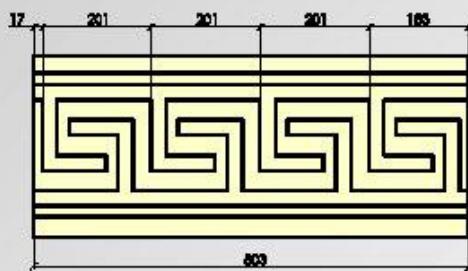
Модификация	Артикул модиф.	Длина [м]	Масса [кг]
V	PK270TV	0,9	43,4

**PK170Q**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модификация	Артикул модиф.	Длина [м]	Масса [кг]
V	PK170QV	0,4	14,4
K	PK170QK	0,4	13,6

**РК30A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса [кг]
V	РК30AV	0,5	8,5

**SP000A**Расшифровку модификаций см.  
на стр. 36-11

Модифи- кация	Артикул модиф.	Длина [Ц.м]	Масса [кг]
V	SP000AV	0,803	58,7



## Общая схема заказа столбов

1. Подобрать тип столба: "Сокращенный раздел технического каталога / Столбы в сборе" (см. стр. 26–2). Критерии выбора типа столба:

- высота столба;
- зазор между внутренней стенкой облицовки из архикамня и несущей поверхностью столба должен составлять не менее 15 мм;
- внешний вид.

2. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Основной раздел технического каталога / Столбы". По таблице определить артикул необходимой модификации столба.

3. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикул и количество выбранных столбов.

4. Если столбы других типов больше не требуются, то перейти к п. 5, иначе к п. 1.

5. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и т. д.

6. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия").

7. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.

8. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Пример заказа столбов

Исходные данные: Необходимо облицевать 6 столбов. Размеры столбов, см. на [рис. 1. Размеры исходного столба](#).

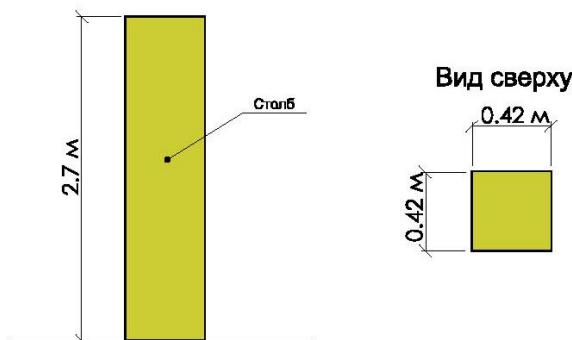


Рис. 1. Размеры исходного столба.

### Заказ:

1. В "Сокращенном разделе технического каталога / Столбы и ограждения" выбираем тип столба, см. стр. 26–2 ([рис. 2. Выбор типа столба](#)). В данном примере столб имеет высоту 2.7 м и габаритные размеры 420 мм на 420 мм. По высоте подходит столб SS620N, который больше 3.0 м. Внутренние размеры облицовки столба 480 мм на 480 мм, т. е. зазор между внутренней стенкой облицовки и несущей поверхностью столба:  $(480 - 420)/2 = 30$  мм, что больше 15 мм ([рис. 3. Определение зазора](#).) Делаем вывод о том, что выбранный столб устраивает всем критериям, поэтому выбор останавливаем на нем (на столбе SS620N).

2. Из "Сокращенного раздела технического каталога / Столбы и ограждения", по ссылке в правом нижнем углу поля чертежа, переходим в "Основной раздел технического каталога/Столбы", ([рис. 4. Расположение ссылки](#)).

Определяем артикул модификации ([рис. 5. Определение артикула модификации столба](#)). Получаем: SS620N.

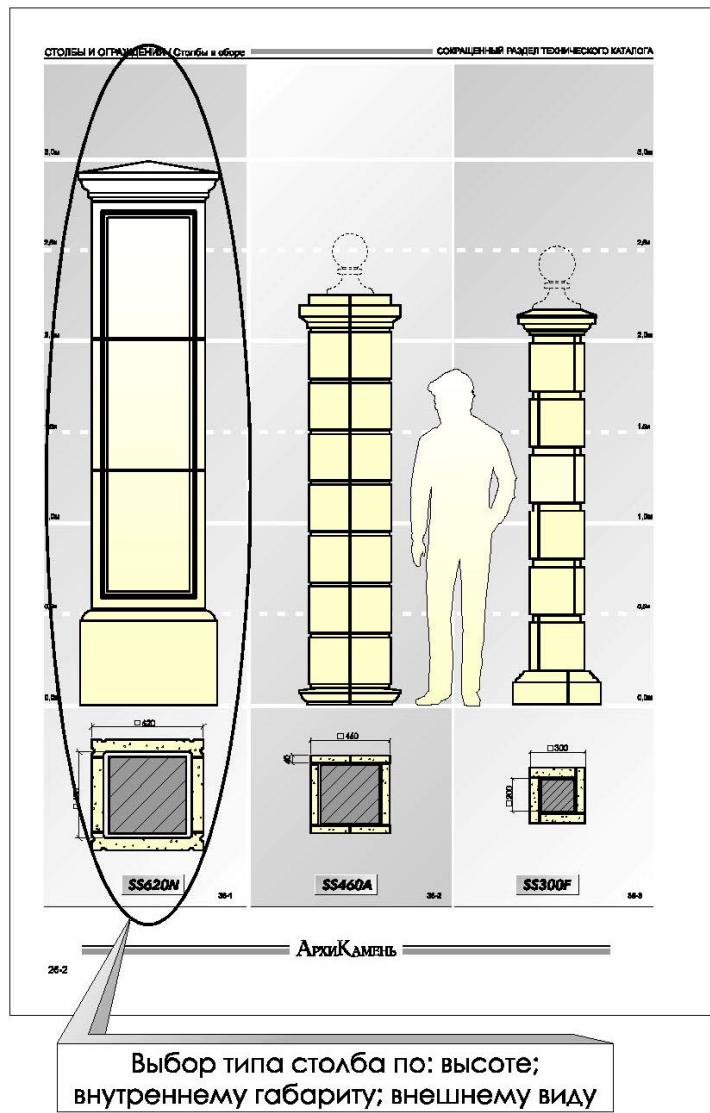


Рис. 2. Выбор типа столба.

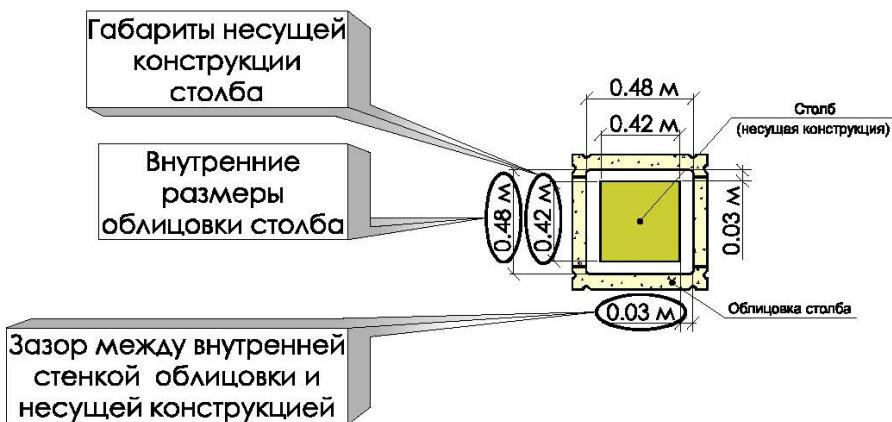
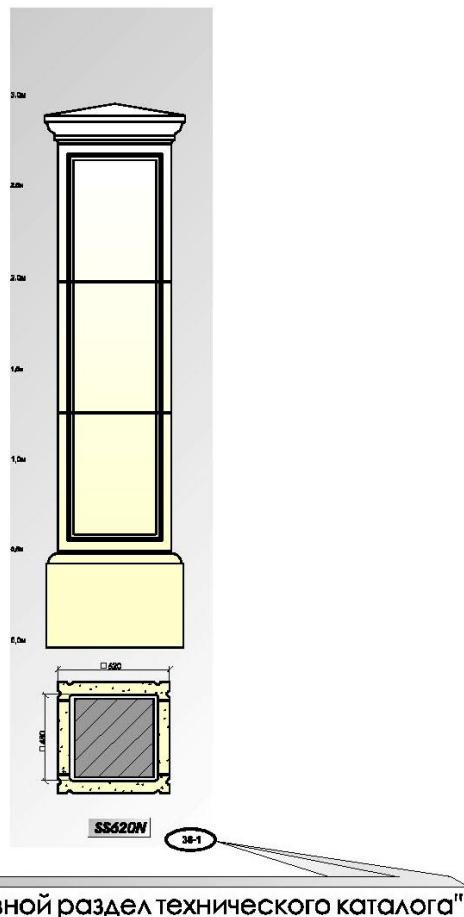


Рис. 3. Определение зазора.



Ссылка на "Основной раздел технического каталога"

Рис. 4. Расположение ссылки.

3. Копируем бланк заказа со стр. 40–1. Начинаем заполнять бланк заказа: записываем артикул модификации и количество столбов ([рис. 6. Сформированный бланк заказа](#)).
4. По исходным данным столбов больше не требуется, следовательно переходим к п. 5.
5. Заполняем бланк заказа данными о заказчике: ФИО, тел., факс, E-mail. Если необходима доставка, тогда указываем адрес доставки. Форму бланка см. на стр. 40–1.
6. Проставляем нужный цвет изделия в заказе ([рис. 6. Сформированный бланк заказа](#)), см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия".
7. Передаем бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
8. Звоним в компанию "АрхиКамень" для получения подтверждения о том, что бланк заказа принят в работу.

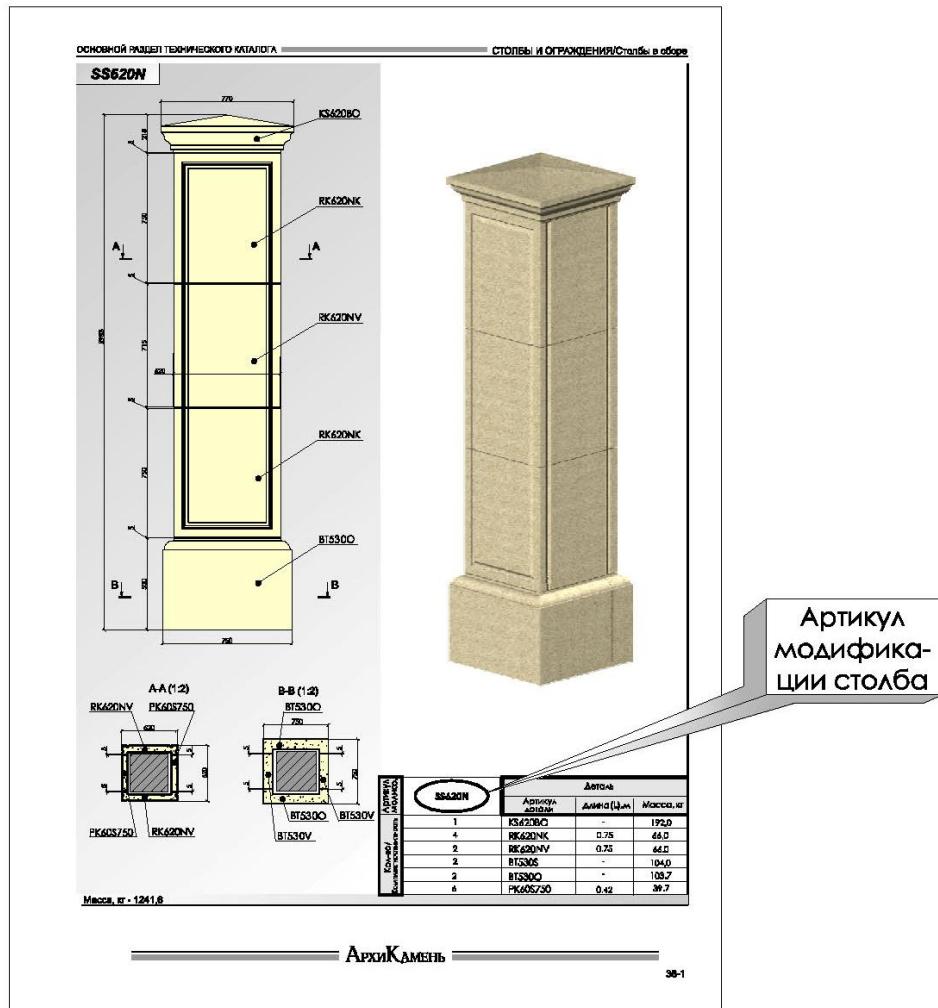


Рис. 5. Определение модификации и артикула модификации столба.

**ЗАКАЗ ИЗДЕЛИЙ** Бланк заказа

**Заказчик:** ООО "Строитель-1"  
**Контактное лицо:** Иванов Иван Иванович  
**Контактная информация:** тел: 777-77-77  
факс: 777-77-77  
E-mail: ivanov@noil.ru

**Вид доставки (нужное отметить):** Транспортом компанией "АрхиКамень"  Самовывоз

**Адрес доставки:** \_\_\_\_\_

**Цвет (нужное отметить):**

Белый  Бежевый  Песчаный  Терракотовый  Другой

№ п/п	Артикул	Кол-во	Масса
1	SS620N	6	

Подпись: Иванов Лист 1 / Листов 1

**АрхиКамень**

Рис. 6. Сформированный бланк заказа.

## Общая схема заказа крышек столбов

1. Подобрать тип крышки по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Крышки столбов", см. стр. 26–3. Критерий выбора: внешний вид, присоединительные габариты места установки крышки столба.
2. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Полный раздел технического каталога / Крышки столбов". Выбрать артикул изделия.
3. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикулы и количество выбранных элементов в бланк заказа.
4. Если крышек столбов другого типа больше не требуется, тогда перейти к п. 5, иначе п. 1.
5. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и тд.
6. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия").
7. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
8. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Общая схема заказа парапетных камней

1. Рассчитать необходимое количество погонных метров парапетного камня с запасом 5–10%.

2. Подобрать тип парапетного камня по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Парапетные камни", см. стр. 26–7. Критерий выбора: внешний вид, присоединительные габариты места установки парапетного камня.

3. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Полный раздел технического каталога / Парапетные камни". Выбрать модификации парапетного камня, основываясь на расшифровке модификаций, см. стр. 36–11.

Рассчитать необходимое количество парапетных камней (рассчитанную длину всех парапетных камней поделить на длину одного прямого элемента, указанную в каталоге, и округлить до ближайшего целого числа вверх).

4. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикулы и количество выбранных элементов в бланк заказа.

5. Если парапетных камней другого типа больше не требуется, тогда перейти к п. 6, иначе п. 1.

6. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и тд.

7. Проставить цвет изделия в заказе.

8. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.

9. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

Примечание: Заказ парапетных камней аналогичен заказу карнизов (см. стр. 31–20), но следует обратить внимание настыковочные размеры парапетного камня и размеры места, куда камень будет устанавливаться. Также следует отметить, что модификаций у парапетных камней две – прямой и концевой элемент, на поворотах камень подрезается под нужным углом.

## Общая схема заказа подпорных стенок

1. Рассчитать необходимое количество погонных метров подпорных стенок с запасом 5–10%.
2. Подобрать тип подпорной стенки по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Подпорные стенки", см. стр. 26–8. Критерий выбора: внешний вид.
3. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Полный раздел технического каталога / Подпорные стенки". Выбрать артикул изделия.  
Рассчитать необходимое количество камней (рассчитанную общую длину подпорных стенок поделить на длину одного элемента, указанную в каталоге, и округлить до ближайшего целого числа вверх).
4. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикулы и количество выбранных элементов в бланк заказа.
5. Если подпорных стенок другого типа больше не требуется, тогда перейти к п. 6, иначе п. 1.
6. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и тд.
7. Проставить цвет изделия в заказе.
8. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
9. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

Примечание: Заказ подпорных стенок аналогичен заказу карнизов (см. стр. 31–20). Но следует отметить, что поворотных элементов у подпорных стенок нет – на поворотах изделия подрезаются под нужным углом.

## Монтаж столбов и ограждений

Монтаж крышек столбов осуществляется аналогично монтажу балюсин или крышек тумб (см. [рис. 2. Схема монтажа балюстрады](#), стр. 30–29).

Монтаж облицовок столбов и ограждений осуществляется аналогично монтажу лопаток ([см. раздел Монтаж лопаток](#), стр. 34–11).

Цоколь столбов и ограждений в зависимости от вида деталей может монтироваться либо аналогично карнизам (см. раздел “[Монтаж карнизов](#)”, [рис.1 Монтаж карниза при помощи стальных пиронов](#), стр. 31–26), либо аналогично лопаткам.

Монтаж парапетных камней происходит аналогично монтажу оснований балюстрады (см. [рис. 2. Схема монтажа балюстрады](#), стр. 30–29).

---

**АрхиКамень**

---

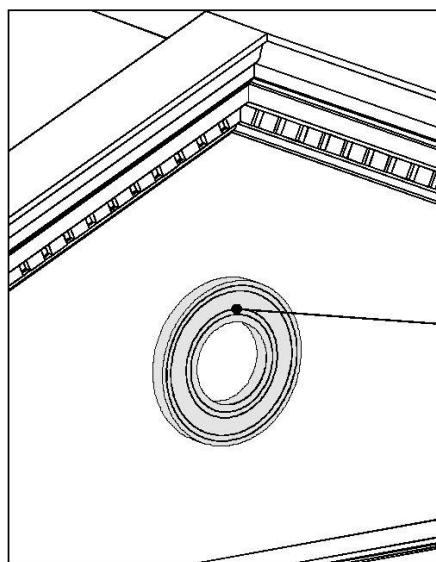
## Архитектурный декор



Лавки  
стр. 37-7

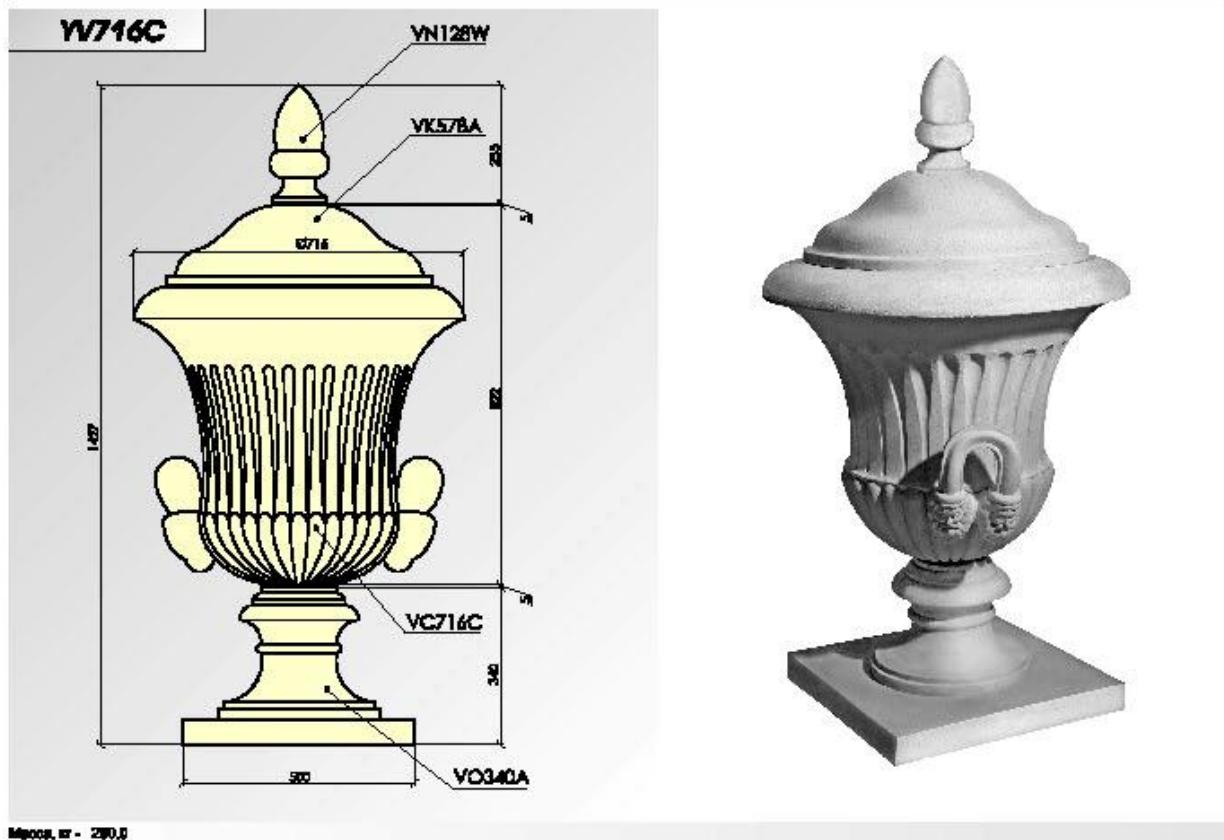


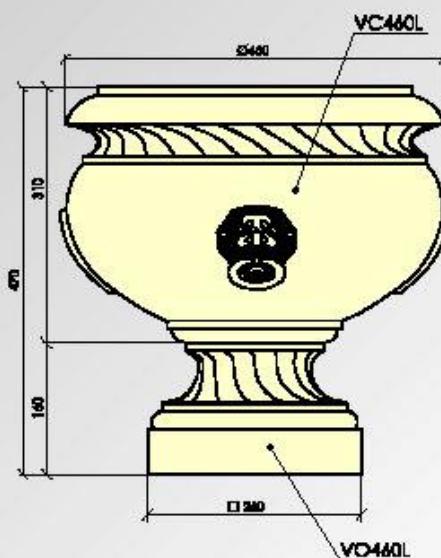
Вазоны, чаши  
стр. 37-1



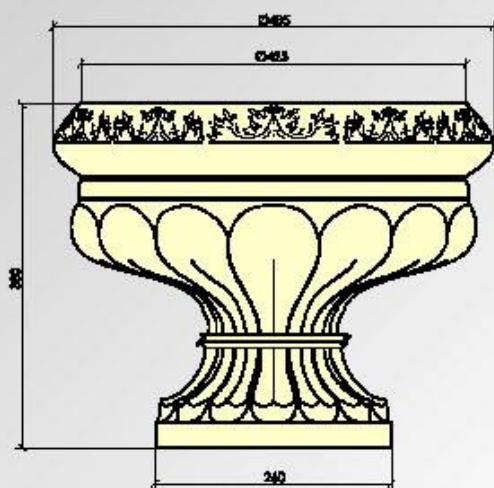
Барельефы  
стр. 37-11





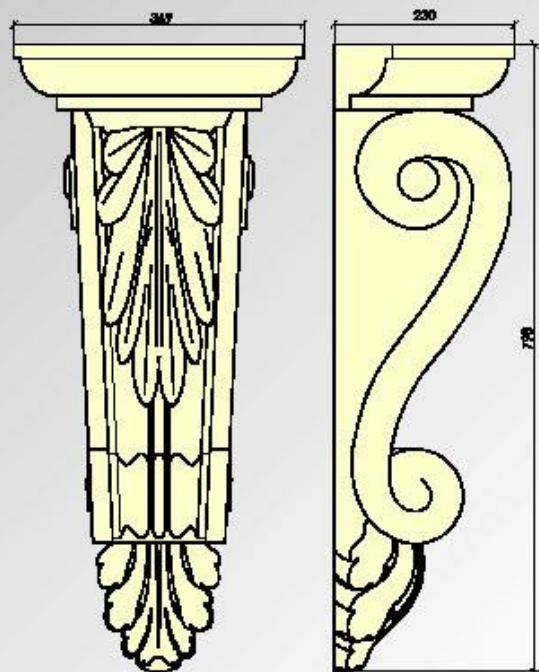
**VV460L**

Масса, кг - 57,7

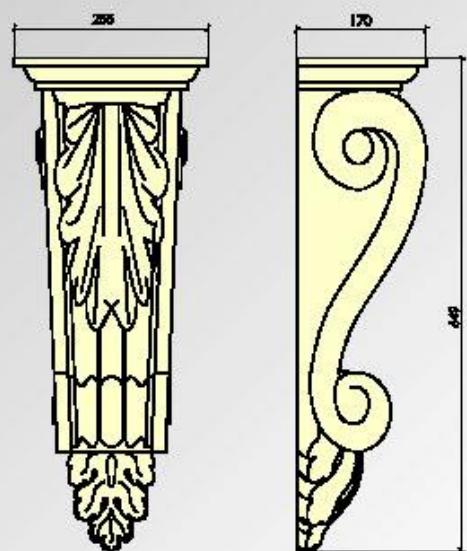
**VW485A**

Масса, кг - 48,0

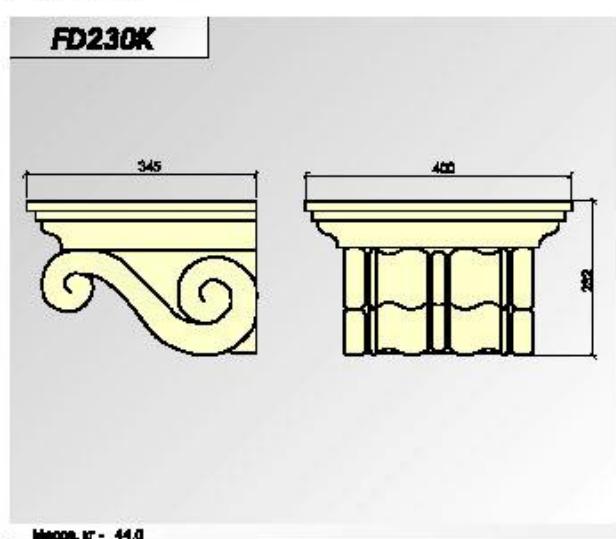
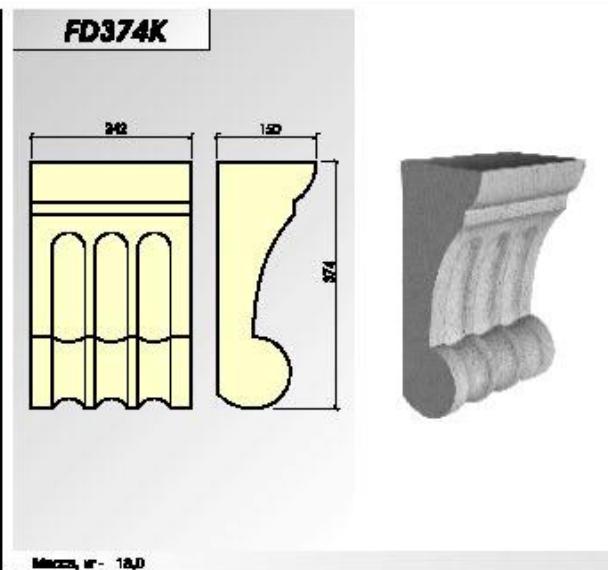
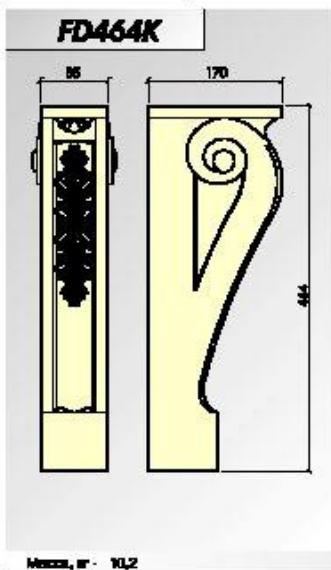
**АрхиКамень**

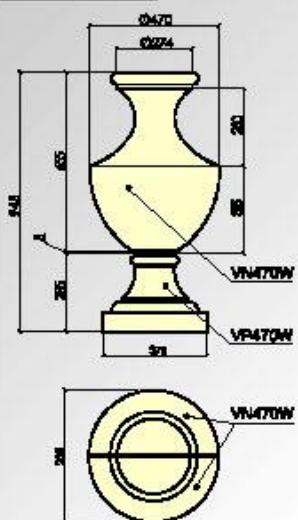
**FD798K**

Масса, кг - 95.0

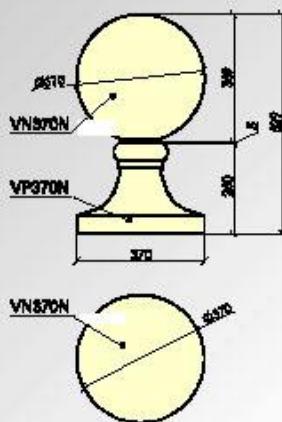
**FD649K**

Масса, кг - 85.0

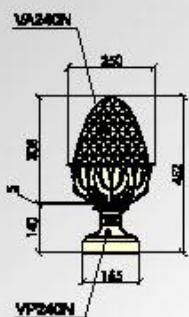


**YN470W**

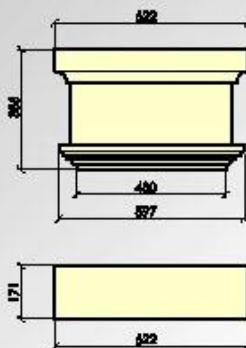
Масса, кг - 148,2

**YN370N**

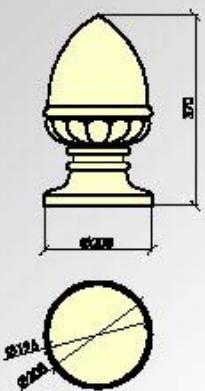
Масса, кг - 78,0

**YN240A**

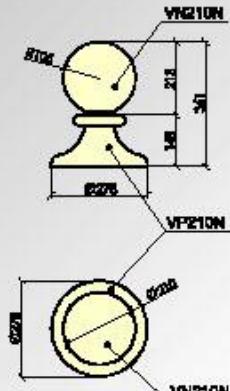
Масса, кг - 19,0

**KO480A**

Масса, кг - 82,3

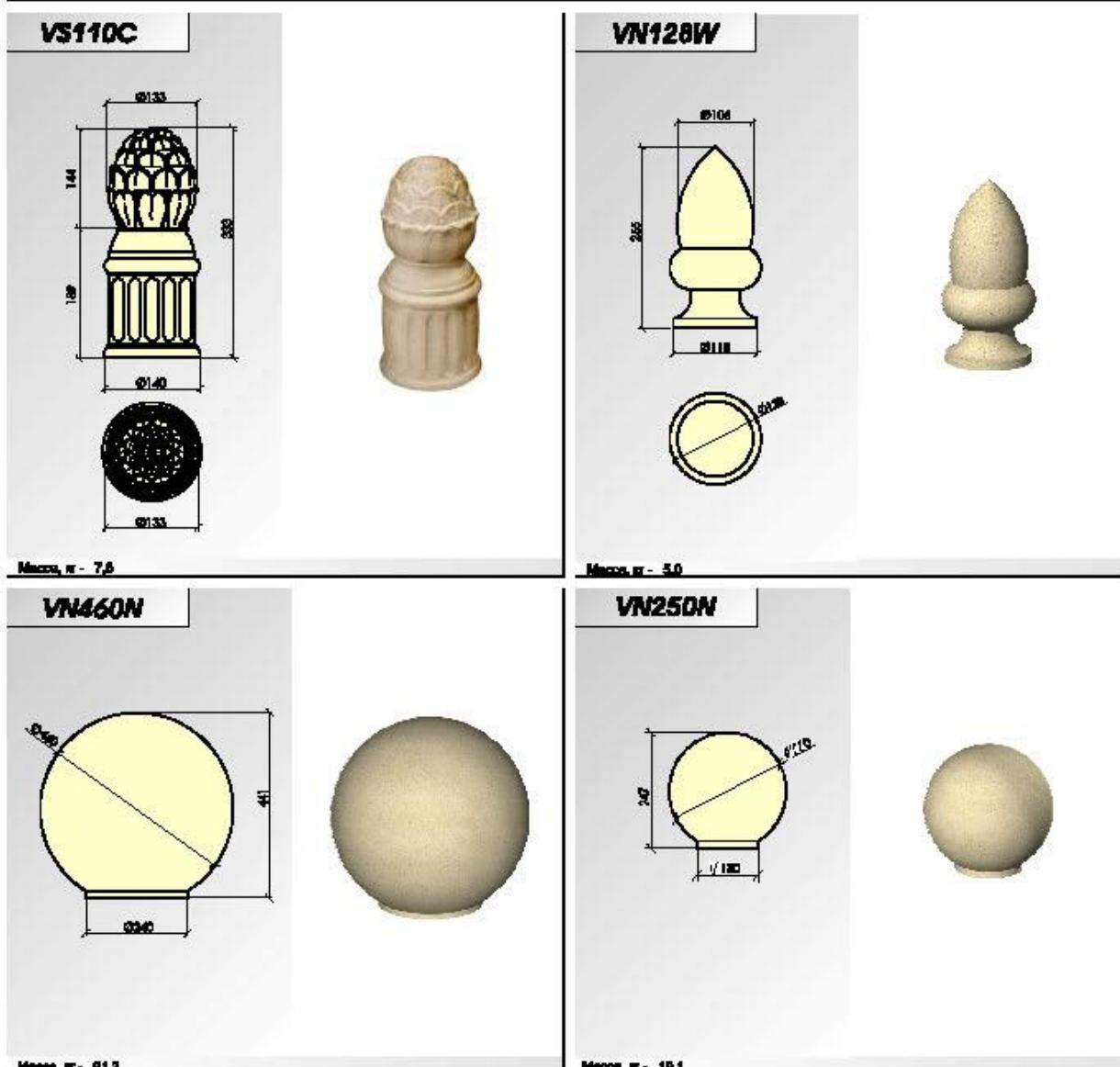
**VS210A**

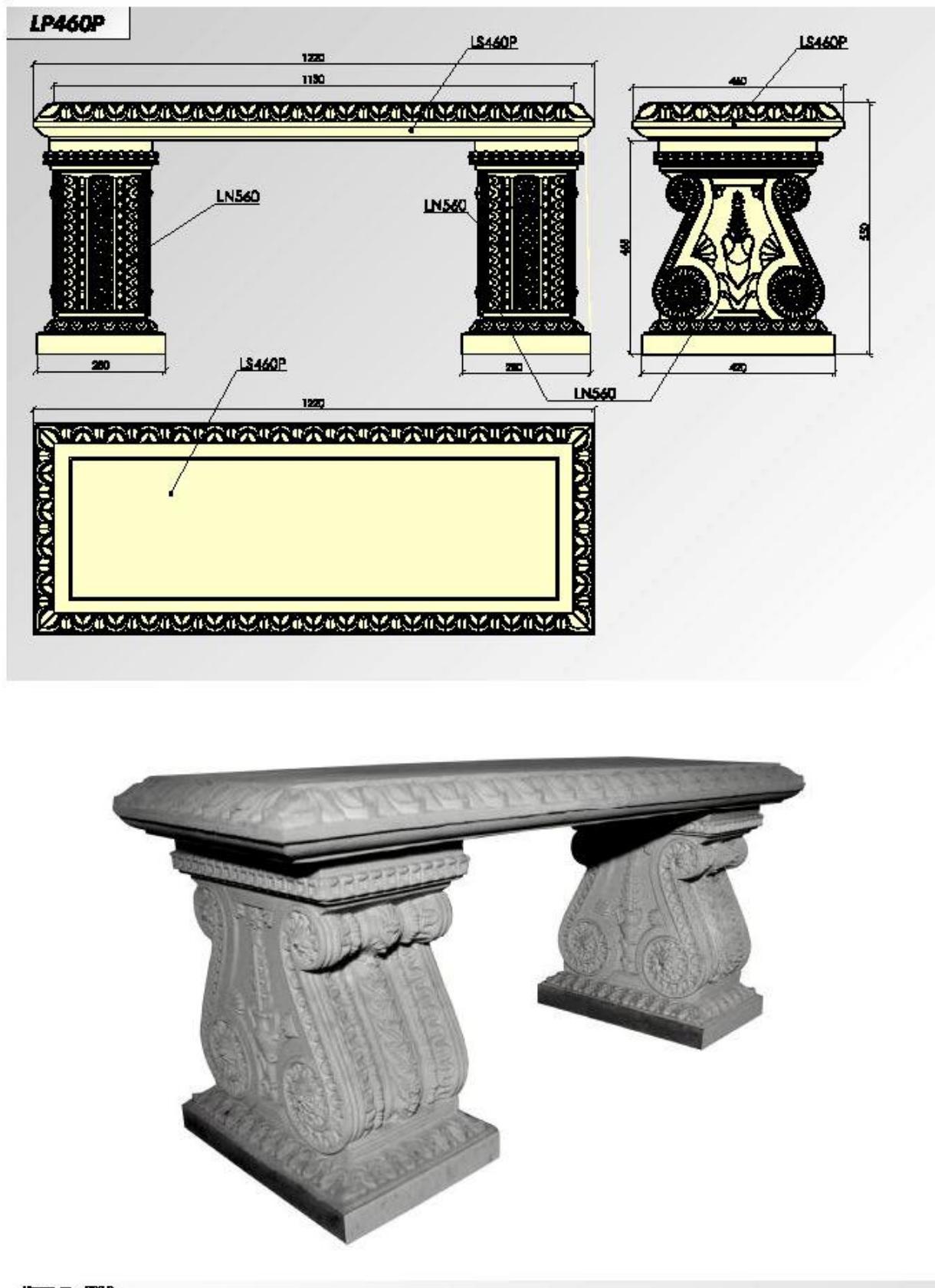
Масса, кг - 18,0

**YN210N**

Масса, кг - 20,0



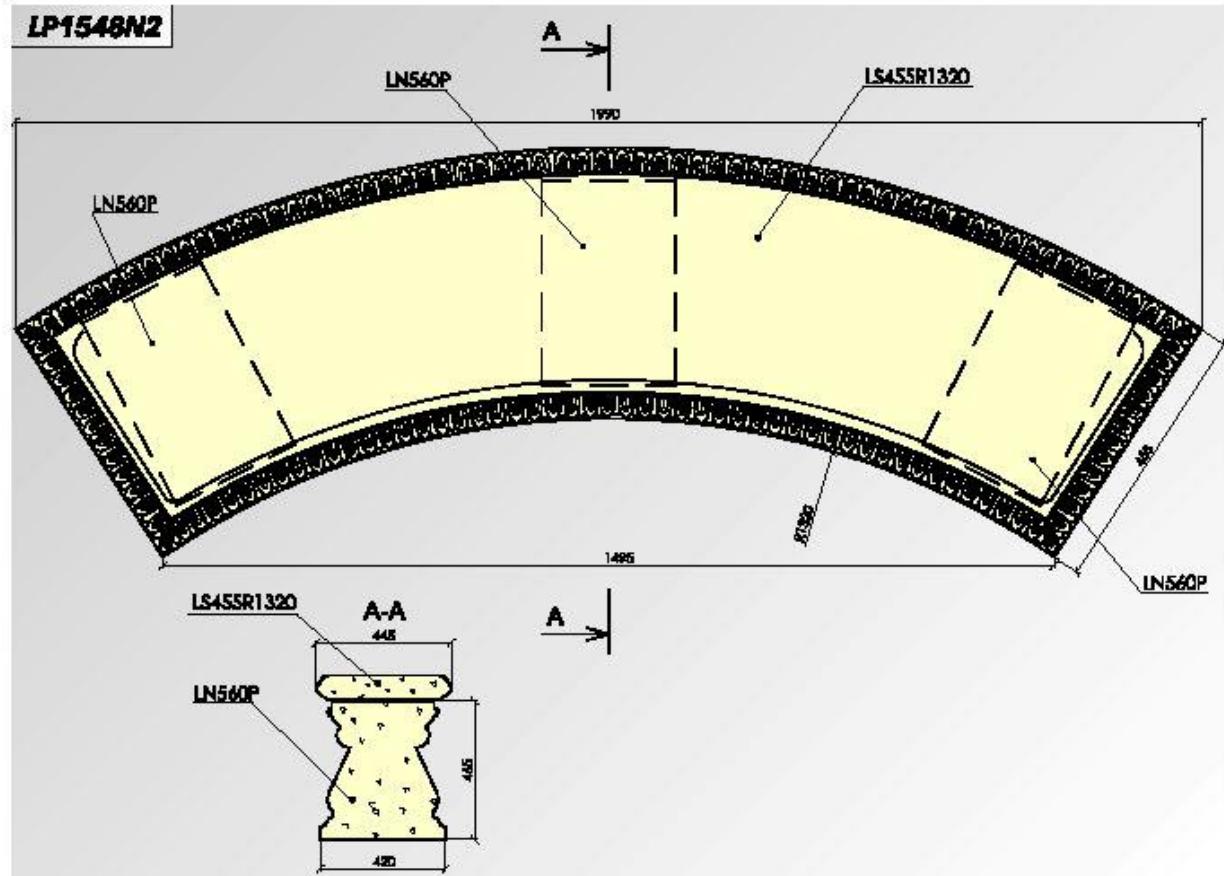




Масса, кг - 226,0

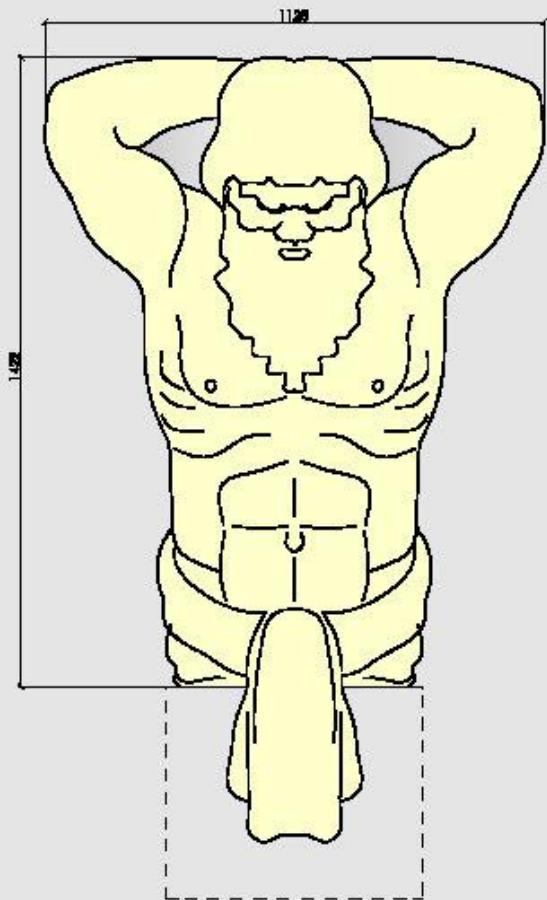
**АрхиКамень**

**LP1548N2**

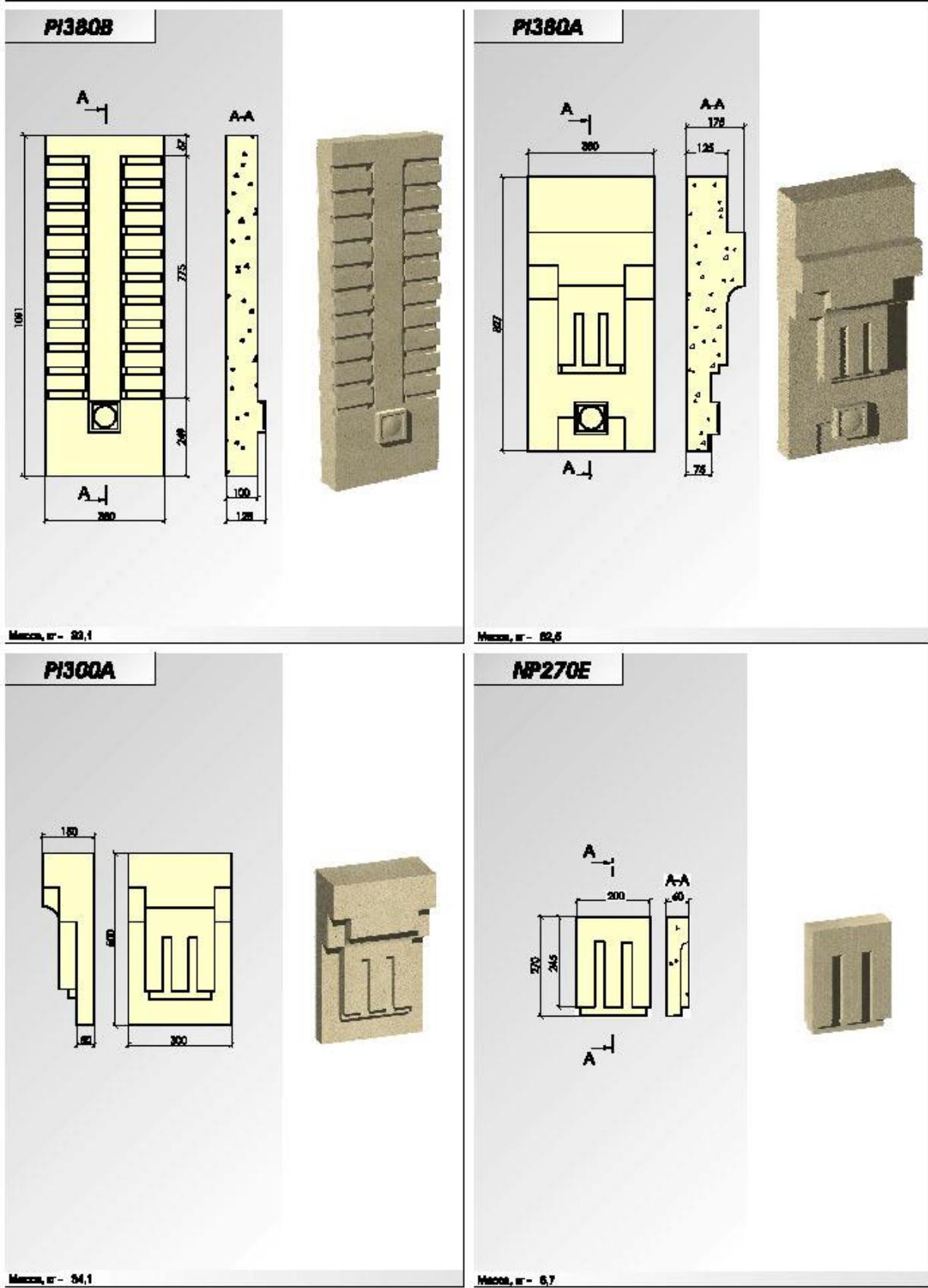


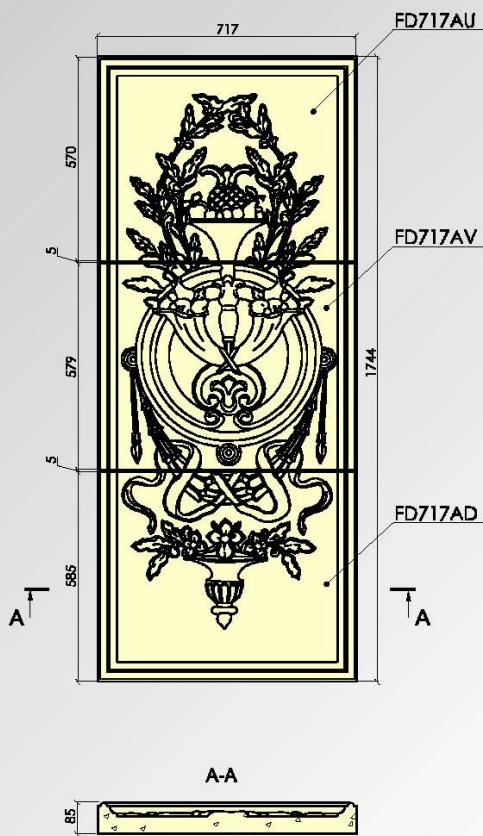
Memo. # - 2520

АрхиКамень

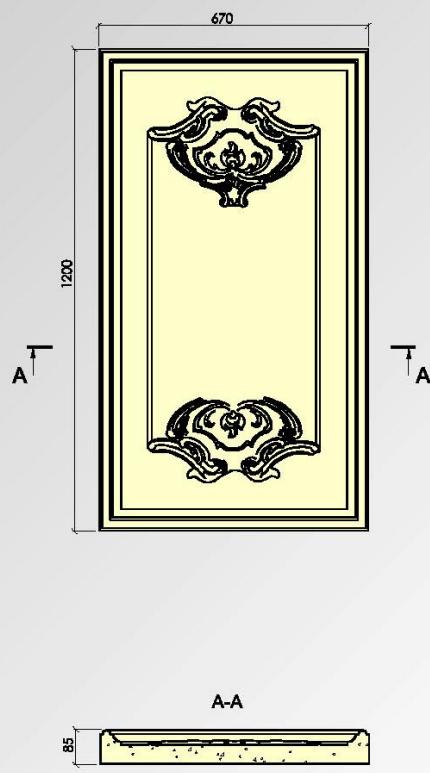
**SC1422**

Масса, кг - 750,0

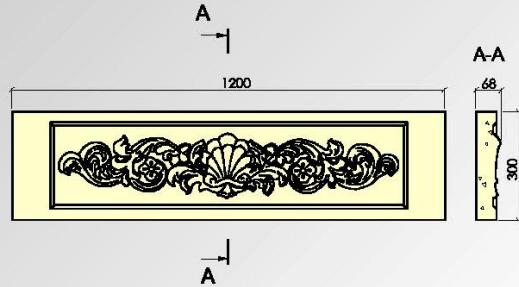


**FD717A**

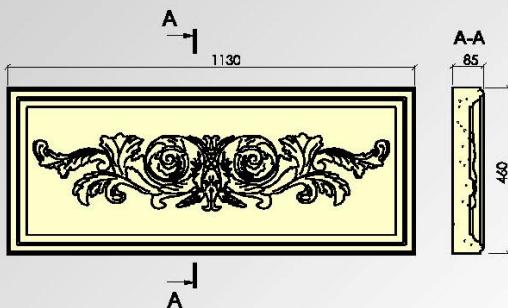
Масса, кг - 156,6

**FD670A**

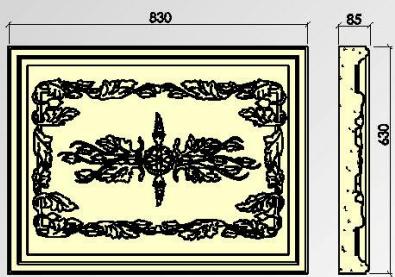
Масса, кг - 85,7

**FD300I**

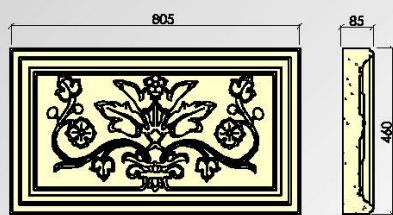
Масса, кг - 43,1

**FD460B**

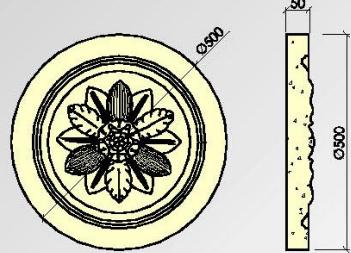
Масса, кг - 70,0

**FD630A**

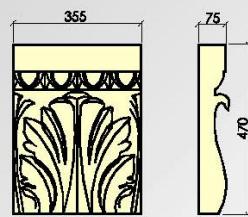
Масса, кг - 87,4

**FD460A**

Масса, кг - 49,7

**FD500R**

Масса, кг - 20,0

**FD470B**

Масса, кг - 15,2

## Общая схема заказа архитектурного декора

1. Подобрать тип архитектурного декора по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Архитектурный декор", см. стр. 27–2. Критерий выбора: внешний вид. Для таких элементов архитектурного декора как навершия, так же следует обратить внимание на присоединительные габариты пьедестала, на который требуется установить навершие.
2. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Полный раздел технического каталога/Архитектурный декор". Выбрать артикул изделия.
3. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикулы и количество выбранных элементов в бланк заказа .
4. Если архитектурного декора другого типа больше не требуется, тогда перейти к п. 5, иначе п. 1.
5. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и тд.
6. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия").
7. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
8. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

## Пример заказа архитектурного декора

Исходные данные: Необходимо заказать 2 прямые лавки.

Заказ:

1. В "Сокращенном разделе технического каталога / Архитектурный декор" выбираем тип лавки, см. стр. 27–2. См. Рис. 1. Выбор типа лавки.
2. Из "Сокращенного раздела технического каталога / Архитектурный декор", по ссылке в правом нижнем углу поля чертежа, переходим в "Основной раздел технического каталога / Архитектурный декор", см. Рис. 2. Расположение ссылки. Артикул выбранной лавки: LP460P (см. Рис. 3. Артикул изделия).
3. Копируем бланк заказа со стр. 40–1. Записываем артикул и количество изделий в копии(см. Рис. 4. Сформированный бланк заказа).
4. По исходным данным, архитектурный декор другого типа не требуется, следовательно переходим к п. 5.
5. Заполняем бланк заказа данными о заказчике: ФИО, тел., факс, E-mail. Если необходима доставка, тогда указываем адрес доставки. Форму бланка см. стр. 40–1.
6. Проставляем нужный цвет изделия в заказе, см. Рис.4. Сформированный бланк заказа, (см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия").
7. Передаем бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
8. Звоним в компанию "АрхиКамень" для получения подтверждения о том, что бланк заказа принят в работу.

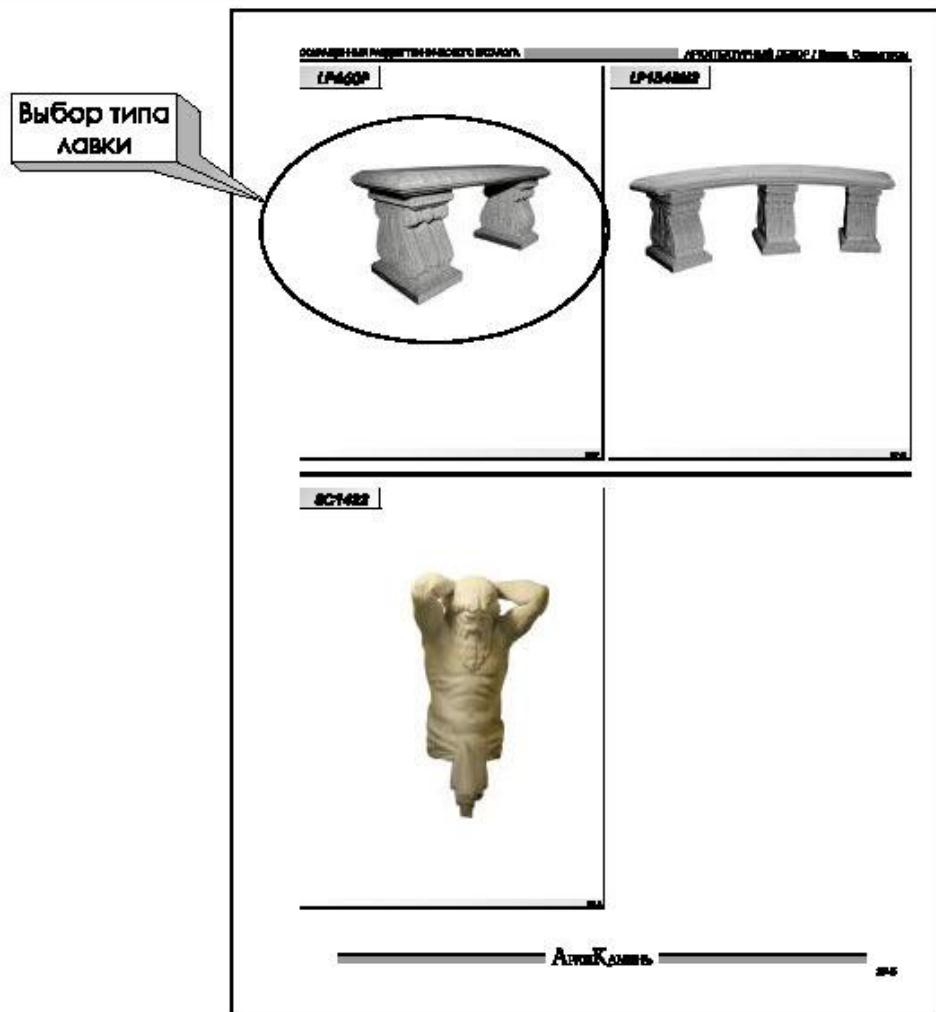


Рис. 1. Выбор типа лавки.



Рис. 2. Расположение ссылки.

---

АрхиКамень

---

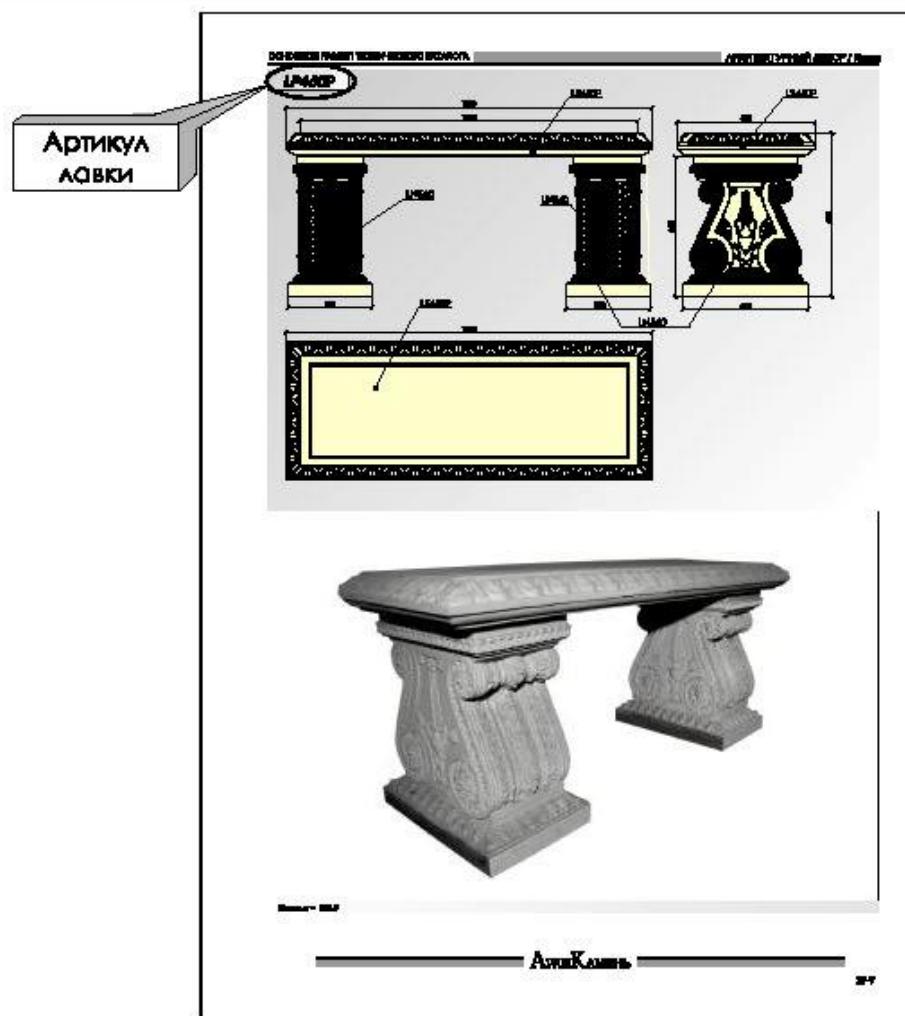


Рис. 3. Артикул изделия.

Рис. 4. Сформированный бланк заказа.

## Монтаж элементов архитектурного декора

Монтаж барельефов, розеток и пилонов осуществляется на клеевую смесь с использованием стальных пиронов, вбитых в монтажную поверхность под углом 5–10 градусов аналогично карнизам (см. раздел “Монтаж карнизов”, [рис.1. Монтаж карниза при помощи стальных пиронов](#), стр. 31–26).

Монтаж консолей и кобылок см. раздел “Монтаж оконных и дверных обрамлений”, [рис.3. Схема монтажа оконного обрамления](#), стр. 33–50.

Вазоны, чаши, навершия и фонари монтируют аналогично балюсинам или крышкам тумб на вертикальные анкера (см. [рис.2. Схема монтажа балюстрады](#), стр. 30–27).

Монтаж лавки ([рис.1. Монтаж лавки](#)) осуществляется на проверенный по уровню ровный монолитный фундамент. Ножки лавки устанавливают на маячные планки из древесины высотой не менее 5мм и размечают отверстия под вертикальные анкера. В качестве анкеров, рекомендуется применять штифты из нержавеющей стали, диаметром 10–12 мм. Отверстия диаметром 16–18мм сверлятся на глубину 40мм в изделиях и 40–60мм в фундаменте с расчетом 2 анкера на каждую ножку. Затем ножки ставят на строительный раствор, предварительно заполнив отверстия и заложив анкера. Сиденье устанавливается на ножки аналогично поручню балюстрады (см. [рис.2. Схема монтажа балюстрады](#), стр. 30–27).

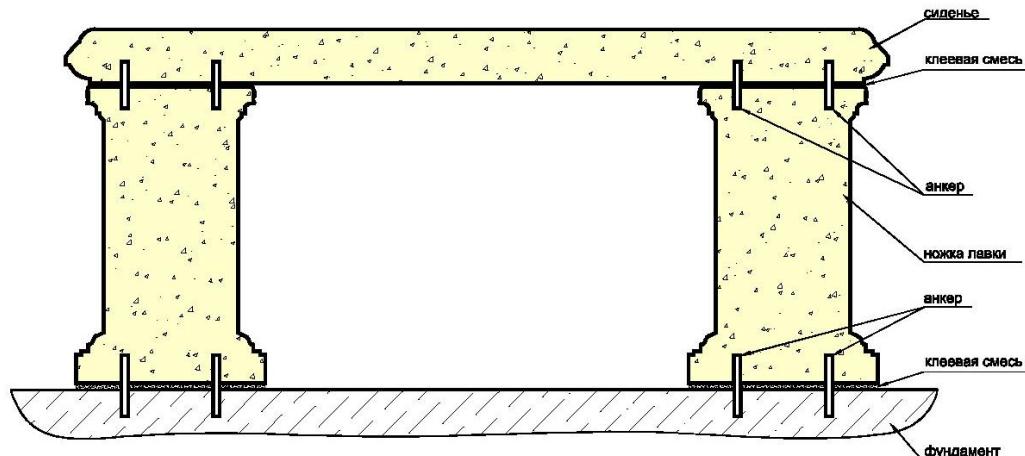
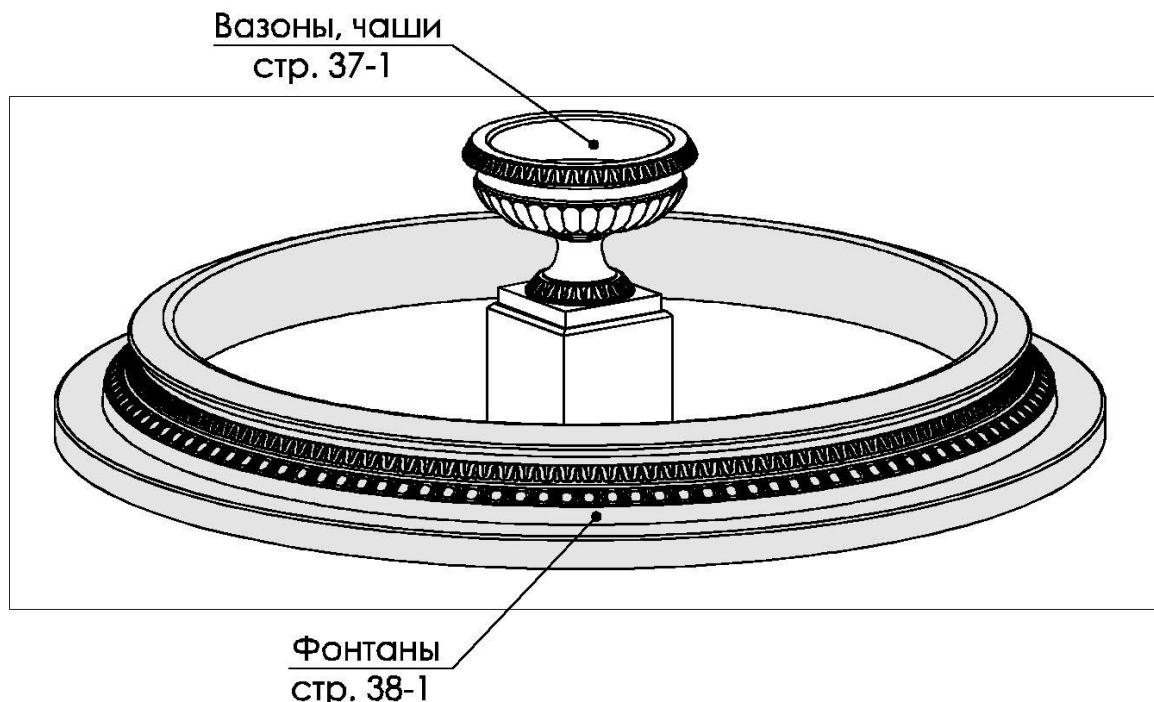


Рис. 1. Монтаж лавки.

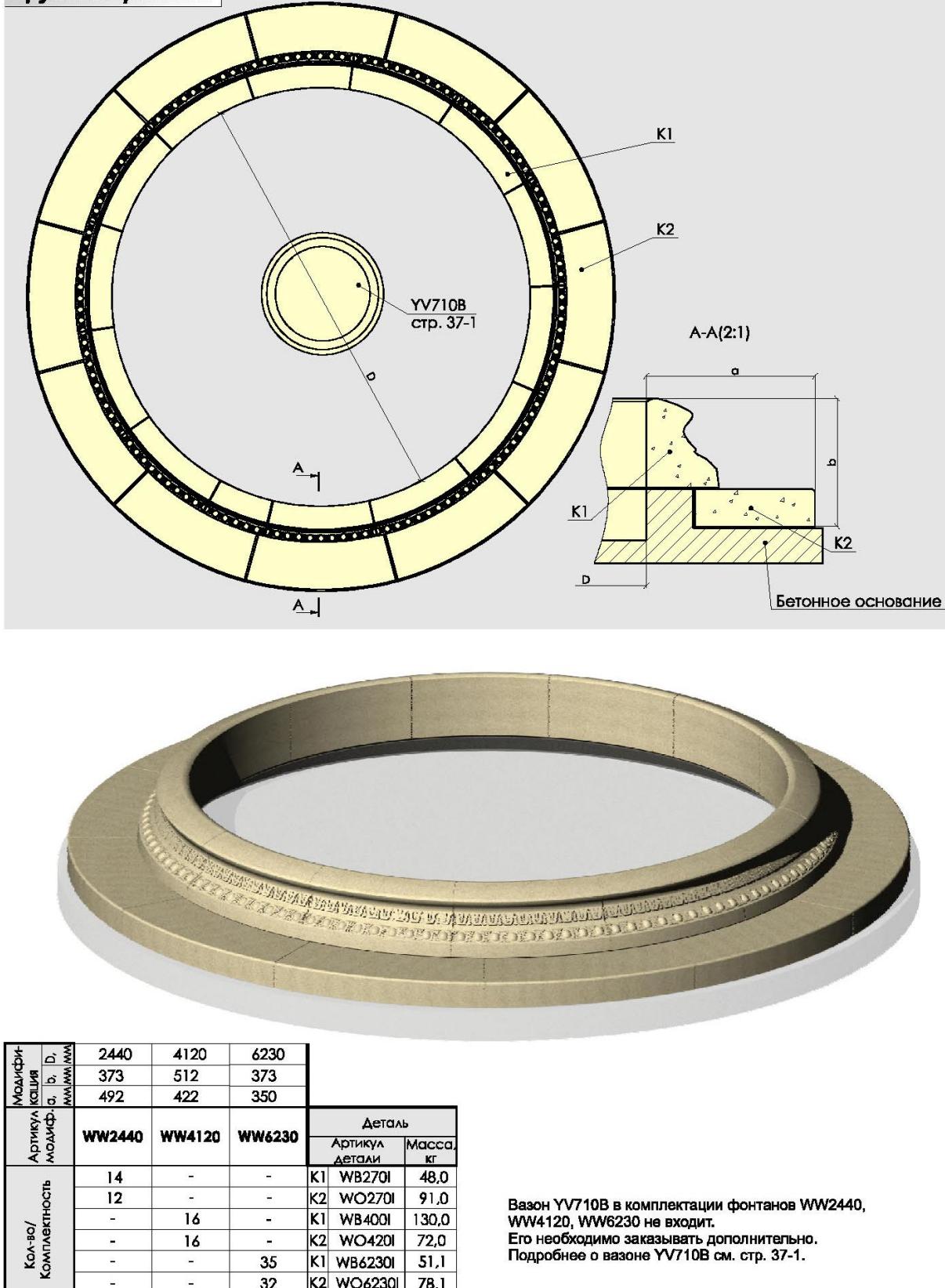
Схема монтажа скульптуры определяется индивидуально в зависимости от места установки и условий монтажа.

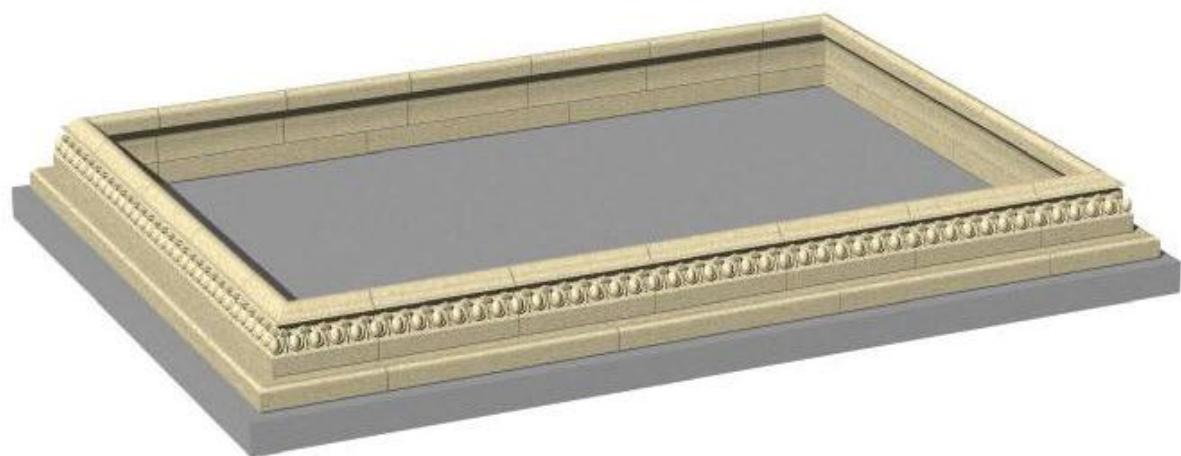
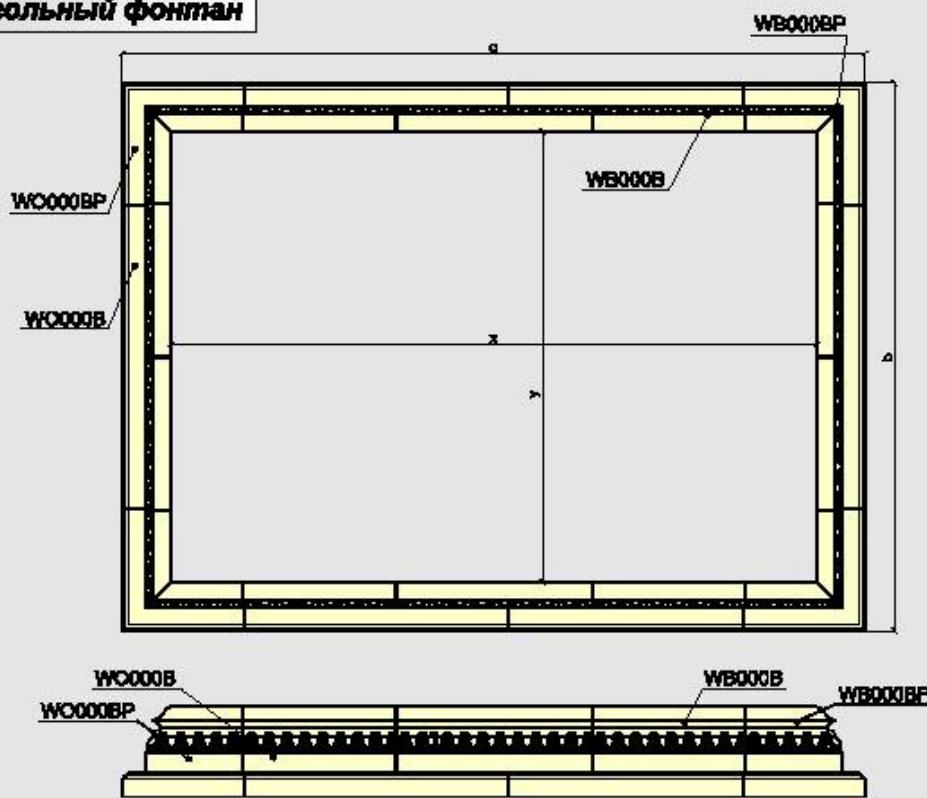


## Малые архитектурные формы





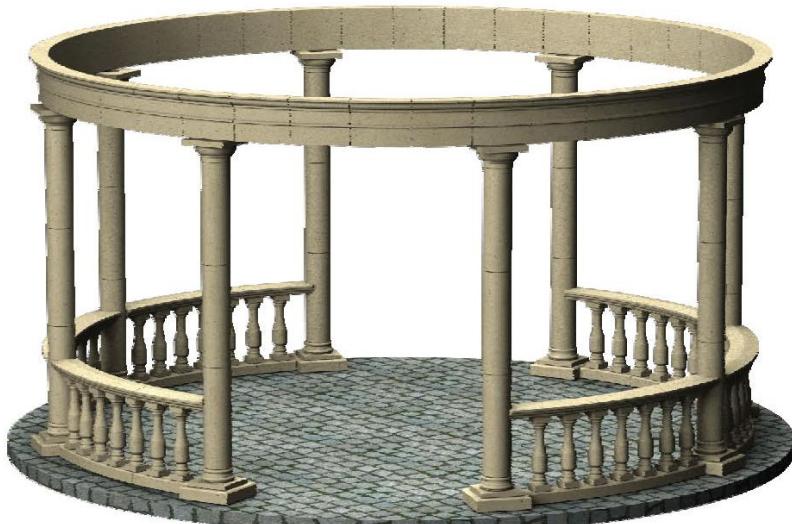
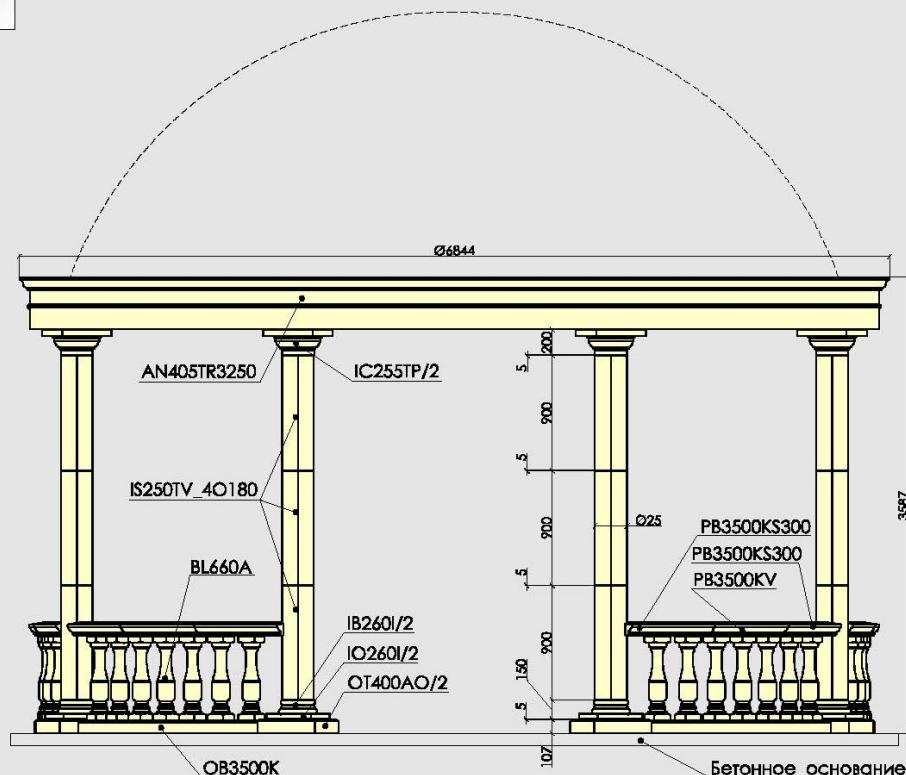
**Круглый фонтан**

**Прямоугольный фонтан**

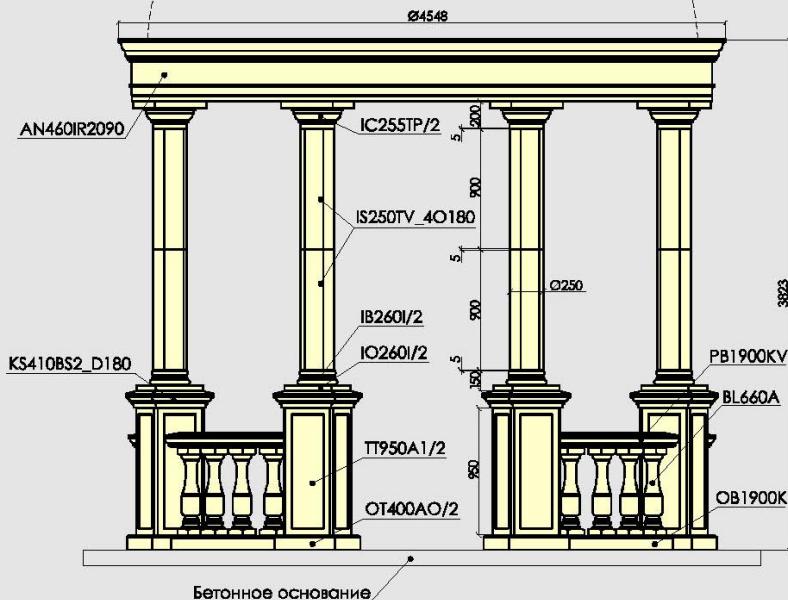
Номенклатура	2500	3770	2500	Легаль	
Цена	2500	3770	3770		
с.р.	2900	4170	2900		
Бз	2900	4170	4170		
Артикул	WW000_1	WW000_2	WW000_3	Артикул	Масса кг
Индивидуф.				WB000B	33,6
Код-бар/ Комплект-	12	20	16	WO000B	45,0
номер	6	12	10	WB000BP	39,5
Комплект-	4	4	4	WO000BP	33,0
номер	4	4	4		

**АрхиКамень**

**YR630**

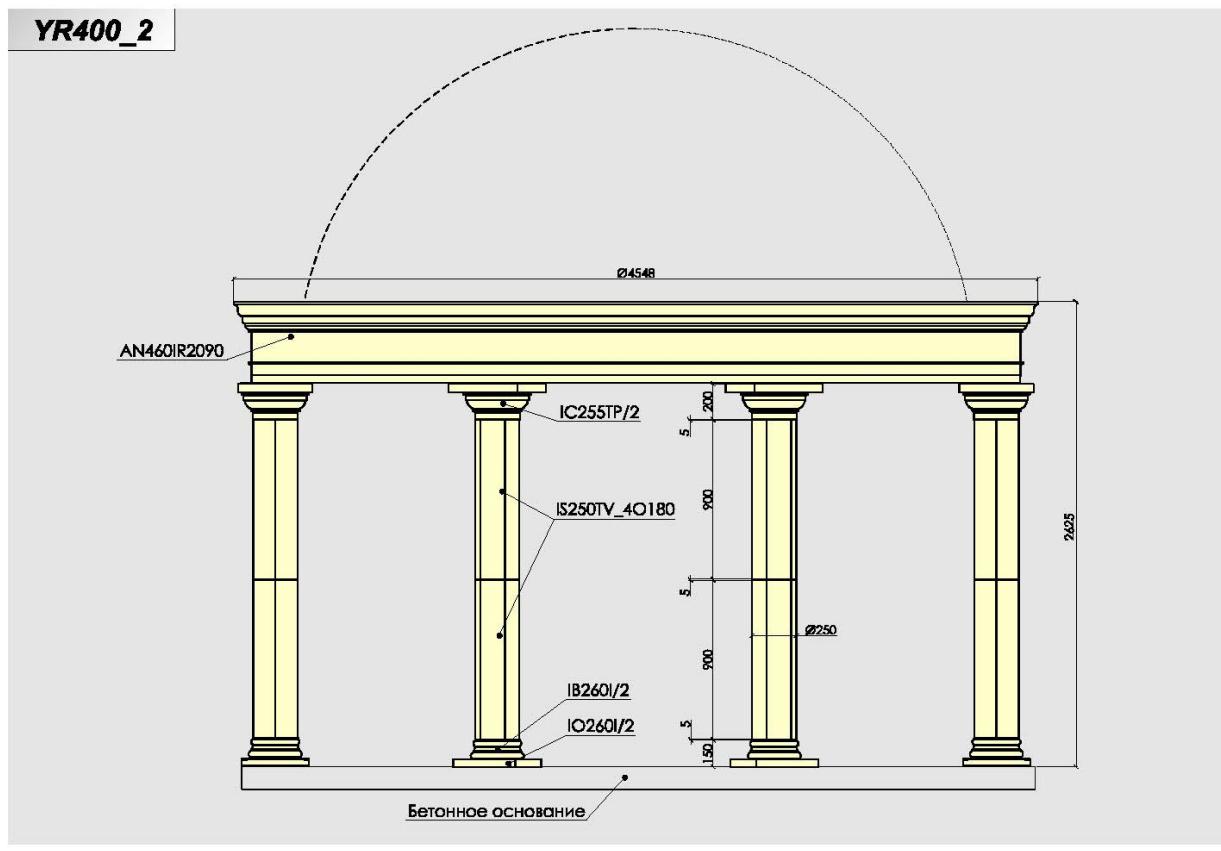


Артикул модиф.	Деталь			
	Артикул детали	Кол-во	Стр.	Масса, кг
YR630	AN405TR3250	40	31-16	88,0
	IC255TP_2	16	-	16,4
	IS250TV_4O180	96	-	12,5
	IB260I_2	16	-	4,0
	IO260I_2	16	-	4,9
	OT400AO_2	16	-	22,5
	PB3500KV	6	-	45,9
	PB3500KS300	16	-	22,5
	BL660A	42	30-11	17,1
	OB3500K	6	-	39,1

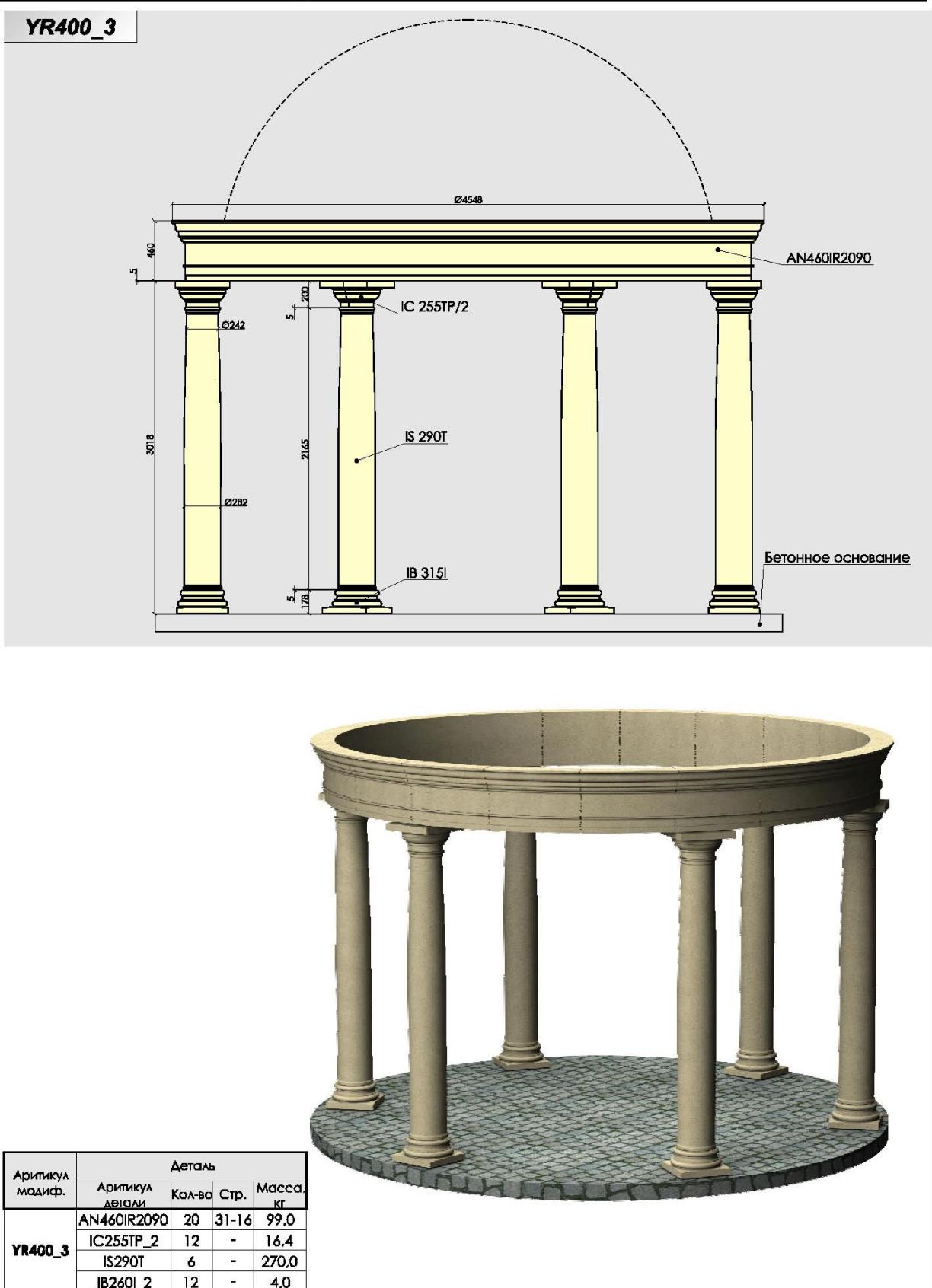
**YR400\_1**

Артикул модиф.	Деталь			
	Артикул детали	Кол-во	Стр.	Масса, кг
YR400_1	AN460IR2090	20	31-16	99,0
	IC255TP_2	16	-	16,4
	IS250TV_4O180	64	-	12,5
	IB260I_2	16	-	4,0
	IO260I_2	16	-	4,9
	TT950A1_2	16	-	118,9
	KS410BS2_D180	16	-	51,5
	OT400AO_2	16	-	22,5
	PB1900KV	6	-	62,0
	BL660A	24	30-11	17,1
	OB1900K	6	-	39,1

**YR400\_2**



Артикул модиф.	Деталь			
	Артикул детали	Кол-во	Стр.	Масса, кг
<b>YR400_2</b>	AN460 2090	20	31-16	99,0
	IC255TP_2	16	-	16,4
	IS250TV_4O180	64	-	12,5
	IB260I_2	16	-	4,0
	IO260I_2	16	-	4,9

**YR400\_3****АрхиКамень**

## Общая схема заказа малых архитектурных форм

1. Подобрать тип малой архитектурной формы по разделу: "Сокращенный раздел технического каталога / Малые архитектурные формы", см. стр. 28–2. Критерий выбора: внешний вид и габаритные размеры.
2. По ссылке в правом нижнем углу чертежа перейти в "Полный раздел технического каталога / Малые архитектурные формы". Выбрать артикул изделия.
3. Сделать копию бланка заказа (стр. 40–1). Вписать артикулы и количество выбранных элементов в бланк заказа.
4. Если малых архитектурных форм другого типа больше не требуется, тогда перейти к п. 5, иначе п. 1.
5. Заполнить бланк заказа данными о заказчике, и тд.
6. Проставить цвет изделия в заказе (см. стр. 40–3 "Карта цвета изделия").
7. Передать бланк заказа по e-mail или факсу для выставления счета на оплату.
8. Позвонить в компанию "АрхиКамень" и получить подтверждение о том, что бланк заказа принят в работу.

Примечание: Заказ малых архитектурных форм аналогичен заказу архитектурного декора(см. стр. 37–13).

## Монтаж фонтана

Монтаж фонтанов осуществляется на проверенный по уровню ровный монолитный фундамент/чашу (в зависимости от желания заказчика). Рекомендуется обратить особое внимание на горизонтальность поверхности, так как находящиеся в плоскости зеркала борта фонтана подчеркнут незаметные до установки элементов фонтана неровности.

Монтаж начинают с раскладки оснований и бортов фонтана "на сухую", используя пористый прокладочный материал. Далее проводят подгонку оснований и бортов фонтана, добиваясь равномерного распределения длин интервалов, равномерности швов между элементами фонтана и попадая в заранее определенные точки привязки. Определив отправные точки монтажа, приступают к укладке на раствор аналогично монтажу основания балюстрады (см. раздел "Монтаж балюстрады", стр. 30–28).

Предварительно торцеванные под размер основания фонтана укладываются на маячные планки из древесины высотой не менее 5мм и размечают отверстия под вертикальные анкера. В качестве анкеров рекомендуется применять пироны из нержавеющей стали диаметром 10–12 мм. Отверстия диаметром 16–18мм сверлятся победитовым сверлом, безударным методом, на глубину 40мм в изделиях и 40–60мм в фундаменте с расчетом 2 анкера на каждое основание. Основания укладываются на строительный раствор, предварительно заполнив отверстия и заложив анкера. Рекомендуемый размер температурных деформационных швов 4–6 мм может достигаться путем закрепления на всех прилегающих гранях маячных пластин из дерева или оргалита. Горизонтальное анкерное закрепление оснований и бортов фонтанов производится по аналогии.

Во избежание порчи внешнего вида изделий в случае их взаимного смещения, раствор должен не доходить 15–20мм до внешнего края плоскости шва. После прихватывания раствора (отсутствие подвижности при легком сдвиге) приступают к разметке отверстий под борта фонтана. Отверстия диаметром 16–18мм просверливают на продольной оси основания буром без удара. Далее на место предполагаемого размещения борта фонтана выставляют четыре маячка из 3 мм оргалита, наносят слой монтажного раствора и, заполнив отверстия строительным раствором марки не менее М200 или строительной kleевой смесью устанавливают борт фонтана. Выдавленный раствор немедленно удаляют шпателем, а пятно протирают обильно смоченной в воде жесткой губкой.

К установке бортов фонтана на раствор рекомендуется приступать не менее чем через 50–70 минут.

Не ранее чем через сутки после монтажа фонтана все образованные горизонтальные и вертикальные швы расширяются фасадным влагостойким герметиком соответствующего цвета. После монтажа фонтан необходимо укрыть от проникновения внешней влаги, а при отрицательных температурах установить к навесу тепловую пушку, до полного скватывания kleевого раствора.

При использовании фонтана декорированного изделиями из архикамня следует иметь в виду, что изделия из архикамня выполняют декоративную функцию и не могут выступать в роли чаши для воды.

В случае желания заказчика использовать декоративные элементы из архикамня в виде емкости для воды внутренние поверхности элементов гидроизолируются при помощи специальных химических составов или при помощи влагостойкого материала.

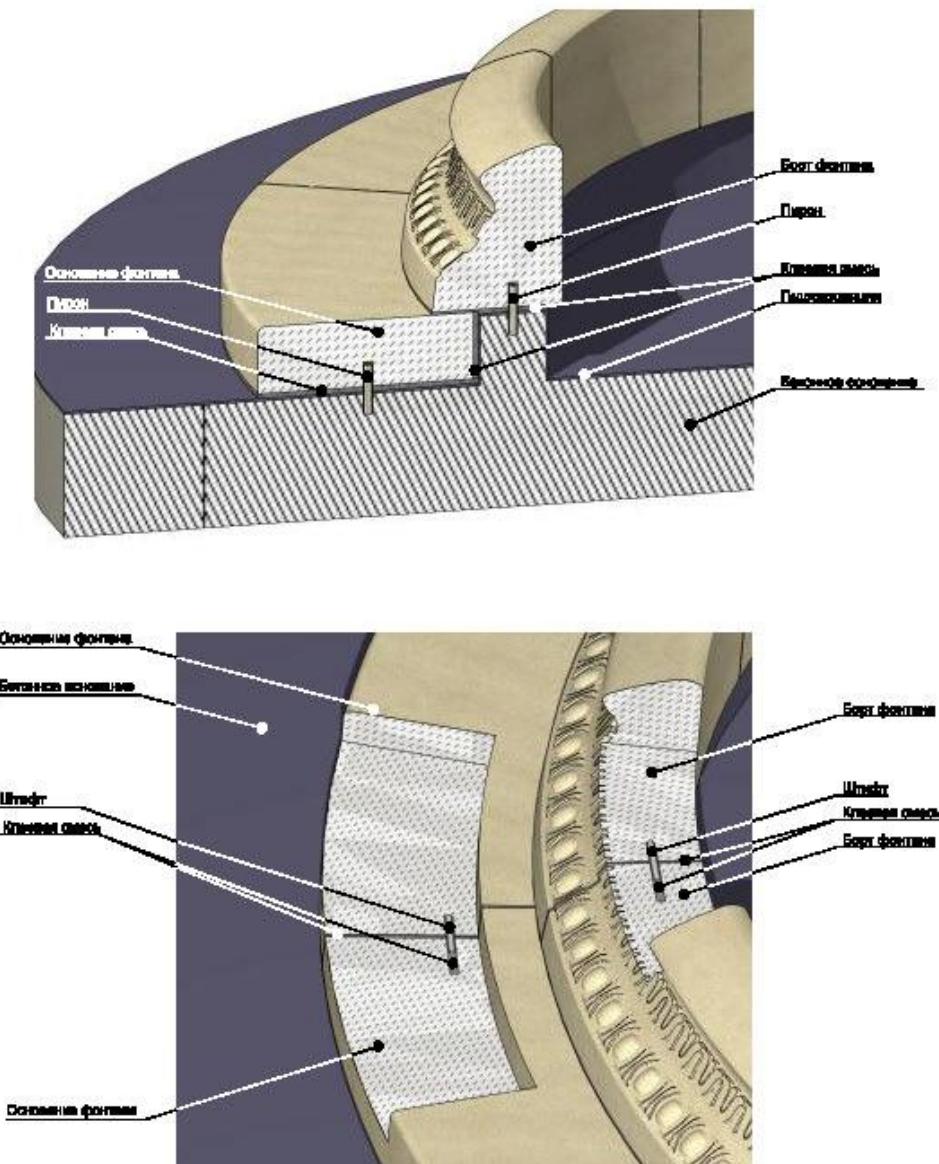


Рис.1. Монтаж фонтана.

## Монтаж ротонды

Монтаж декоративных элементов ротонды осуществляется на каркасную металлическую конструкцию, выпущенную из монолитного железобетонного основания. Земляные работы начинают после нанесения образующих линий балюстрады. Более точная разметка достигается при сборке основания балюстрады "на сухую". В процессе сборки необходимо имитировать горизонтальные швы с помощью пористых прокладочных материалов. На месте расположения оснований тумб устраивают прямоугольные колодцы сечением 500х500мм и глубиной не менее 1200мм. Далее колодцы соединяют кольцевой траншееей шириной 250мм и глубиной 600мм. В колодцы устанавливают бесшовную трубу диаметром 120–150мм и длиной около 4800мм, предварительно обработав нижние 1500мм трубы антакоррозийным составом. После этого в колодцы утрамбовывают 15мм песчано–гравийную подушку, проводят вертикальную нивелировку труб и связывают верхние концы труб стальным уголком для придания устойчивости конструкции в процессе монтажа. Бетонные работы начинают с заливки колодцев до нижнего основания кольцевой траншеи. На плотных грунтах армирование можно не применять. Далее в объеме кольцевой траншеи устраивают 100мм песчаную подушку и закладывают арматурный каркас формата 400х200мм с обязательной перевязкой с трубами каркаса. Для подъема фундамента над уровнем земли (рекомендуется не менее 50мм) по периметру траншеи и колодцев закрепляют легкую опалубку из оцинкованного железа или тонкой водостойкой фанеры, предварительно пропитанной маслом. Верхний обрез опалубки нивелируется горизонтально и используется в дальнейшем как направляющая при чистовой затирке фундамента. Для армирования рекомендуется применять горячекатаную арматуру периодического профиля диаметром 12–14 мм. Для придания подвижности в бетон вводятся пластифицирующие добавки, после укладки бетон тщательно вибрируется.

К монтажу декоративных изделий следует приступить не ранее чем через 2 суток после бетонных работ. Монтаж начинают с раскладки оснований балюстрады и тумб "на сухую", используя пористый прокладочный материал (см. раздел "Монтаж балюстрады", стр. 30–26). Далее проводят подгонку, добиваясь равномерного распределения межсегментных швов. Основания укладывают на маячные планки из древесины высотой не менее 5мм и размечают отверстия под вертикальные анкера. В качестве анкеров рекомендуется применять штифты, из нержавеющей стали диаметром 10–12 мм. Можно также использовать отрезки периодической арматуры, предварительно окрашенные цинкосодержащими антикоррозионными составами. Отверстия диаметром 16–18мм сверлятся на глубину 40мм в изделиях и 40–60мм в фундаменте с расчетом 2 анкера на каждый сегмент балюстрады или полуоснование тумбы. Кладку ведут на строительную kleевую смесь для наружных работ. Перед нанесением основного слоя обязательно натирают жестким шпателем тонкий слой смеси на монтажные плоскости сопрягаемых изделий, а при заполнении отверстий под анкера несколько раз промешивают смесь непосредственно в отверстии. Все вертикальные швы делают с расшивкой на глубину не менее 5мм и в дальнейшем заполняют герметиком. Во избежание порчи внешнего вида изделий в случае их взаимного смещения, смесь должна не доходить 15–20мм до внешнего края плоскости шва. В случае необходимости смещения изделий используют строительные молотки со светлыми силиконовыми или резиновыми насадками.

После прихватывания раствора (отсутствие подвижности при легком сдвиге) приступают к разметке отверстий под балюсины и тумбы. Отверстия диаметром 16–18мм просверливают на продольной оси основания буром без удара, с учетом равномерного размещения балюсин между тумбами и расстоянием между балюсинами 300–350мм. Далее на место предполагаемого размещения наносят слой монтажной смеси, и, заполнив отверстия, устанавливают балюсину. Выдавленный раствор немедленно удаляют шпателем, а пятно протирают обильно смоченной в воде тряпкой. Полутумбы устанавливаются на 2 вертикальных штифтах каждая, пространство вокруг стальной трубы обязательно заполняется строительным раствором марки не ниже М200. Монтаж крышек тумб и перил производят аналогично основаниям, соблюдая те же условия для

вертикальных швов. К установке перил на раствор рекомендуется приступать не позднее чем через 20–30 минут после установки определенного количества балюсинг. Это позволит произвести вертикальную юстировку установленных балюсинг без риска разорвать растворный шов. Кроме того, перила балюстрад соединяются с тумбами пиронами, из нержавеющей стали длиной 60–80 мм и сечением 10–12мм. Пироны вводятся в предварительно подготовленное отверстие диаметром 16–18мм, заполненное kleевой смесью. Обратите внимание на то, что сверление отверстий под анкера и пироны диаметром менее 16 мм сильно затрудняет монтаж и препятствует заполнению отверстий монтажным раствором.

Не ранее чем через сутки после монтажа участка балюстрады приступают к сборке колонн (см. раздел “Монтаж колонн”, стр. 32–31). Для надежного крепления изделий на металлической поверхности, трубы обворачивают мелкой оцинкованной плетеной сеткой, на которую наносят 15–20мм слой штукатурной смеси. В качестве крепежа элементов облицовки колонн используют стальные штифты и стальную проволоку диаметром 3мм для регулировки и фиксации положения облицовки. После сборки колонн приступают к монтажу верхнего пояса беседки. На трубу колонны, на расстоянии 3–5мм от верхней плоскости капители, наваривают фланец, из листовой стали 10мм с внешним диаметром не менее 260мм. По периметру беседки, на высоте фланца устраивают деревянное основание для опалубки. Опалубку под кольцевую непрерывную балку изготавливают высотой 400мм и шириной не менее 180мм. Далее в опалубке вяжут прямоугольный арматурный каркас формата 300x120мм с обязательной перевязкой с трубами каркаса. Выпуск трубы над опалубкой срезают, внутреннюю полость зачеканивают жесткой (полусухой) строительной смесью. При укладке бетон пластифицируют и тщательно вибрируют. Снятие боковых стен опалубки проводят не ранее 3 суток после заливки. Основание не демонтируют до окончания работ и используют для опирания монтажных элементов. Сегменты антаблемента крепят с помощью kleевой смеси с использованием стальных пиронов диаметром 14мм, вмоноличиваемых в бетонное кольцо на глубину 80мм (см. раздел “Монтаж карнизов”, стр. 31–26). Отверстия под пироны в изделии делают глубиной 30–60мм и диаметром равным полуторакратному диаметру пирона (в противном случае затрудняется подгонка изделий при монтаже). Перед непосредственным креплением на фасад, на изделия наносят kleевую смесь с использованием гребенчатого шпателя. Не ранее чем через сутки после окончания монтажа наружные швы расширяют фасадным герметиком. Заделка швов жестким раствором и шпаклевание не рекомендуется (см. рис.1. “Схема монтажа антаблемента на бетонный пояс”, стр 38–10).

После монтажа рекомендуется провести мойку изделий 15-ти процентным раствором соляной кислоты. Для последующей защиты смонтированных изделий от загрязнения, высолов, придания им гидрофобных свойств и повышения морозостойкости требуется покрыть лицевые поверхности водоотталкивающей пропиткой на основе силанов или силоксанов.

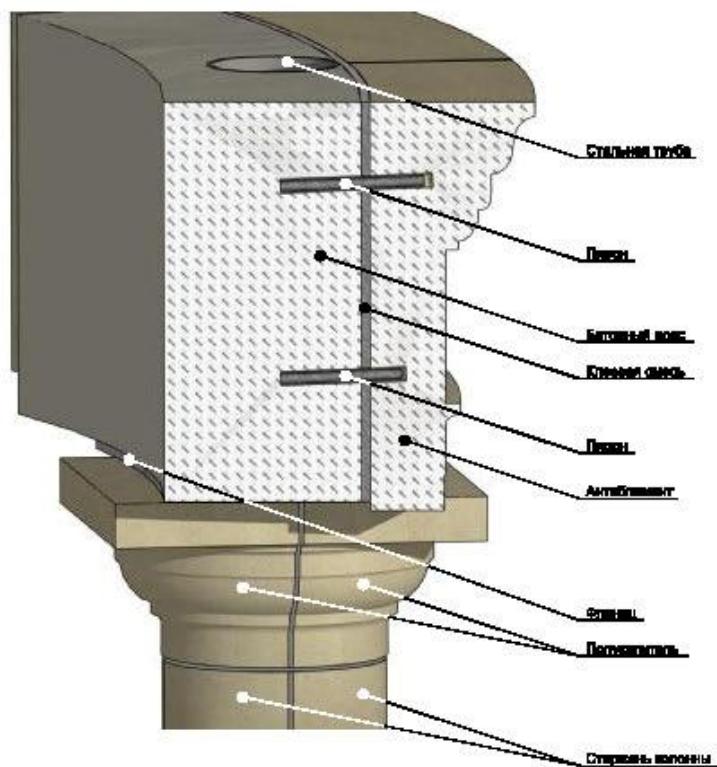


Рис. 2. Схема монтажа антаблемента на бетонный пояс.

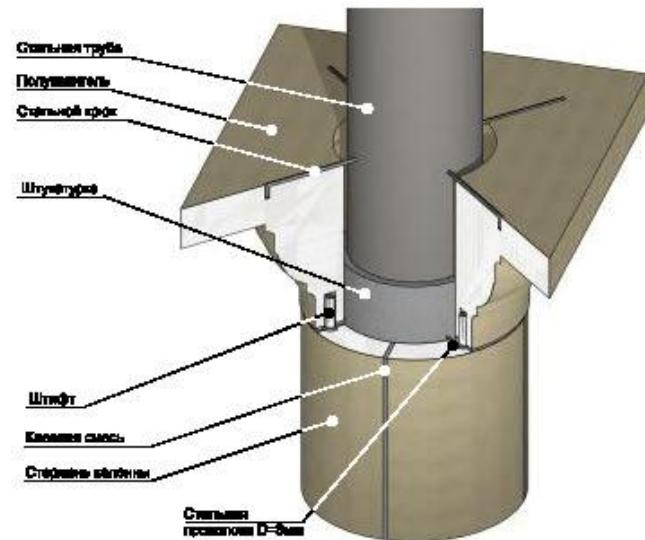


Рис. 3. Схема монтажа капители.

# **Заказ изделий**

**Раздел №4: Заказ изделий.**

В разделе заказ изделий представлен бланк заказа и карта цвета изделий.

**Заказчик:** \_\_\_\_\_

**Контактное лицо:** \_\_\_\_\_

**Контактная информация:** тел: \_\_\_\_\_

Факс: \_\_\_\_\_

**E-mail:** \_\_\_\_\_

**Вид доставки (нужное отметить):** Транспортом компании "АрхиКамень"  Самовывоз

**Адрес доставки:** \_\_\_\_\_

**Цвет (нужное отметить):**

**Белый**  **Бежевый**  **Песчаный**  **Терракотовый**  **Другой**

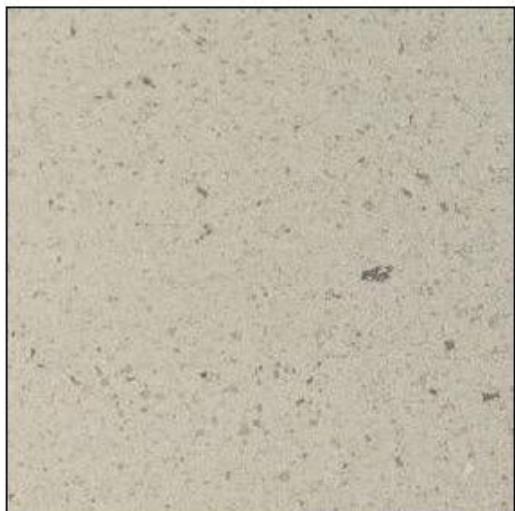
Подпись: \_\_\_\_\_

Лист 1 / Листов \_\_

Подпись: \_\_\_\_\_

Лист \_\_ / Листов\_\_

АрхиКамень

*Карта цвета изделий*

Белый



Бежевый (SE100)



Песчаный (20E100)



Терракотовый (40E90R10)

Цвет и фактура, представленные на этой странице, настолько точны, насколько позволяют возможности полиграфии. Цветовые образцы можно получить по запросу.



***Раздел №5***

---

# **Рекомендации по разработке новых изделий из архикамня и по монтажу изделий в кладку**

## ***Раздел №5: Рекомендации по разработке новых изделий из архикамня и по монтажу изделий в кладку.***

Раздел содержит информацию, которой необходимо руководствоваться при разработке новых изделий из архикамня и по монтажу изделий в кладку.

## Рекомендации по разработке новых изделий

Изделия из архикамня представляют собой армированные и неармированные изделия заданной формы и размеров из мелкозернистого прессованного бетона, состоящего из портландцемента, кварцевого заполнителя, химических добавок гидрофобизирующего и пластифицирующего действия на светостойких неорганических пигментов.

При необходимости проектирования новых изделий из архикамня необходимо руководствоваться рядом общих рекомендаций по их разработке (несоблюдение таких рекомендаций обычно влечет за собой удорожание изделий):

1. Геометрические размеры изделия должны быть не более: высота 0,8м.; ширина 0,8м.; длина 1,2м.

2. Максимальный габарит изделия не должен превышать минимальный более, чем в 12 раз.

Это соотношение может быть уменьшено по следующим причинам: сильная ветровая нагрузка на изделие при эксплуатации, необычная (сложная) форма изделия.

3. При проектировании домов из архикамня, необходимо предусматривать наличие компенсационных швов, размеры которых колеблятся от 3 до 7 мм.

4. Масса изделия не должна превышать: 80 кг, если монтаж изделия производится на вертикальную поверхность (плиты, карнизы, наличники, барельефы); 800 кг, если монтаж изделия производится на горизонтальную поверхность (тумбы, фонтаны, крышки столбов).

5. Если деталь сложная или тяжелая, то для удовлетворения требований п.4, ее необходимо делить на простые (см. [рис. 1. Разделение детали на простые](#)).

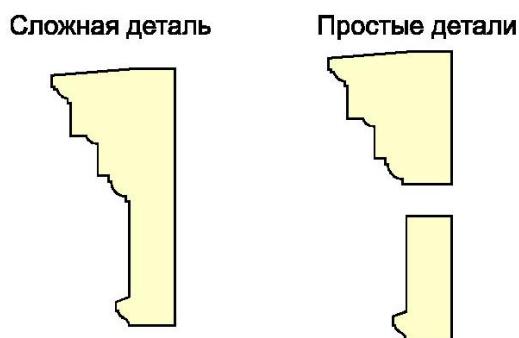


Рис. 1. Разделение детали на простые.

6. Размер полок и радиусов сопряжения не менее 7 мм, см. [рис. 2. Рекомендуемые размеры радиусов и полок](#).

7. При проектировании валов и выкружек в изделиях необходимо, чтобы выполнялось равенство:  $2 \times B = 1,1 \times A$ . См. [рис. 3. Выкружки и валы](#).

8. При проектировании нового изделия и делении сложных деталей на простые необходимо, чтобы профиля хотя бы с одной стороны имели прямоугольный уступ не менее 12 мм (см. [рис. 4. Поверхности изделия](#)).

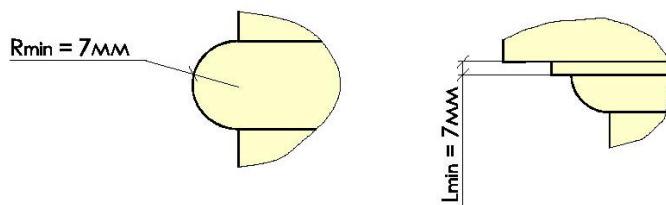


Рис. 2. Рекомендуемые размеры радиусов и полок.

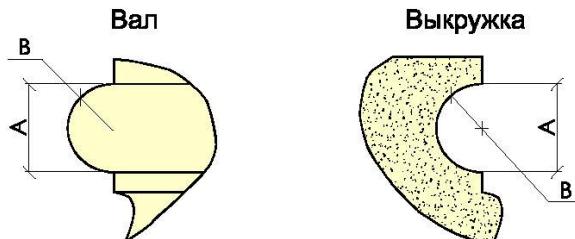


Рис. 3. Выкружки и валы.

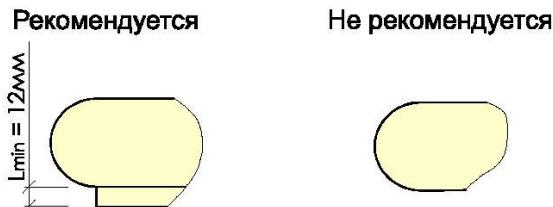


Рис. 4. Поверхности изделия.

## Монтаж изделий из архикамня в кладку

Технико-экономические показатели фасадов, выполненных с применением закладных архитектурно-строительных элементов, превосходят показатели аналогичных фасадов, выполненных по схеме крепежа архитектурно-строительных элементов на раствор или на "относ". Кроме того, фасады, отделанные архитектурными элементами "в кладку", являются самыми долговечными и обладают, по мнению экспертов, самым высоким классом устойчивости к негативным воздействиям окружающей среды.

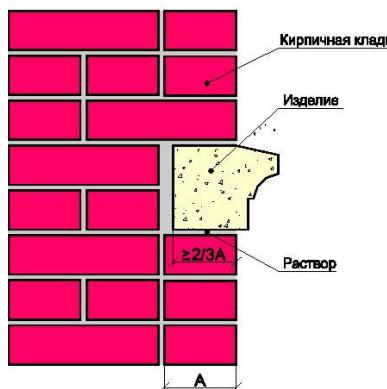
Высокая степень совместности физических характеристик изделий из архикамня и облицовочного керамического пластика формованного или прессованного кирпича (предел прочности 30...35 МПа, водопоглощение по массе не более 6%, коэффициент температурного линейного расширения около  $15 \times 10^{-6}$   $^{\circ}\text{C}^{-1}$ , теплопроводность 0,8...1,5 Вт/м $^2$   $^{\circ}\text{C}$ ) определяет широкий спектр совместного применения: изготовление протяженных междуэтажных, цокольных и подкровельных карнизов, выгонка высоких лопаток и пилasters, закладка перемычек и декоративных обрамлений проемов.

При разработке совмещенных кладочных схем руководствуются следующими принципами (стандартами, правилами):

1. Закладные архитектурные элементы из архикамня не должны нарушать монолитность, трещиностойкость и сопротивляемость изгибу/растяжению при осадочных и температурных деформациях основной кладки\*, для чего:

- используйте кладочный раствор, не ниже марки 50 для кирпичної кладки, и только пластифицированный раствор на белом портландцементе, не ниже марки 100, для кладки рядов изделий из архикамня;
- высота горизонтального шва между изделиями из архикамня и кирпичної кладкой, а также высота горизонтального шва в составных протяженных элементах не должна превышать высоту шва основной кладки (8...15мм), при этом рекомендуется с особой тщательностью контролировать отсутствие пустот в горизонтальных швах при кладке рядов изделий из архикамня;
- заглубление закладной части элементов из архикамня в сплошную кладку должно составлять не менее 65% от ширины лицевой версты кирпича, а образованное за элементом свободное пространство должно быть заполнено уплотненным раствором марки не ниже 50 (см. рис.1);

### Сплошная кладка



### Лицевая кладка

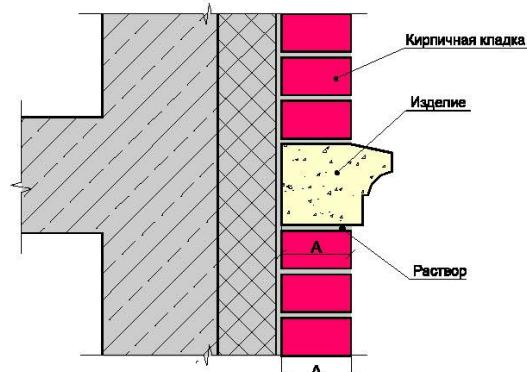


Рис. 1.

– неполное заглубление закладной части элементов в ненесущую лицевую кладку не допускается;

– в протяженных горизонтальных поясах из архикамня применяйте однорядную (цепную) перевязку с кирпичной кладкой с использованием изделий длины, кратной двум или трем длинам кирпича с учетом вертикального шва (см. рис. 2а);

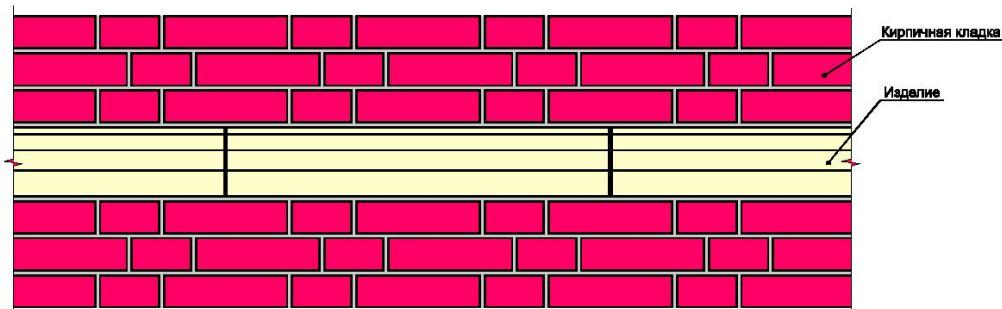


Рис. 2а.

– при устройстве зон сплошной кладки, рассчитанной на закладку изделий из архикамня, соблюдайте условие поперечной перевязки одним тычковым рядом\*\* не более четырех рядов кладки;

– всегда соблюдайте продольную (горизонтальную) перевязку кладки, для чего заказывайте изделия высотой, кратной целому количеству рядов кладки (см. рис. 2б);

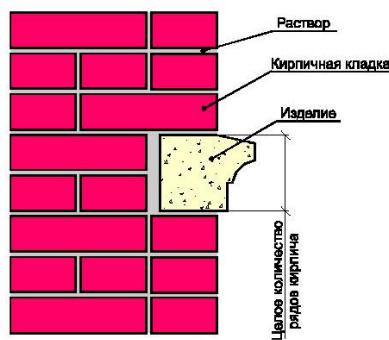


Рис. 2б.

– максимальная высота несоставных горизонтальных элементов из архикамня не должна превышать расстояния между закрепляющими тычковыми рядами в сплошной кладке и расстояния между армированными рядами в ненесущей лицевой кладке (см. рис. 3);

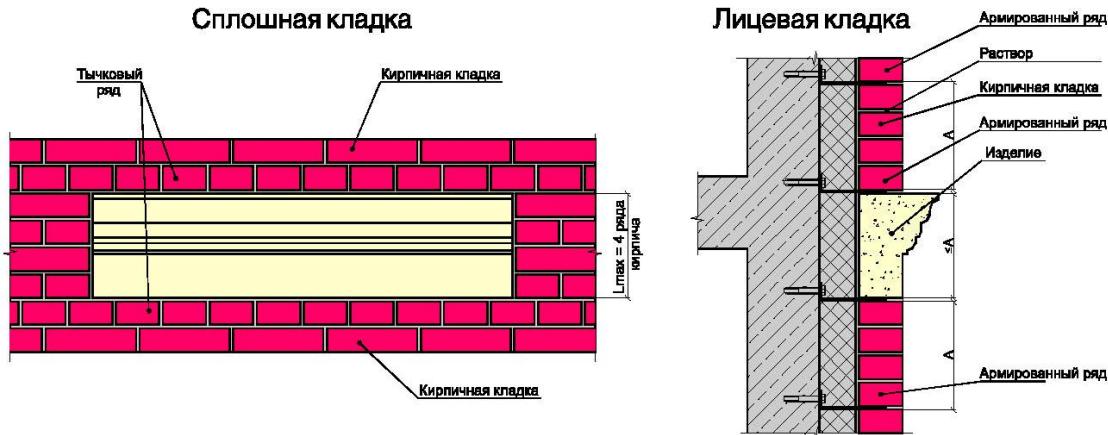


Рис. 3.

- при необходимости использования на фасаде крупных элементов используйте горизонтальную разбивку, согласно предыдущему пункту;
- при закладке в сплошную кладку высоких (свыше четырех рядов кирпича) и составных элементов из архикамня, подстилающий и накрывающий ряд выполняйте тычковым рядом кирпича, для чего используйте элементы высотой, кратной двум, трем или четырем высотам ряда кирпича;
- при закладке в лицевую кладку составных элементов из архикамня применяйте армирование горизонтального шва сеткой, Т-образными плоскими кляммерами или Г-образными проволочными элементами из коррозионностойкой стали толщиной 4...6мм, связывающими лицевую кладку с несущей стеной из расчета не менее двух связей на одно изделие (см. рис. 4);

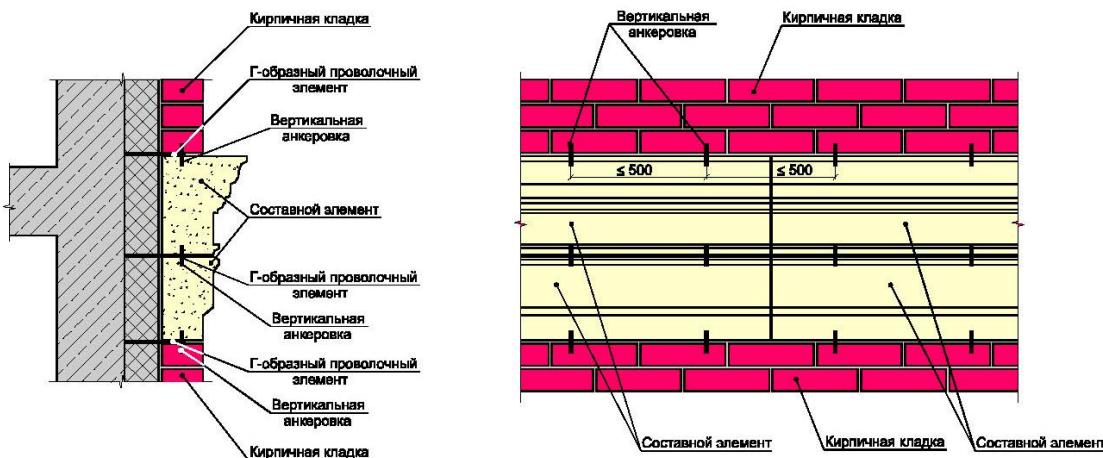


Рис. 4.

– кладку горизонтальных элементов из архикамня с максимальным выносом больше ширины заглубления производите с армированием и вертикальной анкеровкой из расчета не менее двух связей на погонный метр шва (см. рис. 5);

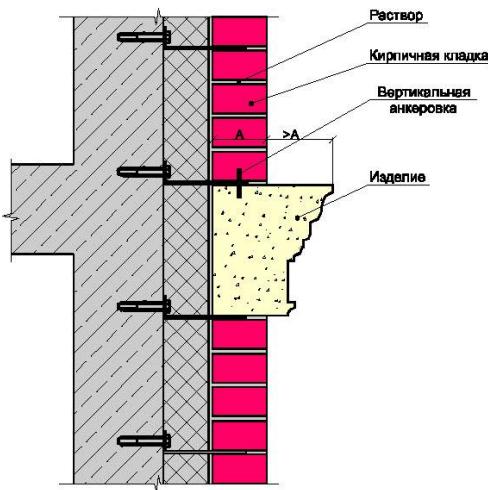


Рис. 5.

– максимальный вынос заделываемых односоставных карнизов не должен превосходить величин, указанных в таблице:

Тип кладки (глубина)	Высота элемента			
	Один ряд	Два ряда	Три ряда	Четыре ряда
Сплошная кладка в полтора кирпича (~380 мм)	135 мм	270 мм	305 мм	305 мм
Сплошная кладка в два кирпича (~510 мм)	135 мм	270 мм	405 мм	410 мм
Сплошная кладка в два с половиной кирпича (~640 мм)	135 мм	270 мм	405 мм	510 мм
Лицевая в полкирпича (~120 мм)	120 мм	120 мм	120 мм	120 мм

– при превышении выноса более чем на половину глубины стены, требуется дополнительное уравновешивание элемента кладкой высотой не менее трех рядов или вертикальной анкеровкой на глубину не менее 4–х рядов (см. рис. 6);

– заделка в сплошную кладку составных карнизов из архикамня высотой каждой части не более четырех рядов кладки и с общим выносом больше ширины заглубления производится с перекрытием каждого ряда элементов тычковым рядом кирпича, при этом максимальный вынос тычковой кладки от плоскости опорного ряда предыдущего пояса элементов из архикамня не должен превышать 1/3 длины кирпича, а тыльная поверхность каждого ряда элементов должна быть заглублена относительно плоскости максимального вылета предыдущего ряда на величину не менее 1/3 длины кирпича (см. рис. 7);

– при установке вертикальных элементов из архикамня высотой более четырех рядов кладки всегда используйте плоские перфорированные шины или

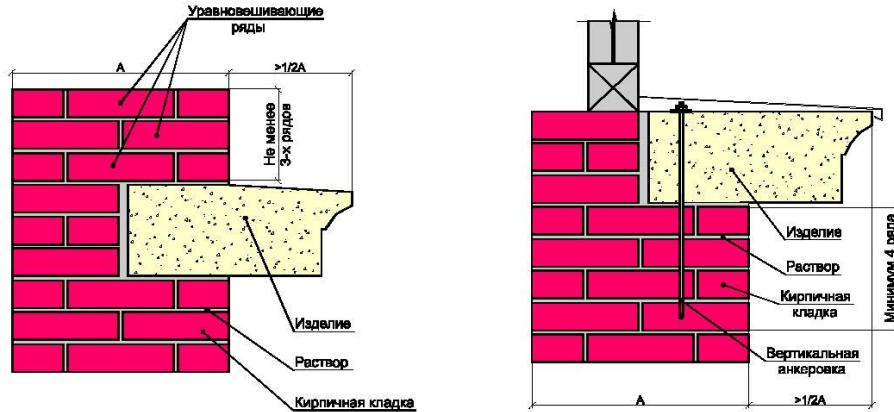


Рис. 6.

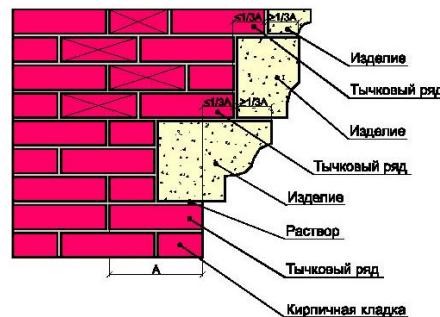


Рис. 7.

проводочные крюки из коррозионностойкой стали толщиной 4...6мм для крепления изделий к несущей стене или к внутренним (забутовочным) рядам сплошной кладки;

– при монтаже высоких вертикальных конструкций из архикамня (колонн, пилasters, рустованных углов, обрамлений проемов и т.п.) выполняйте установку очередного камня только после выгонки кладки до уровня нижнего края камня и не приступайте к укладке следующего камня до тех пор, пока не доведете сопредельную кладку до нижней отметки этого камня (несоблюдение этого правила неизбежно приведет к потере прочности кладки при ее усадке);

– при устройстве сплошных заполнений из архикамня, при закладке колонн и пилasters высотой более 4...5м, на несущей кладке предусматривают горизонтальные опорные пояса из стали на расстоянии не более 4м друг от друга (как правило, напротив межэтажных перекрытий), на которые в последствии крепят элементы и устраивают горизонтальные термокомпенсационные швы с таким расчетом, что первый ряд камня устанавливается на первый пояс (см. [рис. 8а](#) и [рис. 8б](#));

– при закладке рядовых перемычек из архикамня используют элементы с закладной частью не менее 150 мм, а устройство несущего стального пояса и формирование паза в элементе выполняют в соответствии с [рис. 9](#);

– неармированные клинчатые и арочные перемычки из архикамня выполняют при длине проема не более 2 м и высоте элемента не более трех рядов кладки.

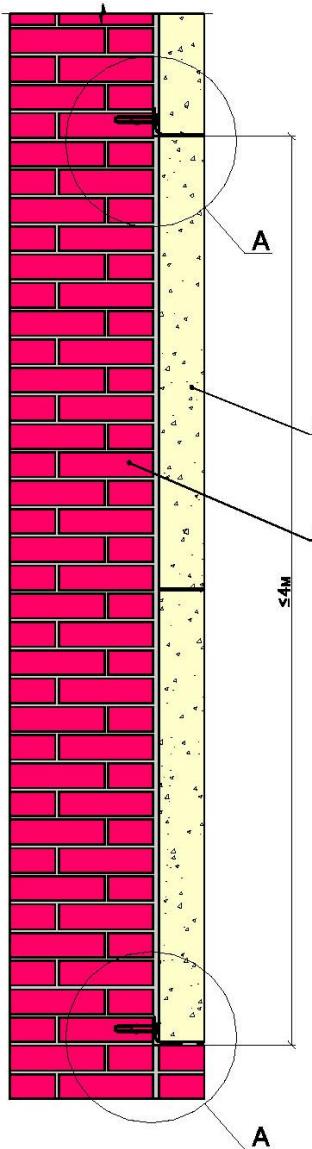


Рис. 8а.

A (увеличенено)

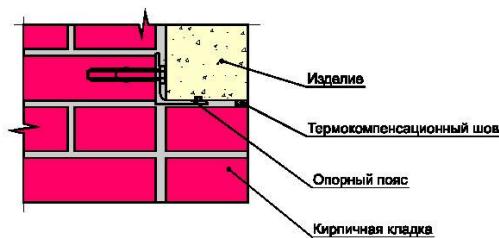


Рис. 8б.

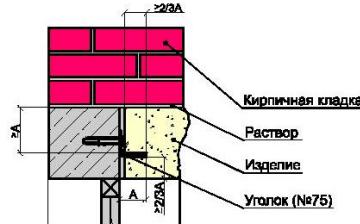


Рис. 9.

**2. Закладные архитектурные элементы должны препятствовать проникновению атмосферной влаги в толщу кладки, а также не должны нарушать гидроизоляционных элементов стен, для чего:**

– междуэтажные и цокольные карнизы, имеющие протяженность более 1 м, должны иметь максимальный вынос в верхнем обломе профиля;

– все протяженные горизонтальные элементы длиной более 1 м дополняются окрытиями из оцинкованной/окрашенной кровельной жести или из патинированной меди, если вынос по верхнему облому составляет: 50мм для зданий городской черты, 100мм для загородных построек высотой до свеса кровли

более 4м и 150мм для загородных построек высотой до свеса кровли менее 4м.

– неокрытые горизонтальные элементы должны иметь уклон верхней плоскости в сторону от фасада величиной не менее 15%;

– неокрытые элементы, имеющие протяженность более 1 м, должны иметь по крайней мере один горизонтальный облом, снабженный капельником глубиной не менее 8мм и шириной не менее 10мм;

– после монтажа элементов, все открытые горизонтальные поверхности должны быть обработаны водоотталкивающей пропиткой в два-три слоя с расходом не менее 400 грамм на квадратный метр, а сами элементы – в один слой с расходом не менее 150 грамм на квадратный метр развернутой площади элемента;

– выполненная на уровне цоколя горизонтальная гидроизоляция кладки не должна рассекаться плоскостью изделий.

**3. Фасад, отделанный архитектурными элементами “в кладку” должен соответствовать требованиям СНиП 23-02-2003 в области энергосбережения, для чего:**

- основная кладка стен должна обладать расчетным сопротивлением теплопередаче не менее  $3,70\text{ м}^2\text{C/Bt}$ ;
- при укладке камня непосредственно перед перемычками проемов или перед междуэтажными перекрытиями необходимо увеличивать термозазор на 20% при его минимальной толщине 50мм и выполнять его утепление при помощи плит из экструдированного пенополистирола;
- при выгонке вертикальных элементов пилястр и обрамлений проемов глубиной более ширины кирпича, необходимо обеспечивать плотное и деформируемое сопряжение вертикальной плоскости элементов с кладкой, для чего применять расширяющиеся термоизоляционные жгуты круглого сечения, заглубляемые в кладку на четверть кирпича;
- при заказе обрамлений остекленных проемов необходимо убедиться, что примыкающая к раме поверхность элемента из архикамня не проходит глубже половины ширины рамы, в противном случае возможно промерзание внутреннего откоса проема;
- при использовании для фиксации в кладке элементов из архикамня анкерных креплений длиной более 200мм или длиннее 60% ширины кладки требуется производить локальный теплотехнический расчет конструкции стен на предмет выявления “мостиков холода”.

\* – детально вопросы упругости кладки изложены в СНиП II-22-81.

\*\* – для некоторых видов декоративной кладки с многорядной системой перевязки допускается использовать разреженные тычковые ряды.

# **Алфавитный указатель**

## ***Раздел №6: Алфавитный указатель.***

**Алфавитный указатель** – это раздел, в котором перечислены все артикулы изделий технического каталога в алфавитном порядке, с разбивкой изделий по группам. Алфавитный указатель имеет ссылку на соответствующие изделия с указанием страницы основного раздела технического каталога.

**БАЛЮСТРАДЫ****Комплекты балюстрад**

YB350N_1.....	30-4	YB660K_2.....	30-3	YB780A_2.....	30-3
YB350N_2.....	30-4	YB660S_1.....	30-1	YB780K_1.....	30-2
YB600C.....	30-4	YB660S_2.....	30-3	YB780K_2.....	30-2
YB660A_1.....	30-1	YB675M_1.....	30-1	YB780S_1.....	30-2
YB660A_2.....	30-4	YB780A_1.....	30-2	YB780S_2.....	30-3
YB660K_1.....	30-1				

**Балюсины**

BL1020A.....	30-9	BL680P.....	30-11	BL780KT.....	30-10
BL1180X/2.....	30-12	BL689KOT.....	30-11	BL780KTL.....	30-9
BL350N.....	30-12	BL720C.....	30-10	BL780S.....	30-10
BL600C.....	30-11	BL740KT_S.....	30-10	BL780S/L.....	30-10
BL660A.....	30-11	BL770P.....	30-10	BL806KOT.....	30-9
BL660K.....	30-11	BL778KOT.....	30-10	BL820X/2.....	30-12
BL660K2.....	30-11	BL780A.....	30-9	BL830U.....	30-9
BL660KT.....	30-11	BL780AL.....	30-9	BL845M.....	30-9
BL660S.....	30-11	BL780K.....	30-10	BL880K.....	30-9
BL675M.....	30-11	BL780K/L.....	30-10	BL998T.....	30-12
BL675M/L.....	30-9				

**Поручни**

PB000C.....	30-17	PB000M.....	30-15	PB000T.....	30-15
PB000H.....	30-16	PB000N.....	30-16	PB2819R.....	30-16
PB000K.....	30-15	PB000S.....	30-16		

**Основания**

OB000B.....	30-18	OB000K1.....	30-18	OB000N.....	30-18
OB000C.....	30-19	OB000K2.....	30-19	OL000B.....	30-19
OB000D.....	30-18	OB000M.....	30-17	OL000K.....	30-19
OB000K.....	30-17				

**Тумбы**

YT350K.....	30-8	YT660K.....	30-7	YT780K.....	30-6
YT555C.....	30-8	YT675M.....	30-6	YT950A.....	30-6
YT620H.....	30-7				

**КАРНИЗЫ, АНТАБЛЕМЕНТЫ****Венчающие карнизы**

KF140B.....	31-4	KF168A.....	31-3	KF250G.....	31-2
KF140D.....	31-4	KF195G.....	31-3	KF315G.....	31-2
KF140G.....	31-4	KF225A.....	31-3	KF335G.....	31-2
KF150A.....	31-4	KF240G.....	31-3	KF350A.....	31-2

**Междуетажные карнизы**

KF150B.....	31-8	KF240U.....	31-6	KF325A.....	31-5
KF168B.....	31-7	KF250A.....	31-6	KF328A.....	31-5
KF184A.....	31-7	KF265U.....	31-6	KF335U.....	31-5
KF210G.....	31-7	KF290A.....	31-6	KF355A.....	31-5
KF220G.....	31-7				

**Цокольные карнизы**

KC105A.....	31-12	KC120A.....	31-10	KC175A.....	31-9
KC105B.....	31-12	KC123A.....	31-10	KC175B.....	31-9
KC106A.....	31-11	KC127A.....	31-10	KC50A.....	31-13
KC110A.....	31-11	KC140B.....	31-9	KC70A.....	31-13
KC111A.....	31-11	KC140C.....	31-9	KC90A.....	31-12
KC112A.....	31-11	KC140D.....	31-10	KC90B.....	31-12

**Карнизы антаблементов**

KA102T.....	31-15	KA212T.....	31-14	KA270A.....	31-14
KA175I.....	31-15	KA255T.....	31-14	KA351C.....	31-14

**Антаблементы**

AN300T.....	31-17	AN405T.....	31-17	AN480S.....	31-16
AN320T.....	31-17	AN460I.....	31-16	AN500K.....	31-16
AN370I.....	31-17	AN467S.....	31-16		

**Фризы антаблементов**

FR329A.....	31-18	FR375A.....	31-18
-------------	-------	-------------	-------

**КОЛОННЫ, ПОЛУКОЛОННЫ, ПИЛЯСТРЫ****Колонны и полуколонны**

II1032I.....	32-8	II290I.....	32-14	II500I.....	32-6
II150K.....	32-16	II290T.....	32-12	II629K.....	32-5
II190K.....	32-15	II350T.....	32-10	II850I.....	32-4
II250I.....	32-11	II360T.....	32-9		
II290D.....	32-13	II460T.....	32-7		

**Пилястры**

PP150I.....	32-22	PP175T.....	32-21	PP380I.....	32-18
PP175I.....	32-20	PP180I.....	32-19	PP544I.....	32-17

**Обрамления проемов****Оконные обрамления**

YW001.....	33-2	YW005.....	33-6	YW009.....	33-9
YW002.....	33-3	YW006.....	33-7	YW010.....	33-9
YW003.....	33-4	YW007.....	33-8	YW011.....	33-10
YW004.....	33-5	YW008.....	33-8	YW012.....	33-10

**Дверные обрамления**

YD001.....	33-12	YD003.....	33-14	YD005.....	33-16
YD002.....	33-13	YD004.....	33-15		

**Замковые камни**

ZK150T.....	33-19	ZK300T.....	33-18	ZK415K.....	33-17
ZK215A.....	33-19	ZK308AN.....	33-18	ZK425D.....	33-17
ZK215C.....	33-19	ZK310A.....	33-18	ZK435D.....	33-17
ZK230F.....	33-19	ZK312SDN.....	33-18	ZK460C.....	33-17
ZK280D.....	33-19	ZK345SDN.....	33-18	ZK490SD.....	33-20
ZK290D.....	33-19	ZK354F.....	33-18	ZK490T.....	33-19
ZK300SDN.....	33-18	ZK395S.....	33-17	ZK630S.....	33-17
ZK300SDN_1.....	33-20	ZK395SN.....	33-17		
ZK300SN.....	33-18	ZK396SN.....	33-17		

**Наличники**

WN102I.....	33-33	WN152I.....	33-32	WN192I.....	33-31
WN120A.....	33-29	WN155C.....	33-28	WN200A.....	33-26
WN120B.....	33-30	WN160A.....	33-28	WN202I.....	33-31
WN130C.....	33-29	WN160I.....	33-32	WN208C.....	33-26
WN132I.....	33-33	WN175A.....	33-27	WN212I.....	33-31
WN140A.....	33-29	WN175B.....	33-27	WN215A.....	33-25
WN142I.....	33-32	WN180B.....	33-27	WN215B.....	33-26
WN150A.....	33-29	WN182I.....	33-32	WN252I.....	33-31

**Алфавитный указатель**

WN298A.....	33-25	WN330A.....	33-24	WN420A.....	32-24
WN300C.....	33-25	WN330B.....	33-24		
WN310A.....	33-25	WN340A.....	33-24		
<b>Тяги оконные</b>					
WN100A.....	33-35	WN140B.....	33-35	WN180B.....	33-34
WN120A.....	33-35	WN150A.....	33-34	WN260U.....	33-34
WN130A.....	33-35	WN160I.....	33-34		
<b>Подоконные плиты</b>					
WK100A.....	33-37	WP055A.....	33-39	WP57B.....	33-39
WK115A.....	33-36	WP100A.....	33-37	WP59A.....	33-39
WK115B.....	33-37	WP140B.....	33-36	WP60A.....	33-38
WK115C.....	33-37	WP40A.....	33-40	WP70A.....	33-38
WK135A.....	33-36	WP41A.....	33-40	WP78A.....	33-38
WK135B.....	33-36	WP56B.....	33-39	WP95A.....	33-38
<b>Лопатки гладкие</b>					
<b>Лопатки гладкие</b>					
RK160FG.....	34-2	RK300D.....	34-3	RK340F.....	34-5
RK200F.....	34-2	RK300F.....	34-3		
RK250FG.....	34-3	RK330F.....	34-4		
<b>Плиты гладкие и ступени</b>					
<b>Плиты гладкие</b>					
PK120S000.....	35-4	PK40S000.....	35-5	PK60S000.....	35-4
PK30S000.....	35-5	PK50S000.....	35-5	PK70S000.....	35-4
<b>Ступени</b>					
ST000K.....	35-2	ST65A.....	35-2		
<b>Столбы и ограждения</b>					
<b>Столбы в сборе</b>					
SS300F.....	36-2	SS460A.....	36-3	SS620N.....	36-1
<b>Крышки столбов</b>					
KP670A.....	36-8	KS640NS.....	36-8	YK500B.....	36-5
KS300CS.....	36-10	KS672B.....	36-8	YK500C.....	36-5
KS390A.....	36-10	YK410A.....	36-6	YK500D.....	36-5
KS390AS.....	36-10	YK410B.....	36-6	YK500E.....	36-5
KS410B.....	36-9	YK410C.....	36-6	YK500F.....	36-6
KS410BS2.....	36-10	YK410D.....	36-7	YK560A.....	36-4
KS430P.....	36-9	YK410E.....	36-7	YK560B.....	36-4
KS440C.....	36-9	YK410F.....	36-7	YK560C.....	36-4
KS520C.....	36-9	YK410G.....	36-7		
KS620BO.....	36-8	YK500A.....	36-4		
<b>Паралетные камни</b>					
PK000K.....	36-15	PK30A.....	36-16	PK410C.....	36-13
PK000P.....	36-14	PK310L.....	36-14	PK510B.....	36-13
PK1040Y.....	36-12	PK325O.....	36-14	PK560H.....	36-12
PK170QI.....	36-15	PK345A.....	36-14	PK580Y.....	36-12
PK270T.....	36-15	PK350R.....	36-13	PK620X.....	36-12
PK290Y.....	36-15	PK360K.....	36-13		

**Подпорные стенки**

SP000A.....36-16

**Архитектурный декор****Вазоны, чаши**

VW485A.....	37-2	YV710B.....	37-1
YY460L.....	37-2	YY716C.....	37-1

**Консоли**

FD230K.....	37-4	FD464K.....	37-4	FD99K.....	37-4
FD255K.....	37-4	FD649K.....	37-3		
FD374K.....	37-4	FD798K.....	37-3		

**Навершия**

KO480A.....	37-5	VS110C.....	37-6	YN370N.....	37-5
VN128W.....	37-6	VS210A.....	37-5	YN470W.....	37-5
VN250N.....	37-6	YN210N.....	37-5		
VN460N.....	37-6	YN240A.....	37-5		

**Лавки**

LP1548N2.....37-8      LP460P.....37-7

**Скульптуры**

SC1422.....37-9

**Пилоны**

NP270E.....	37-10	PI380A.....	37-10
PI300A.....	37-10	PI380B.....	37-10

**Барельефы**

FD300I.....	37-11	FD470B.....	37-12	FD670A.....	37-11
FD460A.....	37-12	FD500R.....	37-12	FD717A.....	37-11
FD460B.....	37-11	FD630A.....	37-12		

**Малые архитектурные формы****Фонтаны**

Круглый фонтан.....38-1      Прямоугольный фонтан...38-2

**Ротонды**

YR400_1.....	38-4	YR400_3.....	38-6
YR400_2.....	38-5	YR630.....	38-3

Для заметок

---



Для заметок

---



Для заметок

---

---

---

©ООО "АрхиКамень", 2001–2007

Все права защищены. Ни одна из частей данного каталога не может быть воспроизведена без письменного разрешения правообладателей в лице ООО "АрхиКамень".

Пожалуйста, имейте ввиду, что большинство разработок компании в области фасадной архитектуры, ландшафтного дизайна и форм сопроводительных документов являются объектами, защищенными авторскими правами. Ни одно изделие из данного каталога не может быть скопировано полностью или частично без предварительных консультаций с правообладателями. Нарушители положений Закона об авторском праве будут преследоваться в судебном порядке.

Торговая марка "АрхиКамень" и форма ее графического изображения также является зарегистрированным объектом авторского права.

---

---

АрхиКамень